

Письма в редакцию

По новому графику

С пятнадцатого сентября доменщики начали работать по новому графику — перешли на семичасовой рабочий день. Трудящиеся цеха приветствуют это мероприятие, которое дает возможность более производительней трудиться и культурно отдыхать.

С переходом на семичасовой рабочий день вместо трех бригад теперь у печей работают четыре бригады. Но это проведено без увеличения штата. А на участке вагон-весов сумели рационализировать труд помощников машинистов. Вместо двух помощников машинистов вагон-весов на каждой печи оставлен один, который обслуживает три печи. С работой он справляется, так как до этого там проведена соответствующая рационализация производства.

У нас теперь на третьей печи работают четыре мастера. Как и при прежней системе, мы между собой держим тесную связь, взаимно делимся замечаниями по работе печи, чтобы обеспечить ровный ход ее.

Но в работе мы испытываем серьезные трудности, так как качество кокса очень низкое, барабанная проба его колеблется от 321 до 315 килограммов. Он нарушает циркуляцию газа в шихте, расстраивает ход печи. В коксе до сего времени много золы и влаги.

Заставляет желать лучшего и качество агломерата. В нем нет постоянства содержания железа, оно всегда имеет большие колебания. Это серьезно отражается на работе печей, нарушает их ход и ведет к снижению выплавки чугуна.

За 19 дней сентября цех имеет большую задолженность. Только наша третья печь, которая плавит литейный чугун, выдала свыше 700 тонн сверхпланового металла.

Доменщики прилагают все старания, чтобы выправить положение. Нужно горнякам и особенно коксовикам со своей стороны сделать все, чтобы дать домнам сырье и топливо лучшего качества.

Ю. ГРЕБЕНКИН,
мастер третьей доменной печи.

Сдерживают инициативу рационализаторов

В обжимном цехе внедрено ценное мероприятие — расцепка составов изложниц, прибывающих из цеха подготовки составов. Над осуществлением этого мероприятия длительное время работала группа рационализаторов.

Еще в период испытаний механизмов расцепки начальник обжимного цеха т. Савельев видел ценность этого мероприятия и в письме к главному инженеру комбината просил премировать рационализаторов, разработавших проекты и внедривших расцепку составов.

Совершенно другую точку зрения занимает его заместитель т. Кудимов. Он всячески хочет доказать, что расцепка составов ничего не дает обжимному цеху и бесполезна. Это свое мнение он выразил в письме к начальнику цеха подготовки составов.

Но коллектив нагревательных колодцев утверждает обратное. Время посадки плавок в нагревательные колодцы при внедрении

этого мероприятия сократилось на 53 процента. Это дает порывистую производительности колодцев и блюмингов, сокращение расхода топлива и электроэнергии, облегчает работу электрокранов. Слитки при этом подаются на стан с более высокой температурой. Все это сберегает в год больше миллиона рублей.

Этот экономический эффект от внедрения нового мероприятия два месяца уточняют заместители начальника цеха тт. Кудимов и Шканов, но до сих пор они ничего не сделали и задерживают выплату вознаграждения авторам этого мероприятия.

Так продолжаться не должно, общественным организациям обжимного цеха нужно заняться этим делом и обеспечить быструю подсчет экономии и выплату вознаграждения рационализаторам.

П. БАТРАНОВ, Н. ЕРАСТОВ,
слесари цеха подготовки составов.

Подготовить депо к зиме

В электровозном депо работают 12 станочников. Все они соревнуются за достойную встречу сороковой годовщины Октября. В августе мы выполнили по полторы нормы. На таком же уровне трудимся и в сентябре.

Лучше всех работал в августе строгальщик т. Десятых. Он выполнил норму на 182 процента. Более, чем по полторы нормы выполнили станочники тт. Рахматулина, Никишин и другие.

Не только в августе у нас высокие показатели. Не ниже были они в другие летние месяцы. Но с наступлением холодов у нас всегда положение меняется. Помещение нашего депо никак не приспособлено для работы у станка. Здесь у стен проложены небольшие батарейки парового отопления, но они ничего не дают. Ведь помещение очень просторное, высокое и нагретый воздух уходит вверх, под крышу.

В депо есть 6 калориферов, они

нагнетают теплый воздух. Но расположены они высоко и греют воздух верхней части помещения. На низу, у станков нам ничуть они не помогают.

По правилам техники безопасности нам у станков нельзя работать в фуфайке и рукавицах. А как там работать, если к металлу нельзя прикоснуться, а эмульсия замерзает?

Нас утешали тем, что переведут в механическую мастерскую. Но ничего не делают. А тем временем зимой каждый станочник теряет много времени.

Приближается зима, но не видно, чтобы что-либо делалось для улучшения работы станочников и бригад ремонтников в электровозном депо. Надо перенести калориферы и переоборудовать батареи, сделать их из труб, каких у нас много найдется.

Этого дела откладывать нельзя.
Ю. БРАЙЛОВСКИЙ,
профгруппорг, фрезеровщик электровозного депо.

К чему привела халатность

Ничем иным, как преступной халатностью можно назвать действия при разливке плавки № 15581. 17 сентября мастер Абраменко выпустил очень перегретую плавку из печи № 15 третьего мартеновского цеха.

Видел это, но не принял мер и начальник смены т. Птицын.

Металл сжег сторожа и хлынул без всякого управления. Вследствие этого вышло из строя 30 изложниц и 2 тележки. А 6 тележек требуют ремонта.

А плавка вся пошла в брак.

Эта авария принесла большой убыток нам и сталеплавильщикам.

З. ГРОСС,
старший мастер цеха подготовки составов.

Не допускать аварий и поломок

Чтобы металлурги могли выполнять принятые обязательства, нужна слаженная работа не только основных цехов, но и всех, кто обслуживает эти цехи. Нужно слаженно и четко трудиться и транспортникам.

Однако в последнее время некоторые машинисты электровозов ослабили внимание к своему делу. А это приводит к выходу из строя электровозов.

18 сентября грубо нарушили правила эксплуатации электровоза № 12 машинист Коленюк, его помощник Иванов и составитель Спивак. На станции Бункерная они выгружали коксик и металлическую стружку, а на путях стоял состав порожняка с электровозом

№ 04. Когда выгрузили стружку, то составитель Спивак, не дожидаясь, когда электровоз № 04 освободит путь, дал отправление электровозу № 12. Машинист же, несмотря на то, что подобного разрешения от дежурного по станции не получил, повел электровоз. Как он, так и его помощник плохо осматривали пути впереди и натолкнулись на электровоз № 04.

В ночь на 19 сентября машинист электровоза № 10 Борисов и его помощник Слуцкер на станции Топливная врезались в состав вагонов с углем.

Там обычно на бункера ставят под разгрузку 8 четырехосных вагонов. А на этот раз прибыл поезд с вагонами парка МПС. Со-

став не уместился над бункерами и часть вагонов вышли за пределы бункеров.

Машинист направил электровоз на бункера и в темноте налетел на вагоны.

Как в первом, так и во втором случае это привело к поломкам электровозов.

Эти случаи мы обсуждали на сменно-встречных собраниях. Но этого мало. Надо требовать с машинистов, но и создавать им условия. Надо на станции Топливная осветить путь, и на всех станциях организовать маневры и продвижение подвижного состава так, чтобы не было задержек и аварий.

И. ПАДЫЛИН,
машинист-инструктор.

В ШКОЛЕ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ



Организованно начался учебный год в школе рабочей молодежи № 9 нашего комбината. На снимке: урок алгебры в 10-б классе.
Фото Е. Карпова.

У металлургов страны

ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ

Совет Министров СССР утвердил проектное задание на строительство Западно-Сибирского завода.

Что будет представлять собой это новое предприятие на Востоке страны?

Цехи Западно-Сибирского металлургического завода разместятся на площади в 473 гектара, чуть ли не вдвое больше,

чем та, которую занимает Кузнецкий металлургический комбинат.

На заводе будут широко использованы последние достижения отечественной металлургии. Это позволит давать больше металла, чем Кузнецкий комбинат, но с числом рабочих вдвое меньшим.

НОВАЯ МАРТЕНОВСКАЯ ПЕЧЬ

В мартеновском цехе завода «Запорожсталь» вступила в строй новая мартеновская печь № 11.

По своей конструкции и оснащению печь отвечает всем современным требованиям сталеплавления производства. Управление мартеном автоматизи-

ровано. Автоматически регулируется подача газа, кислорода, с помощью световой сигнализации обеспечивается контроль за состоянием перекидных устройств.

Новая мартеновская печь уже выдает металл.

В ЧАСЫ ДОСУГА

НОВОСТИ ТЕХНИКИ

ПОЕЗД БЕЗ МАШИНИСТА

На линии Париж—Ла-Манш проводились опыты по управлению на расстоянии поездом, состоящим из электровоза и четырех вагонов. Управление осуществлялось с помощью коротковолнового передатчика. По команде поезд трогался, набирал скорость, доходящую до 140 километров в час, тормозил и останавливался.

«РАДИОПИЛЮЛЯ»

«Радиопилюля» — это пластмассовый цилиндр длиной около 28 мм и диаметром около 10 мм, внутри которого расположены крохотная батарейка и радиопередатчик. Эту «пилюлю» проглатывает больной. Проходя по желудочно-кишечному тракту, «пилюля» передает по радио сведения о давлении в нем, сокращениях мышц. Она может быть оборудована и для получения данных о температуре и кислотности. Местонахождение «пилюли» определяется с помощью рентгеновского аппарата. Ускорение или замедление ее перемещения можно вызвать действием расположенных вне организма магнитов.

КАУЧУК из... ГРИБОВ

До последнего времени считалось, что способностью к естественному синтезу каучука обладают лишь некоторые виды высших тропических и субтропических растений. Это мнение, однако, было опровергнуто последними исследованиями ученых Германской Демократической Республики. Каучук был обнаружен в... грибах. Грибы обрабатывали этилгликолем и ацетиленом, высушивали и в заключение обрабатывали бензолом. Анализ показал, что выделенное вещество является одной из разновидностей каучука — полиизопреном.

Есть предположение, что каучук можно обнаружить и в водорослях.

АЛЮМИНИЕВОЕ СУДНО

Сварной алюминий — главный материал, из которого построили в Англии грузовое судно тоннажем 5700 тонн. Использование алюминия, из которого сделаны даже дымовая труба и спасательные лодки, позволило уменьшить вес судна на 63 процента.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня: «Любовь и слезы».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня: «Гуттаперчевый мальчик», «Дон Сезар де Базан», с 23 сентября «Баши-Ачук».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Приключения Робин Гуда». КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Баши-Ачук», «Знакомство», «Гуттаперчевый мальчик». КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня: «Война Гаучо», с 23 сентября «Поэт».