

Дело большой важности

Из опыта работы ОБТН механического цеха



Зоя Епифанова работает в намоточном отделении электроремонтного цеха, который одним из первых в цехе получил высокое звание отдела коммунистического труда. Зоя одна обеспечивает всю бригаду намоточными секциями. Фото Е. Карпова.

Сейчас, пожалуй, нет такого человека в основном механическом цехе, который не знал бы про общественное бюро технико-нормирования. И не только знают, но почти каждый рабочий на себе испытал его деятельность. Общественные нормировщики, как их называют у нас в цехе, оказывают повседневную практическую помощь коллективу работников ОМЦ.

Рабочие штампочного отделения поговаривали о том, что работа на посадке шаров не соответствует разряду. Им посоветовали обратиться в ОБТН. Некоторым даже высказали сомнения: что, мол, общественники сделают. Но все же написали заявление. Члены общественного бюро провели наблюдение за делами посадчиков. Они убедились, что эта работа трудоемкая и требует большого напряжения. После чего они обратились в отдел организации труда комбината о повышении разряда посадчикам. Разряд был повышен.

Но не только в этом заключается деятельность общественных нормировщиков. Их главная задача — вести решительную борьбу с потерей рабочего времени, помогать невыполняющим норму выработки лучше освоить свою профессию.

В составе общественного бюро 19 передовых работников цеха. Возглавляет ОБТН коммунист токарь Василий Кузмищев. Члены

бюро, как правило, старые кадры рабочие. Такие, как токарь-расточник Александр Александрович Забродский, высококвалифицированный токарь Григорий Филиппенко, который систематически выполняет норму на 130—140 процентов, знает, как говорится, все тонкости своей профессии. Это важно в работе общественного нормировщика потому, что приходится не только указывать на недостатки в организации труда, но и помогать лучше освоить свою профессию.

Особенно большое поле деятельности у общественников с молодыми рабочими. Приходит к нам в цех молодой товарищ, пройдет обучение, а как начнет самостоятельно работать, не справляется с нормой. А отсюда и заработок у него низкий. И начинает колебаться парень: работать или уходить в другое место. Вот тут-то и приходит на помощь старшие товарищи из общественного бюро нормирования.

Активное участие в работе с молодыми рабочими принимает член ОБТН токарь-расточник Александр Александрович Заброд-

ский. Его продукция при большой выработке отличается высоким качеством. Он умеет хорошо организовать свой труд, чего не хватает новичкам.

Молодой токарь-карусельщик Александр Якимов на первых порах не выполнял норму. Тяжело было на душе у парня. Но вот узнали об этом в ОБТН (о невыполняющих норму в ОБТН знают всегда) и поручили над ним шефство опытному токарю-карусельщику Александру Фуртатову.

Нельзя сказать, что Александр не старался, но все равно дело двигалось медленно. Когда посмотрел на его работу опытным взглядом мастер своего дела Фуртатов, то сразу бросилась в глаза плохая организация рабочего места. Не всегда у Якимова имелся под рукой нужный инструмент. А пока он за ним ходил в раздатку терял много времени. На первый взгляд это казалось мелочью, но когда подсчитали, то получился значительный простой. Так передовой рабочий шаг за шагом научил Якимова беречь каждую минуту и скоро положительные результаты были налицо. Якимов не стал значиться в списках невыполняющих.

Экономия рабочего времени заключается и в том, насколько качественные заготовки поступают к нам в цех. Поэтому не случайно состоит в членах ОБТН контрольный мастер Николай Иванович Пищальников. Иногда приходят в цех заготовки с большим припуском, а это значит: надо затратить больше времени на их обработку. Пищальников за этим строго следит и в случае нарушения технологии, связывается с работниками цеха-изготовителя подлабораторий и заставляет переделывать. Однажды кузнечно-прессовый цех доставил заготовки бегунов, с припуском, не соот-

ветствующим чертежу. Рабочие-станочники обратились с этим вопросом к члену ОБТН Пищальникову. Он в свою очередь связался с представителями КПП и убедил их, что они волей-неволей срывают сроки выполнения заказа. В последующие разы заготовки стали поступать более в совершенном виде. Так наше общественное бюро косвенно, как бы, помогло прессовикам избавиться от брака.

Общественное бюро нормирования оперативно отзывается на все сигналы трудящихся. Во второй смене некоторые рабочие жаловались, что у них завышены нормы. Но были и такие сигналы, что во второй смене раньше положенного кончают работу. С этой целью общественными нормировщиками был проведен рейд. При проверке оказалось, что действительно многие рабочие нарушают трудовую дисциплину. Так, строгальщицы Редина, Плотникова, Кудимова и Ионова ушли в душевую раньше на 30 минут. Двадцать минут недоработали до конца смены токари Градобик, Маслов и некоторые другие. Результаты рейда были доведены до сведения администрации цеха, виновников обсудили на бригадных собраниях. Кроме того на эту тему был выпущен «Крокодил». Общественники ОБТН в своей работе часто прибегают к цеховой сатирической печати.

Общественное бюро технико-нормирования нашего цеха ведет большую и полезную работу. При его помощи резко снизилось количество рабочих, невыполняющих норму, лучше стало исполняться рабочее время, а значит все показатели цеха стали выше.

В. АРНАДЬЕВ,
начальник БТН основного
механического цеха.

ГОРНЯКИ БЬЮТ ТРЕВОГУ

Агломерата можно дать больше

На 23 июля четвертая аглофабрика задолжала семь тысяч тонн агломерата. Эта задолженность отрицательно сказывается на работе новой доменной печи. В чем же причина, почему аглофабрика не может достигнуть проектной мощности?

Прежде всего по состоянию оборудования. На фабрике имеется много машин, узлов, которые часто выходят из строя. Слабым местом является протяженный тракт пластинчатых конвейеров. Некоторые узлы нет-нет да и выйдут из строя, а ремонтная база своевременно не производит замену конвейеров — не управляется.

Неустойчиво работают самобалансные грохота. Но беда в том, что плиты и решетки грохотов, которые быстро изнашиваются, не всегда в срок поставляются вальце-сталелитейным цехом. Часто приходится работать от аварии до аварии, хотя срок службы плит и решеток хорошо известен. При наличии их в запасе значительно сократился бы

простой цеха. К тому же при работе на повышенном изношенных плитах бывают значительные потери агломерата (возврат).

Есть и другие причины, которые называются внешними, они, бесспорно, мешают в ритмичной работе аглоцеха. Но есть причины и внутренние, которые можно было избежать. Это прежде всего недобросовестное отношение к делу некоторых эксплуатационников. Так, 23 июля на четыре часа были остановлены аварийно 16-я и 17-я агломашин из-за выхода из строя подшипника приводного узла пластинчатого конвейера СА-1, по которому транспортируется готовый агломерат. А ведь авария произошла потому, что машинист машины т. Банников и бригадир этого участка т. Мокшанцев халатно отнеслись к своим обязанностям. Для предотвращения аварии требовалась только элементарная внимательность к работе. И такие случаи не единичны, а это десятки, сотни тонн потерянного агломерата.

Слаженная работа аглофабрики во многом зависит от ремонтного персонала. Но не все ремонтники по-настоящему относятся к своим обязанностям. В настоящее время испытывается большая нужда в ремонтных работах, и слесари т. Горшков, Кисляков, Вязников, по-видимому, пользуясь таким положением, часто нарушают трудовую дисциплину, выходя на работу то с похмелья, то выпивши. Партийная и профсоюзная организации четвертой аглофабрики (секретарь т. Арапов, председатель т. Максимов) старались принимать кое-какие меры воспитания, но, видимо, для этих товарищей они недостаточны.

При всех имеющихся трудностях в работе четвертой аглофабрики она может работать более ритмично, только надо администрации (начальник т. Гостев) совместно с партийной и профсоюзной организациями мобилизовать усилие всего коллектива на выполнение государственного плана. И. НАДЕИН.

Измените отношение!

В газете «Магнитогорский металл» уже писалось о тревожном положении на сероулавливающей установке аглофабрик №№ 3 и 4, но, к сожалению, пока никаких сдвигов не произошло. А работа этих установок с каждым днем становится менее эффективна, чем она должна быть. Дело в том, что некоторое оборудование под действием коррозии быстро изнашивается и выходит из строя, а заменить его нечем. В настоящее время сероулавливающие установки не только недостаточно эффективны, но и под угрозой остановки. Такое положение не тревожит, например, главного механика комбината т. Рензова. Нами давно был выдан заказ отделу

главного механика на изготовление шаровых брызгал, отсутствие которых ухудшает очистку газа, способствует забивке поглотительной системы. До сих пор это оборудование не изготовлено.

Не терпит отлагательства изготовление деталей к насосам БНФ. Из-за выхода насосов из строя, а они на грани выхода, невозможна транспортировка известкового «молока». Это значит неминуема остановка сероулавливающей установки. Разрушаются и компенсаторы на газоходах, их также должен был уже изготовить отдел главного механика, но, увы, пока только обещания.

То что к работе сероулавливающих установок существует наплевательское отношение со стороны ответственных лиц, говорит такой факт: до сих пор не доведен до конца монтаж киповского оборудования (начальник Магнитогорского участка «Уралмонтажавтоматики»

т. Корецкий), хотя об этом идет долгий и нудный разговор.

Проходит лето, время, в которое можно было безболезненно произвести замену изношенного оборудования, но в этом направлении никто не ударил и палец о палец. На душе у работников сероулавливающей установки тяжело. Да и жителям города от этого дышать не легче.

Плохо беспокоятся работники проектного института Гипрогазоочистка. Часть оборудования, как выхлопные алюминиевые трубы, крышки скрубберов, имеет сквозной пронос, но решения по защите алюминиевых конструкций от коррозии все еще нет.

Пора уже всем, от кого зависит очистка воздушного бассейна нашего города, изменить свое отношение к сероулавливающим установкам. С. БУДАНОВ,
начальник сероулавливающей установки.

Гости из ГДР



На нашем комбинате несколько дней гостила делегация горняков из Германской Демократической Республики. За время пребывания немецкие гости ознакомились с организацией труда в горном управлении. Побывали в ремонтных мастерских, на руднике. Наблюдал за работой экскаваторных бригад, транспортников руды.

В один из дней делегация посетила цехи комбината. Побывали на новой доменной печи, в мартеновском, основном механическом цехах, в листопркатном цехе № 4. Осмотрели правобережную часть города и базу отдыха на Соленом озере.

У всех членов делегации осталось хорошее впечатление от посещения нашего металлургического комбината и города.

На снимке: делегация горняков из Германской Демократической Республики в мартеновском цехе № 1.

Фото Е. Карпова.

НОВЫЕ РУДНЫЕ МЕСТОРОЖДЕНИЯ

На территории крупнейшего в мире Никополь-Марганцевского бассейна геологи открыли новые богатые месторождения. На одном из самых мощных среди них — Грушевском сосредоточены огромные запасы окисленной руды, из которой получают ценное для производства ферромаганца сырье-концентрат.

На Грушевском руднике монтируется землеройный комплекс производительностью 3 тысячи кубических метров в час. Он состоит из крупнейшего в Советском Союзе роторного экскаватора «ЭРГ-1600» и отвалообразователя со стрелой в 180 метров.