

В парткоме комбината

На днях состоялось очередное заседание партийного комитета комбината. Был заслушан доклад начальника отдела сбыта комбината А. А. Тулупова «О мероприятиях отдела сбыта, обеспечивающих ритмичную реализацию продукции в новых условиях хозяйствования».

Он отметил, какое важное значение имеет своевременная и тщательная подготовка всех коллективов цехов к новой экономической реформе. В связи с этим он предложил ряд мероприятий, которые, будучи полностью осуществлены, создадут нормальные условия работы отдела сбыта в новых условиях планирования и экономического стимулирования. В связи с переходом комбината

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ — ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ ПО-НОВОМУ

с 1 октября текущего года на новую систему планирования и экономического стимулирования и повышением ответственности за ритмичную отгрузку потребителям продукции, произведенной на комбинате, партийный комитет постановляет:

Представленные отделом сбыта мероприятия по улучшению работы коммерческой службы — одобрить.

Обязать хозяйственных руководителей и партийные бюро цехов в течение марта провести в коллективах широкую разъяснительную работу по обеспечению ритмичности в изготовлении и от-

грузке потребителям продукции.

Обязать партийные бюро маргеновских цехов до 15 апреля изучить и рассмотреть на своих заседаниях вопрос о мерах по выполнению суточных графиков выпуска металла по заказам.

Поручить главному экономисту т. Андронову и начальнику отдела организации труда т. Лаптеву до 1 апреля изучить и внести рекомендации на утверждение директором комбината по структуре отдела сбыта.

Просить отдел тяжелой промышленности и промышленно-транспортный отдел обкома КПСС рассмотреть вопрос об

улучшении транспортного обеспечения комбината в новых условиях хозяйствования.

Поручить начальнику производственного отдела т. Гуну, главному бухгалтеру т. Коваленко, начальнику отдела организации труда т. Лаптеву, начальнику отдела технического контроля т. Ягнюку и начальнику отдела сбыта т. Тулупову до 1 апреля определить систему ускорения оборота отправительных и денежных документов на реализованную продукцию.

Обязать начальников сертопркатного, проволочно-штрипсового и четвертого листопрокатного цехов тт. Судакова, Литзаха, Пра-

тусевича принять срочные меры, предотвращающие отгрузку продукции без заказов или без годности.

Поручить заместителю директора комбината т. Кириллову решить вопрос о приобретении для центральной заводской лаборатории дополнительных механизмов для испытания металла и микротехники для отдела технического контроля.

Обязать заместителя директора комбината по транспорту т. Марфина, начальника железнодорожного транспорта т. Васильева и секретаря партийного комитета железнодорожного транспорта т. Соколова принять меры к своевременной отгрузке продукции местным заводам.

МЫ, АГИТАТОРЫ...

В народе агитаторов называют бойцами. И в самом деле, они всегда во всем — впереди, их слово доносит до каждого человека живое слово партии. Агитатор находится на переднем крае борьбы за наше общее дело.

Я, будучи еще беспартийным, много свободного времени посвящал работе агитатора. Когда вступил в члены КПСС, это стало моим партийным поручением.

«Агитаторские функции» начинаются еще до начала рабочего дня, на сменно-встречных собраниях, которые у нас, в прокатном отделении, проходят регулярно перед каждой сменой. Всякий раз, когда подходит черед выступать перед рабочими — стараешься получить подготовку, найти наиболее интересный, увлекательный материал. Иногда, чтобы добыть это самое «живое слово», перероешь кипу литературы, газет, журналов. Что и говорить, хочется рассказать что-нибудь новое, неизвестное еще никому. Приятно видеть, как внимательно слушают тебя люди, отрадно узнать, что твоя «находка» не прошла мимо большинства слушателей, а разожгла истинный интерес и любопытство, в какой-то степени обогатила каждого из них.

Примерные темы для выступлений даются нам на цеховых семинарах агитаторов, которые мы регулярно посещаем. Но это обычно — по материалам пленумов и постановлений ЦК КПСС, вопросы подготовки к переходу комбината на новую систему планирования и экономического стимулирования. Материалы же обо всех остальных проблемах производства, международного положения, морали, новейших достижениях науки и техники агитаторы находят сами. Мне лично в поисках нужной темы большую помощь оказывают выписанные мною журналы «Молодой коммунист», «Партийная жизнь», «Агитатор» и газеты.

Иногда темы для бесед подсказывают сами рабочие, говорят о чем бы они хотели узнать в следующий раз. И мы, агитаторы, стараемся удовлетворить все просьбы...

Окончена рабочая смена, все спешат домой. Агитатору же нужно еще забегать в подшефный микрорайон — поинтересоваться, как идут там дела. Группа коммунистов-агитаторов нашей бригады прикреплена к жильцам подъезда одного из домов этого квартала. За все, что там происходит, отвечаем полностью, то есть являемся как бы «неприсланными хозяевами» этого подъезда.

С его жильцами часто проводим всевозможные беседы, встречи. А не так давно состоялось общее собрание жильцов. На нем мы подвели итоги выполнения всех намеченных цехом планов на зиму. Здесь и строительство ледяных горок, и сооружение площадок, и оборудование катка. Все пункты плана были выполнены в срок.

Затем выступили наши подшефные. Они взяли обязательства в честь предстоящего 50-летия Великого Октября. Решили к этой

знаменательной дате добиться, чтобы их дом носил звание «Дом высокой культуры, труда и быта». Коммунисты цеха обещали помочь жильцам в этом хорошем деле.

Агитатор в подшефном микрорайоне это не только организатор бесед, хорошо подготовивший материал на ту или иную тему, но и справедливый судья, стойкий защитник порядков и закона социалистического общества, страж счастья каждой семьи. Но, к сожалению, еще не всегда люди идут за помощью к агитатору, не все делятся своими бедами.

Агитатор приходит к своим жильцам не только после работы, но и в свой выходной день. В предвыборную кампанию нам приходилось встречаться с ними почти каждый день: беседы с избирателями, встречи с кандидатами в депутаты, вечера отдыха...

И сегодня можно сказать, что наш агитаторский труд не пропал даром: 12 марта, в день выборов, наши жильцы все до единого отдали свои голоса за кандидатов в депутаты Верховного Совета РСФСР и местных Советов.

Агитаторы не остаются безучастными ни к одному массовому мероприятию, проводимому непосредственно в цехе. В прошедшем недавно смотре экономики и бережливости, прямо скажем, они сыграли не последнюю роль. Я и мои товарищи-агитаторы беседовали с людьми о задачах смотра, знакомили их с условиями, указывали, на чем нужно сосредоточить особое внимание.

Такие разговоры обычно выливались в оживленные беседы, равнодушных почти не оставалось.

Вопрос, поднятый тобой на сменно-встречном собрании, не оставляет в покое. Тебя все время интересует, как проходит рейд, что уже сделано, поняли ли тебя люди. И я обязательно знакомился с результатами смотра, которые вывешивались на специальном стенде. Если чувствуешь, что дело ослабевает — значит нужно снова напомнить людям, повседневно воспитывать в них бережливого хозяина.

Интересные примеры по смотру мы старались использовать в своих беседах. Рейду за экономией и бережливостью посвящали заметки в цеховой стенной печати. Отрадно отметить, что смотру дал хорошие результаты. Внедрение многих предложений даст огромную экономию цеху. В этом хорошем деле есть и наша «агитаторская» доля.

Надо заметить, что большую помощь в деятельности агитаторов бригады оказывают партгрупорг т. Бакаев и мастер т. Романов. О выполнении своего партийного поручения мы отчитываемся на собраниях партийной группы или на цеховом бюро. Это еще больше дисциплинирует, заставляет относиться к своей общественной работе более серьезно. Поэтому стараешься, чтобы она дала больше пользы людям.

Л. ПАВЛОВ,
бригадир прокатного отделения
цеха белой жести, агитатор.



В досрочном выполнении заданий станочниками основного механического цеха есть доля труда комсомолок технического отдела Ирины Дюрягиной, Веры Беляевой и Тамары Аникушиной. Своевременно выдавая документацию, они помогают выполнять повышенные обязательства, принятые коллективом цеха в честь знаменательной даты — 50-летия Советской власти.

НА СНИМКЕ: инженер-технолог И. Дюрягина (слева), чертежница секретарь комсомольской организации техотдела цеха В. Беляева и инженер-технолог Т. Аникушина за разбором очередного чертежа.

Фото Н. Нестеренко.

ПАРТИЙНАЯ ХРОНИКА

В понедельник, 13 марта, утром и вечером прошли очередные занятия в школе молодого коммуниста, действующей при парткоме комбината.

Присутствовавшим на занятиях молодым коммунистам было рассказано о ленинских организационных принципах построения партии, ее руководящей и направляющей роли в социалистическом обществе, формах связи партии с широкими массами трудящихся, о том, как КПСС осуществляет руководство государственными и общественными организациями.

С 15 по 17 марта в Челябинске проходит методическая конференция пропагандистов области. На конференции обсуждаются актуальные вопросы работы системы партийного просвещения: самостоятельное изучение коммунистами произведений классиков марксизма-ленинизма и другой по-

литической литературы, повышение действенности партийной организации.

В работе конференции принимает участие большая группа пропагандистов нашего комбината.

Разнообразна тематика партийных собраний, которые прошли в минувшую среду.

Не за горами летний сезон. Как лучше подготовиться к работе в летних условиях, какие мероприятия нужно осуществить в первую очередь — эти и многие другие проблемы подготовки к лету волновали коммунистов копрового цеха.

На повестке дня собрания партийной организации листопрокатного цеха стоял серьезный и важный вопрос «Воспитательную работу — на уровень задач сегодняшнего дня».

Активно прошли партийные собрания в заводоуправлении, на центральной электростанции, в мебельном цехе.

300 ПЛАВОК? ТОЛЬКО

В Магнитогорске совсем недавно состоялся большой разговор сталеплавателей и огнеупорщиков страны. Всех волновал вопрос, как повысить стойкость сводов мартеновских печей. Очевидно, в ближайшее время мероприятия, намеченные на Всесоюзном совещании, будут разработаны и внедрены в производство, но до внедрения этих мероприятий в каждом цехе комбината надо вести работу по повышению стойкости сводов сталеплавильных агрегатов. На достаточной ли высоте проведение этих работ?

Интенсифицируя процесс сталеварения, мы тем самым сокращаем срок службы сводовых огнеупоров. Это всем ясно, это для всех прописана истина.

Огнеупоры в нашей стране дешевые, намного дешевле, чем в Соединенных Штатах, но это не значит, что чрезмерный расход огнеупоров мало влияет на себестоимость стали. Очевидным является то, что вопрос повышения производства металла нужно решать в комплексе с вопросом повышения стойкости сводов мартеновских печей.

Проследим за работой трех однотипных печей первого мартеновского цеха. Средняя продолжительность кампании в 1966 году составляла на 30-й печи — 174 плавки, на 31-й — 160 плавок и на 32-й — 167 плавок. Как вид-

но, достигнуть стойкости свода до 200 плавок за кампанию — уже большая ступень, но тем не менее в социалистических обязательствах коллективов этих печей в последнем пункте записано: «Довести стойкость свода до 300 (!) плавок...». Это настоятельно требует. Реально ли это, взвесили ли свои силы сталеплаватели?

Беседуя со сталеваром мартеновской печи № 32 Василием Иосифовичем Петровичем,

— Многие влияют на стойкость сводов, — говорит Василий Иосифович, — и тепловая нагрузка, и шлаковый режим, и расстояние сводов над уровнем порогов. — Колебание температуры при работе печи должно быть в пределах 1420—1750 градусов. Поддерживается ли это условие?

Сокращая длительность плавки, мы стараемся сократить как можно больше время завалки. Но чем быстрее идет завалка, тем больше охлаждается свод. Охлаждение свода бывает значительно ниже положенного предела, что губительно действует на срок службы сводов.

Мы принимаем все меры к тому, чтобы не было большого температурного перепада, даем максимальную тепловую нагрузку через все фурмы, но этого оказывается недостаточно. Хорошо бы иметь еще одну фурму и пользоваться

ей только при завалке.

Еще одно. Чаще всего нам для доводки плавки дают агломерат. Агломерационный шлак дает большое отражение тепла на свод, он перепревает. Чтобы сохранить свод на долгое время, нам необходима для доводки руда...

Из этого разговора совершенно ясно, что сталевары, как и многие другие специалисты, считают, что качество огнеупоров значительно снизилось. Но это мнение не совсем правильно: качество огнеупоров в настоящее время ничуть не хуже, чем в 1956 году, когда была достигнута наибольшая стойкость печей. Но с тех пор намного возросла интенсивность выплавки стали, и выходит, что качество огнеупоров не удовлетворяет современным условиям.

Об этом говорил на Всесоюзном совещании главный инженер Главного управления огнеупорной промышленности Алексей Петрович Панарин.

На тридцатой печи, где сталеваром Петр Никифорович Ульянов, шла обдувка свода после завалки печи. Тучи пыли поднимались под напором сжатого воздуха; даже не верится, что столько пыли накапливается меньше чем за сутки.

— От нас, сталеваров, во многом зависит стойкость свода, — говорит Петр Никифорович. — На,