Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

30 МАРТА ВТОРНИК 1948 года № 39 (1266) Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Долг партийных организаций — помочь профсоюзам и хозяйственникам образцово завершить колдоговорную кампанию и наладить строжайшую проверку исполнения договоров.

(„Правда").

Пятилетку — в четыре года!

Квартальный план — досрочно

Металлурги и коксовики Магнитки, став на предмайскую вахту, одержали значительную победу — досрочно выполнив квартальный план по производству чугуна, стали, проката и кокса.

Инициатор предмайского соревнования — коллектив лучшего доменного цеха страны с 27 марта выдает чугун в счет второго квартала. Сталеплавильщики рассчитались с квартальным заданием 28 марта. Первым среди сталеплавильщиков выполнил трехмесячное задание мартеновский цех № 3 — 27 марта. Коллектив сортопрокатного цеха рассчитался с трехмесячным планом 29 марта, штрипсовики — 26 марта, коллектив второго блюминга — 29 марта и третьего блюминга — 26 марта.

27 марта выполнили трехмесячный план коксовики по выдаче металлургического кокса и 28 марта — по выдаче валового кокса.

Выполняя досрочно задание, металлурги добились значительного повышения производительности. В день завершения квартального плана текущего года, доменщики выдали продукции по сравнению с тем же периодом прошлого года больше на 19,4 процента. Сталеплавильщики перевыполнили выдачу металла по сравнению с тем же периодом 1947 года на 19,1 процента, прокатчики — на 20,3 процента, коксовики по выдаче металлургического кокса — на 24,3 процента.

Многотысячный коллектив Магнитки продолжает наращивать фонд сверхпланового металла, стремясь с честью выполнить предмайские обязательства и обеспечить досрочное завершение плана третьего года пятилетки.

Отвечают делом

Мартеновцы второго цеха горячо поддержали патриотический призыв коллектива лучшего доменного цеха страны и включились в предмайское социалистическое соревнование. На всех сменных собраниях обсудили призыв доменщиков. В смене коммуниста инженера т. Седач обязались сверх апрельского плана сварить 2500 тонн стали. В сменах тт. Самойлюкевича и Самарина—по 2000 тонн.

Инициатор соревнования с кузнецким сталеваром В. Серковым коммунист сталевар П. Бревешкин в предмайском соревновании борется за 800 тонн сверхплановой стали. Он досрочно рассчитался с планом трех месяцев и в счет апреля уже выдал 567 тонн стали. По 500 тонн сверхплановой стали обязались сварить в апреле сталевары тт. Лузик, Туленков, Фокин, Казаков и другие.

Кроме т. Бревешкина, досрочно рассчитались с квартальным планом сталевары тт. И. Лузик, С. Бадин, В. Шлямнев.

Ф. ИСУПОВ, председатель цехового комитета второго мартеновского цеха.

—О—

По призыву доменщиков

Недавно рабочие и инженерно-технические работники комсомольско-молодежного электроремонтного цеха собрались на общецеховое собрание, посвященное обращению доменщиков.

Собравшиеся обсудили итоги предыдущей работы, тщательно взвесили все свои возможности и, в ответ на призыв доменщиков, взяли обязательство—на предмайской вахте выполнить апрельский производственный план по цеху на 102,5 процента, полностью отремонтировать и сдать в эксплоатацию запланированные электромашины, не иметь ни одного случая выдачи заказчикам недоброкачественных машин и аппаратуры.

Молодые ремонтники также обязались своими силами полностью подготовить к 8 апреля трактор и весь сельскохозяйственный инвентарь для работы на индивидуальных огородах.

К заключению нового коллективного договора

Насущные нужды штрипсовиков

В проволочно-штрипсовом цехе с большой активностью проходили собрания, посвященные подготовке к заключению колдоговора. Штрипсовики на этих собраниях вносили свои предложения, касающиеся главным образом улучшения условий и повышения производительности труда.

Так, посадчиками стана «250» № 2 тт. Ткаченко и Гаврин были внесены предложения установить на нагревательных печах и у посадочных столов стационарные вентиляционные установки. Летом на этом участке жарко, душно и много пыли.

Много предложений было внесено о снабжении рабочих спецодеждой и о создании нормальной работы душевых. Рабочий с'ома бунтов стана «250» № 1 т. Никулин предложил установить в цехе сушилку для просушки спецодежды. Он также отметил необходимость организации на заводе прачечной и мастерской для стирки и ремонта спецодежды и обуви.

Н. ЖИРНЯКОВ, председатель цехового комитета проволочно-штрипсового цеха.

—О—

Наше кровное дело

К обсуждению проекта коллективного договора на 1948 год сталеплавильщики первого мартеновского цеха подошли, как к своему кровному делу. На собрании в смене т. Заверюхи 29 марта по докладу начальника цеха т. Гарченко и члена заводского комитета металлургов т. Фукса о выполнении коллективного договора 1947 года и о проекте нового коллективного договора, сталевары внесли ряд предложений, направленных к повышению производительности труда.

Мартеновцы записали в новый коллективный договор пункт о ремонте крыши над рабочей площадкой цеха. Они предложили также отремонтировать мастерскую ремонтной бригады и создать при ней инструментальную.

Внесен также ряд пунктов, оставшихся невыполненными по прошлогоднему коллективному договору.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

—О—

Железнодорожники вносят предложения

С 24 марта на всех участках внутризаводского транспорта началась всесторонняя подготовка к заключению нового коллективного договора. В дорком уже поступило более 150 предложений от рабочих, инженерно-технических работников и служащих ЖДТ. Для сбора этих предложений на всех рабочих местах вывешены специальные ящики.

Вчера на участках были проведены первые общие собрания транспортников, посвященные обсуждению проекта колдоговора.

Участники этих собраний внесли в проект колдоговора конкретные предложения, направленные, главным образом, на улучшение культурно-бытового обслуживания трудящихся. Так, был поставлен вопрос об организации душевых для работников службы движения, пути и цеха погрузки-выгрузки, о своевременной выдаче путевок в дома отдыха и санатории и т. д.

Обсуждение проекта колдоговора в коллективе внутризаводского железнодорожного транспорта продолжается.

На стахановских вахтах

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха, завершив квартальный план 27 марта, продолжают варить сталь в счет апреля. 28 марта сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 т. Князев сварил дополнительно 61 тонну стали, сталевар большегрузной печи № 19 т. Шарапов—55 тонн. Более чем по 30 тонн сверхплановой стали выдали сверх суточного задания сталевары тт. Мартынов, Лысенко, Коваленко.

—О—

Слово, брошенное на ветер

Коллектив обжимного цеха недавно заключил социалистический договор на соревнование с коллективом нашего цеха. Обжимщики обязались в этом соревновании «добиваться непрерывного улучшения качества выпускаемой продукции», «...выдавать прокат сортовым станам в строгом соответствии с заказами и графиком».

Наши прокатчики ожидали, что обжимщики, дав слово, будут трудиться еще лучше, полностью обеспечат станы металлом.

Но результаты работы последних дней показали обратное. Начиная с 26 марта, стан «300» № 1 много простаивал из-за нехватки металла. Комсомольско-молодежная смена инженера т. Милихина простояла по этой причине все восемь рабочих часов. На другой день — 27 марта — 4 часа 20 минут простояла комсомольско-молодежная смена инженера т. Архипова и 5 часов 50 минут—смена т. Поспелова. Простои не прекращались и дальше.

Разве так следует выполнять принятые обязательства?

В. ЩАВЛИНСКИЙ, председатель цехового комитета сортопрокатного цеха.

МАШИНА-ПУТЕОЧИСТИТЕЛЬ

— Трогай!

— Начинай, посмотрим.

Словно ожившая, вздрогнула, загрохотала невиданная до сих пор машина и медленно поползла на завалы промерзшего снега, земли и кирпичного лома. Дробными ударами застучали стальные ломики-била, двинулась в мерный бег лента транспортера, забирая измельченную массу шлака, кирпича. Метр за метром машина вгрызалась в ледяной зашлакованный пласт. А позади ее железнодорожный путь лежал совершенно очищенным, вполне доступным для продвижения паровозов и вагонов — прежней захламленности не было и в помине.

— Вот так машина. И чистит и подметает, настоящий комбайн, — с восторгом говорили наблюдавшие за ее работой.

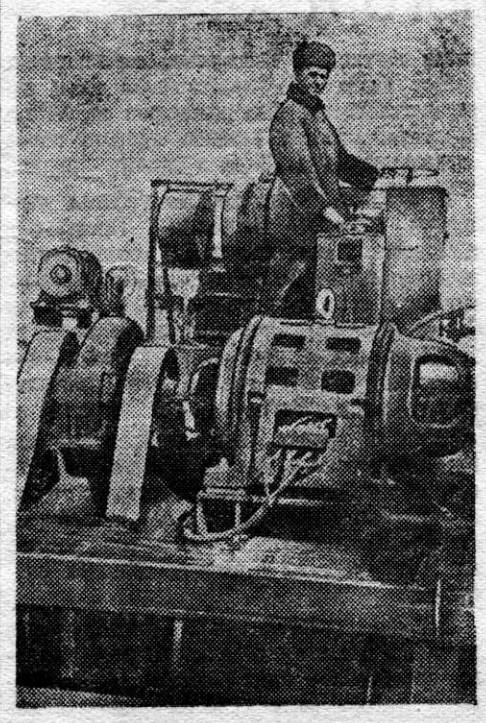
Эту картину можно было видеть в один из последних мартовских дней возле копрового цеха. Специальная техническая комиссия следила за испытанием новой машины, которая, безусловно, найдет широкое применение не только на нашем комбинате, но и на предприятиях всей черной металлургии.

Тысячи человеко-дней тратит комбинат в зимнее время на очистку железнодорожных путей, большой труд вкладывается в расчистку даже небольших перегонов.

Можно ли этот труд механизировать и сделать более производительным, удобным? Такой вопрос не раз задавал себе начальник копрового цеха К. П. Мельчугов. Ему то засоренность путей особенно сильно досаждала—«резала план». Проект за проектом обдумывал он, поделился своими предложениями и с начальником проектного отдела комбината А. Н. Фотевым. В этих совместных исканиях постепенно и создалась вполне приемлемая конструкция машины-путеочистителя.

Приступили к ее изготовлению. В копровом цехе готовили детали, собирали их. В процессе работы приходилось решать новые задачи, видоизменять детали, заниматься переделками.

Теперь все это позади. Перед комиссией, в состав которой входили заместитель директора комбината по транспорту т. Кращенко, начальник технического отдела комбината т. Соколов и ряд других работников, машина прошла испытания и на деле показала хорошие результаты.



Машина-путеочиститель конструкции **К. П. Мельчугова** и **А. Н. Фотева** в работе.

Фото К. Шитякова.

Как же устроена новая машина?

На барабане, расположенном по ходу машины поперек железнодорожного пути и вращающемся со скоростью 250—300 оборотов в минуту, смонтированы продольные валы, на которых в шахматном порядке установлены стальные била. При движении барабана эти била с большой силой ударяют в скопившийся лед, шлак, крошат промерзлый грунт, имеющий крепость бетона. Барабан с билами можно поднимать и опускать, регулируя глубину очистки пути. Машина захватывает очисткой все габаритное пространство железнодорожного полотна.

Раскрошенная масса мусора захватывается лапами наклонного транспортера и затем подается на поперечный транспортер.

Конструкторы разработали также проект приспособления элеватора, чтобы мусор не сбрасывался в сторону, а поступал по транспортеру в прицепленные к машине вагоны.

Движение машины и работа барабана транспортеров электрифицирована. В случае необходимости она может приводиться в движение и при помощи паровозной тяги, но в этом случае работа механизмов очистки должна быть обеспечена установленным двигателем и генератором.

Путеочиститель может быть с успехом использован на очистке путей в течение круглого года.

Машина прошла испытание. Начальник технического отдела комбината поручил проектному отделу сделать рабочие чертежи для изготовления в цехах главного механика нескольких машин-путеочистителей.

Использование этих машин облегчит труд транспортников, особенно в зимнее время, поможет планомерно снабжать материалами основные цехи комбината.

А. КОЛОМИЕЦ.