

ДИСЦИПЛИНА ТРУДА

НА ОДНОЙ
СКАМЬЕ

В штамповочном отделе кузнечно-прессового цеха в январе совершенно четыре прогула. Четыре только только за один месяц. Это составляет половину прогулов, совершенных штамповщиками в минувшем году...

Администрация цеха встревожена, партийная организация озабочена, цеховой комитет обеспокоен. Все в смятении, все обескуражены невероятной вспышкой нарушений трудовой дисциплины.

Товарищеский суд об-суждает прогульщиков. Тесная конторка, где проходит судебное заседание, не в состоянии вместить всех рабочих. Люди стоят в дверях.

Со скамьи поднимается двадцатисемилетний Ростислав Толкачев, подручный штамповщика. Он судорожно теребит в руках замасленную кепку, прячет от своих товарищей глаза. По всему видно, ему стыдно перед рабочими.

Вину свою Ростислав признает, но оправдывается, сетует на нелепость случая:

— Получил деньги. Выпил с друзьями. Пришел домой. Лег спать. Встал, пошел на работу. Вахтер задержал в проходной...

Толкачев старался убедить товарищеский суд в том, что если бы не «толполюбный вахтер», прогула бы не было. Ведь не таким уж пьяным он выглядел перед началом смены. Но рабочие строго, принципиально спрашивают с провинившегося.

Председательствующий комитет собравшихся с другим делом. «Герой» его — штамповщик Петр Семенович Лыков, человек немолодой, в годах.

Петр Семенович держится спокойно, будто не первый раз приходится ему отвечать за свои проступки перед товарищами. Говорит он свободно, без волнения. Речь его насыщена образами, эпитетами.

— Жизнь человека подобна многоводной реке, на течении которой встречаются пороги. Люди по-разному встречают трудности, одни побеждают их, другие пасуют перед ними...

Да, прав Лыков. В жизни каждого человека рано или поздно наступает такой момент, когда его воля, настойчивость, душевная чистота подвергаются проверке неожиданными трудностями или искушением. Нечто подобное случилось и с ним самим. И, как сам признался, он на поверку оказался слабым...

Но как случилось, что жизнь человека оказалась разделенной, словно разрезанной, на две части — белую и черную? Как случилось, что кадровый рабочий, коммунист с десятилетним стажем оказался на той же скамье, что и молодой производственник, беспартийный?

Когда-то Петр Семенович сам был воспитателем. Беседовал с молодыми рабочими, «читал морали», ходил к ним домой. Но пристрастился он к спиртному. Эта страсть мучила его, затягивала в тину. Лыков менялся на глазах. Случалось, выходил на работу пьяным. Коллектив все же простиал ему, верил в его исправление. «Всякий может оступиться», — говорили рабочие.

Коммунист продолжал «оступаться». Начальник штамповочного отделения Александр Карпович Мостовов не раз, вызывая Лыкова на откровение, вразумлял его: «Одумайся, что ты делаешь?»

В этих разговорах руководителю, наверное, не хватало твердости, чтобы воздействовать на совесть Лыкова. Все «морали» проходили мимо. С Лыковым продолжали нянчиться. Партийная организация оказывалась беспомощной перед ним, не находила верного решения. А решение это должно быть одно — строгий спрос за проступки коммуниста, за то, что он не оправдывает высокое звание члена партии.

Но не было такого решения. Только теперь, когда Петр Семенович дошел до крайности — прогулял пять дней подряд, партийное бюро вынесло ему строгий выговор с занесением...

Прогулы, прогулы. Бич производства. Где истоки прогулов?... Трудный вопрос.

Но в штамповочном отделе кузнечно-прессового цеха их причина объяснима: низка воспитательная работа партийной организации. Коммунисты не показывают должный пример молодежи.

Не случайно на одной скамье «подсудимых» оказались член партии и беспартийный.

Партийной организации кузнечно-прессового цеха необходимо серьезно подумать о воспитательной работе в коллективе. Член партии должен быть примером во всем. Надо поднять авангардную роль коммунистов цеха на производстве, в быту, и строже спрашивать с тех, кто живет не по Уставу...

С. РУХМАЛЕВ.

(Окончание. Начало на 1-й стр.)
завоевали призовое место. Мы от души поздравляем и уверены, что мастерство Ваше в токарном ремесле будет расти. А теперь расскажите, пожалуйста, о своих впечатлениях о конкурсе.

— Я очень рад победе. И все-таки, как ни надеялся я на лучшее выступление по сравнению с прошлым конкурсом, а третье место было для меня все-таки неожиданным. Неуверенность появилась после того, как мы узнали, что копеечные готовились к этому конкурсу по заранее выданным чертежам. Такие же чертежи были вы-

сланы организаторами конкурса в обком комсомола. А уже оттуда их должны были разослать всем участникам. Мы об этом ничего не знали и никаких чер-

Испытание
конкурсом

тежей не получили.

Идея такой подготовки к конкурсу хороша. И не потому, что она может облегчить задачу соревнующихся. Предварительное знакомство с черте-

жами деталей дает возможность полнее показать свое мастерство на конкурсе. Зная, какую работу предстоит выполнить, можно взять с собой свой, необходимый

именно при обработке этой детали, инструмент, изготовить и какое-либо приспособление.

— Такой оборот дела был неприятен всем ребятам, — добавляет Ва-

лерий Назаров. — Потому что знали, что можем сделать лучше, но условия не позволили — не было необходимого инструмента.

— Какие пожелания у вас есть к организаторам будущего областного конкурса?

— Во-первых, надо сообщать заранее о конкурсе, — говорит М. Приказчиков. — Дважды я ездил на областной конкурс и оба раза утром узнавал о том, что вечером надо уже выезжать. Очень хорошо, что у нас в области проводятся конкурсы молодых рабочих по профессиям. Но надо готовить и проводить их лучше.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ВСЕОБУЧ.
В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ
И СЛУШАТЕЛЮ

XXIII съезд КПСС указывал, что главная экономическая задача наших дней должна состоять в том, чтобы на основе всемерного использования достижений науки и техники, индустриального развития всего общественного производства, повышения его эффективности и производительности труда обеспечить дальнейший значительный рост промышленности, высокие, устойчивые темпы развития сельского хозяйства и благодаря этому добиться существенного подъема уровня жизни народа, более полного удовлетворения материальных и культурных потребностей всех советских людей.

Таким образом, техническое совершенствование производства во всех сферах, снижение материальных затрат и на этой основе дальнейшее улучшение благосостояния трудящихся масс ставится на первый план хозяйственной и политической деятельности страны.

Курс на повышение темпов улучшения жизненного уровня трудящихся проявляется в сближении темпов роста производства средств производства (группа А) и предметов потребления (группа Б), что может быть охарактеризовано следующими данными. Среднегодовые темпы прироста продук-

ции по группе А и группе Б (в процентах) за пятилетие 1966—1970 гг. составили 8,6 и 8,3, а за пятилетие 1961—1965 гг. — 9,6 и 6,3.

Интенсивный научно-технический прогресс — характерная черта нашего времени. Следует отметить, что это свойственно как социалистической, так и капиталистической общественно-экономическим системам. Однако организационные формы и цели научно-технического прогресса в различных общественных формациях принципиально отличаются.

В капиталистических странах, как правило, мероприятия по совершенствованию производства, сооружению новых агрегатов, внедрению современных технологических процессов, автоматизации производства и механизации трудоемких процессов разрабатываются административным аппаратом и осуществляются преимущественно на основе имеющихся достижений в практике других заводов, собственного опыта и результатов научно-исследовательских работ, широкая сеть рационализации и изобретательства;

В социалистическом обществе наряду с работами по совершенствованию производства, внедрению прогрессивных процессов и опера-

ций, освоению новейших достижений науки и техники, проводимыми в централизованном порядке, широкое развитие получила инициатива трудящихся масс. Получаемая дополнительная прибыль является народным достоянием и используется для расширения производства и улучшения благосостояния народа. В качестве примера можно привести организацию работ по совершенствованию производства, внедрению новейших достижений науки и техники на нашем комбинате. В систему таких работ входят следующие основные моменты:

— планирование «сверху» (государственные планы, планы Министерства черной металлургии, приказ № 1 по комбинату);

— планы агрегатов и участков, разрабатываемые трудящимися совместно с общественными организациями на основе имеющихся достижений в практике других заводов, собственного опыта и результатов научно-исследовательских работ, широкая сеть рационализации и изобретательства;

— общественные смотры и конкурсы.

Магнитогорский металлургический комбинат является передовым предприятием в системе Министерства черной металлургии СССР. По объему выпускаемой про-

дукции он является крупнейшим металлургическим предприятием в мире. В 1970 году было произведено 9501 тысяча тонн чугуна, 12290 тысяча тонн стали и 9640 тысяча тонн проката.

Прирост производства основных видов продукции за пятилетку составил по чугуну — 2218 тысяча тонн, стали — 1531 тысяча тонн и по прокату — 1255 тысяча тонн.

Объем реализации продукции за пятилетие вырос на 29 процентов (или 305 млн. рублей), а прибыль составила 1952 млн. рублей, что в полтора раза превышает стоимость основных производственных фондов комбината.

Один из важнейших показателей эффективности работы — производительность труда. Она возросла за последние пять лет на 27 процентов.

За пятилетие в результате механизации труда, автоматизации производства и улучшения организации работ высвобождено для новых промышленных объектов комбината около семи тысяч человек.

Достиженные успехи стали возможны благодаря тому, что на комбинате систематически проводятся работы по освоению передового опыта, внедряются новейшие достижения науки и техники, планомерно осуществляется

В цехах продолжаются встречи трудящихся с директором нашего комбината, депутатом Верховного Совета СССР А. Д. Филатовым, с представителями парткома и профкома.

Рабочие подробнее знакомятся с задачами коллектива своего цеха и комбината в целом на первый год пятилетки, высказывают предложения, получают ответы на волнующие их вопросы.

Очередное такое «совещание» состоялось в одной из бригад цеха металлической посуды.

На снимке: Андрей Дмитриевич Филатов выступает перед трудящимися цеха.

Фото Н. Нестеренко.