

Дню металлурга—
достойную встречу

Третья идет в гору

Разговор продолжался о работе пятой сессии Верховного Совета СССР. Обжимщики обсуждали доклад т. Хрущева и законы, принятые сессией. Каждый говорил о том, что больше всего волновало. Внешне разговор как разговор, между тем даже в нем нетрудно увидеть нечто особенное, увидеть большой и необычный рост.

Вот один штрих. Говоря об отмене налогов, люди заговорили о повышении производительности труда. Рабочие с общегосударственных позиций смотрят на это. — В докладе Хрущева так и сказано, что бороться за лучшую жизнь—это значит бороться за повышение производительности труда.

— Больше проката высокого качества, меньше потерь на браке.

— Беречь оборудование...

Слушаешь такой разговор и думаешь: не случайно наш коллектив вступил в соревнование за право называть свой блюминг блюмингом коммунистического труда! Растут производственные показатели, растет сознание людей, крепнет чувство коллективизма.

... Третья бригада, как и все другие на третьем блюминге, настойчиво борется за почетное звание. Речь идет, разумеется, не о самом звании, а о достижении показателей, которые дают право называть коллектив коммунистическим.

Начнем по порядку с того, как трудится коллектив той же бригады № 3, где начальником смены т. Кулешов. Уже за первую половину мая третья выдала сотни тонн проката сверх плана. Но это не главное. Главное в людях. Сейчас, например, уже как-то по-иному относятся и к приему и к сдаче смены. И сдающие, и принимающие заботятся о том, чтобы блюминг работал без остановок.

Обратим внимание, как принимают смену сварщики тт. Согрин и Печенкин. Они начинают с изучения диаграмм расхода газа, воздуха, давления в рабочем пространстве и температуры. Иначе говоря—принимают смену грамотно и добросовестно.

Коллектив третьей бригады, как и другие, подготовлен к соревнованию за высокое звание. И самым лучшим показателем в этом является стремление людей работать как можно лучше, использовать для пользы производства практический опыт и теоретические знания.

В третьей бригаде только с уча-

стка колодцев учится несколько человек в институте. Сварщик коммунист Согрин — на третьем курсе института; подручные сварщика Александрович, Путилов и Страднэк — на втором курсе. В нынешнем году поступают учиться в институт сварщик Дубровский, подручные сварщика Чернявский и Троянов.

Серьезное стремление к знаниям—один из показателей заботы о сегодняшнем и завтрашнем дне.

Прежде чем вступить в соревнование, обжимщики не раз и не два обсуждали свои возможности и недостатки. И каждый раз непременно обращалось внимание на творческий подход к делу, на бережное отношение к оборудованию и технике.

Каждому понятно, что для умелой эксплуатации оборудования нужны знания и опыт. Поэтому коллектив не безразличен к тому, кто и где учится, как овладевает знаниями.

Нельзя сказать, что в третьей бригаде все идет прекрасно. Есть еще недостатки и много их, но то, как устраняются недостатки, как растет сознание людей позволяет считать, что бригада идет круто в гору.

На сменно-встречных много раз говорили о крановщиках, о том, что некоторые из них небрежно относятся к работе. Так, например, упрекали крановщика т. Капущу, упрекали за то, что он повредил стенку колодца.

— Подумай, что это значит, — говорили обжимщики. — Это остановка на ремонт, а с нею потеря производства, не говоря уже о материальных затратах на ремонт...

Изменился крановщик т. Капуща? Да, изменился. Воздействие коллектива помогло. Нынче он работает значительно лучше, чем прежде.

Вступив в соревнование за звание коллектива коммунистического труда, бригада настойчивее и с успехом борется за высокое качество проката. Много недостатков наблюдалось в нагреве металла, часто допускалось оплавление. В этом отношении нередко получали замечания сварщики тт. Иванов и Троянов. Их упрекали в несерьезном отношении к делу. Сейчас, пожалуй, можно сказать, что такого несерьезного отношения не наблюдается.

Коллектив дружно берется за дело, дружно идет вперед.

И. СТЕРЛИКОВ.

Важному делу—серьезное внимание

В большинстве партийных организаций цехов комбината организовано готовятся к завершению учебного года в сети политического просвещения. В предстоящих итоговых занятиях — собеседованиях и теоретических конференциях—примут участие многие трудящиеся.

Наряду с подготовкой к итоговым занятиям, в ряде парторганизаций уделили большое внимание подготовке к новому учебному году.

В листопрокатном цехе весь партийный актив, пропагандисты, руководящие работники цеха были привлечены к работе по укомплектованию сети политического просвещения. Здесь успели поговорить с большинством рабочих относительно планов их учебы на новый учебный год. Партийное бюро (секретарь т. Коновалов) при комплектовании сети политического просвещения исходит из задач целеустремленного повышения идейно-теоретического уровня коммунистов и беспартийных.

В этом учебном году в цехе было четыре кружка текущей политики и основ политических знаний. Слушатели этих кружков заметно выросли и это позволило пропагандистам тт. Анисимову, Чуприне, Васильеву и Шишкину порекомендовать слушателям в новом учебном году изучать Историю

КПСС. Сейчас уже можно считать, что в цехе будет работать четыре кружка по изучению истории КПСС.

Вместо восьми краткосрочных кружков по конкретной экономике созданы и укомплектованы уже постоянные кружки с более широким охватом. Запись в созданные кружки продолжается. У листопрокатчиков создан семинар по политической экономии, учтены все, кто будет самостоятельно заниматься изучением марксистско-ленинской теории.

Наряду с этим есть партийные организации, где до сего времени ничего или почти ничего не сделано для того, чтобы поделовому подвести итоги учебного года и укомплектовать кружки и семинары на новый учебный год. Так партийное бюро ТЭЦ (секретарь т. Демин) не удосужилось даже собрать пропагандистов, чтобы поговорить о большой и важной работе. Точно такая же картина в чугунолитейном цехе. Секретарь партийной организации т. Коньков по существу самоустранился от руководства организацией работы в сети политического просвещения. Он откладывает это важное дело на «потом».

Исключительно важному делу, каким является комплектование сети политического просвещения, требуется самое серьезное внимание.

ОКБ действует

Молодые инженеры, техники доменного цеха заняты сейчас решением серьезных технических вопросов, представляющих большой интерес для доменного цеха. Задание они получили от общественно-конструкторского бюро.

Некоторые энтузиасты уже завершили свои первые самостоятельные творческие поиски. Сдав работу, горновые тт. Думский, Большаков принялись за новое задание. Вместе с молодым инженером т. Агафоновым они работают над темой «Вдувание природного газа в доменную печь».

ВСТРЕЧИ ДРУЗЕЙ У МАРТЕНОВ

Двадцать представителей разных цехов и организаций Кузнецкого металлургического комбината на днях прибыли с деловым визитом к магнитогорцам, с наказом своих коллективов передать привет, рассказать о достижениях, о новом в труде, перенять все ценное, что имеют наши металлурги.

В числе гостей сталевар четвертой печи Александр Николаевич Чичканаков. Что особенно интересует его? Конечно, труд его коллег. Вот и направился он в мартеновский цех № 2. А вместе с ним—заместитель начальника цеха ремонта мартеновских печей Сергей Тимофеевич Блинов и мастер разливки Сергей Александрович Красильников.

Только и ждал, казалось, их прихода заместитель начальника цеха А. Казаков. Вопрос за вопросом—много, оказывается, интересно и ему и гостям.

—Каков порядок ремонтов печей?

—Какая продолжительность службы печей между ремонтами?

—Во что обходится ремонт?

Разговоров недостаточно, уже легли на стол блокноты, чертежи, формулами покрываются их белые листы. Хорошо, обстоятельно отвечают кузнечане, охотно де-

лятся своими достижениями. Подробно рассказывает о работе наших сталеплавильщиков А. Казаков.

Но сталевару интересно встретиться со сталеваром, найдется о чем поговорить. У печи № 3—агрегат коммунистического труда—сталевар Иван Семенов. Слово за словом разбирают сталевары технологию плавки, подробно делятся замечаниями. Старшему мастеру Герою Социалистического Труда Михаилу Петровичу Артамонову и добавить ничего не удается, он удовлетворен содержательными ответами своего сталевара.

—Какие ваши замечания?—обращаются к гостю.

—На первый взгляд трудно все охватить. Сталевары и подручные у вас дело знают. Вот насчет культуры производства следовало бы вам позаимствовать у нас кое-что. Будка управления у вас и громоздкая, и тесная. Окно низкое и к тому же без стекол. У нас будки в два раза меньше, приборов тоже меньше, но каждый из них совмещает несколько функций. А сталевару легче следить сразу за показаниями всех приборов.

Мастер разливки Сергей Александрович Красильников рассказывает о преимуществах дистан-

ционного управления гидравлическими механизмами открывания створов при разливе стали.

Когда же на ремонте печи № 2 ознакомился с организацией работ и увидел защитные каски рабочих, похвалил это С. Блинов, запомнил, чтобы применять в Кузнецке.

А сталевар и здесь оживленно разговаривает со сталеваром Константином Носовым. Как старые знакомые встретились они. А оно так и есть. Год назад сталевар К. Носов в Кузнецке проходил практику под руководством А. Чичканакова.

В эти дни у домен, станов, коксовых батарей—всюду можно встретить кузнечан. Всюду идут оживленные беседы, знакомства с работой одних и других, чтобы найти общее, полезное, чтобы традиционное соревнование подкрепить новым списком славных дел, достижениями на пути к победе коммунистического труда.

А. КОЛОМНЕЦ.



На снимке: (слева направо): мастер разливки Кузнецкого металлургического комбината С. А. Красильников, сталевар того же комбината А. Н. Чичканаков, секретарь бюро ВЛКСМ Кузнецкого комбината М. А. Кропачев, мастер производства мартеновского цеха № 2 нашего комбината В. П. Романов и разлищик Кузнецкого металлургического комбината Н. С. Завершинский. Фото Е. Карпова.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней мая 1960 г. по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	— 97,6	98,5	101,0	Руда	— 90,9	103,5	107,4
Сталь	— 98,3	100,7	99,9	Кокс	— 99,1	99,3	99,8
Прокат	— 93,6	76,3	82,2	Агломерат	— 99,7	108,4	101,4
				Огнеупоры	— 103,3	109,5	97,9

Выполнение производственного плана цехами и агрегатами

ММК		КМК		НТМК	
Мартеновский цех № 2	— 95,5	Мартеновский цех № 1	— 105,0	Мартеновский цех № 1	— 100,6
Мартеновский цех № 3	— 100,9	Мартеновский цех № 2	— 97,6	Мартеновский цех № 2	— 96,8
Обжимной цех	— 95,6	Обжимной цех	— 100,9	Обжимной цех	— 103,6
Копровый цех	— 98,1	Копровый цех	— 105,9	Копровый цех	— 93,3
Ж Д Т	— 104,2	Ж Д Т	— 102,3	Ж Д Т	— 100,5
Доменная печь № 2	— 101,2	Доменная печь № 1	— 98,9		
Доменная печь № 3	— 97,9	Доменная печь № 3	— 100,5		
Мартеновская печь № 2	— 92,4	Мартеновская печь № 2	— 98,3		
Мартеновская печь № 3	— 99,4	Мартеновская печь № 3	— 101,5		
Мартеновская печь № 12	— 99,3	Мартеновская печь № 10	— 97,5		
Мартеновская печь № 13	— 135,3	Мартеновская печь № 7	— 101,0		
Мартеновская печь № 19	— 99,1	Мартеновская печь № 15	— 101,4		
Мартеновская печь № 22	— 101,2	Мартеновская печь № 8	— 106,2		
Среднелистовой стан	— 103,2	Листопрокатный цех	— 106,8		
Стан «500»	— 87,0	Среднелистовой цех	— 102,0		

Первенства не уступают

Первая декада мая ознаменована в первом мартеновском цехе выдачей 350 тонн сверхпланового металла. Значительно опередил всех коллектив печи № 26, где сталеварами Анатолий Ковриженко, Михаил Гаврилов, Иван Руденко и Петр Зоркин. За 10 дней мая сталеплавильщики этого агрегата выдала сверх задания для народ-

ного хозяйства сотни тонн стали. Коллектив печи прилагает все старания, чтобы наращивать фонд сверхпланового металла, достойно встретить День металлурга.