

Семилетки путь широкий

Потому что чужая слава не греет

О Ч Е Р К

Будка оператора, словно рубка боевого корабля, высоко вознеслась над станом. Зеленый огонек непрестанно горит на ней: стан работает, все в порядке. Листопрокатчики первого цеха стоят на трудовой вахте в честь XXII съезда партии. Цех трудится хорошо. Уже выполнены обязательства, взятые в честь открытия съезда. А листопрокатчики идут дальше, они не могут успокоиться на достигнутом. Десять тысяч тонн сверхпланового листа обещали они стране и слово свое держат крепко. В этом месяце цех трудится с перевыполнением плана.

Сегодня работает вторая бригада, знаменитая бригада коммунистического труда. В этом коллективе воспитаны десятки отличных прокатчиков. Придите на стан «2500» и спросите, кто считается здесь мастерами своего дела. Вам назовут имена мастера смены Александра Васильевича Какутьева, оператора Князева, оператора моталок Бобылева, старшего сварщика Хариса Шакирова, бригадира слесарей — доктора пневматического оборудования Серебрякова и его товарища по труду неизменного партгрупорга А. Степанова, старшего электрика Клецкого. А знаете ли вы, что все эти люди пришли на стан «2500» из второй бригады? Да и бывший начальник стана «2500», а ныне заместитель начальника ЛПЦ № 4 Василий Кузьмич Дегтяренко тоже из этой бригады. Здесь он был старшим мастером. Эти люди замечательно трудились, отлично знали все тайны своей профессии, много и настойчиво учились. Годы бригада работала отлично. Многие сделали для укрепления бригады такой талантливый организатор как Александр Ефимович Пратусевич, нынешний заместитель начальника листопрокатного цеха № 1. В свое время и он работал во второй бригаде.

Вторая бригада по праву стала именоваться коммунистической. Над будкой оператора чистовых клетей висела световая афишка. Она загоралась в те смены, когда работала вторая бригада, и всем извещала, что здесь работает коллектив коммунистического труда. Горела она ярко, гордо, зажженная волей и трудом замечательных людей.

Когда мы говорим — бригада, смена, коллектив, то порой забываем, что коллектив — это десятки отдельных людей, десятки характеров, судеб, что это десятки в чем-то различных отношений к труду, умения трудиться, наконец, десятки различных образований, способностей. И хвала той бригаде, про которую с полным правом можно сказать — коллектив, назвать ее этим высоким

словом. Значит, есть у всех людей много общего, и прежде всего — общее отношение к труду, товарищеское отношение друг к другу, жажда совершенствования своих профессий и пополнения своих знаний. Само собою к коллективу это не приходит. Оно достигается только в результате большой работы костяка бригады, лучших ее людей, отдающих своим товарищам свои энергию и знание.

Но не только это важно. Важно, чтобы актив поднял до своего уровня всю бригаду, всех людей. Это не просто, на это нужно время.

Во второй бригаде не хватило для завершения воспитательной работы именно времени. Вскоре после присвоения ей звания ком-

бригада. До двадцатого сентября прокатчики второй бригады работали хорошо, имели за эти дни около 700 тонн сверхпланового проката. Двадцатого немного хуже работали. Сегодня может наверстают упущенное. И вдруг — сирена. На десятой клетке — срыв, брак. Мастер Бужинский неправильно настроил клетку.

На помощь товарищу пришли все вальцовщики. Брак был небольшой. Но на перевалке и новой настройке клетки было потеряно драгоценное время.

— Вот в чем и беда-то вся, — говорит заместитель секретаря



Листопрокатный цех № 1. Сварщик И. И. Слободяник.

мунистического коллектива, лучших людей перевели работать на стан «2500». Костяк ушел, и в бригаде стало худо.

...Шла вторая половина смены. Пятый час бригада работала четко, быстро. Один из огнедышащих нагревательных печей на рольганг выскакивают раскаленные до белого свечения оглябки. Польша заленотатами огоньками, они устремляются к прокатным клетям. С легким стуком, чуть шипя, будто нехотя, вползает сляб в клетку. Он выходит оттуда чище, ярче. В следующую он идет уже с большей охотой. Прежде чем он выйдет к чистовым клетям, валки, вода и щетки снимут с него всю окалину, и он будет светиться так, что глазам будет больно.

Только что прошла перестройка стана на новый профиль. Начальник смены Челенко доволен. Вроде, все идет нормально. Видно, в эту смену хорошо сработает

партбюро цеха Илья Григорьевич Иванов, — неровно работает бригада. То рекорд покажет, то сорвет смену. И нельзя быть уверенным, выполнит она план или нет. Нельзя быть уверенным, справится ли она с заказом или нет. Сколько раз бывали случаи, что бригада вместо одной марки переходила на другую. Нет опыта у многих операторов, нет опыта у вальцовщиков. Обратите внимание, афишка, указывающая, что работает коммунистический коллектив, не горит. Выключили ее сами прокатчики.

Сами выключили. Это интересный факт. Понимают люди бригады, что звание не переходит по наследству, что надо трудом оправдывать его. Много в бригаде новичков. Им трудно сохранить былую славу коллектива коммунистического труда.

Главный оператор черновой группы — молодой парень Роман Израфилов. От его работы во многом зависит темп прокатки, вся работа бригады. Роман старается работать лучше. Ни на минуту не отрывает он глаз от рольгангов: надо вовремя поймать сляб. Малейшее неверное движение, малейшая невнимательность — и сляб пошел не так, как надо, остановился, остыл. Теперь краном его убирают с рольганга. А стан стоит, опять теряется драгоценное время. На помощь Роману Израфилову приходит партгрупорг бригады Василий Петрович Арисов. Это опытный прокатчик. Он работал старшим вальцовщиком чистовых клетей. А теперь он перешел на черновую группу, чтобы делиться своим опытом с молодежью.

— У нас много молодежи, — говорит начальник смены т. Челенко. — Молод старший сварщик

Иван Макотченко, молод оператор моталок Борис Павлов.

Да и сам начальник смены молодой. Высокий, сильный, с мальчишеским румянцем во всю щеку, он совсем недавно был студентом. На студента он похож и до сих пор. Это хорошо. Товарищи отзываются о нем с уважением. Он не гнушается учиться у опытных производственников, прислушиваться к совету старших. Во многом ему помогают создать коллектив партгрупорг Арисов, профорг Мешков.

Как ни трудно бригаде, как ни бедствует она из-за неопытности наших прокатчиков, все же тут стараются вырастить не только мастера своего дела, но и хорошего человека, который сможет оправдать честь трудиться в коммунистическом коллективе.

Был в бригаде молодой оператор Ахтаб Набисланов. Долго учили его товарищи мастерству прокатчика, посвящали во все тонкости своей профессии. Ахтаб схватывал все быстро, стал отличным оператором. И завважничал. Бригада сурово его осудила и перевела на другую работу. Нельзя доверить судьбу смены человеку, не интересующемуся судьбой всей бригады, судьбой плана.

Неинтересно будет знать, что коллектив прокатчиков цеха добился такой производительности стана, что она более чем вдвое превышает проектную мощность. А ведь стан сравнительно молод. И к тому же на нем не производились никакие конструктивные изменения. Но четко отработанной технологией, повышением своего мастерства прокатчики добились того, что стан стал работать значительно лучше предполагаемого. Нагревательные печи не могли угнаться за станом. Пришлось ставить еще одну.

Эта работа — совершенствование мастера, отдела технологии — и до сих пор считается главной во всех бригадах.

Всесоюзная межзаводская школа по изучению и обобщению передового опыта эксплуатации и ремонтов нагревательных колодцев обжимных станов

Металлурги многих заводов страны накопили большой опыт в эксплуатации нагревательных колодцев блюмингов и слябингов. Немалый опыт имеется и в части проведения их ремонтов. С целью обобщения этих опытов и внедрения их на всех металлургических и других предприятиях Советского Союза Государственный научно-технический комитет Совета Министров СССР по координации научно-исследовательских работ решил организовать краткосрочную школу на ряде металлургических предприятий Российской Федерации. Для занятий в этой школе приглашены представители Магнитогорского, Кузнецкого, Нижне-Тагильского металлургических комбинатов, Челябинского, Златоустовского, Череповецкого, Сталинградского («Красный Октябрь») металлургических заводов, Ижевского машиностроительного завода, Снегиревского, Семилукского и Боровичского огнеупорных заводов, а также научные и инженерно-технические работники высших технических учебных заведений и научно-исследовательских и проектных институтов.

В период работы школы ее участники изучат вопросы повышения производительности труда на нагревательных колодцах, удлинении сроков службы колодцев меж-

...За всю смену в бригаде были две небольшие паузы. Посторонний человек, возможно, не придал бы им особого значения, но бригады он работу бригады. Мало ли что бывает в работе. А прокатчики недовольны. Они-то знают, что эти две паузы унесли драгоценное время, теперь план смены провалился. Как же четко, слаженно должны работать люди в цехе! Какой необыкновенной точности должны быть здесь все производимые операции!

Ведь за восемь месяцев этого года бригада имеет 740 тонн сверхпланового проката. И этот месяц пока работает с перевыполнением. Но листопрокатчикам первого цеха этого сейчас уже мало. А чтобы по праву носить звание коллектива коммунистического труда — этого мало и по-прежнему, считают во второй бригаде.

— Вот когда ежемесячно будем работать отлично, когда будем уверены друг в друге, тогда зажжем свой маяк, — говорит Василий Петрович Арисов.

Да, чужая слава им не нужна, чужая слава не греет. Не их трудом зажженный маяк на время погасил. На время.

Н. ТЕРЕШКО.



Листопрокатный цех № 1. Резчик 2-й бригады М. И. Мешков.



Листопрокатный цех № 1. Оператор 3-го поста Р. Израфилов и старший вальцовщик В. Арисов.

В. АЛЕКСАНДРОВ.