

В ЗАВОДСКОМ ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ О МЕРОПРИЯТИЯХ ЗАВКОМА КОМСОМОЛА ПО ПОДГОТОВКЕ К 40-ЛЕТИЮ ВЛКСМ

Заводской комитет комсомола разработал мероприятия по подготовке к 40-летию Ленинского комсомола и обратился ко всем комсомольцам и молодым рабочим комбината с призывом организовать социалистическое соревнование за достойную встречу сорокалетия ВЛКСМ.

Придавая большое значение организации соревнования в честь 40-летия Ленинского комсомола, заводской партийный комитет одобрил мероприятия заводского комитета ВЛКСМ и его обращение ко всем комсомольцам и молодым рабочим комбината.

Заводской партийный комитет утвердил заводской штаб по руководству работой комсомольских организаций цехов в области экономики и бережливости, в составе: директора комбината т. Воронова (председатель), секретаря завкома ВЛКСМ т. Конева (зам. председателя), заместителя секретаря парткома завода т. Кузнецова, начальника планового отдела т. Андреева, начальника БРИЗа т. Голыгина, инженера ТЭЦ т. Ракитина, мастера листопрокатного цеха № 3 т. Доброправова, начальника

листопрокатного цеха № 3 т. Педоса, газопщика доменного цеха т. Домнина, разлищика мартеновского цеха № 2 т. Крашевича, ответ. секретаря редакции заводской газеты т. Шибря, заместителя директора комбината т. Киселева, секретаря бюро ВЛКСМ механического цеха т. Смоленцева, инженера службы подвижного состава т. Мацящик.

Заводской партийный комитет предложил секретарям партийных организаций и начальникам цехов совместно с комсомольскими организациями к 15 января 1958 года разработать и утвердить на комсомольских собраниях конкретные мероприятия по участию комсомольцев и молодых рабочих цеха в соревновании за достойную встречу 40-летия Ленинского комсомола.

Партком обязал секретарей парторганизаций, председателей цеховых комитетов и начальников цехов оказывать комсомольским организациям всемерную помощь в реализации мероприятий по достойной встрече 40-летия Ленинского комсомола.

Больше внимания общественному смотру

В положении о проведении общественного смотра состояния охраны труда и техники безопасности в цехах нашего комбината были определены задачи смотра, порядок его организации и основные показатели. Задачи состоят в том, чтобы обеспечить улучшение условий труда, резко снизить производственный травматизм и заболеваемость. С этой целью «Положением о проведении смотра» предусматривался сбор предложений по дальнейшему улучшению условий труда.

Организация проведения общественного смотра в цехах, как известно, возлагалась на начальников цехов и профсоюзные комитеты.

В нашем обжитом цехе с самого начала смотра многие това-

рищи проявили активность. За небольшой срок поступило 194 предложения, из них 90 уже реализовано. Однако много ценных предложений не нашли применения. Это снизило активность. Но удивляет другое. Цеховой комитет оказался как-то в стороне от общественного смотра, пассивно отнеслись к такому важному мероприятию общественные инспекторы тт. Волченко, Туров и Коршунов.

Заместителю начальника цеха т. Кудимову, как лицу ответственному за организацию смотра, следовало бы больше уделить внимания нереализованным предложениям.

В. БАНУЛИН,
ст. общественный инспектор цеха.

Дальше разговоров дело не пошло

На двухклетевом стане ЛПЦ № 3 производительность дрессировки металла под белую жечь во многом зависит от отжига металла в рулонах в термическом отделении и правильной его транспортировки от пятиклетьевого стана до двухклетьевого через термическое отделение. При небрежном и неправильном обращении с рулонами под жечь у них забиваются крошки по торцу рулона, которые при отжиге в печи свариваются между собой. Когда рулоны поступают на двухклетевую стан для дрессировки в местах таких сварок, как правило, происходят порывы полосы, что приводит к потерям.

Все это давно всем известно. Свои претензии начальнику термического отделения т. Астафьеву и исполняющему обязанности начальника прокатного отделения т. Шубину, вальцовщики двухклетьевого стана высказывали не раз на сменно-встречных и производственных совещаниях, но положение не изменилось.

Н. БОРИСОВ,
старший дежурный машинного зала двухклетьевого стана.



На снимке: одна из лучших подручных каменщиц цеха ремонта промпедей **Мария Егорова**, выполняющая нормы выработки на 115 процентов.



У Новогодней елки в детском саду металлургов № 18.
Фото Е. Карпова.

Концерт артистов эстрады в красном уголке цеха

3 января после трудовой вахты в красном уголке доменного цеха собрались рабочие и инженерно-технические работники для встречи с группой артистов московской эстрады, которой руководит П. П. Астров.

Красный уголок не мог вместить всех желающих увидеть и прослушать выступления артистов.

С большим интересом были встречены доменщиками выступлениями конференсье Тарасова, аккордеониста Миллера, балерины

Ласточкиной, артистов Черкасовой и Шиян.

С особой теплотой и вниманием доменщики встречали выступления сестер Шмелевых, известных советским зрителям по кинокартинам «Карнавальная ночь» и «Полушко-поле».

Коллектив доменщиков от всей души благодарит артистов, участвовавших в концерте, и желает им новых творческих успехов в их благородном деле. **П. ЖАРКОВ,** председатель цехкома доменного цеха.

КНИЖНАЯ ПОЛКА

ЧТО ЧИТАТЬ ПО ВОПРОСУ СЖИГАНИЯ ЖИДКОГО ТОПЛИВА В НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПЕЧАХ

Берман С. С. — Форсунки и мазутное хозяйство горячих цехов. Гостехиздат. 1950.

Карабин А. И. — Короткопламенная мазутно-смоляная форсунка высокого давления. Сталь, 1953, № 7, с. 643.

Форсунка облокированного регулирования для автоматизируемых печей (нагревательных и термических). Сталь, 1950, № 2, с. 165.

Качающаяся форсунка. (Методические и нагревательные

печи). Бюллетень ЦИИИ ЧМ, 1951, № 9, с. 22.

Ключников С. И. — Экономия топлива в нагревательных печах. За экономию топлива, 1949, № 1, с. 16.

Копытов В. Ф. — Нагрев стали в печах. Металлургиздат, 1955, стр. 147. Сжигание мазута.

Лышевский А. С. — Тонкость распыливания жидкого топлива обычными форсунками. Теплоэнергетика, 1956, № 10, с. 30.

Научно-техническая библиотека ММК.

К сведению садоводов

С 7 января и еженедельно по вторникам проводится агрономическая учеба садоводов в клубе УХ комбината (13-й участок, остановка трамвая «Профсоюзная»).

Занятия проводятся с 9 часов утра до 11 часов и с 6 часов 30 мин. до 8 часов 30 минут вечера.

Садоводческое товарищество.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО КИНОТЕАТРА «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Тихий Дон» (II серия), «Пленники Барсова ущелья», с 6 января «Дом, в котором я живу».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Тревога в горах», «Борец и клоун», с 6 января «Рядом с нами».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Тихий Дон» (I и II серии), «Рядом с нами», с 6 января «Дом, в котором я живу».

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Новогоднее дневное представление в цирке по билетам, приобретенным в завкоме металлургов на 5 января с 12 часов дня, переносится на 5 часов вечера.

Завком металлургов.

В Выходной день

О Б О В С Е М

Крупнейшая в мире

Самой крупной водосливной плотинной в мире является Куйбышевская ГЭС. Длина плотины — один километр. Сквозь свои отверстия за одну секунду она способна пропустить столько воды, сколько за это время пропускает русло Волги.

Сооружение Куйбышевской ГЭС — это громадное завоевание современной техники. Обычно гидростанции строятся на скальном грунте. Куйбышевская ГЭС построена буквально на песке. Впрочем, не совсем так. Под нею заложено толстое и очень широкое железобетонное основание. Оно как бы заменяет тот скальный грунт, которого здесь не достает. В тело гидростанции уложено столько бетона, что если бы из него построили стену высотой в три и шириной в один метр, то она

ЗНАЕТЕ ЛИ

за последние 450 лет все вулканы мира извергли на поверхность земли до 350 кубических километров пепла, камня, раскаленной лавы. Чтобы уяснить, как это много, скажем, что 100-тысячная армия землекопов способна выкопать 1 кубический

протянулась бы от Москвы до Баку.

Бетон надежно сдерживает напор воды. А ее немало. Плотина на 26 метров подняла уровень Волги, и великая русская река разлилась необъятным морем. Наибольшая его ширина достигает сорока километров.

Еще два года назад на дне нынешнего моря стояли селения и даже города. Например, город Ставрополь. Это был очень пыльный город, за что и получил шуточное название «Ставропыль».

Теперь на месте города — чистое зеркало воды. А новый Ставрополь сейчас стоит в четырех километрах от берегов моря, в сосновом бору, улицы его асфальтированы, построены красивые каменные дома.

ВЫ, ЧТО...

километр земли за 6 с половиной лет.

★ ★ ★

самая огромная пасть у гренландского кита: ее длина — 6,5 метра, ширина — 5 метров, кит может разинуть ее на 4 метра в высоту.

НОВОСТИ ТЕХНИКИ

Говорящая книга

Небольшая книга в нарядном переплете с золотой надписью «Фестиваль». Но это не обычная, а говорящая книга. Подойдя к ней, мы отчетливо услышали передачу о движении искусственного спутника Земли. Оказалось, что вместо страничек между корешками находится супергеронидный приемник. Его выпустила промышленность Ленинграда. Таким маленьким удалось его сделать, применив полупроводники.

Приемник может работать в диапазоне средних волн: 187—577 метров.

Этот приемник-малютка будет незаменимым спутником в туристских походах, загородных прогулках. Размером он не больше томка Тургенева, а весит всего лишь 800 граммов.

Речь переводится по радио

Институт аппаратурной техники при Чехословацкой Академии наук изготовил радиоаппаратуру для беспроволочной передачи переводов, выступлений ораторов на международных

конференциях. Переводы, передаваемые одновременно с выступлением оратора, транслируются через передатчики к 700 радионаушникам, которые снабжены миниатюрным радиоприемником и коммутатором на десять положений. Включив один из десяти переводов, участники конференции могут слушать оратора и в зале, где он выступает, и в соседних комнатах, и даже прогуливаясь по улице неподалеку от здания.

Неожиданная польза

Однажды в Англии скончался богатый суконщик. Вдова заказала траурные письма-извещения.

Молодой подмастерье, получив из типографии эти письма, вздумал прокатать их в вальцовом станке, на котором гладили сукно. Старинная бумага была ворсистая и грубая, но под валами она выгладилась, письма стали красивыми.

Многие заинтересовались, откуда взялась такая красивая бумага, в числе их были также бумажные фабриканты.

С этого времени началась выработка лощеной бумаги, на которой теперь пишет и печатает весь мир.