

## ЧТО СНИЖАЕТ ЧЕТКОСТЬ В РАБОТЕ

Мы работаем составителями поездов на 5-м районе станции Стальная. Обслуживаем третий мартеновский цех. Работа составителя ответственная и нелегкая. Надо вовремя подать составы под плавки и быстрее их вывезти. Мартеновцы заинтересованы в этом так же, как и мы, если не больше. Но мы часто простаиваем из-за того, что мартеновцы не хотят обеспечить нам нормальные условия для работы.

Подъездные пути четвертого блока печей третьего цеха сильно залиты металлом, замусорены. Тут работать очень опасно. Боишься и за состав, ведь он может сойти с рельсов. Боишься и за себя: как бы не споткнуться, не упасть, а рядом — раскаленные изложницы.

Сколько уже раз мы говорили об этом безобразии и начальнику района К. Ф. Дзюбе, и начальнику станции В. И. Кузнецову, и начальнику литейного пролета А. Ф. Носкову. Но они не принимают никаких мер к устранению

недостатков. Подъездные пути до сих пор залиты металлом.

В ночь на 7 августа на четвертом блоке было совершенно невозможно работать. Подготовленный состав с изложницами простоял двадцать минут. Двадцать минут стыл металл в ковшах, дожидаясь состава. Мастер разливки т. Колотий вместо того, чтобы убрать «козлы» и мусор, сквернословит, ругается на нас, когда мы делаем ему замечания о неопорядках в литейном пролете.

Так же плохо обстоит дело с габаритом и на третьем блоке. Подъездные пути завалены здесь скрапом и окалиной. На

броневой стенке расшатаны плиты. Они висят на одном болте, того и гляди — упадут. Но обжимщики не стремятся привести плиты и пути в порядок.

Все это снижает четкость работы не только цеха подготовки составов, но и мартеновцев, и обжимщиков, а следовательно, и прокатчиков. Сейчас, когда весь народ встал на трудовую вахту в честь достойной встречи XXII съезда партии, подобные бесхозяйственность и неряшливость в работе особенно нетерпимы. Мы требуем немедленно устранить указанные недостатки.

А. НЕКИТ,  
П. ЖУДИН.



В обычные дни, после работы, и в выходные, лучшими местами отдыха металлургов являются: водная станция и Парк культуры металлургов.

В эти дни в Парке по-прежнему многолюдно. Сюда приходят, чтобы в летнем кинотеатре посмотреть кинофильм, развлечься на танцевальной площадке, просто походить по аллеям с друзьями.

На снимке: в Парке культуры металлургов.

Фото Е. Карпова.

## КИНОТЕАТР В ЦЕХЕ

В красном уголке ремонтно-механического цеха завода «Серп и Молот» недавно стали демонстрироваться кинофильмы. Три раза в месяц слесари, токари, фрезеровщики и другие работники цеха в обеденный перерыв будут иметь теперь возможность посмотреть документальные и художественные фильмы. Они уже видели «На дальневосточной границе», «Апостол без маски», «Атомный ледокол «Ленин», «Дело Хойзингера», «Балет на льду» и другие картины.

Составив план демонстрации кинокартин, в цехе позаботились и о том, чтобы подготовить общественного киномеханика. Сейчас эти обязанности выполняет слесарь Куликов. Освоить профессию киномеханика пожелали также слесари Якунин и Земсков, токарь Метлов.

## Вниманию молодых металлургов

Очно-заочная средняя школа рабочей молодежи Магнитогорска объявляет набор учащихся на 1961 — 1962 учебный год.

### НЕОБХОДИМЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Заявление на имя директора школы.

Документы об образовании.

Справка с места работы и справка с места жительства. 1 фотокарточка (3×4).

### ДНИ ЗАНЯТИЙ:

Вторник, четверг (утром с 9 до 13 часов., вечером с 18 до 22 часов.).

Пятница — день консультаций.

Адрес: Магнитогорск, остановка трамвая «Автобуса» (бывшая 27 школа).

ДИРЕКЦИЯ.

За редактора Н. М. КИЯНЕНКО.

## У МЕТАЛЛУРГОВ

### СТРАНЫ.

10 миллиардов рублей в фонд семилетки — за такую сумму экономии средств обогатятся советские люди. Рационализаторы Нижне-Тагильского комбината обязались внести в него за семилетие не менее 20 миллионов рублей сэкономленных от внедрения поданных ими предложений. И они, эти пытливые и дерзающие, держат свое слово. За первые два года в фонд семилетки внесено 5,4 миллиона рублей.

Вступив в соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС, рационализаторы комбината решили ныне внедрить в производство 3250 предложений с экономией 2,2 миллиона рублей, а до конца года — не менее 2,9 миллиона рублей.

Совет ВОИР и БРИЗ комбината направляют усилия рационализаторов и изобретателей на выполнение этих обязательств. Только что закончился трехмесячный смотр-конкурс на лучший цех, производство и управление по сбору и внедрению в производство предложений рационализаторов. В это же время выявлялись лучшие предложения по автоматизации

## ВКЛАД ПЫТЛИВЫХ, ДЕРЗАЮЩИХ

и механизации производственных процессов, снижению брака, росту производительности труда и по другим вопросам.

Сейчас подводятся итоги смотра-конкурса и полугодового труда пытливых и дерзающих. Но можно уже с уверенностью сказать, что слово они сдержат: ведь только за пять месяцев в рационализации участвовало 2493 человека. От них поступило 3007 предложений, из которых 1890 (при плане 1959) внедрено в жизнь.

У нас состоялся вечер рационализаторов и общественно-конструкторских групп, на котором был объявлен конкурс на лучшее предложение. На вечере подано 12 рационализаторских предложений, четыре из них приняты для внедрения, а остальные находятся на рассмотрении и испытании.

Большая работа с рационализаторами и изобретателями проводится в цехах. И многие коллективы успешно выполняют предсезонские обязательства. Сортопрокатчики, например, за пять месяцев дали 123,5 тысячи рублей экономии от внедрения рационали-

заторских предложений при обязательстве 240 тысяч рублей, которые они намерены сэкономить до начала работы съезда. Только один рационализатор этого цеха, член совета ВОИР комбината сварщик нагревательных колодцев В. М. Инжеватов с начала семилетки дал 57,5 тысячи рублей экономии от внедрения своих предложений.

Коллектив в мартеновском цехе № 2 давал слово ко дню открытия съезда сэкономить от внедрения рационализаторских предложений 110 тысяч рублей, а к концу года — 145 тысяч. Обязательство уже перевыполнено. Только за пять месяцев рационализаторами цеха было получено 108 тысяч рублей экономии.

Держат свое слово и коксовики цеха № 2.

Многие рационализаторы и изобретатели комбината успешно выполняют и индивидуальные обязательства. Так, в мае совет ВОИР одобрил инициативу мастера по ремонту из доменного цеха № 1 К. Г. Дашкевича, который оказывает техническую помощь рационализаторам своей бригады. Все предложения, поданные рабочими его участка, не требующие большой доработки, он разрабатывает сам, производит несложные расчеты. Таким образом им уже разработано девять предложений. Кроме того, он обязался до начала работы съезда внедрить еще три. Почин этот широко распространяется на комбинате.

Рационализаторы и изобретатели вносят свой достойный вклад в дело совершенствования, механизации и автоматизации производственных процессов. Но это не значит, что нами сделано все. Задача члена совета ВОИР и БРИЗа, всех рационализаторов — усилить поиски, лучше наладить работу с начинающими рационализаторами и особенно с молодежью. Пусть каждый рационализатор и изобретатель до начала работы XXII съезда партии внесет еще по предложению.

А. КАЛИНИН,  
председатель совета  
ВОИР Нижне-Тагильского  
комбината.

## Сердечные провода

Много лет своей жизни отдал Андрей Лаврентьевич Картавенко труду у коксохимических печей. Работал хорошо, вдумчиво, о чем свидетельствует хотя бы то, что на протяжении 1960 года и до последних дней работы в 1961 году он всегда нес звание передовика, победителя в социалистическом соревновании.

Наступила пора оставить цех, уйти на заслуженный отдых. Недавно коллектив бригады мастера т. Котляра тепло проводил ветерана. Много было высказано сердечных пожеланий, много слов благодарности. Коллектив вручил пенсионеру памятные подарки.

Затем отправились к нему домой, благодарили жену его за создание условий для хорошей работы мужа на протяжении многих лет.

И. САБАДАШ,  
старший мастер третьего  
блока коксовых печей.

## Журнал „Сталь“ № 8

В разделе «Доменное производство» в нем публикуются статьи «Применение коксового газа в доменных печах» и «Движение сыпучего материала во вращающемся барабане».

Раздел «Сталеплавильное производство» открывается статьей «О показателе производительности мартеновских печей», в которой подводятся итоги обсуждения опубликованной ранее работы на ту же тему. В разделе помещены также отклики на статью А. Ф. Мырцымова «Мартеновская печь или кислородный конвертер?» и несколько небольших сообщений заводских работников «Обогрев прибылей слитков экзотермическими втулками», «Применение периклазо-шпинелидного кирпича в насадках регенераторов мартеновских печей» и «Исследование напольной завалочной машины фирмы Морган».

В разделе «Электрометаллургия» включены статья «Хромистый гарнисаж футеровки электропечей» и рецензия на книгу А. Ф. Каблуковского и Я. Д. Розенцвейга «Перспективы развития электрометаллургии».

Вопросам ферросплавного производства посвящены статьи «Влияние основности шлака при выплавке феррохрома силикотермическим методом» и «Опыт производства безуглеродистого феррохрома в наклоняющихся печах».

По прокатному и трубному производству в журнале публикуются статьи «Направления реконструкции проволочных станов линейного типа», «Причины выхода из строя валков станов холодной прокатки», «Вертикальное равновесие в калибрах двутавровых балок» и «Безоправочное волочение неотожженных холоднокатанных углеродистых труб».

Некоторые проблемы металлургии и термической обработки освещены в статьях «Влияние скорости деформирования на критические температуры хладноломкости стали 45Г2 с отпускной хрупкостью», «Спокойная малоуглеродистая нестаряющаяся сталь с кипящей корочкой для холоднокатанных листов» и «Высокопроливаемые железобетонные вале сплавов Ю12 и Ю12К».

В разделе «Экономика и организация производства» напечатана статья «О совершенствовании

показателей государственного плана в черной металлургии» (в порядке обсуждения).

По металлургической теплотехнике помещены две статьи: «О роли теплогенерации в ванне мартеновских печей» и «Расчет тепловосприимчивости подовых труб нагревательных печей».

Раздел «Метизное производство» представлен статьей «Повышение качества стали для холодной высадки».

Статья «Высокотемпературная очистка дымовых газов мартеновских печей» опубликована в разделе «Энергетика».

Кроме того, во всех разделах журнала публикуется большое количество кратких аннотаций исследований заводскими лабораториями и институтами (на Челябинском металлургическом заводе, на заводе «Азовсталь», на Енакиевском металлургическом заводе, в украинском НИИ металлов, на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате, на Орско-Халиловском металлургическом комбинате им. Петровского, на металлургическом комбинате им. А. К. Серова и в ЦНИИЧМ).

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны 3-38-04 и 3-31-33