

Создать условия для работы отдела

На монтажно-сборочный отдел основного механического цеха возлагаются большие задачи. Здесь производится окончательная сборка узлов механизмов, обработка деталей агрегатов. В июле коллектив отдела готовил детали для третьего блуминга. Из наиболее сложных работ были изготовлены линейки манипулятора. Сейчас много деталей готовим для второго блуминга, а также для листопрокатного цеха № 3, являющегося в предпусковом периоде.

В коллективе широко развернуто соревнование, многие слесари добились высокой производительности труда. В частности, тт. Бакин и Иванов выполняют норму на 173 процента. Хорошо выполняют свою работу, слесари изучают и специальности станочника. Первыми освоили токарное дело тт. Сулейманов, Аксенов, Качан.

Коллектив не только закрепляет свои успехи, но и обучает молодых рабочих, поступивших к нам из ремесленного училища и школы ФЗО. Из них создана бригада, которую возглавляет мастер т. Малоземов. В этой бригаде молодые рабочие, работающие в цехе полтора месяца, уже выполняют норму на 125 процентов.

Требования к отделу растут, объем работы увеличивается. Но еще мало проявляется заботы о том, чтобы создать для этого необходимые условия. Отдел занимает тесный участок цеха. Там вся площадка между станками загромождена деталями. Ни обойти их, ни передвинуть нельзя. Приходится работать в тесноте, что очень усложняет труд.

Были указания дирекции комбината, чтобы наш отдел еще в феврале перешел в помещение нового цеха. Но это не выполнено и до сих пор. Строители затянули строительство здания и до сих пор не сделали пола. Крыша же, поставленная ими, протекает.

Ничего не делается для подготовки этого участка к зиме. Там и ворота не утеплены, нет калориферов. Кроме того, в новом помещении только один кран, тогда как надо их три.

Все это не способствует повышению производительности труда. Требуется решительное вмешательство дирекции комбината.

В. СТЕПАНОВ,
старший мастер основного механического цеха.

ВЕРНУТЬ ДОЛГ СТРАНЕ

В сортопрокатном цехе коллектив стана «300» № 3 за семь месяцев нынешнего года недодал стране свыше 6000 тонн проката. Прокатчики стараются ликвидировать этот долг, но на этом пути много помех.

Вызывает у нас тревогу состояние мазутопровода. Он до сих пор не утеплен, и к этому не ведется подготовка. А ведь только в январе, вследствие остановок стана, вызванных замерзанием мазутопровода, коллектив недодал более 4 тысяч тонн проката.

Немало имеется недочетов и в работе коллектива стана. Здесь еще не на должном уровне трудовая и технологическая дисциплина, не выполняются предложения по улучшению условий труда. В машинном зале протекают редукторы, что мало тревожит помощника начальника цеха по оборудованию т. Андриянко. На рабочих местах смазка то и дело попадает на провода и электрооборудование, что ведет к простоям.

Одной из серьезных причин неудовлетворительной работы стана является то, что металл с адьюстажа обжимного цеха идет с пленами и рванинами, попадают и немерные заготовки, а иногда идут заготовки после огневой зачистки, канты у которых срезаны полукругом, и в пе-

чи они не продвигаются одна за другой, а сваливаются в кучу. В таком состоянии нельзя обеспечить нормального нагрева.

Не все сделано и для оздоровления условий труда. На участке карманов надо поставить вентиляторы, инженер отдела техники безопасности т. Городецкий обещал обеспечить вентиляторами, но дальше обещаний дело не пошло. На печах мы к вентиляторам подвели холодный воздух из туннеля, но механик стана т. Жарких ничего не делает, чтобы установить водяное охлаждение. Поэтому там еще не созданы нормальные условия для сварщиков.

Механики стана плохо закрепляют также плиты на рольгангах под печью. Все это тормозит работу.

Недавно на собраниях в смежных коллективах стана обсудил положение. Прокатчики остро критиковали руководителей стана и механика т. Жарких, внесли предложения по улучшению работы. Коллектив стана обязался настойчиво преодолевать трудности, решительно устранять недостатки, чтобы повысить выработку проката и вернуть долг стране.

В. ШВЕЦОВ,
председатель комиссии производственно-массовой работы цехкома.

Предложения мартеновцев

Мартеновцы цеха № 1-а обсудили на своих собраниях вопрос о состоянии работы в цехе и наметили пути для ликвидации отставания. Они внесли ряд предложений, направленных на лучшее использование агрегатов.

Сталеплавынщики предлагают увеличить емкость сталеразливочных ковшей. До сих пор недостаточная емкость ковшей тормозила участок разлива. Они потребовали от администрации цеха скорее окончить монтаж второго заливочного крана и реконструировать подъем магнитов на кра-

нах шихтового двора. Для обеспечения лучшего ухода за сводами печей они предложили механизировать обдувание сводов.

Эти и ряд других предложений приняты администрацией и будут внедряться. А механики цеха под руководством помощника начальника цеха по оборудованию т. Будника приступили к изготовлению и монтажу системы механического оборудования сводов мартеновских печей.

П. БЛЕДНОВ,
бригадир шихтового двора.

Комсомольская стенгазета

Комсомольская организация основного механического цеха выпускает стенгазету «Комсомолец». Последний номер ее, вышедший недавно, посвящен работе молодых станочников. Станочники критикуют руководителей цеха за плохую подготовку производства — часто для выполне-

ния задания токарь не может найти заготовки. Нет также необходимого инструмента.

Здесь же помещены портреты токаря т. Жаркова и слесаря т. Вабина и материал о них, как об успевающих на производстве и в учебе в школе рабочей молодежи.



На снимке: один из лучших деревянных коксового цеха **Анатолий Назаров**, выполняющий нормы выработки на 113 процентов и не допускающий газования дверей.

Потери из-за простоев

С тяжелым чувством проходили мы возле доски показателей нашего первого мартеновского цеха, где отражена работа цеха. Неудовлетворительная эта работа.

Одна из причин отставания — простои. За 16 дней августа только по этой причине цех недодал 450 тонн металла. Простаивают печи ежедневно, а 16 августа наша печь потеряла на простоях 4 часа.

Часто простаиваем из-за того, что в цехе работает только одна завалочная машина, а другая на ремонте. Одна машина не успевает обслужить все печи. Выбывают задержки и по вине шихтового двора.

Но больше всего влияет на работу низкое качество коксового газа. Он не имеет достаточной калорийности и слабо греет. Поэтому газовые насадки не напреваются и газ впоследствии попадает в печь тоже не нагретый до необходимой температуры. Поэтому и увеличивается продолжительность плавок на час-полтора.

А в результате — потери производства. Наша печь уже должна более 400 тонн металла.

Нужно принимать меры для борьбы с отставанием. Помощник начальника цеха по оборудованию т. Кулаков должен организовать быстрейший ввод в строй завалочной машины, а начальник цеха т. Трифонов должен навести порядок в снабжении печей.

Н. ВЕСЕЛОВ,
первый подручный сталевара мартеновской печи № 4.

Дружба

Березняк в аллеях парка
скутился;
В талиях он, словно подбелен...
Если ты по девушке
соскучился,
Значит, ты в нее уже
влюблен.

Угловат ты... Волос, как
соломенный;
Обожжен, обветрен горновой.
Но она пришла к тебе
на «доменный»
И тепло кивнула головой.

Бушевал, искрясь, чугуи
разжиженный,
Где-то взвизгнув вагонетки
скат.

Ты, вчера еще, ходил
обиженный,
А сейчас, хоть прямо на
плакат.

Не видал тебя таким ни разу
я:

Крепок. Смуглый, будто,
чернослив...
Улыбнулась с лаской
синеглазая —
Сразу стал ты весел и
счастлив.

Для нее ты, видимо,
особенный —
Трудно мне со стороны судить.
Потому она к тебе
на «доменный»

После смены стала заходить.

Шелестя, березки в парке
скутились,
Там беседки парами полны,
Если вы за летний день
соскучились,
Значит, вы не в шутку
влюблены.

Вл. МАШКОВЦЕВ,
машинист турбины ЦЭС.

По следам наших выступлений

«ЗАДЕРЖИВАЮТ ДОСТАВКУ МАТЕРИАЛОВ»

По заметке под таким заголовком, напечатанной в газете «Магнитогорский металл» 22 июля, начальник ЖДТ т. Баранов сообщил:

«Факты, изложенные в заметке мастера службы пути т. Малыша, имели место. Руководством железнодорожного транспорта приняты меры к тому, чтобы впредь не допускать подобных случаев».

«ОСВЕТИТЬ ТУННель»

Под таким заголовком 13 июля в газете «Магнитогорский металл» опубликована заметка. По этому поводу начальник коксохимического цеха т. Колобов сообщил редакции, что факты в заметке изложены правильно. Во время прокладки кабеля цехом электросеть был поврежден кабель, питающий бытовые помещения и проходной тоннель. В настоящее время кабель отремонтирован и тоннель освещен.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Уличная серенада», в зале кинохроники «В Пакистане». С 20 августа «Иза-за чести», в зале кинохроники «Дружба навечно».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Сердце должно молчать», «Иза-за чести». С 20 августа «Уличная серенада».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: сегодня «Есть такой парень», с 20 августа «Дерзкая девчонка».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Тропой грома», завтра «Есть такой парень». ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Пламя гнева», 20 и 21 августа «Сердце должно молчать».

НА РОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Применение «мартенита» для ремонта основных мартеновских подин

Подина, откосы и стены являются одним из основных элементов в мартеновской печи, которые в течение длительного времени находятся под воздействием жидкого металла и шлака. Кирпичная кладка подины, откосов и стен во избежание проникновения жидкого металла и шлака в ее швы наваривается высокоогнеупорным материалом — магнетитовым порошком. Наварная часть подины требует внимательного ухода, систематического исправления и обновления верхних слоев наварки. После выпуска каждой плавки подина, стены и откосы печи тщательно осматриваются и заправляются магнетитовым порошком и доломитом, а через определенные промежутки времени печь останавливается на плановый ремонт подины.

Ремонты подин требуют зна-

чительной затраты времени. В наших условиях простои на ремонтах подин составляют около 4 процентов к календарному времени. Обычно для ремонта подин, стен и откосов применяется магнетитовый порошок с добавкой, с целью понижения огнеупорности основного мартеновского шлака. Однако магнетитовый порошок даже в смеси со шлаком в условиях мартеновских печей наваривается с большим трудом и требует большой затраты времени.

В результате исследовательских работ, проведенных Всесоюзным Научно-исследовательским институтом огнеупоров, был получен синтетический магнетитовый металлургический порошок — «мартенит», обладающий легкой спексаемостью благодаря наличию в нем ферритов кальция. Химический со-

став «мартенита» колеблется в следующих пределах: окиси магния 68—74 процента, окиси кальция — 13—16 процентов, полутвердых окислов — 10—13 процентов, кремнезема — не более 6 процентов. Испытания первой опытной партии «мартенита» при ремонтах подин на нашем заводе показали, что на наварку одного слоя из «мартенита» требуется времени, примерно, в два раза меньше, чем на наварку одного слоя из магнетита со шлаком.

В минувшем году производилось испытание первой промышленной партии «мартенита» при ремонтах подин. «Мартенит» применялся для наварки верхнего (второго) слоя подины, а первый слой наваривался как обычно магнетитовым порошком.

Испытания первой промышленной партии «мартенита» подтвердили ранее полученные результаты и показали возможность применения «мартенита», взамен магнетитового порошка в смеси с мартеновским шлаком, для наварки второго и последующих слоев наварки

подин, стен и откосов, а также и для заправки печей после выпуска плавки: стойкость наварок из «мартенита» (продолжительность его службы между очередными ремонтами) и характер их износа такие же, как и из смеси магнетита со шлаком; при применении «мартенита» наварка имеет большую однородность в сравнении с наваркой, выполненной из магнетитового порошка со шлаком. Благодаря сокращению продолжительности наварки подины при применении «мартенита» слой наварки из «мартенита» проваривается примерно в два раза быстрее, чем слой из магнетитового порошка со шлаком, простои печей на ремонтах подин могут быть снижены примерно на 0,7 процента к календарному времени, что позволит мартеновскому цеху нашего завода выплавлять дополнительно до 300 тонн стали в месяц.

Н. ФАДЕЕВ,
инженер-исследователь заводской лаборатории металлургического завода им. А. К. Серова.