Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 61 (1445)
ВТОРНИК
24
МАЯ 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Товарищи сталеплавильщики! Мобилизуем все свои силы на преодоление отставания и добьемся перевыполнения месячного плана выплавки стали всеми цехами!

Развертывайте скоростное сталеварение по примеру Тихонова, Ишкова, Затонского и Казырова!

★ ★ ★

Долг и обязанность сталеплавильщиков

Победоносно осуществляется план великих работ послевоенной сталинской пятилетки. Вступают в строй новые заводы, фабрики, электростанции. Буквально с каждым днем возрастает производство промышленной продукции советской индустрии. Страна все больше и больше получает новых машин, паровозов и вагонов, тракторов и комбайнов, автомобилей, первоклассного механического оборудования.

Возрастающие темпы социалистического строительства безусловно требуют и возрастающего производства металла. Коллектив металлургов Сталинской Магнитки своим самоотверженным трудом на деле показывал свою способность удовлетворять возрастающие требования страны на металл. Наш комбинат выполнял и перевыполнял государственные задания ежегодно, из месяца в месяц по всему производственному циклу. Сверхплановую продукцию продолжает выдавать комбинат и с начала текущего года. В мае с неизменным успехом работают, перевыполняя повышенную программу, доменщики и прокатчики.

Отстают в этом месяце мартеновцы. Все время на протяжении последних лет сталеплавильщики шли в авангарде социалистического соревнования, демонстрируя свое мастерство и доблесть в труде. Да и сейчас передовые стахановцы, такие как сталевары Казаков, Побелянский, Затонский, Казыров, Зинуров, мастера Тихонов, Демчук, показывают замечательные образцы труда, выдавая скоростные плавки. Однако успех отдельных стахановцев, их опыт не стали достоянием всех коллективов в сталеплавильных цехах. Комбинат в мае идет с недовыполнением плана по стали.

Что же произошло? Почему в мае мартеновские цехи, всегда занимавшие первенство в соревновании, на этот раз оказались на положении отстающего участка на комбинате, создав угрозу срыва месячного плана? Произошло именно то, что обычно происходит, когда на место постоянной тревоги за судьбу плана заступает самоуспокоенность, благодушие. Только отсутствие должной тревоги и привело мартеновские цехи к задолженности по производству металла. Вследствие этого удлинился по времени процесс плавления металла в печах. Именно этот недостаток свойственен третьему, наиболее отстающему из всех, мартеновскому цеху, где во второй декаде мая по сравнению с предыдущей декадой средняя продолжительность плавок повысилась на 11 минут.

Не наведен должный порядок в шихтовом хозяйстве. Шихтовики очень часто сдерживают темпы производительности мартеновских печей, запаздывая с подачей шихтовых материалов. Наблюдение показало, что только за один день 19 мая к 15 печам во всех мартеновских цехах была доставлена шихта уже после выпуска плавок.

Вследствие расхлябанности и проявления небрежности участились случаи выдачи холодных плавок. В третьем мартеновском цехе отставание в производстве руководители стали частично об'яснять тем, что несколько дней подряд мартеновские печи ощущали затруднения в топливе, как результат малого давления паропровода на подаче смолы. В то же время не проявляется ни малейшего беспокойства в отношении прекращения сильного газования мартеновских печей, уносящего в огромных размерах тепловую энергию.

Одной из причин отставания мартеновских печей следует назвать и так называемые средняцкие настроения. Некоторые руководители мартеновских цехов не утруждают себя мобилизацией всего коллектива на перевыполнение плана, а в конце месяца путем штурмовщины стараются выйти в «среднячки», довольствуясь стопроцентным выполнением плана.

В эти дни должна быть решена боевая задача—не только выполнить, но и значительно перевыполнить месячный план всеми мартеновскими цехами. Для этого имеются все условия, обеспечивающие высокое производство стали. Вполне достаточное количество получают мартеновские цехи сырья, хорошо снабжаются коксовым и доменным газом, обеспечиваются полновесным металлом. Дело осталось лишь за тем, чтобы действительно по-большевистски мобилизовать коллективы сталеплавильщиков на перевыполнение государственной программы в мае.

Огромное значение должна иметь пропаганда передового опыта и особенно методов скоростного сталеварения. К сожалению, плохо оценивает роль показа передового опыта партийная организация третьего мартеновского цеха, возглавляемая т. Махневым, где наглядная агитация находится в самом запущенном состоянии. В цехе не чувствуется активной помощи сталеплавильщикам действенными средствами наглядной агитации. На печах нет ни одного свежего плаката, рассказывающего о замечательных делах скоростников тт. Ишкова, Г. Киселева, мастеров Тихонова и Демчук, выдавших скоростные плавки со значительной экономией времени.

Покончить с отставанием—вот первейшая задача мартеновцев. Всю силу партийного влияния и умелого инженерного руководства необходимо направить на организацию подлинно большевистского успеха в мартеновских цехах. Сталеплавильщики в мае должны выдать сотни и тысячи тонн сверхпланового металла и снова занять ведущее место в социалистическом соревновании за досрочное завершение плана послевоенной пятилетки.

☆☆☆

На снимке: знатные металлурги нашего комбината, награжденные орденом Ленина за выслугу лет и безупречную работу в металлургической промышленности, сталевар второго мартеновского цеха Михаил Михайлович **Казаков** (слева) и мастер сортопрокатного цеха Федор Михайлович **Зуев**. **Фото П. Рудакова.**

★ ★ ★

НАВЕРСТАЕМ УПУЩЕННОЕ

Коллективу нашего цеха предстоит наверстать потери по выполнению месячного плана. Сейчас среди сталеваров началось движение за скоростное сталеварение. Все мы готовы ежедневно выдавать сверхплановый металл. Сталевары нашего цеха встали на стахановскую вахту за досрочное завершение месячного задания. 22 мая я сварил скоростную плавку на 45 минут раньше графика.

На следующий день, выступая на сменно-встречном собрании, я взял обязательство выдать за оставшиеся дни этого месяца четыре скоростных плавки. Обязательство выдавать скоростные плавки приняли на себя также сталевары тт. Тупикин, Казыров и другие. Тов. Тупикин с честью держит свое слово. Скоростную плавку на час и 40 минут раньше графика он выдал 22 мая.

Пусть нас лучше обеспечивают шихтовыми материалами, жидким чугуном, а за нами дело не станет—обязательства будут выполнены с честью.

Т. ЗАТОНСКИЙ, сталевар первой мартеновской печи.

Навести хозяйский порядок

За последние дни в мартеновских цехах заметно усилилось движение за скоростное сталеварение, за выполнение и перевыполнение месячного плана. 22 мая в третьем мартеновском цехе было выдано четыре скоростных плавки. Пример того, как следует бороться за выполнение плана, показывают сталевары тт. Ишков, Г. Киселев, Шатилов, мастера производства тт. Тихонов и Демчук, выдавшие за смену четыре скоростные плавки. Начинает развертываться скоростное сталеварение и в первом мартеновском цехе, где опережают график сталевары тт. Тупикин, Затонский, Казыров, сваривший на днях плавку за 12 часов 30 минут вместо 15 часов по графику.

Борьба за успешное перевыполнение месячного плана, за дальнейшее более мощное развитие скоростного сталеварения, несомненно, будет более успешной, если в наших сталеплавильных цехах сумеют навести подлинно хозяйский порядок.

Задерживается процесс плавления и выдача уже сваренных плавок по самым разнообразным причинам, которые в общей сложности имеют одно название: расхлябанность, неорганизованность. 20 мая, например, в первом цехе была задержана выдача плавки на один час лишь только потому, что литейный двор не смог ее принять из-за отсутствия готового промежуточного ковша. А это произошло потому, что на разливку одновременно пустили плавки с четвертой и шестой печей.

Сталеплавильщики справедливо жалуются на то, что плавки задерживаются на доводке не менее часа сверх положенного времени из-за высокого содержания серы в чугуне, который приходится сводить с дополнительными добавками известняка. Затрачивается излишнее время, топливо, перерасходуются материалы. На первую печь подают составы с шихтой в 11 вагонов, тогда как на этом участке можно принять только девять вагонов. Оставшиеся три вагона шихты приходится грузить в печь через весь состав завалочной машиной. Это не только удлиняет время завалки, но и ухудшает ее качество, так как шихту с последних вагонов приходится давать только через одно завалочное окно печи. Спрашивается: что мешает подавать составы из 9 вагонов?

Далеко не на достаточной высоте производственная дисциплина. Это приводит к нарушению технологии в сталеплавильном производстве. Вследствие небрежности мастеров Дригуна и Сазонова в первом цехе были выпущены холодные плавки.

Необходимо создать все условия для успешного выполнения и перевыполнения месячного плана.

П. ОРЕХОВ.

Чугун сверх плана

В соревновании доменщиков за досрочное выполнение плана второго квартала первенство по праву занимают коллективы третьей и четвертой домен. Особенно высоких показателей добился коллектив третьей печи, где мастерами Орлов, Душкин и Черкасов. В этом месяце они значительно улучшили коэффициент использования полезного об'ема домны. Хорошо поработали стахановцы передовой печи 21 и 22 мая. За два дня они перевыполнили производственное задание на 83 тонны чугуна. С начала месяца бригады мастеров Орлова, Душкина и Черкасова имеют уже на своем стахановском счету более 1600 тонн сверхпланового чугуна.

Коллектив четвертой домны, завоевавший по итогам апреля переходящее красное знамя завкома металлургов, также перевыполняет майское задание. За последние два дня смены мастеров Беликова, Горностаева и Колдузова выплавили сверх плана 66 тонн чугуна. За 23 дня мая коллектив четвертой домны выдал дополнительно к плану около 300 тонн чугуна.

21 мая слаженно работал коллектив первой доменной печи, возглавляемый мастерами Савичевым, Беличем и Хабаровым. В этот день они перекрыли суточное задание на 55 тонн металла.

Г. СИДОРОВА, нормировщик.

Успех передовых каменщиков

Цех ремонта промышленных печей успешно ведет восстановление мартеновских агрегатов, помогая сталеплавильщикам выполнять обязательства в социалистическом соревновании. В мае коллектив цеха уже отремонтировал семь мартеновских печей, сократив рабочее время на 48 пече-часов. Раньше графика после ремонта снова вступили в эксплоатацию 1, 11, 14, 20 и 12 мартеновские печи.

Авторитет лучшего каменщика в цехе по праву завоевал звеньевой Григорий Кулаков. По возрасту это еще молодой человек, но он уже сейчас обучает своим передовым методам каменщиков цеха. Новые повышенные нормы звено Григория Кулакова выполняет на 135 процентов. Свое мастерство т. Кулаков продемонстрировал на ремонте 12-й печи. 19 мая он выложил шлаковик печи за четыре часа, проведя работы отличного качества в три раза быстрее установленной нормы.

Н. ПЛАТОНОВ, начальник смены цеха ремонта промышленных печей.