

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

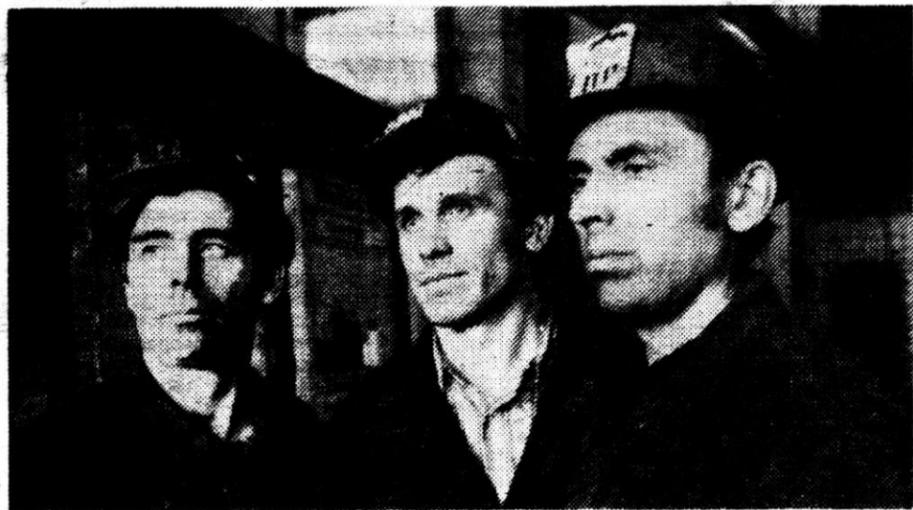
№ 44 (6475)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 12 апреля 1980 года
Цена 2 коп.



110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда!

Доблесть идущих впереди



В преддверии знаменательного события — 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина сотни тружеников рапортуют о досрочном выполнении заданий десятой пятилетки и своих социалистических обязательств. В коллективе кузнечно-прессового цеха первыми рапортовали о выполнении пятилетнего задания бригады кузнецов Алексея Ивановича Платова, Виктора Ивановича Кудряшова и Ивана Ефимовича Мирона (на снимке). Этот трудовой подарок передовики производства также посвящают предстоящему 50-летию механослужбы комбината.

Фото Н. Нестеренко.

НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 9 Успешный старт

Сегодня идут четвертые сутки на капитальном ремонте девятой доменной печи. На всех участках обширного хозяйства этого агрегата можно видеть представителей обоих управлений треста Уралдормонт. По самой домне работы поручены первому управлению, руководимому В. А. Столыбиным.

Коллектив первого монтажного участка, возглавляемый Н. Н. Кожуриним, оказался в труднейших условиях. За последние годы ни на одном ремонте условия работы монтажников не были столь сложными. Но бригады участка с честью выходят из нелегкого испытания. В мобилизации коллектива большую роль играют коммунисты участка, руководимые партгрупоргом С. А. Дмитриевым. Демонтаж колошниковой защиты ведется успешно.

В первом управлении домнаремонтников появились первые лидеры. Отличился коллектив первого механомонтажного участка под руководством В. Г. Хмелева. На сутки раньше графика он закончил демонтаж барабана скиповой лебедки.

Монтажники спешат: следом за ними на те же участки домны придут огнеупорщики, ожидающие сейчас широкого фронта работ.

С. КУЛИГИН.

КОЛЛЕКТИВ листопркатного цеха № 4 успешно завершил программу первого квартала. Перевыполнены обязательства, приняты в честь 110-летия со дня рождения В. И. Ленина. Намечалось прокатать дополнительно к плану 500

валя от плановых заданий. На заседании цехового комитета профсоюза пришлось заслушать отчеты начальника смены и профгрупорга третьей бригады стана. Из серьезного разговора вожаки коллектива сделали правильные выводы.

ПЕРЕСМАТРИВАЕМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

тонн листа, а к концу марта сверхплановый счет коллектива достиг 5,5 тысячи тонн. Товарной продукции произведено 7080 тонн против предусмотренных обязательствами 200 тонн. За счет прокатки с минусовыми допусками, уменьшения обреза намечалось сэкономить 10 тысяч тонн металла, а фактически сэкономлено 12356 тонн. Более чем вдвое превышен уровень роста производительности труда, намеченный обязательствами коллектива.

Наиболее продуктивно работали в первой четверти года коллективы первой бригады стана и третьей бригады адьюстажа. Бригада во главе с мастером В. Ф. Филимоновым отгрузила сверх плана более 4 тысяч тонн продукции.

В то же время некоторые коллективы серьезно отста-

ли с самого начала апреля положение третьей бригады заметно упрочилось. Первые 9 дней месяца коллектив закончил, имея на сверхплановый счет свыше трех тысяч тонн проката. Подтянулись и прокатчики четвертой бригады, увеличившие сверхплановый счет за первые 9 дней апреля на 1385 тонн.

Сейчас в бригадах цеха идет обсуждение новых обязательств — за достойную встречу Дня металлурга. Профессиональный и праздничный приходится на самый трудный период года. Тем не менее прокатчики четвертого цеха намерены пересмотреть ранее принятые обязательства в сторону увеличения.

В. ВАФИН,
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 4.

НА МАРШЕ «КРАСНАЯ СУББОТА»

Хорошее начало

Девятого апреля машинисты кранов третьей бригады мартеновского цеха № 3, руководимые Ф. С. Жургой, первыми в цехе вышли на ленинский субботник.

Предстояло начать расчистку крыши от технологической пыли. Добросовестно, активно поработали В. Севостьянов, Э. Седов, В. Тернавский, да и все 12 участников субботника. На следующий день расчистку крыши продолжили 16 машинистов кранов из второй бригады под руководством Н. Кирижайкина. За два дня участники первых субботников полностью расчистили весь третий пролет. Во второй день отличились А. Шевкунов и В. Хрипун, Э. Муратов и Р. Галаймов.

Программа субботника, принятая в третьем мартеновском цехе, построена таким образом, что после окончательной расчистки крыши, подкрановых балок шихтового двора, остальных участков наверху здания к делу приступят технологи. Им останется навести порядок внизу, убрать территорию цеха от мусора и пыли. Первые субботники показали, что работники цеха настроены по-боевому, готовы плодотворно провести начатую вахту. Большие работы намечены на ближайшие дни и особенно на субботу. В этот день предполагается выполнить значительно больший объем работ по благоустройству, сбору металлического лома.

Н. ГОСТЯЕВ,
и. о. механика мартеновского цеха № 3.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Ждановским металлургическим заводом имени Ильича совместно с Ждановским металлургическим институтом внедрена технология изготовления штампов путем литья в керамические формы. Применяются литейные керамические формы высокой точности с незначительными припусками на обработку.

В результате внедрения снижены затраты на изготовление оснастки, экономия

С ростом масштабов производства, усложнением хозяйственных связей, ускорением научно-технического прогресса дальнейшее развитие экономики сопровождается закономерным удорожанием рабочего времени, повышением значения каждого его часа, каждой минуты.

Вот некоторые сравнительные данные по нашему комбинату. В 1976 году, стартовом году десятой пятилетки, ММК ежеминутно производил валовой продукции в среднем на 3467 рублей. Прошло всего три года, и за это время «минутная ставка» увеличилась на 178 рублей, поднявшись в прошлом году до 3645 рублей. Рост — 5,1 процента. А в перерасчете на одного работающего (промышленно — производственный персонал комбината сократился за истекшие годы пятилетки более чем на 500 человек) и того больше — 7 процентов.

То же можно сказать и о производстве основных видов продукции. Так, в нынешнем году по чугуну цена за минуту поднялась по сравнению с 1976 годом на одну тонну, по стали и прокату — соответственно на 0,9 и 0,8 тонны.

В этих условиях особую значимость приобретают дисциплина и порядок на производстве, настойчивая борьба с потерями рабочего времени за счет неукоснительного соблюдения трудящимися действующих на предприятии норм внутреннего распорядка и рационального использования трудовых ресурсов, что с новой силой подчеркивается в недавнем постановлении ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС «О дальнейшем укреплении трудовой дисциплины и сокращении текучести кадров в народном хозяйстве».

Какие же направления в этой борьбе сегодня выдвигаются на первый план?

Как всегда, важная роль отводится созданию условий, необходимых для высокопроизводительной работы. Это и качественные изменения в производстве, и рост фондо- и энергоэффективности, и оптимизация оплаты труда и т. д. Многие ожидают, например, от совершенствования организации и оплаты труда, усиления материальной заинтересованности трудящихся в его результатах, введения таких систем поощрения, которые вселяют в сознание каждого работника прочную уверенность в том, что только безупречный труд, преданное и добросовестное отношение к делу определяют его материальное благополучие.

В связи с этим уместно будет вспомнить о мерах, уже принятых незадолго до выхода названного выше постановления. Например, о повышении максимального размера пенсии по старости

работникам ряда отраслей промышленности, в том числе и черной металлургии, в зависимости от стажа их работы по ведущим профессиям основного производства. Или о повышении с 1 октября 1979 года размера производственных премий, выплачиваемых из фонда заработной платы основным производственным рабочим, дежурно-ремонтным рабочим, станочникам металло-режущих станков, слесарикам и повременщикам вспомогательных цехов и вспомогательным рабочим основных цехов предприятий Минчермета.

А в этом году появился еще один указ — «Об увеличении размера надбавки к пенсии по старости за непрерывный стаж работы на одном предприятии, в учреждении, организации», согласно которому увеличивается с 10 до 20 процентов размер надбавки к пенсии по старости за непрерывный стаж работы рабочими и служащими, у которых не менее 25 лет, а у женщин, имеющих детей, — не менее 20 лет этого стажа приходится на работу на одном предприятии, в учреждении, организации, если они одновременно имеют право на надбавку к пенсии за общий стаж работы.

С другой стороны в трудовое законодательство внесены изменения и иного порядка. Теперь рабочие и служащие имеют, например, право расторгнуть трудовой договор, заключенный на неопределенный срок, предупредив об этом письменно администрацию за один месяц, а не за две недели, как раньше. А при повторном увольнении с работы в течение календарного года по собственному желанию без уважительных причин непрерывный трудовой стаж не сохраняется.

С подобного рода мер, несомненно, сослужат хорошую службу в деле сокращения текучести кадров.

Вместе с тем только ими — и это указывается в постановлении ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС — работа, конечно, не ограничивается. Ведь заботиться о дисциплине, рациональном использовании ресурсов — значит прежде всего добиваться, чтобы честное, добросовестное отношение к делу отразилось личным убеждением, нормой поведения каждого человека, чтобы в каждом трудовом коллективе были созданы такая атмосфера, такое общественное мнение, которые бы исключали саму возможность нарушения трудового распорядка и выбивали почву из под ног прогульщиков и лодырей, летунов и пьяниц.

На нашем предприятии многое делается в этом плане. Разработан и действует целый ряд систем, направ-

[Окончание на 2-й стр.]

металла в кузнечном производстве составляет 26,2 процента, трудоемкость механической обработки штамповок уменьшается на 40—50 процентов.

Экономический эффект составил 65,2 тысячи рублей в год.

На Орско-Халиловском металлургическом комбинате во дворе изложниц № 1 дла автоклава, предназначенного для варки жидкого

стекла, выстроено специальное кирпичное помещение, которое позволяет сохранять температуру окружающей среды до +22°C. При этом оплаивается необходимость постоянного подогрева автоклава газовым факелом в холодное время года.

Внедрение предложения позволило повысить плотность жидкого стекла и сократить расход газа.