

## ЛУЧШИЕ В РОССИИ С ПОБЕДОЙ!

В канун Дня металлурга президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности и главное управление черной металлургии СНХ РСФСР подвели итоги социалистического соревнования в коллентивах сталеплавильных агрегатов за второй квартал 1965 года. Мартеновцы России сварили дополнительно к плану тысячи тонн высококачественной стали.

Победителями признаны коллективы:

Печи № 3 Выксунского металлургического завода Волго-Вятского совнархоза, где сталевары Н. М. Растутин, С. А. Резвов, В. С. Зайцев, М. Е. Планиратовы выполнили план на 104 процента и дали сверх задания 762 тонны стали.

Печи № 2 Белорецкого металлургического завода Южно-Уральского совнархоза. Передовики этого агрегата А. В. Суханов, В. П. Киселев, А. В. Михалькевич, Г. А. Григорьев выполнили план на 102,9 процента и дали сверх задания 667 тонн стали.

Печи № 15 Нижне-Тагильского металлургического комбината Средне-Уральского совнархоза, мартеновцы Г. В. Сергеев, С. Ф. Фомичев, В. Н. Дегтярев, В. И. Галицын выполнили план на 104,8 процента и дали сверх плана 4.200 тонн стали.

Печи № 4 Магнитогорского металлургического комбината Южно-Уральского совнархоза, сталевары Н. А. Корчагин, В. Д. Сотников, А. Г. Глазков, Н. Д. Аверьянов выполнили план на 105,8 процента и дали сверх плана 4.152 тонны стали.

Печи № 35 Магнитогорского металлургического комбината Южно-Уральского совнархоза, сталеплавильщики В. Ф. Зуев, Г. М. Кублин, В. Н. Заварзин, Н. С. Ушаков выполнили план на 107 процентов и дали сверх задания 9.834 тонны стали.

Победителям соревнования присвоено звание «Коллектив лучшей мартеновской печи предприятий черной металлургии РСФСР» и вручены переходящие Красные Знамена ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности и СНХ РСФСР.

### ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

## Богатства, найденные в отвалах

ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК. Асфальтированные дороги Днепропетровской, Харьковской, Сумской и некоторых других областей построены на щебне, полученном на Днепродзержинском заводе из шлака. По качеству такой щебень не уступает гранитному, а стоит в пять раз дешевле.

Много лет работники металлургического завода имени Дзержинского сваливали на пустыре шлак — накопились миллионы тонн. Группа новаторов предприятия во главе с инженером В. Квятковским предложила использовать это богатство: ведь шлак содержит до пяти процентов металла. Конструктор И. Пугач и В. Квятковский сконструировали самоходный магнитный комбайн. С помощью двух таких машин «добыто» из отвалов пятьсот тысяч тонн металла. А шлак, из которого извлечен металл, идет на строительство автомобильных дорог.

За годы семилетки из отвалов извлечено металла и строительных материалов больше чем на двадцать миллионов рублей.

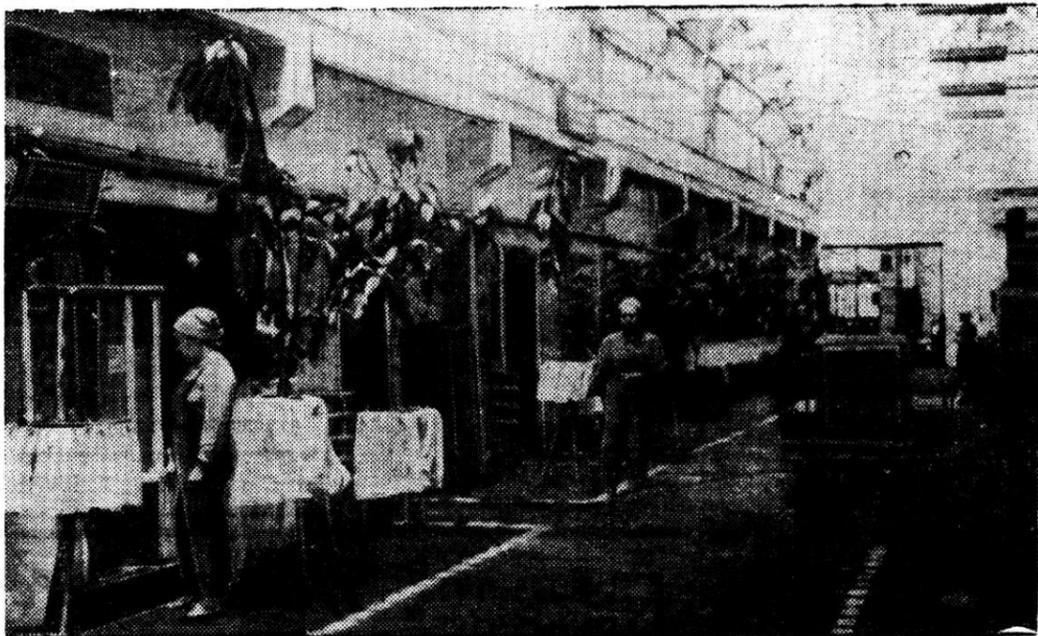
пользовать это богатство: ведь шлак содержит до пяти процентов металла. Конструктор И. Пугач и В. Квятковский сконструировали самоходный магнитный комбайн. С помощью двух таких машин «добыто» из отвалов пятьсот тысяч тонн металла. А шлак, из которого извлечен металл, идет на строительство автомобильных дорог.

## КИБЕРНЕТИЧЕСКИЙ РАСКРОЙЩИК

ДНЕПРОПЕТРОВСК. Кроить металл без отхода — эту обязанность взяла на себя новая электронно-вычислительная машина. Она пущена в рельсобалочном цехе металлургического завода имени Петровского.

Прокатный стан «800» менее чем за минуту превращает пятитонный раскаленный слиток стали в квадратную полосу длиной

до сорока метров. Установленный на выходной чистой клетке агрегата фотодинамический прибор мгновенно производит точный замер раскатанной полосы. Затем эти данные передаются электронно-вычислительной установке, и машина вырабатывает наиболее рациональную программу раскроя проката. За счет устранения потерь металла можно дать дополнительно до 21 тысячи тонн проката в год.



Не правда ли, приятно работать в таком цехе? Это механическая мастерская паровозного депо внутризаводского же-

лезнодорожного транспорта, а завидный порядок навели сами рабочие.

Фото Е. Карпова.

## ПЯТЕРО ПЫТЛИВЫХ

### МОЛОДОСТЬ В ПОИСКАХ

Я часто думаю: вот живет человек, у него хорошая работа, крепкая счастливая семья. Казалось бы, живи спокойно, и только — радуйся. Но нет же! Тянет его вечно что-то искать, что-то открывать, бесконечно что-то делать, делать, делать. Тянет его в беспокойное, в самое трудное, а почему, и сам порой объяснить не может.

Вот хотя бы эти пятеро: Саша Мурзиков, Володя Краснов, Борис Каптуренко, Николай Григорьев и Иван Зенин. Работают они дежурными электриками на II очереди третьего листопрокатного цеха.

Молодые и очень веселые, простые и очень скромные. Всегда неразлучны. Двое комсомольцев, двое кандидатов в члены КПСС. Пятеро молодых специалистов. Один инженер, один техник, остальные учатся в институте. Пять судеб, пять пытливых характеров, очень схожих и все же очень разных.

Каждый трудовой день этого небольшого, но дружного коллектива наполнен интересной поисковой работой.

Я не раз была в их мастерской, тесноватой, но уютной комнатке подвального помещения. На полках в строгом порядке размещены раз-

личные приборы, катушки с тонкой проволокой. Мерно жужжит вентилятор. На столе небольшие старинные часы с мелодичным ходом. Я спрашиваю: откуда они? Ребята улыбаются: просто мы интересуемся всем.

Здесь, в этой комнате с эмблемой автоматики на дверях (как я узнала все пятеро страстные ее поклонники) рождается и создается то, что экономит рабочему-технологу силу и время. Не все, конечно, сразу получается гладко и удачно. Решили ребята усовершенствовать то-то, — начинаются упорные поиски, тысячи сомнений, неудач. Но огромная кропотливая работа умелых рук и пытливого ума в основном завершается победой. Рабочие благодарны, а ребята по-настоящему счастливы.

Я спрашиваю вожака Сашу Мурзикова, с чего началось его увлечение автоматикой?

— Когда что-то узнаешь поглубже, — сказал он, — отойти от этого будет невозможно.

Сказал и улыбнулся серьезные глаза его еще совсем мальчишеские. Потом он долго рассказывал мне про автоматику, что-то показывал, что-то чертил. Мне было интересно слушать его, хотя я многое не совсем поняла.

Незаметно разговор зашел о ребятах из бригады. Оказывается, все они — заядлые рыбаки. Каждый выходной в любую погоду на мотоциклах уезжают куда-нибудь к воде. Для них ни в чем никогда не бывает «нелетней» погоды.

В мастерской вдруг стало шумно. Ребята выбирали место, где лучше установить вентилятор, который сконструировали сами. «Мы все делаем сами», вспомнились мне слова Саши. Я не стала мешать. Перед уходом ребята просили не писать о них. Но я почувствовала, что сделать это я просто не смогу.

Я шла по двору цеха и думала: как интересно, разнообразно живут эти пятеро. Каждый день для них новый.

Они еще молоды, но сколько уже успели сделать для цеха, для людей. А сколько еще сделают? Невольно сравниваешь себя с ними. Что ты успела сделать в свои годы? Правильно ли выбрала свой путь? Так обычно думаешь, когда свои дела меряешь делами хороших людей. И мне вдруг нестерпимо затолтелось рассказать об этих людях другим, всем.

Т. ДМИТРИЕНКО,  
маркировщица ЛПЦ № 3.

## В НТБ комбината

Научно-техническая библиотека ММК располагает более чем 350000 книжным фондом. Для того, чтобы полнее раскрыть богатство мысли и фактов, которые заключены в книге, патенте, промышленном каталоге, технической листовке, библиотека систематически организует открытые просмотры новинок.

Очередной просмотр проводится 20, 21 и 22 июля с 11 часов утра до 6 часов вечера в читальном зале библиотеки.

Кроме книг, читатели смогут познакомиться с материалами периодического научно-технического и производственного опыта, переводами, стандартами и нормами.

В настоящее время все больше и больше внимания уделяется проблемам внутризаводского пла-

нирования. Читателей библиотеки заинтересует книжка «Научная организация труда», включающая в себя материалы Второй Всесоюзной конференции. Участие масс в научной организации труда, материальное стимулирование, соотношение организации труда и организации производства, управленческая техника, подготовка кадров организаторов, методы исследования рабочих процессов, борьба с производственным утомлением — по этим и многим другим проблемам конференция сказала свое слово.

Новочеркасские электровозостроители внедрили новую прогрессивную систему оперативно-производственного планирования. С их опытом знакомит брошюра А. М. Омарова и А. Я. Грязнова «Новая система оперативно-производственного планирования в действии».

Вопросу сетевого планирования и управления посвящены временные межотраслевые инструктивно-методические материалы «Основные положения по разработке и применению систем сетевого планирования и управления».

В «Справочнике по охране труда и технике безопасности» помещены директивные материалы по технике безопасности и промышленной санитарии, обязательные для предприятий металлургиче-

ской промышленности.

Целью книги «Автоматизация и механизация гальванических процессов» является описание современных методов механизации и автоматизации процессов гальванических покрытий и их интенсификация. Приведены основные характеристики механизированного и автоматического оборудования гальванических цехов, примеры автоматизации электрохимических процессов.

С переводами иностранных стандартов «Характеристика черной и белой жести металлургических заводов Франции и Саара» и британским стандартом «Холоднокатаная белая и черная жесь» так же можно познакомиться на просмотре.

Ко Дню металлурга приурочена выставка «Роль черной металлургии в создании материально-технической базы коммунизма», которая развернута в читальном зале.

Знакомство с новой литературой, которая имеется в библиотеке по всем отраслям знаний, поможет внедрению новейших достижений науки и техники в производство и тем самым будет способствовать дальнейшему техническому прогрессу на комбинате, повышению качества продукции.

Н. СОЛОВЬЕВА.

## Вентиляция работает лучше

Рационализаторы доменного цеха П. И. Гоманков и Г. Н. Киселев решили вопрос бесперебойной работы вытяжной вентиляции шихтоподачи 9-й доменной печи. Они разработали и выполнили конструкцию перемычек между шламопроводами вертикальных и горизонтальных насосов на скиповых ямах мелочи агломерата. В результате этого шламовая вода откачивается в радиальный отстойник, минуя специальные резервуары. Это высвобождает

два насоса типа БГР-8. Кроме того, экономится электроэнергия 515 тысяч киловатт-часов.

М. ШАРАПОВ,  
инженер-конструктор доменного цеха.

Металлургический  
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 21 июля 1965 года