ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 137 (7647)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 19 ноября 1987 года
Цена 2 коп.

ВЕСЬ МЕТАЛЛ ПО ЗАКАЗАМ, ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА, С МИНИМАЛЬНЫМИ ЗАТРАТАМИ

СОРЕВНУЮТСЯ ПРОКАТЧИКИ

Агрегат, цех	Руководитель	Вып.
Слябинг	Ю. А. ГАЛЫГИН	100
Прокатный цех № 9	Р. Ф. ШАРИПОВ	100
Стан 2500 г. п.	С. А. ЛЕБЕДЕВ	100
СПЦ	А. А. МОРОЗОВ	96,7
Стан 500	И. Ш. ПРИЛУЦКИЙ	98,3
Стан 300 № 1	Г. А. СОЛОВЬЕВ	95,8
Стан 300 № 3	В. Г. БАРСУКОВ	95,1
ПШЦ	А. И. ДЕРУНОВ	99
Стан 300 № 2	С. Я. ПЛЕНКОВ	99
Стан 250 № 1	Б. А. ТЕРЕХИН	98,1
Стан 250 № 2	В. А. МЕРЕКИН	99,4
ЛПЦ	С. С. КОРОВЯКОВСКИЙ	97
Стан 2350	Ю. Н. ТЕРЕБУНЬ	97
Стан 4500	В. В. КОЛОМИЕЦ	97
Стан 1450	Г. Н. ИВАНОВ	91,5
3-клетевой стан	И. В. ВИЕР	99
4-клетевой стан	А. Д. ДРАПЕКО	100
5-клетевой стан	Б. А. КАТАЕВ	100
ЛПЦ № 6	А. А. МЕЛЬНИК	100
ЛПЦ № 7	Р. Х. ВАЛЕЕВ	100
ЛПЦ № 8	Н. Д. СТЕКСОВ	100
Прокатное производство		99

ПРИМЕЧАНИЕ. Все коллективы соревнующихся цехов и агрегатов приняли обязательство выполнять заказы народного хозяйства на 100 процентов.

Телеграмма в номер

Коллектив третьего мартеновского цеха получил правительственную телеграмму за подписью министра черной металлургии СССР С. В. Колпакова и председателя ЦК профсоюза отрасли И. И. Костюкова. В ней говорится:

«Дорогие товарищи! Министерство черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности поздравляют ваш коллектив с победой в соревновании основных цехов отрасли по итогам первой декады ноября 1987 года. Желаем вам дальнейших трудовых успехов!»

Как сообщила экономист цеха Р. И. Извекова, в первой декаде ноября сталеплавильщики третьего мартеновского выдали дополнительно к плану полторы тысячи тонн стали при выполнении заказов народного хозяйства на 99,4 процента.

В. МИНУЛЛИНА.

ЮБИЛЕЙНУЮ ОКТЯБРЬСКУЮ ВАХТУ — ДО КОНЦА ГОДА!

Обязывает звание

Рассмотрев итоги социалистического соревнования в честь 70-летия Великого Октября, президиум профсоюзного комитета и совет трудового коллектива комбината постановили признать победителем социалистического соревнования в честь 70-летия Октября с вручением переходящего Красного знамени коллектив обжимного цеха № 2. О достижении цехом высокого рубежа свидетельствует также мемориальная доска, установленная на административном здании.

Взятый в канун юбилея темп цех поддерживает и сейчас. Как ему это удается? — об этом мы попросили рассказать председателя цехового комитета профсоюза Б. Ф. ХМЕЛЯ.

— Рубеж к годовщине Октября цех взял действительно значительный. С начала года сверх плана выпущено 27 тысяч 784 тонны проката. Успех достигнут во многом благодаря реконструкции, которая проведена в цехе. Особенно много было сделано в сентябре-октябре. В цехе внедрена челночная слиткоподача. Это позволило сделать более стабильной работу кранов нагревательных колодцев, легче стало работать старшему посадчику, нагревальщикам и операторам. Меньше стали гонять краны по пролету, больше стало времени, которое можно уделить посадоплавкам, поднялась средняя температура посада. Она достигла 770 градусов, а была 730—750. Таким образом удалось создать устойчивый график.

Большие работы были проведены по стану 630, по блюмингу. Много внимания было уделено капитальному ремонту нагревательных колодцев, основных узлов станов, которые чаще всего подводили. Сейчас цех работает устойчиво. За половину ноября был только один небольшой срыв — на вертикальной клети вышла из строя первая передача. Но ее быстро заменили и сейчас на сверхплановом счету ноября где-то около двух с половиной тысяч тонн.

Результаты наши могли бы быть еще большими. Но дело в том, что пока нам не хватает металла. Тот, что накопили на складе за время ремонта, мы давно уже перекатали. Сейчас, пользуясь тем, что слябинг стоит на ремонте по нашей просьбе и указанию производственного отдела, металл, который можно прокатать на втором и третьем блюминге, переадресовывается нам, часть его накапливается на складе холодных слитков. Все это позволяет идти четко по графику и перевыполнять план.

Конечно, в большой степени ритмичной работой цех во многом обязан ответственному отношению к своему делу мартеновцев и производственного отдела. Все это вместе взятое и позволило сделать настрой коллектива иным. Он сейчас по-настоящему боевой.

Отлично трудятся в эти дни машинист крана И. Н. Жуков, нагревальщик А. И. Митрохин, резчик А. П. Козлов, оператор Н. М. Гущинская, бригадир слесарей Г. И. Чертов, бригадир электриков И. Г. Бабин.

Широко развернуто в цехе соревнование коллективов. В этом году почти все бригады по два-три раза выходили победителями. А признанным лидером среди них является первая бригада, которую возглавляет Ю. М. Ладанов. Коллектив цеха прилагает все усилия, чтобы высокое звание победителя нести с честью.

ЛИДЕРЫ

Хороший рабочий темп взял с начала ноября коллектив рудника горно-обогатительного производства. Если по готовой руде показатели к середине месяца были на уровне плановых, то по добыче горной массы перевыполнение составило семь процентов. Отлично идут дела у горняков и водителей БелАЗов с рудников Малого Куйбаса и горы Дальней, перевыполняющих задание месяца соответственно на 13 и 38 тысяч тонн горной массы.

Лучшие результаты на горе Дальней у бригады автомобилистов, которой руководит Б. П. Лавренов. В числе передовиков-водителей в бригаде названия В. Ф. Кузнецов и В. Г. Негода.

На Малом Куйбасе во главе ноябрьского соревнования идет бригада водителей БелАЗов под руководством А. П. Чуприна. Наибольшей производительности труда в бригаде добиваются водители А. П. Анненков и И. М. Селиверстов.

С. КОШЕЛЕВА,
и. о. начальника БОТиЗ рудника.

Стабильно

С начала ноября коллектив доменного цеха выдал сверх плана более шести тысяч тонн чугуна, сэкономив на выплавке каждой его тонны по одному килограмму кокса.

У горновых десятой доменной печи к середине месяца насчитывается порядка тысячи сверхплановых тонн чугуна. Несмотря на то, что это не самое высокое сверхплановое производство по цеху, работа десятой печи признана лучшей. Здесь самый лучший КИПО — 0,410. На тонну чугуна доменщики десятой печи расходуют в среднем по 418 килограммов кокса при цеховой норме 442 килограмма.

Четкую, отлаженную до мелочей работу домны № 10 умело организуют такие опытные специалисты, как мастера А. И. Середа, Е. С. Мудрак, В. Н. Хайрутдинов, А. П. Крым, старшие горновые В. Г. Овчинников, В. С. Булычев, А. Н. Иванов и И. И. Михайлов. **В. ШАРУТИНА,**
экономист доменного цеха.

НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 8

Нужно продержаться

Сегодня начались 38-е сутки капитального ремонта домны № 8. Позади две трети отведенного на ремонт времени, однако по словам начальника штаба ремонта, заместителя начальника доменного цеха по капитальным ремонтам и реконструкции П. М. Котова на утро 18 ноября наметилось трехсуточное отставание от графика по основному потоку работ — собственно печи. Причина — неудовлетворительная работа механизмов и просчеты в организации, допущенные в самом крупном управлении, принимающем участие в ремонте домны, — Уралдомнаремонт № 1, где начальником В. А. Столбыря. Вчера этот традиционно сильный коллектив приступил к монтажу углеродистых блоков лещади. На этом сложном и ответственном участке не будет возможности наверстать упущенное и войти в график. И потому на ближайшие два дня задача коллектива — продержаться и не допустить еще большего отставания.

В. КОСМЫНИНА.

Классные мастера

В соответствии с положением о порядке присвоения званий «Мастер I класса» и «Мастер II класса» решением совета мастеров комбината

присвоено звание **«Мастер I класса»** и увеличен должностной оклад с 1 ноября 1987 года:

Наумкину В. В. — мастеру рудника,
Согринову В. А. — мастеру аглоцеха № 2,
Бердникову А. А. — мастеру коксового цеха № 3,
Мурашеву С. Н. — мастеру электроцеха КХП,
Шустикову Я. П. — мастеру цеха ПХП КХП,
Фарваеву Г. А. — мастеру доменного цеха,
Григорьеву Г. В. — мастеру доменного цеха,
Савченко Ю. И. — мастеру мартеновского цеха № 2,
Авраменко В. С. — мастеру мартеновского цеха № 1,
Дмитрику Н. Т. — мастеру мартеновского цеха № 3,
Носкову А. С. — мастеру ЦРМП № 1,
Ивановой Е. С. — мастеру ФЛЦ,
Гарееву Ф. М. — мастеру ЦРМО № 2,
Новицкому Г. И. — мастеру ЦЭСиП,
Ячменеву Л. Г. — мастеру ЦВС,
Рыжкину В. Т. — мастеру ЦРМО № 1,
Фурьяко М. Ф. — мастеру прокатного цеха № 9,
Нечипуренко В. Д. — мастеру цеха эмальпосуды,
Никитенко В. А. — мастеру цеха эмальпосуды.

присвоено звание **«Мастер II класса»** и увеличен должностной оклад:

Жаркову В. П. — мастеру доменного цеха,
Чекменову С. М. — мастеру огнеупорного пр-ва,
Ковалеву А. А. — мастеру ЛПЦ № 5,
Манянову А. В. — мастеру ЛПЦ № 3,
Лаишевцеву Г. Н. — мастеру цеха промвентиляции,
Мамушкину В. П. — мастеру ЦРЭМЦ,
Маминову В. Н. — мастеру ЛПЦ № 4.

Отменено звание «Мастер I класса» Аляпкину Н. С. — мастеру ПТНП в связи с ухудшением показателей работы; Осипову А. Г. — мастеру ЦРМО № 1 в связи с выездом в загранкомандировку.

На правом фланге пятилетки

В первом мартеновском цехе есть сталеварские бригады, которые имеют на своем счету сверхплановый металл и при этом выполняют заказы на 100 процентов. В числе лучших называют сталевара Петра Алексеевича ЧАПАЙКИНА и мастера Владимира Сергеевича БЫСТРОВА (на снимке). Неоднократные победители внутрицехового социалистического соревнования, они успешно справились со своими обязательствами в честь всенародного праздника — 70-летия Великого Октября.