БОЕВАЯ ГАЗЕТА

В дни Отечественной войны боевая стенная печать — мощное средство внутрицеховой наглядной агитации. Это хорошо поняла редколлегия стенной газеты мартеновского железнодорожного узла, возглавляемая тов. Рыжовым.

Газета «За сталь» выходит не реже двух раз в месяц.

Вот один из последних номеров: в передовой, озаглавленной «Выполним долг перед Родиной», вскрыты причины, мешающие выполнять взятые обязательства, и указаны пути для их устранения. Такая передовая вполне отвечает требованиям стенной печати. Она построена не из общих трескучих фраз, а простым языком говорит о самых животрепещущих цеховых делах.

В ответ на передовую во второй колонке газеты помещены заметки с индивидуальными социалистическими обязательствами. В этом же номере под заголовками: «Гвардеец тыла», «Заслуженная благодарность», «Работает за двоих» напечатаны немногословные, но выразительные заметки о трудовых подвигах составителя т. Якимовой, старшей стрелочницы Коломийцевой, машиниста паровоза Карасева, его помощника Чурбаковой и составителя Астафьева.

Особого внимания заслуживает отдел, бичующий разгильдяев и бездельников. В небольшой, но содержательной заметке вскрыты гнилые методы руководства заместителя начальника станции Фоменко, который потворствует нарушителям трудовой дисциплины.

Эта заметка иллюстрирована остроумной карикатурой. Большое внимание уделяет редколлегия вопросам освещения в газете культуры и чистоты на производстве.

Нужно отдать должное художественному оформлению газеты. Простым, но красивым шрифтом написаны все заголовки. Карикатуры, как правило, остроумны и хорошо дополняют материалы в восемьдесять строк.

В феврале редколлегия выпустила два номера стенной газеты (из них одна фотогазета), три «крокодила» и несколько боевых листков. Это сыграло немалую роль в том, что коллектив мартеновского узла занял первое место по выполнению графика среди станций завода.

Следует также отметить, что газета «За сталь» страдает одним серьезным недостатком — в ней мало рабочих авторов. Почти все заметки написаны членами редколлегии или руководящими работниками узла.

Необходимо сделать газету более массовой, привлечь побольше рабкоров, и тогда ее авторитет и действенность значительно возрастут.

З. ЕФИМОВА.

ПРОФОРГ — ДУША СОРЕВНОВАНИЯ

Включившись в предмайское соревнование, в марте и апреле коксовики обещали выдать сверх плана 5000 тонн кокса.

Перед всеми профсоюзными и партийными работниками была поставлена задача к 10 марта провести перезаключение социалистических договоров. Однако с этой большой и ответственной задачей справились не все профорги. Хуже всего обстоит дело с перезаключением договоров на смолоперегонном заводе, где профоргом тов. Дудкин. Этот товарищ еще в первых числах марта заверял цеховой комитет, что выполнит все поручения, но оказался болтуном, и соревнование на смолоперегонном по его вине до сих пор не развернуто.

Совсем иначе обстоит дело там, где профсоюзные организаторы честно выполняют свои обязанности. Так, на участках профоргов тт. Пряткиной, Олексенко, Бурыкина, Белоус и Грибанова предмайским соревнованием коллективы охвачены полностью.

Ежедневно на смешно-встречных эти профорги рассказывают, как рабочие выполняют обещания, подмечают недостатки и мобилизуют коллектив на безусловное выполнение взятых обязательств.

Несомненно, что и производственные показатели на их участках значительно выше. Так, например, за восемь дней марта на коксовых печах смена мастера тов. Анисимова, где профоргом тов. Грибанов, в несколько раз перевыполнила обязательство, **дав сверх плана 544 тонны кокса.**

Отлично выполняют свои обязательства люковой смены тов. **Казаков** и дверовой тов. **Хасоимов.** Помня указания слета стахановцев, эти люди аккуратно соблюдают режим печей, хорошо уплотняют двери и выдают кокс только по графику.

Большое внимание уделяют передовые участки наглядной агитации.

Жестокую борьбу ведет Красная Армия. Раненый ею фашистский зверь еще огрызается, и много сил потребуется для того, чтобы разбить его. Очищая ряды профсоюзного актива от бездельников и болтунов, мы добьемся выполнения предмайских обязательств на всех участках коксового цеха и дадим возможность металлургам залить глотку фашистской твари сверхплановым металлом.

И. ПОПОВ,
председатель цехового комитета коксового цеха.

Мастер Галина Кузнецова

Спокойно и счастливо жила Галина Кузнецова. Муж работал на заводе, а она воспитывала двух малышей.

Но вот внезапно все переменилось. Муж ушел на фронт. Галина сразу поняла, что не время ожидать его, сложа руки, и с первых дней войны пошла в цех.

За девять месяцев работы заготовителем в ремонтном кусте проката она хорошо ознакомилась со всеми операциями обработки деталей, изучила чертежи. А когда весной прошлого года ушел на фронт мастер, распределяющий работу по бригадам, скромную молодую работницу Кузнецову назначили на его место.

Сейчас Галина уже не чувствует себя новичком в цехе. Ее кипучее участие в производстве заметно повсюду. Это она принимает заказы на ремонт оборудования от всех прокатных станов, распределяет работу по бригадам, заботится о том, чтобы каждый станок был обеспечен заготовкой и ни минуты не стоял без дела.

От мужа с фронта давно нет писем, но молодой мастер не унывает. Стремительный темп работы заглушает постоянное беспокойство о любимом.

И только когда поздним вечером она приходит с завода, ребята, пришедшие из детского сада, заводят разговор об отце.

— Наш папа скоро всех фашистов перебьет и приедет домой, — говорит старший сын Юрий.

С ним соглашаются маленький Валя и мать. В этой трудовой семье сильна вера в победу советских воинов над лютым фашистским зверьем. Да и как же иначе? Ведь для того и отдает Галина все силы производству, чтобы скорее вернуть себе и детям прежнюю счастливую жизнь.

К. ПАВЛОВА.

Трехсотница Ложникова

С большим энтузиазмом работают для фронта станочники новомеханического цеха. Токарь тов. Яковлева за свою смену 18 марта выполнила задание на 238 процентов. Токарь тов. Грошева дала в тот же день 184 процента нормы.

Не снижает темпов фронтовой производительности токарь тов. Ложникова. Она прочно закрепила за собой репутацию трехсотницы. 18 марта, например, эта передовая станочница выполнила норму на 352 процента.

С. ГРИБАНЧЕНКО.

Здесь образцовая чистота и порядок, много света. Это лучший по комбинату свинарник, открытый в конце прошлого года при столовой № 7 (директор тов. Сосунова) на внутризаводском транспорте. В течение последних пяти месяцев на улучшение питания железнодорожников со свинарника поступило 500 килограммов мяса.

На снимке: работница свинооткормочного пункта К. Чупракова ухаживает за своими питомцами. Фотр В. Янковского.

ЗАСЕЯТЬ ПАРНИКИ В СРОК

Большое парниковое хозяйство имеет ОРС комбината в совхозе «Поля орошения» (директор тов. Бурсов). Для того, чтобы в конце мая цеховые столовые получили ранние овощи, необходимо к началу апреля очистить парники от снега, заполнить их дерновой землей, навозом и закрыть остекленными рамами.

До конца марта остались считаные дни. Однако совхозу еще очень далеко до полной готовности к севу. Мы до сих пор не имеем достаточного количества обвязки для котлованов парников, нам недостает 2250 парниковых рам.

На изготовление обвязки и рам давно получил заказ строительный цех ОРСа, где начальником тов. Росляков, но последний недопустимо медлит с выполнением заказа.

Еще хуже обстоит дело с перевозкой навоза из города. Совхоз имеет своих лошадей, но зачастую по распоряжению руководителей ОРСа они обслуживают городское население на вывозке сена, топлива. Уже несколько недель заведующий сельхозотделом тов. Мирошников обещает нам две автомашины, но обещания эти не выполняются.

Мы почти не располагаем постоянной рабочей силой. Все работы по выращиванию овощей у нас проводят цеховые рабочие. Чтобы избежать неорганизованности, все участки земли раскреплены за цехами. Коллектив того или иного цеха будет обрабатывать свой участок, начиная с посева и кончая уборкой. В связи с этим разрабатывается система оплаты и премирования рабочих натурой. Естественно, для того, чтобы коллектив получил больше овощей, цеховым хозяйственным руководителям следует поинтересоваться состоянием своего участка и помочь нам провести соответствующие предпосевные работы.

Г. САФИН, старший агроном совхоза.

БОРЬБА ЗА КАЧЕСТВО — ПЕРВЕЙШАЯ НАША ОБЯЗАННОСТЬ

Досрочно выполнив февральское задание, коллектив сортопрокатного цеха (начальник тов. Лаур) выступил инициатором предмайского социалистического соревнования на нашем заводе. Высокие и почетные обязательства взял он на себя: «Ко дню 1 Мая дать сверх плана 6000 тонн продукции, снизить выход брака на 0,2 процента, сэкономить два процента топлива, привести в образцовый, культурный вид все производственные участки цеха».

Прошло две декады марта. За это время цех недодал фронту сотни тонн готового проката и не только снизил выход брака, а почти вдвое увеличил его.

Почему это произошло? Большой счет должны пред'явить сортопрокатчики коллективу обжимно-заготовочного цеха (нач. тов. Малый) за выдачу на станы плохо обработанного металла. Правда, за последнее время резко ухудшили качество выплавляемой стали мартеновцы, которые до сих пор неполностью выполняют приказ № 127 наркома черной металлургии. Они допускают разливку ответственных марок стали без промежуточного ковша, что непременно влечет за собой брак при прокатке на блюмингах. Казалось, что этот факт должен был повысить бдительность коллектива ад'юстажа заготовочного цеха (начальник тов. Гречкин) и работников отдела технического контроля этого участка (начальник тов. Пискунова). Но эти люди несерьезно подошли к делу. Вместо того, чтобы повести решительную борьбу против брака и не допустить непроизводительную работу станов, они ухудшили обработку металла. Это сразу затормозило работу ад'юстажа сортопрокатного цеха. Для того, чтобы дать военным заводам сталь отличного качества, им приходится сейчас затрачивать на обработку много дополнительного времени. Не считаясь с этим, заготовители направляют в цех сильно запороченные плавки. Так, например, из плавки № 16018 было забраковано 64 тонны стали, а в плавке № 6492 оказалось 39 тонн брака. Таких примеров можно привести немало.

В марте было также много случаев, когда мастера-контролеры возвращали заготовителям плавки ответственных марок стали. Так, 18 марта мы были вынуждены возвратить часть плавки № 13062, каждый килограмм которой, как воздух, нужен сейчас фронту.

В прошлом месяце заводы-заказчики забраковали десятки тонн высококачественной стали, присланной им с нашего завода. Это наложило позорное пятно в первую очередь на работников технического контроля сортопрокатного участка.

В марте мы обязались качественно осматривать металл и не задерживать его в приемке. И нужно прямо признаться, что свое слово пока еще не сдерживаем. За пятнадцать дней этого месяца заводы-заказчики забраковали один процент от поставленного металла. А это значит — наш завод недодал фронту десятки танков, орудий, автоматов.

Если каждый сталеплавильщик, прокатчик, вырубщик, контролер глубоко прочувствует, что один килограмм бракованной стали удаляет час победы над врагом, он сделает все, чтобы не допустить этого брака. Только повышение производительности труда, удесятеренная бдительность и точное выполнение технологических инструкций помогут нам избавиться от позорного клейма бракоделов и с честью выполнить предмайские обязательства.

М. БРАЙНИН,
начальник участка ОТК сортопрокатного цеха.

Врид. отв. редактора П. И. РАХОМЯГИ.

Адрес редакции: Магнитогорск, завком металлургов (1-й эт.). Телеф. редактора —АТС 1-55 и отв. секретаря—П. 2-19.

ФБ 17942. Тип. изд-ва «Магнитогорский рабочий», Кировский район, Пионерская, 10. Заказ № 1139.