

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 55 (3719)  
Год издания 24-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 12 мая 1963 года

Цена 1 коп.

## ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА — ГЛАВНАЯ ЗАДАЧА

### Мирный труд горняков

Одиннадцать раз за годы Великой Отечественной войны коллективу горного управления присуждалось первенство во Всесоюзном соревновании. Вместе с победой на трудовом фронте горняки каждый раз получали высокую награду — переходящее красное знамя Государственного Комитета Обороны. После победы над врагом это знамя передано горному управлению на вечное хранение. Коллектив горного управления гордится своей наградой.

Сейчас горняки уверенно вносят свой мирный вклад в дело скорейшего создания материальной базы коммунизма. Более 100 тысяч тонн сверхплановой руды и 65 тысяч тонн сверхпланового агломерата на счету передовиков социалистического соревнования. Среди маяков производства имена бывших фронтовиков агломератчика Алексея Петровича Кафтайлова, машиниста электровоза Александра Нефедовича Изве-

### В Москву, на ВДНХ

МАГНИТОГОРСКИЙ КОМБИНАТ ОТПРАВИЛ В МОСКВУ НА ВЫСТАВКУ ДОСТИЖЕНИЙ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР НОВЫЙ ИНТЕРЕСНЫЙ ЭКСПОНАТ — ДЕЙСТВУЮЩУЮ МОДЕЛЬ БАРАБАННОГО ПРОХОТА ДЛЯ ОТСЕВА МЕЛОЧИ ИЗ ГОРЯЧЕГО АГЛОМЕРАТА.

ПРИМЕНЕНИЕ ТАКОГО БАРАБАНА СПОСОБСТВУЕТ УВЕЛИЧЕНИЮ ВЫПУСКА ЧУГУНА, СНИЖЕНИЮ РАСХОДА КОКСА ПРИ ЕГО ВЫПЛАВКЕ, БЛАГОТВОРНО ВЛИЯЕТ НА ОБЕСПЕЧЕНИЕ РОВНОГО ХОДА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ.

НОВЫЙ ЭКСПОНАТ КОМБИНАТА БУДЕТ ДЕМОНИСТРИРОВАТЬСЯ В ПАВИЛЬОНЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ.

Л. БИНЕМАН.

### Их уважают в коллективе

Добрую славу завоевали в коллективе энергетиков центральной электростанции машинисты котлов котельного цеха тт. Савельев и Юрасов, опытные рабочие, отдавшие труд на производстве многие годы. Тот и другой в совершенстве изучили свою профессию и не допускают никаких упущений в работе. У них учатся мастера многие молодые машинисты котлов.

В машинном цехе ЦЭС поударному работают машинисты турбин тт. Рахаев, Шкерин, помощник машиниста турбины т. Маркина, слесарь т. Кочергин. Эти товарищи образцово содержат свои рабочие места, внимательно относятся к оборудованию, берегут его. По ним равняются все остальные энергетики. Недавно тт. Рахаев, Шкерин, Маркина и Кочергин были занесены на Доску почета электростанции, как передовики соцсоревнования. Сейчас на центральной электро-

кова, машиниста дробилки Владимира Алексеевича Задорожного, мастера взрывного участка рудника Алексея Махайловича Чернышова, механика рудобогатильной фабрики Алексея Михайловича Чичерова и многих других. **Н. ПОСТНОВ.**

**Тяжеловесные плавки.**  
МАРТЕНОВЦЫ ПЕЧИ № 26 ПОСТАВИЛИ ПЕРЕД СОБОЙ ЗАДАЧУ СВАРИТЬ В ТЕКУЩЕМ ГОДУ 256 ТЫСЯЧ ТОНН СТАЛИ, И МЫ ВЕДЕМ НАСТОЯЩУЮ БОРЬБУ ЗА ЛУЧШЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АГРЕГАТА.

КАЖДАЯ ПЛАВКА У НАС ТЯЖЕЛЕЕ, ЧЕМ ЗАПЛАНИРОВАЛИ НА 6 ТОНН.  
**И. РУДЕНКО,** сталевар.

## За сталь — бороться всем

В апреле коллектив нашего второго мартеновского цеха очутился в долгу. Вся упорная работа сталеваров, мастеров, машинистов, подручных перечеркнута неприятным словом «долг».

В этом деле немало повинны сталевары и мастера, выдававшие холодные плавки, допуская нарушения технологии и на плавке стали, и при разливке ее. И сейчас еще в цехе висит «Кроводил» на сталевара М. Стрекаловского и мастера В. Володина, допустивших аварию на печи № 10. А сколько было ненормальностей на разливке? А на других участках? Не так уж много дней прошло с начала мая, а мастера В. Володин и И. Семенов сумели вывести из строя два шлаковых ковша.

Но еще немало случаев имеется, когда снижается производительность печей не по вине сталеваров. Взять хотя бы нашу печь № 8. Коллектив принял обязательство повторить прошлогодний рекорд печи № 4, на это и направлено все внимание сталеваров и подручных. Но когда надо прочищать форсунки, производство резко падает. Потому что у нас форсунки не такие, как на других цехах. Там чистят их, не вынимая из печи, а у нас надо обязательно вынимать. Не всегда исправны пере-

кидные устройства. В прошлое воскресенье мы даже вызвали помощника начальника цеха по оборудованию т. Кулакова, чтобы организовать текущий осмотр перекидного устройства и устранить недочет.

Но и это не все. Почему мы скатились в долг в апреле? Свод сел. А сел он потому, что во время прошлого ремонта печи недоброкачественно приварили к швеллеру пятую балку. Она отошла и вызвала аварию. Печь остановили на ремонт. А совсем недавно после ремонта мы опять потеряли семь часов — провалился регенераторный сводик.

Объясняется это упущениями работников цеха ремонта промышленных печей, но и с начальника ремонта печи ответственности снимать нельзя. Нужно, чтобы он строже контролировал выполнение работ. У нас же на это мало обращали внимания.

Следует более настойчиво бороться руководству цеха и комбината за совершенствование оборудования. Сказывается на работе недостаток мультиметровых тележек, необходимо удлинить астакаду шихтового двора, капитально отремонтировать шихтовый кран № 7. А что сказать о восьмой завадной машине? По приказу директора она должна работать в первом квартале. Идет второй, а ее только забрали из первого цеха в котельно-ремонтный на демонтаж.

Много и других неполадок еще встречается у нас. На днях на открытом партийном собрании о них говорили коммунисты и беспартийные рабочие цеха. Собрание прошло по-деловому, нацелило внимание всех на борьбу за план, за высокие обязательства. Решение собрания мобилизует наше внимание, мы будем настойчиво бороться за выполнение своего слова, но и руководители цеха должны принимать

все меры, чтобы не было задержек, перебоев, простоев оборудования.

**Н. ГОНЧАРОВ,**  
сталевар печи № 8.

## ПЕЧИ „ЗАДЫХАЮТСЯ“

Нормальным явлением считается, если сквозь смотровое отверстие крышек завадных окон и из-за этих крышек выбиваются языки пламени. Значит мартеновская печь работает исправно, в печном пространстве положительное давление, холодный наружный воздух не засасывается в печь.

Но если пламя выбивается большими факелами, если даже и к печи подойти нельзя, чтобы взглянуть в нее, тогда уж всякому ясно, что с тягой неладно, газы из печи не могут выйти в трубу, создают в печи дополнительное давление. Такое явление как раз и имеет место в первом мартеновском цехе. Достаточно взглянуть на печи №№ 26, 27 и 28, чтобы сразу вынести впечатление — работа идет ненормально. И действительно, так оно и есть. Тяга на этих печах уменьшилась на одну треть, а на печи № 26, пожалуй, на половину.

Чем же вызвано такое положение? Плохим состоянием котлов-утилизаторов. Там промежутки между трубками, по которым идет вода, забиты плавильной пылью. Газы из печи не могут проходить свободно, тяга сразу уменьшилась. Чтобы не было этого, надо своевременно чистить котлы. Их и чистят, но как? Пустят сверху струю воды, чтобы она смыла пыль и считала эту меру достаточной. А на самом деле это ничего не дает. Ведь пыль уже превратилась в сплошную массу, не поддающуюся размыву. Там бы механическую чистку провести, но этим никто не занимается.

На это ненормальное явление указывали начальнику паросилового цеха т. Тверскому, но он мер не принимает. Мы бы согласились работать без таких котлов-утилизаторов, в трубе

Слаженно идет труд сталеваров Бориса Кровопускова, Павла Никитенко, Ивана Волкова и Николая Котия, а также их подручных у печи № 28, лучшего мартена России. Здесь все искренне заботятся о том, чтобы высокую оценку труда коллектива подкреплять делом. Достигнув хороших успехов в сравнении с прошлым годом, коллектив печи все время улучшает показатели. Сейчас каждая плавка этой печи тяжелее, чем предусмотрено планом, на 11 тонн. А это дало возможность бригадам печи сварить за 9 дней мая сотни тонн сверхпланового металла. **НА СНИМКЕ:** один из членов коллектива передовой печи — сталевар Н. Котий. Фото Е. Карпова.

печи и то тяга была бы сильнее. Но т. Тверской и на это не согласен, ему надо выполнять план по производству пара.

Так и тянется эта канитель, печи работают ненормально, как бы «задыхаются». Да и сталеварам и их подручным подходить к печам небезопасно, а к тому же и труднее вести наблюдение за состоянием внутри печи. Нужно покончить с таким ненормальным явлением, создать все условия для ровной работы печей, выполнения коллективом цеха повышенных обязательств.

**К. АЛЕКСЕЕВ,**  
старший мастер первого мартеновского цеха.

### Сегодня в номере:

\* **КОММУНИСТЫ — ВОЖАКИ** \* *Поднимать активность постов содействия партийно-государственному контролю* \* Коммунисты и беспартийные второго мартеновского цеха находят причины недостатков в работе \* Помогать отстающим — дело чести идущих впереди \* Обжимщики борются за звание коллектива коммунистического труда

### Вниманию коммунистов

15 мая в 9 часов утра и 5 часов вечера в помещении госцирка состоится общекантинское партийное собрание с повесткой дня: «О Мерах улучшения экономической деятельности комбината». Докладчик — директор комбината Ф. Д. ВОРОНОВ.

### Полторы нормы

Около 6000 тонн сверхплановой высококачественной руды добыл с начала месяца экскаваторщик Петр Адаев. По полторы нормы выполнял в эти дни экскаваторщик Василий Афанасьевич Быков. Бригадир экскаватора № 59 Николай Андреевич Пугачев также шел в ногу со своими коллегами по труду. Он выдал сверх нормы за это же время 2185 тонн руды. **П. НИКОЛАЕВ.**

**И. КУЩЕВ,**  
председатель цехкома ЦЭС.