

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 9 (6901)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 20 января 1983 года
Цена 2 коп.

КИСЛОРОД ДЛЯ МАРТЕНОВ

Успешно закончив минувший год, коллектив кислородно-компрессорного производства с хорошими темпами приступил к выполнению программы нынешнего года и социалистических обязательств. Только за первую половину января труженики первого цеха получили дополнительно к плану около трех миллионов кубометров кислорода, обеспечив тем самым ровное «дыхание» сталеплавильных агрегатов. При этом сохранен экономичный режим работы цеха. С начала месяца выработка кислорода ведется при экономии тепла и электроэнергии. Только в первом цехе за полмесяца сэкономлено около 250 тысяч киловатт-часов электрической и свыше тысячи гигакалорий тепловой энергии.

Свой вклад в эти успехи вносит коллектив во главе со старшим машинистом турбин В. Ф. Шаворским. В последние дни он помог в ремонте турбины, благодаря чему агрегат вступает в строй на два дня раньше графика.

На снимках: один из передовиков коллектива старший машинист турбин ударник коммунистического труда Вячеслав Федорович Шаворский; в машинном зале.

Фото Н. Нестеренко.

Решающему году пятилетки — четкий ритм работы каждого!



Дело — общее, ответственность — личная

Положение в сталеплавильном производстве продолжает оставаться сложным. За 16 дней января коллективы второго и третьего мартеновских цехов недодали к плану в общей сложности 16 870 тонн стали. Коллектив первого мартеновского цеха, ритмично работая с первых дней месяца, выдал за это же время дополнительно к плану свыше четырех тысяч тонн металла. Выполнение государственного плана и принятых на год социалистических обязательств возможно при повышении личной ответственности каждого рабочего за общее дело. В коллективах, где дело поставлено именно так, показатели работы улучшаются. И наоборот: там, где слаба личная ответственность каждого участника производства за конечные результаты работы всего коллектива, дела остаются неудовлетворительными. В этом убеждают примеры работы сталеплавильщиков.

В МИНУВШЕМ году на мартеновской печи № 20 установлен рекорд: годовое производство металла превысило 300 тысяч тонн. На непродуваемых печах цеха такое производство достигнуто впервые. Сталевары Г. Е. Плотников, А. П. Фомин, В. П. Буданов и В. М. Перевалов вместе со своими подручными полностью использовали результаты реконструкции агрегата (на печи теперь свод увеличенного радиуса, используется дополнительная подача топлива) и возможности коллектива. Четкая организация работ, строгое соблюдение технологии позволили коллективу печи сократить среднюю продолжительность плавки более чем на час. И с первых дней января бригады печи сохраняют высокую стабильность работы. Дополнительно к плану здесь выдано за 18 дней месяца примерно 450 тонн стали.

Неплохо трудятся в январе коллективы мартеновских печей № 16 и 25, также превышающие плановое задание по производству металла на 450 тонн каждый.

Р ОВНО, производительно работают с начала января сталеварские бригады печи № 6 во втором мартеновском цехе. Изюм дня в день они наращивают сверхплановый счет. Сейчас в активе коллектива свыше 300 тонн сверхпланового металла. Сталевары В. Т. Суздаев, А. В. Корольков, Ю. П. Юшин и В. Л. Щербец по праву возглавляют соревнование передовых бригад цеха.

В ПЕРВОМ мартеновском цехе успеха добился коллектив, большегрузной печи № 34, закончивший минувшую неделю со 100-процентным выполнением заказов и превышением плана на 790 тонн. А с начала месяца сверхплановое производство стали здесь составило за 16 дней 1270 тонн. Сплотна используют возможности обновленного агрегата сталевары Василий Чуманов, Анатолий Балац, Николай Ляшко и Сергей Иванов. Хорошо идут дела на соседнем, 33-м агрегате, где сверхплановое производство металла составило за 16 дней 1400 тонн.

Л. ПОЛЯКОВ.

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ!

По комплексному плану улучшения условий труда на нынешнее пятилетие в цехах и производствах комбината выполнено в прошлом году 425 мероприятий. На охрану труда и совершенствование техники безопасности израсходовано 10 миллионов рублей. Помимо этого, на приобретение спецодежды, обуви и индивидуальных средств защиты, организацию питания и молока было отпущено еще около 5 миллионов рублей. Короче говоря, в расчете на каждого труженика комбината расходы по охране труда составили в минувшем году 226 рублей. Дало ли это ожидаемую отдачу?

Положение остается серьезным

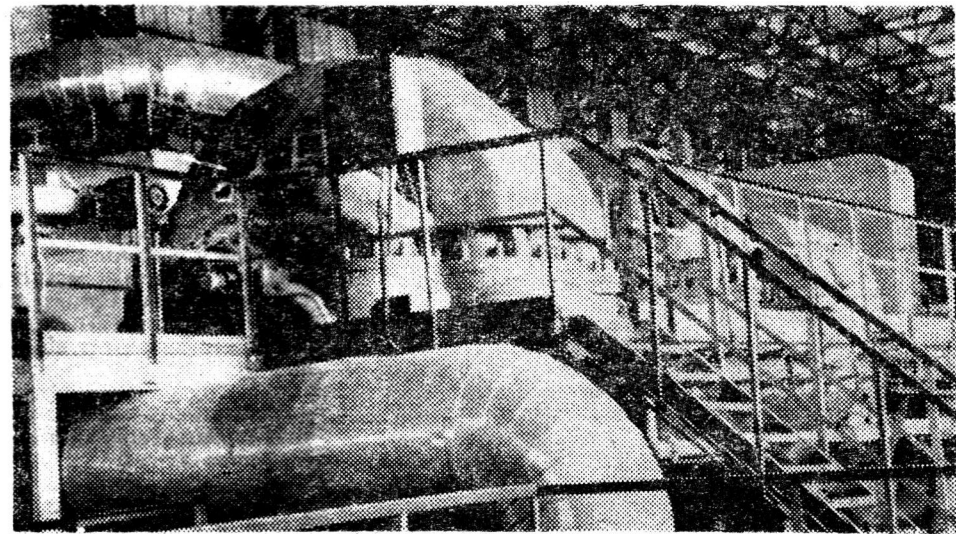
За прошлый год отмечено некоторое снижение общего уровня травматизма. В то же время допущен рост числа тяжелых несчастных случаев. Есть факты, говорящие о том, что у нас сложилось неблагоприятное положение с производственным травматизмом.

В 44 цехах он заметно возрос и порой превысил общекорпоративный уровень. Но в то же время в 20 цехах уровень травматизма гораздо ниже общекорпоративного, а в 48 цехах за минувший год вообще не было учетных несчастных случаев. Их не было в частности на руднике и в коллективе ИДК, на ремонтно-строительном участке ГОП и в углеобогательном цехе, цехах кузнечно-прессовом и механизации, паросиловом, вагоноремонтном и ряде других.

Имеет смысл вкратце «пройтись» по основным передлам комбината и посмотреть на состояние производственного травматизма. В горно-обогательном производстве его уровень остался прежним. Хотя, надо подчеркнуть, здесь есть немало коллективов, где постоянно идет снижение числа нарушений правил техники безопасности. И тем не менее общий уровень травматизма не снижается.

В коксохимическом производстве произошел рост травматизма с тяжелыми последствиями. На производстве ослаблена требовательность инженерно-технических работников к подчиненному персоналу за соблюдение технологических инструкций и отношение к своим обязанностям. Территория коксохимии захламлена, рабочие места содержатся в неудовлетворительном состоянии и особенно — в коксовых цехах. Здесь продолжается газо-

(Окончание на 3-й стр.)



Всесоюзным институтом огнеупоров разработана и опробована на Красногорском огнеупорном заводе опытная установка для разборки садки одномарочных шамотных изделий и формирования пакетов прямоугольных изделий в ручном и автоматическом режимах управления. Производительность установки составит 8—10 т/ч изделий при обслуживании ее одним оператором.

Внедрение установки позволит ликвидировать тяжелый ручной труд на операциях разборки садки и формирования пакетов изделий.

На Криворожском цент-

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На металлургическом заводе «Запорожсталь» осуществлен перевод непрерывно-равильных линий № 1 и 2 на непрерывное каскадное освежение растворов для травления полос из углеродистых и легированных сталей. Освежение производится путем непрерывной подачи в ванну № 1 серной кислоты и воды через калиброванные шайбы и непрерывного слива отработанных травильных растворов из ванны № 1 через перелив.

Внедрение непрерывного

каскадного освежения травильных растворов позволило стабилизировать процесс травления металла в течение смены, в результате чего при высокой производительности линии улучшилось качество поверхности полос.

Соколовско-Сарбайским ГОКом разработана и внедрена топливомаслозаправочная машина, предназначенная для заправки технологических автомобилей горючесмазочными материалами и водой непосредственно в

карьер.

В состав машины входят топливный бак, четыре бака для различных видов масел, объединенных одним корпусом, бак для воды и кабина с раздаточным оборудованием, установленные на реконструированном шасси автомобиля БелАЗ-540.

Сокращение продолжительности заправки технологических автомобилей с помощью топливомаслозаправочной машины позволяет увеличить их сменную производительность и получить экономический эффект 30 тыс. руб. в год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.