

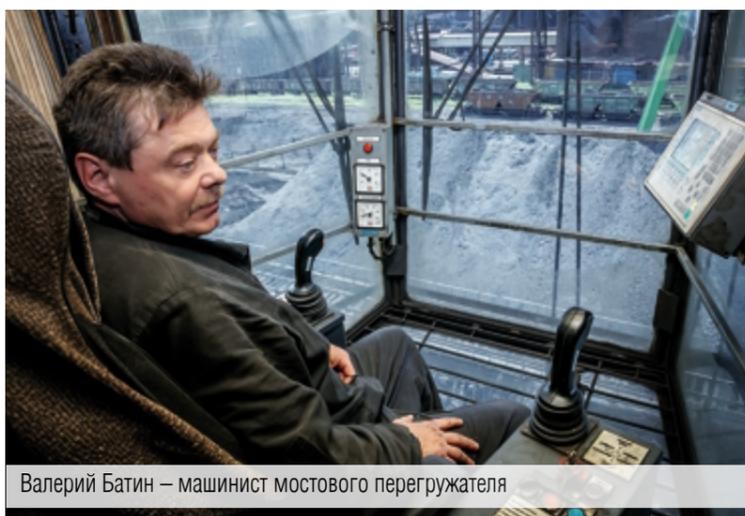
Промплощадка

Угледобработке – 60!

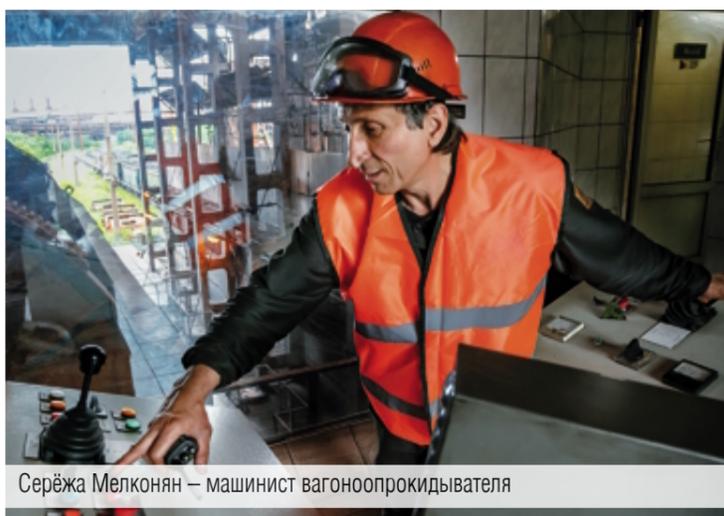
Этот цех – первый в технологической цепочке коксохимического производства



© Андрей Серебряков



Валерий Батин – машинист мостового перегружателя



Сергея Мелконян – машинист вагоноопрокидывателя



Адыльбек Суюнтаев – бригадир



Татьяна Цветкова – дозировщик



Александр Логинов – и. о. начальника угледобготовительного цеха



Елена Белозерова – оператор и Леонид Юрьев – и. о. начальника участка

Каменный уголь, из которого в условиях коксования получают кокс определённой прочности и крупности, используется как основное топливо при производстве чугуна.

Уголь имеет разный состав в зависимости от месторождения. В угледобготовительном цехе принимают, хранят и подготавливают уголь для последующего коксования, а также подают конечную продукцию – угольную шихту – в коксовый цех, на коксовые батареи.

Обогащённый уголь на Магнитогорский металлургический комбинат приходит из Кузбасского бассейна, Якутии, Караганды, – рассказал исполняющий обязанности начальника угледобготовительного цеха Александр Логинов. – Вагоны, в которых приходит сырьё по железной дороге, с помощью вагоноопрокидывателей, а их в цехе четыре – два стационарных и два передвижных, выгружаются на склад вместимостью 550 тысяч тонн.

Дальше в работу вступают ковши мостовых перегружателей – грейферы. Чтобы пообщаться с машинистом одного из них, пришлось пролетать металлической лестницей подняться в кабину на высоту около двадцати пяти метров. В отличие от меня Валерий Батин здесь чувствует себя вполне комфортно. Да и что удивляться: в цех он пришёл сразу после армии, в августе отметит 35-летие трудовой деятельности. Так что не просто привык, но владеет краном профессионально, все движения привычны, отточены.

Грейфер за один раз может захватить около пятнадцати тонн угля, – объясняет машинист. – И перенести на другую сторону склада для загрузки в вагоны местного комбинатского, парка для транспортного отделения.

Уголь в цех приходит с разными технологическими свойствами. В УПЦ его объединяют в смеси, дозируют по процентному соотношению компонентов. Со склада уголь поступает на силоса, каждый из двадцати четырёх может принять около тридцати тонн. Это огромные своеобразные воронки, через которые разного состава уголь в заданных дозах идёт на конвейер. Оттуда он поступает в бункера-накопители.

Усредняют уголь в дробильном отделении, где специальный ротор с молотками, вращаясь со скоростью девятьсот оборотов в минуту, измельчает сырьё до необходимой фракции. Готовая смесь углей – шихта – отправляется в коксовый цех, где в специальных печах, без доступа воздуха, выпекается при температуре 1050 градусов.

Несмотря на то что 14 июля угледобготовительный цех отметит 60-летие, фактически он входит в состав коксохимического производства с самого основания предприятия. В конце декабря 1931 года первая построенная коксовая батарея дала топливо для первой доменной печи. В 1957 году из одного коксового цеха сделали коксохимическое производство – отделили угледобготовительный цех для производства шихты и цех улавливания и переработки химических продуктов.

Угледобготовительный цех, как и другие подразделения Магнитогорского металлургического комбината, развивается, внедряет современное оборудование. Недавно запущен в строй передвижной разгрузочный комплекс. В сентябре заработает новый угледобготовитель грузоподъёмностью 32 тонны и производительностью 700 тонн в час. Сегодня коксохимическое производство ММК – самое мощное среди интегрированных технологических звеньев металлургических предприятий страны. Ежегодно угледобготовка поставляет коксовому цеху около семи с половиной миллионов тонн угольной шихты. Из неё в коксовых батареях «выпекают» до шести миллионов тонн кокса – топлива для выплавки чугуна.

© Ольга Балабанова