

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 70 (6501)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 14 июня 1980 года
Цена 2 коп.

Обеспечен прирост

На вахте в честь Дня металлурга коллектив аглоцеха № 1 добился в июне новых успехов. Только за первую декаду агломератчики выдали дополнительно к плану свыше 1200 тонн сырья для домен. Первенство в соревновании удерживает по итогам первой трети месяца коллектив аглофабрики № 1, руководимый П. Ф. Епанешниковым. Бригады этой фабрики одновременно с приростом производства продукции добиваются лучших в цехе качественных показателей. По итогам пяти месяцев коллектив обеспечил прирост среднесуточного производства продукции в 150 тонн. Последний месяц полугодия коллектив аглоцеха № 1 заканчивает с высокими результатами. Сейчас бригады агломератчиков ставят задачу при сохранении высокого качества добиться нового роста производства доменного сырья.

Л. ПОЛЯКОВ.

Возглавляют соревнование

Коллектив доменного цеха работает сейчас в сложных условиях. Изменился качественный состав поступающего кокса. Это заставило доменщиков искать возможности выполнить напряженную программу первого полугодия. За первую декаду июня на счету коллектива цеха было свыше 3,2 тысячи тонн сверхпланового металла. Коллективы большинства агрегатов работают с превышением плана. Но образец наиболее эффективной работы показывают бригады доменных печей № 1 и 9. Они добиваются наилучшего коэффициента использования полезного объема печи при одновременном сокращении расхода кокса. На обоих агрегатах КИПО лучше среднего цехового показателя. На выплавке каждой тонны чугуна достигается значительная экономия кокса.

С. КУЛИГИН.

БРИГАДИР

Взмах кисти, еще взмах — и грязно-серый фасад дома по улице Чапаева, 8 постепенно становится праздничным нарядным.

На этом доме трудится комсомольско-молодежный коллектив бригады имени 50-летия Магнитогорска, который возглавляет Любовь Александровна Жирнова.

...Детство Любы пришлось на трудные военные годы. Отец ушел на фронт и не вернулся. И девочка хотела быстрее обрести самостоятельность, стать подмогой матери. Поэтому после восьмилетки она пошла на курсы маляров и вот уже более двадцати лет работает в ремонтно-строительном управлении УКХ сначала маляром, а в настоящее время бригадиром.

Простые строки биографии простой скромной труженицы.

Любовь Александровна милостива, много улыбается и очень мало говорит о себе: мол, работаю, не хуже и не лучше других.

Не лучше?

— Не первый год знаю Любу как надежного товарища, чуткого бригадира, где она, там дело спорится, — отвечает на мой вопрос мастер Г. П. Долбилина.

Мерно поднимается электровышка с девушками к верхним этажам. А внизу бригадир следит за безопасностью работ, осуществляет общее руководство и сама успевает поднести и раствор, и краску, и белила. Как же иначе в такое горячее время в городе в те дни — а я был в бригаде в 20-х числах мая — осталось всего несколько человек из бригады, большая часть людей занималась ремонтом загоревших пионерских лагерей «Озерное» и «Горный воздух». И в городе и за городом члены бригады трудились по-ударному. Среди лучших даже недавние воспитанницы Жирновой комсомолки Фаида Зиннурова, Рая Шамсутдинова, Валя Слесарева, Рая Мамедалина. Пришли они из 97-го профессионально-технического училища и сразу же попали в надежные талантливые руки наставника. Отсюда и быстрый успех. (Окончание на 2-й стр.)

ГОД ЛЕНИНСКИЙ, ТРУД УДАРНЫЙ!



СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАННЫХ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ

Не к лицу отставать

Коллективы двухванных сталеплавильных агрегатов вступили в самый ответственный период соревнования. Началось лето, а с ним неизбежные трудности этого времени года. В этих условиях очень важно иметь надежный задел — превышение плановых показателей по всем пунктам программы соревнования. А в течение лета нужно сохранить высокие рубежи, занятые в предшествующий период. Удалось ли подойти коллективам мощнейших сталеплавильных агрегатов страны к лету с высокими результатами?

Анализ итогов мая показывает, что большинство участников соревнования успешно справились с производственной программой. Исключение составили коллективы первой запорожской и первой криворожской двухванных печей, отставшие от плана в общей сложности более чем на 8 тысячи тонн. По выплавке сверхпланового металла первое место заняли бригады череповецкого агрегата № 12, далеко обошедшие остальных участников соревнования. Они — вторые по этому показателю и по итогам пяти месяцев. Третье место заняли их коллеги с первого агрегата того же предприятия.

В течение первых пяти месяцев года продолжалось соревнование за достижение максимального съема стали с квадратного метра пода печи. Первенство по этому показателю занял коллектив нашего 35-го двухвального агрегата. Съем стали с каждого квадратного метра пода здесь составил 34,88 тонны. Ближе других к этому рубежу подошли бригады череповецкого агрегата № 12, отставшие от лидера на 2,6 тонны. Остальные участники соревнования далеко отстали от них, не подойдя даже к отметке в 30 тонн. Худшее положение у коллектива магнитогорского агрегата № 31, остановившегося на уровне в 19,35 тонны. По итогам пяти месяцев лидеры остались прежними. А в группе остальных участников соревнования произошли некоторые изменения. Если в мае коллектив 29-го магнитогорского агрегата занимал третье место, получая с квадратного метра пода по 25,29 тонны, то по итогам пяти месяцев он уступил свое место коллек-

тиву первого череповецкого агрегата. Вторыми оказались бригады череповецкого двухвального № 12, набравшие до 30 тонн всего 200 килограммов.

Важный показатель эффективности работы сталеплавильщиков — продолжительность плавки. Она была в мае кратчайшей у бригад двухвального агрегата № 35 — всего 2,82 часа. Кстати, этот показатель не изменился и по итогам пяти месяцев. Остальные участники соревнования вышли за трехчасовую отметку. Это коллективы агрегатов № 1 и 12 из Череповца, № 1 и 6 из Криворожья, № 12 из Запорожья и № 32 нашего комбината. Коллективы наших двухвальных № 29—31 вышли за четырехчасовой рубеж, как и бригады первого запорожского агрегата. Итоги пяти месяцев показывают, что первые три места сохранили лидеры мая: вторыми остались бригады 12-го череповецкого агрегата, а третьими — сталеплавильщики шестого криворожского двухвального. Такая стабильность результатов не может не радовать. В то же время досадно, что остальные четыре коллектива наших агрегатов сохраняют продолжительность плавки на уровне 4 часов или чуть меньше.

Самого высокого веса плавки добиваются бригады шестого агрегата из Кривого Рога — 297,1 тонны по итогам мая, и всего на 0,1 тонны меньше — в результате пяти месяцев. Второе место занимает коллектив первого агрегата того же завода. Больше 284 тонн весят плавки, выдаваемые коллективами обоих череповецких двухвальных агрегатов. Они сохраняют третье место и по итогам пяти месяцев. Все коллективы магнитогорских агрегатов получают плавки тяжелее, чем в 272 тонны, намного опережая своих коллег с запорожских агрегатов.

Наиболее качественно работали в мае бригады нашего 32-го агрегата — выход брака у них составил всего 0,09 процента. Зато по итогам пяти месяцев на первое место вышел коллектив 35-го агрегата, в то время как лидер мая оказался третьим. Второе и третье места заняли коллективы обоих запорожских агрегатов.

Ю. СКУРИДИН.

Навстречу 50-летию ММК

Пятилетку — досрочно!



Коллектив первого цеха ремонта металлургических печей отлично справляется с государственными планами по ремонту сталеплавильных агрегатов, значительно перевыполняет свои социалистические обязательства. Трудящиеся цеха скоро будут рапортовать о выполнении заданий десятой пятилетки.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите передовиков внутрицехового соревнования мастера Геннадия Петровича Боровкова и бригадира огнеупорщиков Анатолия Анатольевича Орлова.

Рассказ о передовом коллективе читайте на третьей странице.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1980 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,0	77,4	94,9	Прокат	104,4	66,7	76,1	Руда	65,4	103,5
Сталь	100,5	99,0	98,7	Кокс	98,2	80,7	100,1	Агломерат	103,8	82,2
								Огнеупоры	90,0	81,0

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1980 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,0	Доменная печь № 1	102,7	Доменный цех № 1	94,6
Доменная печь № 2	103,9	Доменная печь № 4	96,6	Доменная печь № 2	100,8
Доменная печь № 3	100,8			Доменная печь № 4	97,3
Доменная печь № 4	95,8	Доменная печь № 2	105,3	Доменная печь № 3	93,4
Доменная печь № 6	105,2	Мартеновский цех № 1	103,8	Мартеновский цех № 2	97,9
Доменная печь № 7	106,8	Мартеновский цех № 2	95,1	Мартеновская печь № 2	99,8
Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновская печь № 3	109,6	Мартеновская печь № 17	87,3
Мартеновский цех № 3	94,5	Мартеновская печь № 10	94,3	Мартеновская печь № 13	96,1
Мартеновская печь № 2	99,9	Мартеновская печь № 7	97,0	Мартеновская печь № 8	102,3
Мартеновская печь № 3	97,7	Мартеновская печь № 8	102,3	Мартеновская печь № 15	95,8
Мартеновская печь № 11	93,0	Мартеновская печь № 15	95,8	Обжимный цех	100,4
Мартеновская печь № 12	103,3	Блюминг № 2	98,3	Блюминг	73,9
Мартеновская печь № 13	99,1	Бригада № 2 блюминга № 2	93,3	Бригада № 2 блюминга	96,3
Мартеновская печь № 22	94,9	Среднелистовой стан	100,7	Листопрокатный цех	48,8
Мартеновская печь № 25	87,8	Стан «500»	88,3	Среднесортный стан	65,0
Обжимный цех № 3	100,3	Копровый цех № 1	100,7	Копровый цех	102,5
Блюминг № 2	98,3	ЖДТ	100,9	ЖДТ	80,5
Бригада № 2 блюминга № 2	93,3			Копровый цех	95,9
Среднелистовой стан	100,7			ЖДТ	100,1
Стан «500»	88,3				
Копровый цех № 1	100,7				
ЖДТ	100,9				