



В партийных группах бригад и отделов комбината широко обсуждаются материалы XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза. Все коммунисты и беспартийные трудящиеся комбината горячо одобряют исторические решения, принятые на съезде.

На снимке: партгруппорг второй бригады обжимного цеха С. Диденко рассказывает членам своей бригады о решениях XXI съезда партии.

Фото Е. Карпова.

А как думает комсомольское бюро?

У нас, в фасонно-вальце-стале-литейном цехе многие учатся. В основном учатся, конечно, молодежь. Поэтому наше комсомольское бюро поддерживает тесную связь со школами рабочей молодежи. Члены бюро бывают в школах, в свою очередь, к нам приходят преподаватели.

Вот и недавно к нам зашла классная руководительница Любовь Сергеевна Сазонова.

— Как смотрит комсомольское бюро на то, что некоторые учащиеся стали хуже учиться? — спросила она.

Да, тут есть над чем задуматься. У одних, может, времени не хватает, у других — иные неполадки. Надо разобраться, помочь.

Многих наших комсомольцев удивило сообщение о том, что завлащик Дедов, примерный ученик, избранный старостой класса, вдруг начал сдавать в учебе, пропускать уроки. Получил «двойку» по литературе.

У слесаря Петра Малышко тоже появились «двойки». Парень, видно, потерял веру в свои силы и заявил однажды: «Не буду учиться. Трудно».

Секретарь комсомольского бюро Виктор Дубынин разговаривал с Малышко, с ним говорили и другие товарищи. Обещал подтянуться, но пока особых изменений нет.

Надо сделать, чтоб Малышко не бросил школу, чтоб он понял, что если сделает это, то через год будет каяться.

Но как сделать? По-моему, тут кое-что недоработывает и бюро ВЛКСМ. Как-то стало уж чуть ли не правилом: разговариваем об учебе с теми, кто начинает получать «двойки», или пропускать занятия. Это неверно. Надо интересоваться учебной работой не только отстающих. Лишь в таком случае можно предотвратить неприятные явления. Мы должны организовать помощь отстающим. Для этого нужно привлечь отличников учебы, наиболее подготовленных инженерно-технических работников цеха.

Надо, чтобы бюро ВЛКСМ знало об успеваемости учащихся за каждую неделю, а не за четверть, как это нередко бывает.

Е. ДОЛНЯ,
конструктор.

Новый способ загрузки шихты в домну

По примеру первой домны на нашем комбинате намечено произвести реконструкцию шихтоподачи на доменной печи № 5. Предполагается автоматизировать набор и взвешивание шихты. В настоящее время набор, взвешивание и подача материалов производится устаревшим способом.

Новый проект реконструкции подачи шихты к скипам предусматривает устройство бункера большой емкости для горячего агломерата одного сорта в районе скиповой ямы с двумя основными и одним запасным барабанными питателями. 18 бункеров восточной стороны будут оборудованы электровибропитателями для подачи агломерата другого сорта на металлический транспортер.

На бункерах западной стороны будут установлены шесть электровибропитателей для подачи запасного, холодного агломерата, четыре — для подачи добавок и установку четырех весовых воронок для добавок. Запасной агломерат и добавки будут подаваться к скиповой яме ленточным транспортером.

Устройство двух весовых рудных воронок для взвешивания и подачи агломерата и добавок в скипы с двух крайних барабанных питателей позволит подавать агломерат прямо в воронки. С металлического и ленточного транспортеров агломерат будет поа-

дать в ту или другую воронку с помощью перекидного шибера.

Новый проект предусматривает устройство двух коксовых бункеров большой емкости по одному с каждой стороны центрального бункера; установку грохотов под бункерами, реконструкция транспортеров подачи кокса в бункеры; устройство скиповых подъемников для уборки коксовой мелочи из-под грохотов, подачу кокса от грохотов ленточными транспортерами $L=15$ м к весовым воронкам кокса, расположенным в районе скиповой ямы севернее рудных весовых воронок. Он предусматривает также установку перекидного шибера кокса для возможности работы одним транспортером. Питатели, транспортеры, перекидные шиберы и затворы всех весовых воронок будут снабжены электрическими приводами. Заполнение весовых воронок агломератом и коксом должно происходить в период движения скипа по мосту.

После осуществления реконструкции подачи шихты производительность системы загрузки печи значительно повысится и будет осуществлена полная программная автоматизация систем набора и подачи материалов из бункеров в скипы.

А. КОРОЛЬ,
и. о. начальника механического сектора проектного отдела комбината.

Электропоезд с комбинированным питанием

В Риге успешно прошел эксплуатационные испытания электрический поезд с комбинированным питанием — от контактных проводов и аккумуляторных батарей.

Пройдя участок под контактным проводом, поезд двигался дальше по неэлектрифицированному пути. Он прошел более восьмидесяти километров, получая энергию от аккумуляторных батарей, которые установлены под моторными вагонами. Зарядка этих батарей, производилась во время движения состава по электрифицированному участку.

Как сообщили в техническом отделе Латвийской железной дороги, комбинированное питание электропоезда осуществлено впервые в практике железнодорожного транспорта. Испытания подтверждают расчетные данные о возможности использования таких поездов для обслуживания дальних пригородных неэлектрифицированных зон.

Несмотря на несколько больший чем у обычных электропоездов расход энергии, эксплуатация поездов с комбинированным питанием значительно экономичнее паровой тяги.

Вопрос о соревновании на постоянно действующем производственном совещании

За звание бригад коммунистического труда это поучительно

В основном механическом цехе пока только две бригады и экипажи трех станков соревнуются за звание коллективов коммунистического труда, но первый опыт и первые результаты соревнования показывают, что эти бригады уже достигли многого и, прежде всего, добились значительного повышения производительности труда.

В цехе подсчитали, что если бы все работали так, как работают бригады, которые борются за право называть себя коммунистическими, то производительность труда по цеху уже сейчас поднялась бы на 20 процентов. Отсюда вывод: надо распространять опыт передовых, ширить коммунистическое соревнование, вовлекать в него новые бригады. Именно с этой целью по инициативе партбюро и цехового комитета вопрос о бригадах коммунистического труда был поставлен на обсуждение постоянно действующего производственного совещания.

Все печи работают ровно

Теперь уже в проволочно-штрипсовом цехе не проблемой считается использование мазута в качестве топлива в нагревательных печах. А сколько пришлось повозиться, прежде чем все сварщики достаточно освоили работу печей на мазуте!

Как известно, первым взялся за использование мазута в качестве топлива старший сварщик стана «250» № 2, Герой Социалистического Труда И. М. Сабельников. Опытный работник, он в короткое время сумел обеспечить ровную работу печи за счет равномерного распыления мазута. Передовой сварщик стал подавать на стан заготовки без пережогов. Он не допускает случаев сваривания их.

Но это было только на одном стане и в одной смене. А необходимость была перевести все нагревательные печи на работу с мазутом.

В первое время, используя новое топливо, сварщики допускали пережог заготовок, сваривали их. Случалось даже и так, что прожигались своды нагревательных печей. Особенно это было характерным для стана «300» № 2.

Тогда администрация цеха решила широко, детально ознакомить всех сварщиков с опытом работы т. Сабельникова. Работники отдела труда провели хронометраж, тщательно ознакомились с деятельностью передового сварщика, а затем обобщили его опыт. Сам т. Сабельников выступил с рассказом о методах своей работы во всех сменах цеха. Он побывал

на многих печах, особенно на стане «300» № 2, и личным примером показал, как нужно равномерно вести нагрев заготовок с помощью мазута.

Месяц от месяца улучшался нагрев заготовок в цехе. И, наконец, настало такое время, когда все нагревательные печи стали работать ровно.

Опыт освоения нового топлива вышел за пределы проволочно-штрипсового цеха. Мазут необходимо было применять в сортопрокатном, листопробкатном и других цехах. И сварщики прокатного производства стали перенимать методы работы т. Сабельникова.

Большую помощь им оказала нормативно-исследовательская группа отдела организации труда комбината. С их помощью был изготовлен плакат с подробным описанием приемов, которые использует в своей работе Герой Социалистического Труда т. Сабельников. А недавно все сварщики прокатных цехов получили брошюры, в которых рассказывается о передовых методах труда, используемых т. Сабельниковым, об освоении нового вида топлива при нагреве заготовок — мазута.

Сейчас почти все сварщики хорошо освоили работу печей на мазуте. Из-за пережога заготовок и других недочетов станы не испытывают лихорадки.

Пример распространения опыта работы т. Сабельникова заслуживает серьезного внимания. Надо, чтобы так обстояло дело и у сталеплавильщиков, и у доменщиков.

Р. БОРИСОВ.

Передовые обкатчицы

В шлифовальном отделении кроватного цеха слаженно работают обкатчицы бригады секретари организации М. Плешивцева. За прошедший месяц здесь каждая обкатчица обработала в среднем по 75 дуг в смену. Это значит, что каждая из

них ежедневно выполняла свою норму на 150 процентов. Особенно отличаются в труде комсомолка Аня Сыч и Вера Надоличная. Сменную норму они перевыполняют в два раза.

В. МАКСИМОВ,
начальник смены.

Лекция в красном уголке

Красный уголок — излюбленное место досуга станочников и слесарей цеха мартена. Там всегда проводятся занятия коллективов самодеятельности, беседы и лекции.

5 февраля там состоялась лекция о международном положении, читал ее лектор т. Климовский. Слушатели остались довольны лекцией.

лизировал успехи и недостатки, вместе с другими товарищами проверил, как выполняются взятые обязательства.

НОВАЯ ЧЕРТА

— Вы замечали, — говорит предцехома т. Гришин, — как некоторое время назад отдельные станочники сидели сложа руки, пока слесарь исправлял их станок. И дела-то было — вставить болт какой-нибудь, а вызывали слесаря, ждали пока он придет.

Как устранили этот недостаток, кто борется за звание бригады коммунистического труда? Они взяли обязательство овладеть специальностью слесаря, чтоб самим производить мелкий ремонт станков. Взяли обязательство и выполняют его. Присмотритесь к работе Тарабаева или Пузикова. К станку № 713 слесаря уже не вызывают. Станочники сами делают мелкий ремонт, устраняют неполадки. И работа идет веселей, дело спорится. Вот она, одна из черточек нового в цехе.

Крепче стала дружба, сильнее чувство товарищества. Многие в цехе знают станочника, недавнего выпускника ремесленного училища Крутова. Когда Тарабаев с Пузиковым решили объявить свой станок агрегатом коммунистического труда, некоторые считали,