

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 36 (2660)

СРЕДА, 27 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

В ЗАВОДСКОМ ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ

ОБ ИНИЦИАТИВЕ ПАРТИЙНОЙ ГРУППЫ ПЕРВОГО БЛОКА КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ

В нынешнем, 1957 году, исполняется 40-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Это знаменательное событие советские люди готовы отметить новыми трудовыми победами на благо нашей Родины.

Отвечая на постановление ЦК КПСС о подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, трудящиеся нашего металлургического комбината все шире разворачивают социалистическое соревнование в честь всенародного праздника. В коксохимическом цехе проявила ценную инициативу и по-боевому возглавила соревнование за достойную встречу Великого Октября партийная группа первого блока коксовых печей, где партгрупторг т. Никитин. Она внесла предложение по-новому организовать в бригаде соревнование — по звеньям, что повышает ответственность всего коллектива за выполнение плана, сохранность оборудования и улучшение качественных пока-

зателей. Предложение партгруппы горячо поддержал весь коллектив третьей бригады. Коллектив бригады обязался ежемесячно выдавать на предоктябрьской вахте по 500 тонн высококачественного кокса сверх плана, сократить непроизводительные затраты денежных средств на 15 процентов по сравнению с прошлым годом.

Заводской партийный комитет одобрил патристический почин партийной группы первого блока коксовых печей, по-боевому возглавившей социалистическое соревнование в честь 40-й годовщины Великого Октября.

Партком обязал секретарей парторганизаций, партгрупторгов и цеховые комитеты профсоюза обсудить инициативу партгруппы третьей бригады коксовых печей среди трудящихся и по ее примеру мобилизовать все силы коллектива на выполнение социалистических обязательств в честь сороковой годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

КВАРТАЛЬНЫЙ ПЛАН—ДОСРОЧНО!

С начала текущего года коллектив нашей печи № 14 третьего мартеновского цеха начал действенное соревнование со сталеплавильщиками печи № 1 Днепронетровского металлургического завода имени Петровского. Недавно мы узнали из газет радостную весть, что наши украинские товарищи достойно держат свое слово. Сталевары-днепронетровцы печи № 1 Петр Махота, Федор Карпенко и Никифор Быстров широко внедряют скоростное сталеварение и имеют на своем счету более тысячи тонн сверхпланового металла.

Успешно выполняем свои обязательства и мы. В нашей печной бригаде, как и в бригадах Константина Неклеенова и Василия Прокопьева, идет настойчивая борьба за перевыполнение заданий, за экономию времени, топлива и материалов. Более чем половину плавок мы выдаем скоростными, экономя по полчаса.

В честь 40-летия Великого

Октября мы ежедневно завершаем вахту с перевыполнением плана. 23 марта мы выдали последние тонны стали в счет выполнения плана первого квартала. В этот день мы досрочно рассчитались и с месячным заданием.

После этого нашу печь остановили на большой ремонт, в которой будет заменен свод, шлаковики, насадки и другие части печи. Кроме того наша печь будет переведена на пароспарительную систему охлаждения.

На ремонт печи и до выпуска первой плавки дано 9 суток. Ремонтники стремятся этот срок сократить, мы же постараемся сделать все необходимое для того, чтобы работать высокопроизводительно и дать как можно больше сверхплановой стали в честь всенародного праздника Великого Октября.

В. ОСТАПЕНКО,
сталевар печи № 14 третьего
мартеновского цеха.

Станочники закрепляют успехи

Готовы детали для станков, станочники куста проката добиваются успеха. В нашей смене многие из них из месяца в месяц перевыполняют норму. Токари тт. Моисеенко и Сабинцев на предоктябрьской вахте выполняют в

среднем по две нормы, а тт. Хичков и Кузьмина — на 183 процента. Немногим ниже показатели и у других станочников.

А. БОГДАНОВ,
мастер куста проката.

Скорость прокатки увеличена еще на 3 метра

На протяжении всего прошлого года на стане «300» № 3 сортопрокатного цеха производились работы по реконструкции питания током двигателей индивидуально-го рольганга. Это дало возможность регулировать скорость вращения рольганга в соответствии с профилем прокатываемого металла. Недавно был установлен новый преобразовательный агрегат, кото-

рый позволил увеличить скорость рольганга холодильника и рольганга за 10-й клетью на 500 оборотов.

Благодаря этим введениям скорость прокатки на стане увеличилась на 3 метра в секунду.

В. ШВЕЦОВ,
старший электик стана
«300» № 3 сортопрокатного
цеха.



На снимке: передовой электрослесарь электромонтажного цеха П. Г. Смирнов, выполняющий нормы выработки на вахте в честь Великого Октября на 150—180 процентов.

Улучшены условия для работы

Объем работ вальцетокарного отдела сортопрокатного цеха все время возрастает, в помещении становится все теснее. Необходимо расширить мастерскую. Для этого коллектив отдела решил хозяйственным способом построить бытовые помещения и контору, чтобы освободить место, которое они занимали в мастерской.

Так и сделали. Работу выполняла стройгруппа обжимного цеха. Строители пристроили к цеху двухэтажное здание. В нижнем помещении его находится бойлерная и душевые для работников отдела. Для одежды каждого рабочего отведен отдельный шкафчик.

На верхнем этаже — контора и красный уголок на 100 мест. А на месте, прежде занимаемом конторой, в цехе устанавливается станок для наплавки твердых сплавом калибров валков. Этот станок изготовлен в основном механическим цехом и окажет вальцетокарям большую пользу.

П. КОРНИЛОВ,
начальник вальцетокарного
отдела сортопрокатного цеха.

На первом заседании совета ветеранов

Совет ветеранов нашего металлургического комбината на своем заседании избрал председателем т. Евсеева П. М., заместителем председателя т. Любичко В. М. и секретарем т. Зикина С. В.

Руководителями групп избраны: т. Федорченко И. Г. — по работе среди молодежи, т. Сидорова А. П. — по работе среди детей, т. Попов Е. Г. — по озеленению города, т. Барсуку Д. В. — по работе торговой сети, т. Волгутов П. Н. — по работе общественного питания, т. Масленников Г. Ф. — по санитарному надзору.

Совет ветеранов призвал всех товарищей, ушедших на пенсию, в меру своих сил и способностей принять участие в общественной жизни коллектива комбината и своим посильным трудом внести вклад в общую борьбу за претворение в жизнь решений XX съезда партии.

Важнейший долг партийных организаций цехов и партгрупп — по-боевому возглавить социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября, за успешное выполнение плана и обязательств каждым цехом, каждой бригадой.

ШТАМПОВЩИКИ ПОВЫШАЮТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Газету с постановлением ЦК КПСС о подготовке к 40-й годовщине Октября, мы вывесили на витрине в нашем новоштамповочном отделе основного механического цеха. Возле нее останавливались штамповщики, читали, а во время обеденных перерывов агитаторы провели беседы.

Отвечая на призыв ЦК КПСС, штамповщики обязались выполнить годовой план 25 декабря и теперь практическими делами подкрепляют принятые обязательства.

Штамповщики тт. Литический и Юрпалова работают давно, имеют право уйти на пенсию. Однако они продолжают трудиться, показывая пример в работе.

На предоктябрьской вахте хорошо трудится молодой штамповщик т. Овод. Коллектив его бригады выполняет норму выработки на 170, а то и на 200 процентов.

Ведется решительная борьба с нарушением трудовой дисциплины. Молодой автогенщик т. Шишкин относился к работе халатно, отлучался с рабочего места. На бригадном собрании его поступки осудили, а коммунисты — проф-

групторг т. Лыков и мастер т. Катыхов неоднократно беседовали с ним, показали передовые приемы труда. Теперь т. Шишкин исправился и не отстает от других.

Также помогли вмешательство коллектива и помощь коммунистов исправиться и комсомольцу подручному штамповщика т. Яровому.

Выполнение плана отдела находится под контролем партгруппы, все коммунисты занимают авангардную роль, показывая личный пример выполнения заданий. Особенно добросовестно относятся к делу коммунисты тт. Осанкин, Филипенко, Ширшов, Обманкин. Партийная группа ввела в систему ежемесячно заслушивать мастеров о выполнении производственных заданий за прошлый месяц на собраниях бригад. Здесь обсуждают недочеты, берут обязательства на текущий месяц. Это сплачивает коллектив и способствует планомерному повышению производительности труда.

Н. ЕВТЕЕВ,
штамповщик, партгрупторг
штамповочного отдела основ-
ного механического цеха.

На производственном совещании работников столовой

В столовой № 5 ОРСа комбината состоялось производственное совещание, обсуждавшее вопросы улучшения качества приготовляемой пищи. С докладом о работе кухни выступил зав. производством столовой В. Т. Кириченко.

Он говорил о причинах, мешающих выпуску доброкачественной пищи, которые сводятся в основном к нарушению технологии приготовления пищи. Во многих случаях работники кухни: повара и их помощники не пользуются книгой раскладок, продукты закладываются на глазок, нормы не выдерживаются. Отсюда и плохое качество пищи.

В коллективе столовой есть еще работники, которые относятся к своей работе недобросовестно. К ним относятся А. Дриганова и Н. Янков.

Выступившие на совещании повар М. Ермакова, раздатчица М. Давыдова, профгрупторг Е. Гаврюшкина резко критиковали некоторых работников кухни за несерьезное отношение к работе.

Все выступающие говорили, что у коллектива столовой есть все возможности к тому, чтобы значительно улучшить качество обедов, для этого необходимо повысить трудовую дисциплину.

К. СЕМЕНОВ.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА докладов и бесед на апрель 1957 года

ДОКЛАДЫ:

1. 1 Мая — день международной солидарности трудящихся. (Инструктивный доклад — 16 апреля в 5 часов 30 минут вечера, в зале заседаний парткома).

2. В. И. ЛЕНИН — основатель Коммунистической партии и Советского государства. (К 87-ой годовщине со дня рождения).

П Л А Н:

1. В. И. Ленин — основатель Коммунистической партии и первого в мире социалистического государства, — вождь трудящихся всех стран.

2. Ленинский план построения социализма и коммунизма.

3. Дальнейшее развитие ленинских идей в решениях XX съезда КПСС.

4. Торжество ленинских идей.

ЛИТЕРАТУРА:

1. В. И. Ленин — Краткая биография. (Изд. П., 1955 г.).

2. Материалы XX съезда КПСС.

3. «Партийная жизнь», № 4, 1956 г. «Черты ленинского стиля».

БЕСЕДЫ:

1. Постоянно развивать и внедрять в производство предложения рационализаторов, изобретателей и новаторов.

2. Высокая трудовая и технологическая дисциплина — основа выполнения производственного плана.

3. Ликвидация брака продукции — важнейший резерв выполнения производственного плана.

4. Борьба за снижение себестоимости продукции — долг каждого рабочего и командира производства.

Партком завода.

ИНТЕРЕСНАЯ ЛЕКЦИЯ

Листопрокатчики первого цеха на днях в своем красном уголке прослушали интересную лекцию «Горький и Маяковский об Америке». Читал ее народный артист Узбекской ССР, главный режис-

сер драмтеатра им. Пушкина Н. Ладугин.

В лекции было приведено много фактов из пребывания великих писателей в Америке. Лекция понравилась листопрокатчикам.