

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 123 (6250)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 17 октября 1978 года
Цена 2 коп.

ВПЕРЕДИ — КОМСОМОЛЬЦЫ ВСЕХ ПОКОЛЕНИЙ

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Время, вперед!

Более десяти тысяч тонн стали дополнительно выплавлено сталеплавильщиками комбината в сентябре. Немалый вклад в этот успех внесли и труженики второго мартеновского цеха.

С начала года они работают под девизом «Рекорды юбилейного года — норма работы в 1978 году». Трудовые вахты октября еще раз подтверждают ударный ритм мартеновцев: за двенадцать дней по цеху выплавлено сверхплановой стали более трех тысяч тонн.

В социалистическом соревновании среди сталеварских бригад лидерство сохраняет коллектив одиннадцатой печи. Он выплавил дополнительно к заданию сотни тонн качественной стали. Сталевары М. Величко, В. Васин, Б. Родионов,

В. Денисов со своими подручными добились этого результата благодаря высокому профессиональному мастерству, отличному знанию технологии.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

Полновесная прибавка

Отлично работают в этом месяце коллективы десятой и девятой доменных печей.

За двенадцать дней бригады горновых десятой печи, возглавляющие которые И. Михайлов, В. Овчинников, П. Губенко, С. Манюгин, выдали дополнительно к заданию тысячи тонн качественного чугуна. Немного им уступает коллектив девятой агрегата, на сверхплановом счету которого 2073 тонны чугуна.

В. ШАРУТИНА,
экономист доменного цеха.

Передовой участок

В минувшем месяце в социалистическом соревновании цеха горного

транспорта в числе лучших назывался участок вагонного депо, руководит которым В. И. Сабакарь. Производственное задание по ремонту думпкаров тружениками этого участка было успешно выполнено.

Дополнительно к плану подготовлен к работе в зимних условиях снегоочиститель. По-ударному работали В. В. Митин, бригадир клепальщиков, клепальщик А. А. Ермаков, слесарь-электрик партгруппы В. Г. Атаманов, слесарь Н. С. Князев и другие.

Приближается славный юбилей Ленинского комсомола. Коллектив депо эту дату намерен встретить высокими показателями. На днях, например, они провели субботник, в котором участвовали комсомольцы всех поколений: убрали территорию депо, собрали десять тонн металлолома.

Р. КОРОБОВЦЕВА,
начальник БОТиЗ цеха
горного транспорта.

В коллективе первого аглоцеха хорошо известно имя дозировщика шихты второй аглофабрики Альберта Анатольевича Шемякина. Передовик производства, ударник коммунистического труда, пятый раз подряд избирается профгруппоргом бригады.

НА СНИМКЕ: А. А. ШЕЯКИН.



НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

В ЦЕНТРАЛЬНОЙ лаборатории автоматизации комбината немало молодых специалистов. Все они в настоящее время работают в общей приподнятой атмосфере подготовки к юбилею Ленинского комсомола. В социалистических обязательствах, принятых коллективом лаборатории к 60-летию ВЛКСМ, в первом пункте — обещание выполнить с превышением графика работы более семи наимено-

хорошо. Под его контролем в короткий срок был проведен монтаж автоматизации системы.

Взгляни в обязательства коллектива ЦЛА специалист, и он определит, что здесь не отстают от современных достижений в области автоматизации. Вот, например, внедрение укладки шихты на агломашинах в первом аглоцехе. Молодой инженер Сергей

НА УДАРНОЙ ВАХТЕ

Каждая из них принесет металлургам либо облегчение труда, либо возможность работать более производительнее и качественнее. В социалистических обязательствах, принятых коллективом лаборатории к 60-летию ВЛКСМ, в первом пункте — обещание выполнить с превышением графика работы более семи наимено-

Старков разработал и внедрил регулятор на микросхемах для этой системы. Ему принадлежит и разработка, и проверка узла управления двигателя челночного распределителя шихты по бункеру агломашины с применением микросхем. Все это доказывает, что молодость в лаборатории «на ты» с самой современной элементной базой автоматизации.

В программе подготовки коллектива лаборатории к 60-летию комсомола самые разнообразные мероприятия. Работники лаборатории уже выходили на субботники, посвященные юбилею ВЛКСМ, в нем участвовали комсомольцы всех поколений. Восемнадцатого октября коммунисты и комсомольцы лаборатории на общем собрании будут говорить о выполнении своих обязательств.

С. СЕРГЕЕВ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Череповецком металлургическом заводе разработано устройство для очистки конвейерной ленты, имеющее в качестве рабочего органа диски, которые с усилием прижимаются к ленте и вращаются с помощью электродвигателя и цепной передачи. С целью предотвращения налипания транспортируемого материала на диски в пространство между ними подается сжатый воздух от сети под давлением 5 ат. или воду.

Устройство может быть применено на конвейерах для подачи агломерата.

мешивания, повысилась стабильность процесса.

Нижнетагильским металлургическим комбинатом совместно с Уральским научно-исследовательским институтом черных металлов отлиты опытные изложницы типа БЗ-9 и КЗ-8 из чугуна, модифицированного магнием, с использованием в шихте литейного и передельного чугунов вместо синтетического. Изучен химический состав и механические свойства металла опытных изложниц. Стойкость изложниц увеличилась на 35 процентов. Оптимизированы параметры технологии обработки чугуна магнием в автоклаве КМ-4 методом пере-

На Криворожском металлургическом заводе внедрена система, предназначенная для управления главным приводом блюминга 1300, перестроенная на базе операционных усилителей с тиристорным возбуждением генераторов и двигателей. В системе учтены новейшие технические достижения в области технологии и автоматизации электроприводов обжимных станов с целью получения оптимальных процессов многослитковой прокатки. Структура системы обеспечивает регламентацию скорейшего захвата слитков, увеличение быстродействия, качественные динамические характеристики, более равномерное распределение напруги прокатных двигателей, уменьшение числа пробуксовки валков, повышение статической устойчивости. В то же время структура системы обладает значительной простотой, что позволяет увеличить надежность управления.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней октября 1978 года по Магнитогорскому,
Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,8	96,0	98,2	Кокс	99,6	100,2	100,0	Агломерат	95,6	102,1	98,1
Сталь	101,7	101,9	99,0	Руда	92,7	97,9	92,4	Огнеупоры	96,2	92,5	90,0
Прокат	91,1	72,0	66,0								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней октября 1978 года
по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	98,8			Доменный цех № 1	98,2
Доменная печь № 2	103,4	Доменная печь № 1	85,3		
Доменная печь № 3	103,1	Доменная печь № 4	95,8		
Доменная печь №4	101,2			Доменная печь № 4	94,3
Доменная печь № 6	103,7	Доменная печь № 2	98,7		
Доменная печь № 7	ремонт			Доменная печь № 3	102,3
Мартеновский цех № 2	102,7	Мартеновский цех № 1	104,7	Мартеновский цех № 2	97,1
Мартеновский цех № 3	99,3	Мартеновский цех № 2	99,4		
Мартеновская печь № 2	77,8	Мартеновская печь № 2	96,9		
Мартеновская печь № 3	101,7	Мартеновская печь № 3	99,7		
Мартеновская печь № 11	116,1			Мартеновская печь № 17	104,0
Мартеновская печь № 12	93,3	Мартеновская печь № 10	95,4		
Мартеновская печь № 13	103,6	Мартеновская печь № 7	106,0		
Мартеновская печь № 22	100,4	Мартеновская печь № 8	88,6		
Мартеновская печь № 25	103,7	Мартеновская печь № 15	100,0		
Обжимный цех № 3	101,2	Обжимный цех	97,9		
Обжимный цех № 2	104,2			Блюминг	74,0
Бригада № 2 блюминга № 2	109,4			Бригада № 2 блюминга	89,3
Среднелистовой стан	112,9	Листопрокатный цех	61,4		
Стан «500»	96,8	Среднесортный стан	70,5		
Копровый цех № 1	97,8	Копровый цех	93,1	Копровый цех	105,7
ЖДТ	100,3	ЖДТ	91,3	ЖДТ	97,0