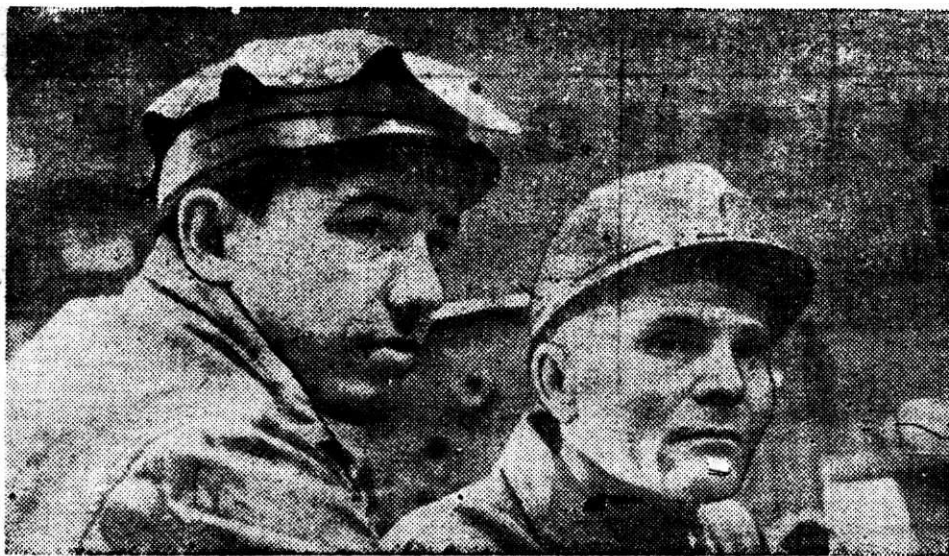


СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Комплексный план повышения эффективности производства в сортопрокатном цехе
- Листок народного контроля
- Портрет партийного работника
- Промышленная эстетика в цехе
- Уголок технической информации
- Рецензия на кинофильм «Путь к сердцу»



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 12 (4989)
Год издания 32-й

ЧЕТВЕРГ, 28 января 1971 года

Цена 2 коп.

КОГДА в августе прошлого года встал вопрос об останков 23-й мартеновской печи на капитальный ремонт, начальник третьего мартеновского цеха Евгений Николаевич Семенов, обдумав все предстоящие хлопоты, обратился к цеховым народным контролерам. Он попросил их взять под контроль монтаж 10-го разливочного крана, потому что до окончания работы с установкой крана нельзя было начать ремонт печи.

Председатель цеховой группы народного контроля Н. Д. Дузенко поручил «шефство» над 10-м краном посту электромеханической службы. Кран был смонтирован досрочно. Главная за-

дача — не настоящее, требовательное и строгое, а то искаженное, компанейское, которое иногда еще не позволяет сказать товарищу в глаза неприятную правду. Спасовали даже самые добросовестные и убежденные.

— Шпионить что-ли я буду? — стал «угаваривать» председателя сталевар Худяков.

И таких заявлений было немало. Не все поначалу чувствовали свое законное право наводить порядок в цехе.

— Как же это я выдам мастера или начальника смены? Он мне потом покажет... Отомстит.

Если сейчас напомнить эти слова бригадир электри-

стойкостью главных сводов мартеновских печей. Главная и едва ли не единственная причина — плохой уход за ними. Посты печных бригад взяли состояние сводов под свое наблюдение. Сталевары А. М. Тищенко, В. Я. Моцеголов, П. И. Губин подручный сталевара М. П. Ольгин регулярно, раз в неделю, проходили по печам, проверяли состояние сводов. О результатах проверки докладывали на сменно-встречных собраниях. Не в один момент и не сразу на всех печах, — но стойкость сводов стала увеличиваться. Это обусловило ритмичную работу мартеновских печей на протяжении всей рабочей кампании. Теперь в цехе

можно не опасаться аварии, не проест его расплавленной сталью. А что магнетит в несколько раз дороже — подумаешь! Не личные же деньги идут на магнетит, а государственные... Но подручный сталевара М. П. Ольгин и сам не согласен с такой точкой зрения, и товарищ учит мыслить по-государственному. Можно смело сказать, что благодаря его хозяйскому надзору третий мартеновский цех экономит ежегодно сотни тонн ценных заправочных материалов и раскислителей.

ПРИМЕР хозяйского отношения к производству показывает прежде всего сам председатель группы народного контроля Николай Дмитриевич Дузенко. Трудно ему совмещать производственные обязанности с общественной деятельностью. Старший мастер каменных работ — должность ответственная и хлопотливая. И своды, и желоба, и ковши — за всем надо уследить, везде успеть. В семь часов утра он уже в цехе, домой уходит тоже в семь часов. То заседание бюро группы, то неотложное дело в партбюро, членом которого он является, то ответственный ремонт. Везде надо успеть, и Николай Дмитриевич успевает. Можно бы сказать «в ущерб личному». Но по отношению к Н. Д. Дузенко это прозвучало бы фальшиво. Дела цеховые, общественные давно уже стали для него не менее, а может быть, и более важными, чем какие-то «свои», субъективно личные. Цех для Николая Дмитриевича — это и второй дом, и вторая семья.

В натуре Н. Д. Дузенко счастливо соединились две казалось бы несовместимые черты характера: при всей мягкости и даже застенчивости «в быту» он последовательно настойчив и непримирим, когда дело касается важных, принципиальных производственных вопросов.

Еще года полтора назад третий мартеновский цех платил большие штрафы за перепростов вагонов, в том числе и местного парка. Народные контролеры занялись этим вопросом. Было установлено, что управление

В третьем листопрокатном цехе славится своими делами бригада вальцовщиков пятиклетового стана, возглавляемая Аркадием Васильевичем Медовиковым. Неоднократный победитель во внутрицеховом соревновании, этот коллектив завоевывал первенство и во Всесоюзном соревновании металлургов.

НА СНИМКЕ: старший вальцовщик А. В. МЕДОВИКОВ (слева) и оператор Я. И. ЛУКЬЯНЦЕВ.
Фото Н. Нестеренко.

ЗАБОТА ПОДЛИННОГО ХОЗЯИНА



Социалистическое соревнование — это живое творчество трудящихся. В самом деле, сколько замечательных начинаний было рождено в ходе социалистического соревнования! Меняются — соответственно с конкретными задачами дня — формы проявления творческой активности трудящихся, но одно остается неизменным, непреходящим — стремление каждого передового труженика увеличивать производство материальных благ.

Достоинство социалистического соревнования заключается также и в том, что ценная инициатива, проявленная каким-либо коллективом, сразу становится достоянием всех, обретает все новых последователей.

Совсем недавно сталеплавыльщики двухвальной печи составили комплексный план повышения эффективности производства, но у них уже много последователей. Сегодня мы расскажем о таком плане, разработанном в сортопрокатном цехе.

На стане 500 намечено модернизировать в третьем квартале этого года рольганги перед четвертой, за пятой и перед шестой клетями. Ожидаемый экономический эффект — 10 тысяч рублей.

Повышению производительности и улучшению условий труда послужит также установка за ножницами холодной резки транспортеров для уборки обреза. Научатся рабочие резать балки № 12 на ножницах холодной резки — опять же облегчат условия своего труда, повысят производительность стана и, кроме того, получат экономии металла. Кстати, об экономии. В этом году здесь намечено освоить сдачу продукции по теоретическому весу, что позволит сэкономить восемь тысяч тонн металла, т. е. десять миллионов рублей.

Качеству продукции в этом плане отведено немаловажное место. Ради ее улучшения будут освоены роликовая арматура при прокатке уголков и зетового профиля, прокатка швеллеров с параллельными полками и т. п.

Подобные мероприятия, с указанием сроков их внедрения и ответственных исполнителей, разработаны и для других участков цеха: для станов 300 № 1 и 300 № 3, адьюстажа, вальцетокарного отделения; и цели их те же: повысить производительность труда, добиваться экономии, улучшить качество продукции и условия труда сортопрокатчиков.

Технический прогресс, освоение новой техники и механизмов немаловажно без приобретения трудящимися технических и общеобразовательных знаний. Поэтому в цехе намечен ряд мероприятий по дальнейшей учебе рабочих в школах и вузах. План социального развития коллектива цеха предусматривает создание всех условий для сознательного плодотворного труда рабочих, для развития их творческой активности, для успешной учебы, для полноценного отдыха.

И последнее, что хотелось бы отметить в коллективном плане, — это изучение и распространение в цехе передового опыта. Вторая бригада под руководством мастера Алексея Егоровича Тришкина добилась лучших по качеству продукции показателей на стане 300 № 3 (об этом 12 января писала наша газета). Лучшие операторы — в третьей бригаде, сварщики, умело экономящие топливо, — тоже в третьей бригаде. Отлично зарекомендовали себя и сварщики стана 300 № 1. Так вот, планом предусмотрено вооружить передовым опытом рабочих всех бригад, всех участков. Как говорится: умеешь сам — научи товарища, но и у него научись тому, что он умеет делать лучше тебя. В конечном счете выиграют от этого все.

Комплексный план возник не вдруг. Вначале собрали все предложения инженеров и рабочих, направленные на повышение эффективности производства. Отобрали лучшие, значительные. Свели в план. Обсудили его на рабочих и партийном собраниях. Утвердили и приняли к исполнению.

Комплексный план, рожденный в ходе предсезонного социалистического соревнования, есть не только выражение творческой активности сортопрокатчиков, но и свидетельство их высокой заинтересованности в повышении эффективности производства, хозяевами которого они являются. Это заинтересованность рачительного хозяина.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Завтра, 29 января 1971 года, в 17 часов в правобережном Дворце культуры металлургов состоится конференция трудящихся по подведению итогов выполнения коллективного договора за 1970 год и заключению коллективного договора на 1971 год.

Профком Комбината.

ГРУППА НАРОДНОГО КОНТРОЛЯ ВЕДЕТ ПОИСК

СТАНОВЛЕНИЕ

слуга в досрочном монтаже крана принадлежит, конечно, не народным контролерам, а непосредственным исполнителям этой работы. Но и руководитель поста Павел Григорьевич Игнатьев, и народные контролеры Е. М. Кудренко, Н. М. Судиловский, и сам председатель группы болели за установку крана не меньше, чем монтажники, активно вмешивались в ход работы.

ТЕПЕРЬ в третьем мартеновском стало правилом, что ни одно важное дело в цехе не обходится без народных контролеров. К их помощи постоянно прибегают и начальник цеха, и секретарь партбюро, и председатель цехкома.

Однако не так просто и не сразу осознали важность и необходимость своей работы народные контролеры. Сразу же после выборов наметило бюро группы провести рейд по использованию рабочего времени. Нужно было проверить, все ли мартеновцы вовремя являются на работу, всю ли смену заняты чем положено, не уходят ли с работы раньше времени. И тут вступило в силу чувство «товарище-

ков Павлу Григорьевичу Игнатьеву, члену бюро цеховой группы, он только рассмеется.

Вот выписка из приказа начальника мартеновского цеха № 3 от 12 декабря 1970 года:

«За активную работу в группе народного контроля бригадир электриков Игнатьеву Павлу Григорьевичу, руководителю поста народного контроля на участке механо-электрослужбы в бригаде № 2, объявить благодарность и выдать денежную премию в сумме 30 рублей».

Юбилейными медалями «За доблестный труд. В ознаменование столетия со дня рождения В. И. Ленина» награждены народные контролеры Г. К. Симонов, И. Д. Худяков, Н. Д. Дузенко, П. Г. Игнатьев. Это признание заслуг всей группы.

УВАЖАЮТ в третьем мартеновском народных контролеров. Потому что видят реальность их планов, потому что любое начатое дело доводят народные контролеры до конца.

Еще не так давно в цехе плохо обстояли дела со

полностью ликвидированы горячие ремонты печей.

Не всегда работа народных контролеров отражается в актах проверок или в распоряжениях начальника цеха. Увидит, например, бригадир слесарей Николай Игнатьевич Громов, что желоб для слива чугуна начинает «закисляться», — подойдет к сталевару и просто, по-дружески посоветует ему очистить желоб, пока табель поставили да зарплату выдали. Иной по-молочности недопонимает, что и оборудованию, и сырье — все денег стоит. Зачем подсыпать порожек доломитом? Ведь это нужно делать очень тщательно, аккуратно. Магнетитом — проще, да и надежнее: он и жаропрочный, и сплавается лучше,

(Окончание на 2-й стр.)