

ПО ПЛАНАМ НОТ

ОБЕСПЕЧИТЬ БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ СКЛАДА РУДНЫХ КОНЦЕНТРАТОВ



Коллектив коммунистического труда стана «300» № 1 сортопрокатного цеха горячо поддержал почин доменщиков шестой печи. Хорошо трудится в эти дни смена мастера Г. С. Жетовского. Высокий ритм прокатки обеспечивает здесь старший оператор главного поста Надежда Михайловна Ревина. Фото Н. Нестеренко.

В конце сентября в аглоцехе № 1 состоялось собрание членов постоянно действующего производственного совещания. Присутствующие подвели итоги внедрения планов НОТ. Планам НОТ везде уделяется большое внимание, а в аглоцехе в особенности. Есть здесь склад концентратов, откуда сырье идет на все аглофабрики. Именно от этого склада, от того, насколько ритмично будет он работать, зависит работа таких важных участков, как аглофабрики. Чтобы обеспечить бесперебойную работу на последующих участках, необходимо именно на складе применить научную организацию труда. Многие уже сделано для увеличения пропускной способности склада, многое еще предстоит сделать.

Для того, чтобы яснее показать результаты сделанного, обратимся к цифрам. В апреле прошлого года склад выдал 530 тысяч тонн концентратов, а в апреле текущего года уже 960 тысяч тонн. Разница, как видно, большая. Каким же путем удалось до-

Много лет трудится в основном механическом цехе токаря Григорий Иванович Симахин.

Изготавливая детали для ремонта оборудования цехов комбината, он выполняет ежедневно задание не менее, чем на 140 процентов при высоком качестве продукции.

На снимке: Г. И. Симахин за работой.

Фото Н. Нестеренко.

биться такой производительности?

По планам научной организации труда намечено было осуществить 65 мероприятий. На сегодняшний день выполнено 50. Назовем только некоторые из них.

Реконструированы самовыгружающиеся тележки на транспортере СК-1. Увеличилась мощность привода и уменьшилась скорость передвижения.

На семи самоходных бункерах установлены вибраторы для лучшего схода руды. Но этого оказалось мало. Чтобы не держать человека на каждом бункере, установлены также и автоматические выключатели.

Были реконструированы подвески вибропитателей на семьсот девятом перегрузочном узле. Результат: производительность доведена до 700—800 тонн руд-

ных концентратов в час. Там же установлены уровни контроля руды. Ленты конвейеров 33 и 33-бис были узки, они не могли нести на себе положенную массу концентратов. Каркасы этих конвейеров были реконструированы под ленту большей ширины.

Много исследований было проведено по лучшему усреднению рудного концентрата, его опробованию, учету количества и качества. Теперь составлены четкие инструкции, и все делается согласно этим инструкциям.

Пропускную способность склада концентратов благодаря внедрению планов НОТ удалось увеличить в 1,8 раза. Осталось увеличить производительность склада еще на 140 тысяч тонн. Тогда склад будет выдавать 1 миллион 100 тысяч тонн концентратов и полностью удовлетворит потреб-

ности всех четырех аглофабрик. Теперь, когда многие резервы производства выявлены и использованы, дальнейшее увеличение производительности склада дается все труднее. В стадии завершения находятся еще несколько ценных мероприятий, которые, очевидно, и лягут решающими в окончательном и решающем броске за миллионную отметку.

Нужно внедрить вулканизацию транспортных лент. Мало сделано по централизованной автоматизированной смазке механизмов грейферных кранов. Смазка, применяемая в настоящее время на этих кранах, требует немалых затрат труда. Есть мысль заменить кабели питания самовыгружающихся тележек и самоходных бункеров на троллеи.

Сейчас, когда коллектив склада рудных концентратов добивается ритмичной бесперебойной работы, особенно важно, чтобы заказы планов НОТ выполнялись своевременно и полностью. Многие в этом деле зависят от главных механиков комбината и горнорудного управления.

М. КОТЛУХУЖИН.

ХВАТКА

Виктор с помощником решили сами отремонтировать путь в перерывах между погрузкой составов. Постепенно они передвигали подъездной тупик все дальше и дальше. И так всю смену. Промывочная руда бесперебойно поступала на фабрики.

При отгрузке промывочной руды с отвалов часто встречается металлолом, который при попадании на промывочную фабрику может заклинить конусную или щековую дробилку, тогда неизбежна остановка всей фабрики. Нужно быть предельно внимательным экскаваторщику, чтобы с грузом не попадали металлические предметы. У Зотова это качество развито.

Как-то перед его выходом на смену на экскаваторе сгорел мотор компрессора, прекратилась подача сжатого воздуха в тормозную магистраль. Экскаватор стоял над рудным забоем. Задержка в погрузке руды грозила невыполнением плана всей смены. Зотов не стал ждать, когда электрики ликвидируют аварию и сам взялся им активно помогать. Через два часа исправленный мотор был установлен и отрегулирован. Машинист решил наверстать потерянное время. Применяя все свое умение, он стал быстро отгружать руду. К концу смены норма подачи руды была выполнена.

В прошлом году Виктора Зотова назначили бригадиром экипажа нового экскаватора. Его экипажу поручили проходку новой траншеи, которая должна была вскрыть рудную залежь нижнего горизонта восточного карьера. От своевременной проходки траншеи зависела интенсивность добычи руды. Благодаря новому высокопроизводительному станку шарошечного бурения, экскаватор был полностью обеспечен взорванной массой. Но трудностей было немало. Транспортировка грузов осуществлялась двойной тягой. Требовалось большое умение точно выдерживать опре-

деленный уклон трассы, ровно вести подошву. А когда наступили крепкие морозы, экскаватор подошел к сильно обводненной породе. Гусеницы увязали в разрыхленной массе. Груз прилипал к ковшу, а потом смерзался в думпкарах. Экипаж экскаватора преодолел и этот трудный участок. Ответственное задание было выполнено в срок. С момента вскрытия горизонта экипаж экскаватора начал выдавать руду.

С начала года на счету Виктора Зотова уже числится свыше 39000 тонн сверхплановой продукции. Недавно вернувшись из отпуска, он горячо взялся за работу, чтобы трудовыми подарками с честью встретить 49-ю годовщину Октябрьской революции.

...Экскаватор укрылся за высоким бортом траншеи. Только прерывистый рокот и высокая стрела указывают на его местоположение. По взорванной массе спускаюсь в забой. Виктор Зотов стоит у машины озабоченный.

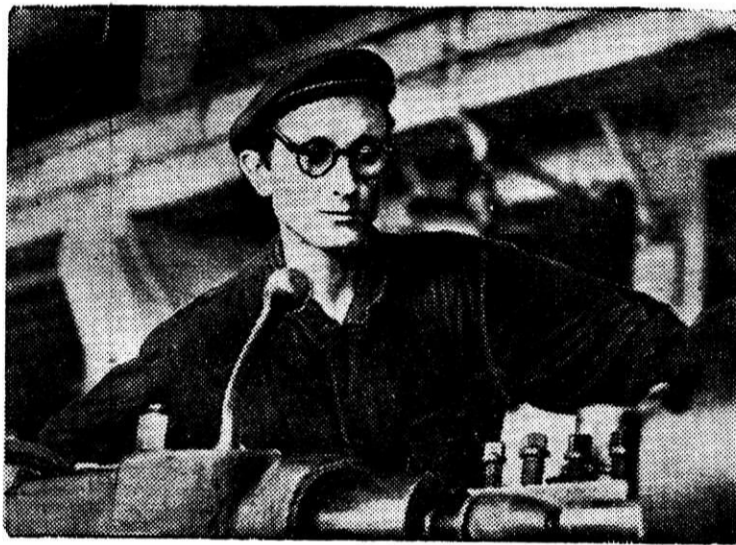
— Диспетчер просит погрузить состав рудой, а забой как слонный пирог, — объясняет он.

Действительно: богатая и бедная руда часто перемежались между собой — без тщательной сортировки не обойтись.

Вдали послышался звук приближающегося состава. Началась погрузка. Натужно загудели моторы и генераторы — зубья ковша вгрызались в плотную рудную массу. Через несколько секунд первый наполненный ковш повис над думпкаром, который тут же вздрогнул под тяжестью сыпавшего груза. Машина двигалась плавно, без рывков, послушно подчиняясь умелым рукам машиниста. Вскоре полный состав с протяжными гудками ушел к станции.

— Погрузил рудой, — доложил Виктор горному диспетчеру и стал подготавливать забой к следующей погрузке...

В. ПАВЕЛИН,
горный инженер рудника
горы Магнитной.



А НУЖНО НЕМНОГОЕ

Узким местом в работе коллектива цеха химводочистки является объект мерников, которые представляют собой объемистые, двухметровой высоты чаны, выполненные из железобетона.

Уровень соленой воды в них замеряется с помощью водомерных стеклянных трубок, сообщающихся с чанами. Однако раствор соли, оседающий на стенках, затрудняет контроль за уровнем, допускаются неточности замеров. Кроме того, аппаратчиком для фиксации уровня раствора приходится взбираться по шатким лестницам на чаны.

Мною в содружестве с инженером цеха Л. Забровой было подано рационализаторское предложение по усовершенствованию системы замеров. Прибор прошел испытание, и предложение было принято к внедрению. Прибор не только точно показывал, но и за-

писывал уровень раствора во времени. Правда, после двух месяцев работы это приспособление пришлось отключить, так как оно было смонтировано по временной схеме, что не разрешалось правилами техники безопасности.

Теперь, когда назрел вопрос о капитальной установке аппаратуры на трех действующих мерниках, дело зашло в тупик.

А нужно немногое: дать заказ цеху КИП и автоматика на монтаж трех приборов типа ДЭМП-280, сделать панель и протянуть трехжильный провод в несколько метров.

Эти небольшие затраты помогут создать нормальные условия труда для аппаратчиков, экономичней расходовать соляной раствор.

Ф. ОБОРИН,
работник цеха КИП
и автоматика.

ЗИМА НЕ ЖДЕТ

Напряженной жизнью живет коллектив железнодорожного транспорта. До наступления холодов остались считанные дни. Зима для транспортников — суровый экзамен. Упустишь сейчас, не наверстаешь потом.

Станция Угольная в зимнее время является самым трудным объектом. Прибывающие сюда угли в дороге смерзаются и требуют дополнительных затрат для их выгрузки. К тому же немалая часть углей остается на швеллерах и в угольниках полувагонов.

При следовании состава под очистку этот уголь рассыпается по путям. Вдоль рабочей площадки собирается приличный штабель. Зимой он смешивается со снегом, а весной как мусор вывозится на свалку. Сотни тонн угля пропадают.

Пять лет назад предполагалось от уборочного механизма вагоноопрокидывателя установить перекидной транспортер, по которому рассыпанный по междупутью уголь подавался бы на склад. Но это предложение до сих пор не внедряется.

Необходимо успеть до снега убрать уголь с рабочей площадки. Его штабель мешает работе составителей.

Несмотря на все помехи, станционный коллектив усиленно готовится к зиме. Идет ремонт стрелочных путей, тщательно проверяется путевое хозяйство, наводится образцовый порядок на стрелочных переводах.

Большая работа ведется среди людей. Четыре раза в неделю проводятся занятия по изучению новых инструкций и правил технической эксплуатации железнодорожного транспорта. Изучаются случаи нарушения ритма работ в зимних условиях.

Коллектив станции готовится встретить зиму во всеоружии.

М. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза.

ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО

„ОДИН ПРОТИВ ВСЕХ“

В статье, опубликованной под таким заголовком 30 июля в газете «Магнитогорский металл», рассказывалось о Николае Смирнове, который в числе других подростков по решению горисполкома был на-

правлен на работу в электроремонтный цех. Николай Смирнов с первых дней пребывания в этом цехе плохо зарекомендовал себя: отлынивал от учебы и работы, совершал прогулы.

Выяснилось, что дурной пример сыну пода-

вал его отец С. И. Смирнов, работавший в то время в системе общепита.

Мы получили ответ за подписью начальника общепита комбината А. Бойко и секретаря партийной организации Р. Ясько.

Они сообщили о принятых мерах: статья была обуждена работниками общепита, С. И. Смирнову за плохое воспитание сына вынесено общественное порицание.

Эти меры, по словам руководителей общепита, действовали — Николай Смирнов работает, трудовую дисциплину не нарушает.