

**т. ЗУЕВУ М. Н.
и т. ШЕВЧУКУ В. Г.**

Инженерно-технический коллектив завода приветствует своих лучших членов т. Зуева М. Н. и т. Шевчука В. Г. с напуганием высшим знаком отличия за образцы стахановской работы и организации стахановского движения на заводе.

Весь коллектив ИТР завода приложит все усилия к тому, чтобы на основе исторической речи на слете стахановцев вождя народов тов. Сталина и вашего опыта работы, возглавив и организовывая стахановское движение, добиться

новых образцов социалистического труда и выдвинуть из среды рабочих и ИТР тысячи новых стахановцев.

От имени коллектива ИТР завода бюро ИТС:
**ЦЫГАНКО,
КЛИШЕВИЧ,
РУМЯНЦЕВ,
ВИСТАНЕЦКИЙ,
АДАРЬКОВ,
ИВАНОВ,
ГОЛУБИЦКИЙ,
КАВТОРОВ,
ПОПОВ.**

Радуюсь за отца

Рано утром 9 декабря, мне сказали, что мой отец получил орден Трудового красного знамени. Отец стоял у десятой клетки. Я подошел к нему и горячо поздравил. Но он еще не верил сообщению радно. Только после того, как сообщили об этом из редакции, мой отец поверил и так разволновался от радости, что не мог говорить.

Такой большой почет, оказанный правительством моему отцу, воспитавшему меня, своего сына, как мастера-стахановца, невыразимо радует меня.

В ночь на 10 декабря отец пришел в мою смену и попросил ме-

ня и вальцовщика сработать, как следует, чтобы ответить правительству высокой производительностью.

Мы пообещали орденосцу обер-мастеру Зуеву дать высокую производительность, и слово сдержали. Впервые мы прокатали 300 тонн проката 50x8, при норме в 170 тонн.

Даю обязательство от имени всей смены выполнять план каждый месяц самое меньшее на 130 проц.

Смена сына орденосца будет непобедима!

Мастер смены
Федор ЗУЕВ.

Основной механический цех завода 11 декабря досрочно выполнил годовой план. Дано 4007 тонн машинных изделий.

О работе с молодыми специалистами на заводе

Партком отмечает, что цеховые парторганизации и бюро ИТС завода не уделяют должного внимания работе с молодыми специалистами, неудовлетворительно поставлена работа по повышению технической квалификации и политическому воспитанию.

ЗПК постановляет:

1. Для подготовки из молодых специалистов (не имеющих достаточной производственной практики) полноценных административно-технических кадров считать необходимым для прибывающих молодых специалистов прохождение производственной практики на рабочих местах.

2. Обязать цехпарторганизации и бюро ИТС установить систематическое наблюдение за продвижением специалистов по мере их производственного роста.

3. Поручить заводскому бюро ИТС проработать вопрос об организации инженерских семинаров и кружков повышения квалификации ИТР в основных цехах завода.

Для регулярного проведения технической учебы ИТР выделить два дня—5 и 20-го числа каждого месяца.

Постановление заводского партийного комитета

4. Учитывая, что часть молодых специалистов перегружена педагогической работой, обязать заводское бюро ИТС пересмотреть педагогическую и общественную нагрузку молодых специалистов.

5. Обязать заводское бюро ИТС организовать в основных цехах кружки по изучению иностранных языков для ИТР.

6. Указать бюро ИТС завода, что оно еще недостаточно развернуло культурно-массовую работу среди ИТР в ДИТРе. Просить бюро окружного комитета партии заслушать доклад правления ДИТРа о состоянии работы ДИТРа.

7. Поставить вопрос перед начальником комбината тов. Завенягиным о необходимости выделения нескольких квартир во вновь отстраиваемом корпусе в соцгороде для остро нуждающихся в квартирах молодых специалистов. Предложить партгруппе бюро ИТС представить тов. Завенягину списки ИТР, которых

необходимо обеспечить жильем в первую очередь.

8. Обязать партторгов цехов провести собрание коммунистов—инженерно-технических работников с повесткой дня: «Роль ИТР-коммунистов в развертывании и организации стахановского движения». Провести совещание механиков и энергетиков завода по вопросу о стахановских методах работы (ответственные Цыганков, Румянцев, Задорожный), 9 декабря созвать общее заводское собрание ИТР с постановкой вопроса: «Роль ИТР в развертывании стахановского движения».

Указать тов. Резнику, что заводская газета «Магнитогорский металл» недостаточно освещает вопросы работы инженерно-технических работников.

10. Обязать партторгов цехов развернуть работу среди ИТР по вовлечению их в кружки партийного просвещения и при необходимости организовывать специальные политкружки для инженерно-технических работников.

Зам. секретаря парткома завода Берман.

ПРОФАКТИВ О СТАХАНОВСКОМ ДВИЖЕНИИ

10 декабря в помещении ДИТРа состоялось общезаводское собрание профактива. Председатель завкома тов. Ларин сделал доклад о выполнении указаний товарища Сталина и решениях пленума обкома ВКП(б) о развертывании стахановского движения.

На собрании выступил секретарь завкома ВКП(б) тов. Берман, который говорил о задачах профсоюзного актива в стахановском движении.

После доклада тов. Ларина развернулись оживленные прения. Все выступало в прениях более 15 человек. Записавшихся было значительно больше.

На собрании присутствовал, встреченный бурными аплодисментами, лучший стахановец Магнитки орденосец Михаил Николаевич Зуев, по приглашению собрания первым занявший место в президиуме.

Собрание послало приветствие инициаторам стахановского движения Магнитки Владимиру Григорьевичу Шевчуку и Михаилу Николаевичу Зуеву.

На собрании выступил орденосец Зуев. Ему долго не давали говорить, приветствуя Михаила Николаевича бурными аплодисментами. Весь зал встал, приветствуя героя труда.

Выступление Михаила Николаевича даем в этом номере. Остальной материал будет помещен в следующем номере.

БЛАГОДАРИЮ ПАРТИЮ, ПРАВИТЕЛЬСТВО И ЛЮБИМОГО СТАЛИНА

Речь орденосца Михаила Николаевича Зуева на общезаводском собрании профактива

— Никогда меня так не приветствовали шумно. Оробел немного. (В зале смех).

Товарищи! Мне выпала счастливая доля—я стал орденосцем. Такого счастья я не ожидал. Благодарю партию, правительство и любимого Сталина за то, что они так высоко оценили мой труд.

Даю слово, даю клятву, что я, вместе с своими сыновьями отдам все для своей родины.

Мы будем бороться еще лучше за высокую производительность, за высокое качество продукции.

Проектная мощность нашего стана—500 тонн в сутки, а мы уже в смену давали по 460 тонн. Но это еще не все. Я, вместе с коллективом, добьюсь прокатки на нашем приводе 500—550 тонн в смену. (Аплодисменты). Мы перекроем точную проектную мощность в три с лишком раза. Мы будем давать в сутки на-днях уже по 1500—1600 тонн.

Товарищи! Я получил записку с просьбой рассказать немного о себе и о том, как мы осваивали стан.

Я родился в Выксе, Нижегородской губернии. Там есть заводы, построенные бариним Шепелевым, на которых работали и мой дедушка, и мой отец, и я сам. Отец мой был мастером пудлинговых печей. Эти печи уже давно заменены мартенами. Я начал работать с 12 лет, и работаю по сей день. Вот уже 40 лет, как я работаю по прокатному делу.

Прокатное дело я изучил хорошо. Когда сын Федор приходит с работы, я спрашиваю, как его смена работала, стараюсь узнать, какие были неполадки. Всегда даю совет, как надо было исправить работу стана. Я каждую клеть знаю, как доктор, и когда мне Федор говорит о неполадках, я хотя и не был на стане—все равно рас-

скажу, в чем была причина.

Когда я приехал на Магнитку, мне начальник цеха, Федор Иванович Голубицкий, говорит:

— Вот на этом стане, Михаил Николаевич, надо нам давать в сутки 500 тонн.

— Не может быть,—говорю,—мыслимо ли это дело?

— А если мы будем давать меньше,—отвечает Голубицкий,—нас прогонят с Магнитки.

— Ну, посмотрим,—ответил я,—ладно.

Осмотрел стан. Вижу—привод хороший, удобный, простой. Любая клеть работает целую смену без настройки. Кроме того, клетки друг от друга далеко. Это дает большой ход штучке, а это очень хорошо.

— Ну, как хочешь думай,—говорю Голубицкому,—а я стан с первого же дня пушу. Я выступил на собрании и сказал:

— Хотя и говорят некоторые, что стан нельзя пустить с первого же дня, но я не согласен с этим.

Я еще раз осмотрел стан. Если другие магнитогорские станы по неделям не могли пустить, то у нас в первый же день было прокатано 34 тонны. На второй день устранили неполадки фирмы «Блейн» и стали работать за мое почтение.

Даю слово, товарищи, что наш стан «300» будет самым первым в СССР. Больше нашего стана никто не будет давать металла.

Тяжело мне говорить, волнуюсь я. (Бурные аплодисменты). Весь зал встает. Овадия. Возгласы: «Да здравствует первый стахановец товарищ Сталин!» «Да здравствуют орденосцы стахановцы Магнитки Михаил Николаевич Зуев и Владимир Григорьевич Шевчук!» Зал устраивает тов. Зуеву продолжительную овацию).

ПРИКАЗ

по Магнитогорскому металлургическому комбинату

Гор. Магнитогорск.

10 декабря 1935 г.

Несмотря на многократные предупреждения инженеры и мастера коксовых печей систематически держат открытыми стояки печей.

В то время, как завод испытывает тяжелые перебои в газоснабжении, начальник смены коксового цеха тов. Бельский 10 декабря между часом и двумя во второй смене держал открытыми, как это уста-

новлено по моему поручению газовым цехом, 17 стояков и 1 сечу и выпускал газ на воздух.

За халатное отношение к делу, наносящее тяжелый ущерб заводу, объявляю начальнику смены коксового цеха тов. Бельскому выговор.

Начальник комбината
ЗАВЕНЯГИН.

СТАХАНОВЕЦ НИКИТИН ОВЛАДЕЛ ТЕХНИКОЙ

6 декабря у дежурного электрика машинного зала домны № 3 тов. Святицкого нарушилась блокировка силовой лебедки. Лебедка стала печь не грузила. Опять грозил простой.

Электрик Святицкий и бригадир Белоусов долго искали причину аварии, но найти не смогли. Лебедка простояла около часа. На печи снизили дутье

Тогда решили позвать с печи

№ 2 электрика М. Е. Никитина. Пришел тов. Никитин и минуты привел все в порядок.

Стахановец Никитин, как зад этот факт, отлично сложный агрегат и не только имеет просчет в своем машинном зале, но и помогает электрикам устранять неполадки, вызывающие простой печи.

Халов.