

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 27 (4321) ● Год издания тридцать четвертый
● Суббота, 3 марта 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Успех второй бригады

С хорошими показателями закончил второй месяц третьего года пятилетки коллектив блюминга № 3. На его счету около 7 тысяч тонн проката сверх задания. Половину сверхплановой продукции прокатали трудящиеся бригады № 2. В феврале ее возглавлял молодой инженер Н. А. Петряков, показавший себя хорошим организатором, инициативным руководителем.

Двадцать три состава, со средним весом 119 тонн каждый, погрузили 27 февраля шихтовщики третьей бригады первого мартеновского цеха. Умело организовал работу бригадир М. П. Панчук, четко выполняли свои обязанности шихтовщик Н. А. Трошин, машинисты мостовых кранов М. П. Золотухин, К. С. Фролова и все их товарищи по бригаде.

И не случайно в тот же день под руководством

Своим ударным трудом отличились старший оператор Н. К. Шебунов, старший сварщик С. П. Колупаев, машинист крана нагревательных колодцев Н. И. Кисиль.

Цеховой комитет профсоюза по итогам работы бригады № 2 в прошлом году и в начале нынешнего предполагает внести в заводской комитет предложение о присуждении ее коллективу звания «Бригада коммунистического труда».

В. НИКИШАНОВ,
председатель комитета профсоюза обжимного цеха № 1.

Когда достигнута согласованность

мастера В. М. Лысенко сталевар В. А. Кармановский и подручные А. В. Кувалдин, А. С. Петров, Н. П. Ивлев, В. Н. Захарченко, Н. С. Емельянов с тридцать второй печи сварили скоростную плавку. Продолжительность ее — три часа.

Г. ВЛАДИН.

предприятия. На его счету десятки разработанных им и внедренных в производство технических новшеств, которые дали комбинату многие десятки тысяч рублей экономии. В личных обязательствах, принятых на годы девятой пятилетки, Станислав Дмитриевич записал: внедрить 10 рационализаторских предложений с общей годовой экономией 40 тысяч рублей. Только за два прошедших года этой пятилетки рационализатор внедрил шесть новшеств с общим экономическим эффектом более 38 тысяч рублей.

И. МЕЛЕШКО.



НА СНИМКЕ: один из передовиков сталевар мартеновского цеха № 2 Виктор Дмитриевич ЛОКОТИЛОВ.

Хороший работник, ведет большую общественную работу, являясь профгором бригады. В коллективе его знают как смелого, трудолюбивого парня, болеющего за свое дело. Виктор Дмитриевич перешел с передовой печи на отстающую, чтобы помочь бригаде поправить дела.

Фото Г. Обрезкова.

ДЕКАДА — РЕКОРД — НОРМА!

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО КО ВСЕМ
УДАРНИКАМ И КОЛЛЕКТИВАМ
КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА
КОМБИНАТА

Коллектив нашего комбината трудится над выполнением плана и высоких социалистических обязательств, принятых на третий, решающий год пятилетки. Сложные и ответственные задачи, которые нам предстоит решить, требуют от каждого из нас большого напряжения сил, собранности и слаженности в работе.

Глубоко сознавая, что работа всех трудящихся в текущем году является определяющей в выполнении заданий всего пятилетнего плана, и исходя из решений декабрьского Пленума ЦК КПСС, а также руководствуясь постановлением партии о дальнейшем развертывании социалистического соревнования за досрочное выполнение народнохозяйственного плана 1973 года, наш коллектив пересмотрел свои обязательства на год и решил выполнить годовой план к 27 декабря. Мы обязались также отгрузить сверх плана 2000 тонн стального листа, протравить в поток ЛПЦ-3 сверх задания 1000 тонн металла, выполнить социалистические обязательства, направленные на улучшение экономических показателей работы, на повышение производительности труда и эффективности общественного производства.

Но работа в январе и феврале показала, что из-за недостаточного снабжения цеха металлом и вагонами намечаются определенные трудности в выполнении принятых нами социалистических обязательств. Поэтому мы обращаемся к смежникам — коллективам мартеновского цеха № 3, блюминга № 3, листопрокатного цеха № 1 и ЖДТ: организуйте свой труд так, чтобы создать гарантированные условия для выполнения нами высоких обязательств.

В честь предстоящего слета ударников и коллективов коммунистического труда комбината мы организуем в цехе с 5 по 17 марта декадник ударной трудовой вахты. Призываем всех ударников, все коллективы коммунистического труда последовать нашему примеру, а итоги ударного декадника подвести на нашем слете.

Пусть высокие результаты, рекорды, которых мы с вами достигнем, станут нормой в дальнейшей работе по выполнению напряженных планов решающего года пятилетки. От рекордов ударного декадника — к норме работы в течение всего года! Все, как один, включимся в смотр качества продукции, объявленный бюро обкома КПСС, облсполкома, облсовпрофа и обкома ВЛКСМ. Наша задача: выпустить продукции больше, лучшего качества, с меньшими затратами!

По поручению ударников и коллективов коммунистического труда листопрокатного цеха № 2 письмо подписали:

А. ТАТАРКИН, старший вальцовщик трехклетового стана, кавалер ордена Ленина.
С. КОВЯЗИН, оператор травильного отделения.
Н. СИЛИН, старший отжигальщик термического отделения.
Н. БЕЗМЕНОВ, старший резчик стана «дуо — кварто».
А. РЕЗНИКОВ, бригадир слесарей, партгруппорг.
В. МОЗГОВОЙ, бригадир электриков.

НА СЪЕЗД НОВАТОРОВ

На четвертый съезд Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов делегатами от коллектива рационализаторов Магнитогорского металлургического комбината поехали в Москву председатель совета ВОИР комбината Владимир Григорьевич Хандус и старший аппаратчик третьего листопрокатного цеха Станислав Дмитриевич Сафронов.

С. Д. Сафронов — один из активнейших людей творческой мысли нашего

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА ЛИСТОПРОКАТЧИКОВ
ВТОРОГО ЦЕХА

ОБМЕН ПАРТИЯНЫХ ДОКУМЕНТОВ НАЧАЛСЯ

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

НА ТЕМЫ МОРАЛИ: КОГДА ЧЕЛОВЕК ОСТУПИЛСЯ

ЧИТАТЕЛЬ ПРОДОЛЖАЕТ РАЗГОВОР ОБ ЭСТЕТИЧЕСКОМ ВОСПИТАНИИ

НА БОЛЬШИХ И МАЛЫХ ЭКРАНАХ

У ЗАРУБЕЖНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

новка для электролитического цинкования полосы, разработанная в соответствии с современными требованиями. Ее полная производительность — 10 тысяч тонн в месяц. Электролитическая оцинкованная полоса и лист будут поставлены под названием «Цинкаль». Производство ее значительно увеличится, начиная с 1973 года.

В США имеется патент на новый способ охлаждения кожуха доменной печи. Суть его заключается в следующем. Трубы с циркулирующей охлаждающей водой располагаются в слое огнеупора, обладающего высокой теплопроводностью и склонностью к сливанию со шлаком. Таким материалом может быть карбид кремния. Он непосредственно проникает к кожуху изнутри доменной печи. Второй рабочий слой из обычного огнеупорного кирпича контактирует с шихтой и газами в самой печи. При его разрушении в процессе работы шлак налипает на внутренний охлаждаемый слой. Расход воды в таких холодильниках выбирается в пределах, исключающих образование пара. Контроль осуществляется с помощью датчиков температуры, расположенных во внутрен-

нем слое элемента, а также по температуре поступающей и отходящей воды.

Стойкость рабочей магнетитовой футеровки 2500-тонного миксера на одном из металлургических заводов ФРГ составила 44 месяца. За это время в миксере было обработано свыше 3,1 миллиона тонн чугуна и израсходовано на ремонты 3 тонны магнетитового кирпича и 164 тонны магнетитовой торкрет-массы. Огнеупорные материалы были изготовлены фирмой Файтшер-магнезит-верке, Вена, Австрия.

Подготовлено сотрудниками ОНТЭИ.

СООБЩЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Фирма Никекс (Венгрия) выпустила новую установку для мокрой очистки газа и воздуха — систему Г.К. Система может применяться в любой отрасли, где необходимо уменьшить выделение пыли, газов и паров, в литейных и сталелитейных цехах, в горной и металлургической промышленности, при обогащении руд и обработке пластмасс и других. Система, как правило, работает с использованием бытовой воды.

На заводе Вестфаленхюте фирмы Хеш (ФРГ) введена в действие новая высокопроизводительная установка