



ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Ударные дни прокатчиков

После планового восьмичасового ремонта, проведенного качественно и в установленные сроки, работники третьего обжимного цеха показывают на обновленном оборудовании образцы ударного труда. 25 февраля коллектив второй бригады, руководит которой начальник смены А. М. Федорчук, выдал дополнительно к заданию 480 тонн заготовки, а бригада № 4 под руководством начальника смены В. П. Деминенко проката сверх плана 502 тонны металла. Всего коллектив третьего блюминга за эти сутки перекрыл задание на 1142 тонны.

И на следующий день, 26 февраля, отличился коллектив второй и четвертой бригад. Только за две смены они увеличили сверхплановый счет на третьем блюминге на 991 тонну.

А. КРУМИНЬШ,
секретарь комсомольской организации обжимного цеха № 3.

К СВЕДЕНИЮ ПРОПАГАНДИСТОВ

10 марта в 9 часов во Дворце пионеров состоится семинар пропагандистов сети партийной и комсомольской политучебы, изучающих курс: «Политика КПСС — марксизм-ленинизм в действии». (2-й год обучения).

Кабинет политпросвещения парткома ММК.

ОТКРЫТОЕ ЗАНЯТИЕ В СЕМИНАРЕ

В минувший понедельник в сети партийного просвещения проходили занятия, на которых слушатели изучали материал очередной темы. Состоялось такое занятие и в теоретическом семинаре ЦЛА, руководит которым А. А. Королев. В этом семинаре занимается 15 слушателей, все они коммунисты. Из них 10 человек имеют высшее образование и 5 человек — среднее.

Это занятие было необычным. По приглашению методического совета при кабинете политпросвещения парткома комбината для обмена опытом сюда пришли пропагандисты, проводящие занятия в семинарах на такие же темы, а также пропагандисты кружков комсомольской политучебы, изучающих конституцию развитого социализма.

Слушатели семинара приняли активное участие в беседах. Выступило восемь человек, которые полностью раскрыли тему. В конце занятий пропагандист А. А. Королев сделал обобщение и выводы по данной теме.

Присутствующие пропагандисты высоко оценили открытое занятие, высказали мнение о том, что подчеркнули полезного, дали некоторые методические советы пропагандисту.

НА СНИМКАХ: идет занятие; выступают слушатели А. П. ПАНКИН и Л. В. ПЕТРОВ.

Текст и фото
Н. Нестеренко.



МАСТЕР НА ВСЕ РУКИ

Валентина Васильевна на свое рабочее место — второй двор изложниц, к своему электромостовому крану. Дорогой она осматривала железнодорожные пути, которые были забиты составами. «Работы хватят» — подумала крановщица. Ей припомнилась предыдущая смена, когда вся бригада трудилась с большим воодушевлением и достигла производственного рекорда в подготовке спокойных составов. Задание было выполнено почти на 140 процентов.

Принимая социалистические обязательства на 1978 год, коллектив второго двора изложниц решил выполнить производственное задание не ниже 101 процента с качеством не ниже 96 процентов. Слово свое здесь держат крепко. За январь выполнение норм выработки составило 106,4 процента. Качество подготовки составов составило 98,5 процента.

В феврале трудились тоже на высоте. Бригада, в которой трудится В. В. Рябова, в цехе на хорошем счету. А сама Валентина Васильевна — лучший машинист в бригаде.

Принимая от сменщика кран, она тщательно проверила все механизмы, осмотрела трос. Все в норме, можно приступать к работе. Составы идут один за другим. Только успевай оборудовать. Так всю смену. Жаркой была она у всех в бригаде. Зато результаты радуют: оборудовано и подано под заливку металла 19 составов, из них 15 — под спокойный металл. И в этом весомая доля труда Валентины Рябовой.

Многие помнят, как двадцать один год назад на третьем дворе изложниц, в бригаде А. И. Копырина, появилась молоденькая крановщица. Через неделю-другую она уже не уступала в мастерстве опытным крановщицам. Работа нравилась

ей, но нет-нет, да и засматривалась на кран. Вскоре пошла в техническое училище, на курсы машинистов кранов. Год учебы без отрыва от производства был нелегким. И вот она — машинист крана. Быстро освоила и новую сложную профессию.

Валентина — мастер на все руки. Выпадет свободная минута, она по первой своей специальности: помогает крановщицам подмазывать прибыльные надставки.

Сейчас Валентина Васильевна по-прежнему трудится во второй бригаде. За многолетний труд она награждена Ленинской юбилейной медалью, знаком победителя социалистического соревнования за 1975—1976 годы. Ее пример в работе воодушевляет других, у нее учатся не только мастерству, но и рабочей совести.

В. АНТОНОВСКИЙ,
рабочий цеха подготовки составов.

В ФЕВРАЛЕ в Челябинске проходила областная конференция по защите атмосферного воздуха от загрязнения вредными выбросами промышленных предприятий. Наряду с положительными факторами, свидетельствующими о повышении внимания к вопросам защиты атмосферы, к улучшению работы газоочистных сооружений, а также к увеличению ассигнований на строительство новых и реконструкцию малоэффективных газоочисток, на упомянутой конференции отмечались еще недоработки в этом важном вопросе. В числе городов Челябинской области с неудовлетворительным состоянием атмосферного воздуха упоминался и Магнитогорск.

Как показывают данные наблюдения за чистотой воздуха, проводимые лабораторией ЦЗЛ на стационарных пунктах, еще высока запыленность и загазованность, особенно в период штилей и атмосферных инверсий. Это подтверждается и наблюдениями санитарно-эпидемиологической станции и гидрометбюро. Определенную долю в состоянии атмосферного загрязнения вносит металлургический комбинат. От того, как работают газо-пылеулавливающие установки, во многом зависит и чистота воздуха в городе. В прошлом году газоочистки мартеновских цехов работали лучше, чем в 1976 году. Степень очистки по всем газоочисткам составляла 95,3 процента против 94,9 в 1976 году. Выбросы пыли значительно уменьшились. Одной из причин повышения степени очистки является снижение скорости газов в электрофильтрах. В результате ремонтов и реконструкции котлов-утилизаторов снижена температура газов перед электрофильтрами.

Электрофильтры за котлами ТЭЦ в 1977 году работали хуже, чем в позапрошлом году. Особенно низок был КПД за котлами № 2 и 3. Одной из причин неудовлетворительной работы электрофильтров является высокая входная концентрация запыленности газов, другая причина — это устаревшие электропозысительные агрегаты. Значительно хуже работали в 1977 году и аспирационные установки ФВСЛЦ. Только две из семи обеспечивали требуемую степень очистки улавливания, на остальных степень очистки значительно хуже. Четыре установки были неисправны и в период заморозов не были отремонтированы. Среди них совершенно новая, построенная в 1976 году за электродуговой печью.

На участке усреднения привозных руд ГОП из 8 аспирационных систем были подготовлены к замерам и проверены только 3, остальные работают

неудовлетворительно и к проверке не представлялись. Аспирационные установки на аглофабриках № 2, 3 и 4, фабрике дробления известняка, участки усреднения концентратов в 1977 году работали также неудовлетворительно. Так, из 22 систем на аглофабрике № 4 в работе были только 12, причем со степенью улавливания более 70 процентов работали только две. Позже были подготовлены к проверке еще 4 установки, остальные же в минувшем году так и не были пущены в работу, а если и работали, то как вытяжные системы без улавливания пыли. На РОФ аспирационные установки в основном обеспечивали проектную степень улавливания. Из 41 установки степень очистки ниже 70 процентов была только на трех

С каждым годом увеличивается парк автотранспорта, это также связано с увеличением поступления токсичных газов, особенно окиси углерода в атмосферу. Причем концентрация окиси углерода на улицах города значительна даже тогда, когда ветер дует в сторону комбината, то есть исключает его выбросы. ГАИ должно обратить пристальное внимание на нарушение в регулировке работы автомобильных двигателей. На предприятиях металлургии на днях получен приказ о проведении в 1978—1979 годах инвентаризации всех источников газо- и пылевыделения. Как известно, в самом ближайшем будущем будут установлены нормы предельно допустимых выбросов (ПДВ)

За чистоту воздушного бассейна

системах, на остальных она составляет 78—95 процентов. Следует отметить значительный износ аспирационных установок дробильного отделения и сухой сепарации ДОФСР. За вращающимися печами известняково-дробильного карьера стояли фильтры типа ДГМН, которые давали низкую степень очистки — до 60 процентов. В прошлом году эти фильтры демонтированы. За печь № 2 был пущен электрофильтр, реконструированный по типу У1. Электрофильтр показал высокую степень очистки — 97,3 процента. За печь № 1 старый фильтр также реконструирован.

Еще недостаточно эффективно работают сероулавливающие установки. Как положительный фактор следует отметить изготовление, монтаж и начало испытаний промышленного каплеуловителя, что позволит увеличить производительность сероочисток без сопряжения значительного каплеуловителя, но для этого необходимо форсировать изготовление еще четырех каплеуловителей, а также произвести ремонт газоходов, монтаж системы рециркуляции раствора, чтобы добиться хороших результатов работы сероулавливающих установок. Словом, предстоит большой объем работ по повышению эффективности работы существующих газоочисток комбината. Вероятно необходимо увеличить также темпы проектирования и строительства новых газоочисток, особенно за мартеновскими и доменными печами.

для каждого предприятия, для каждого цеха, для каждого источника (трубы). Осуществление инвентаризации связано с колоссальным количеством различных замеров, анализов и расчетов, последующий контроль за ПДВ не менее трудоемкий процесс. Вся эта работа будет выполняться силами лабораторий комбината, подразделениями главного энергетика при активном участии всех цехов комбината. В связи с этим хотелось бы поднять организационный вопрос, который в течение многих лет не решается на комбинате. Так, в параллель с определением газо- и взрывоопасности воздушной среды, на рабочих местах, которые производят газоспасательная станция комбината, аналогичную работу производит и лаборатория воздушного бассейна. А не проще, чтобы эти функции осуществлял одним хозяином? На большинстве заводов нашей отрасли осуществляют определение загазованности производится самими технологами (мастерами, бригадирами), которых обучили пользоваться простейшими приборами-индикаторами. Почему же это нельзя сделать и у нас, на ММК? Тем более, это актуально, когда проходит смотр по повышению производительности труда. Таким образом, без увеличения штата можно бы решить ряд важных вопросов, касающихся защиты атмосферы.

В. ХМЕЛЕЦОВ,
начальник лаборатории воздушного бассейна комбината.

У металлургов страны

Институтом «Гипросталь» (г. Харьков) разработан проект утилизации шламов газоочистных установок доменного и мартеновского цехов в количестве 245 тысяч тонн в год, подбункерных помещений доменного цеха и различных машин в количестве 65 тыс. тонн в год в

агломерационном производстве. Технологическая схема утилизации предусматривает улавливание шламов в очистных сооружениях, обезвоживание и подсушку в специальном корпусе обезвоживания на фильтропрессах, обогатители обезвоженного шлама путем смешивания с

колошниковой пылью, окисленной, сварочным шлаком, отходами извести в корпусе смешивания, с получением продукта, содержащего 51,8 процента железа общего.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ ММК.