

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 95 (6375)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 18 августа 1979 года
Цена 2 коп.

Юбилейную вахту — **Работать без отстающих, ритмично, высокопроизводительно** до конца года!

**РЕКОНСТРУКЦИЯ
КОМБИНАТА
УДАРНЫЙ
ФРОНТ!**

ДОБИВАТЬСЯ СОГЛАСОВАННОСТИ

Близится окончание второго этапа реконструкции доменной печи № 2. В комплекс работ этого этапа входят строительство 35-й насосной станции с внешними сетями оборотного цикла водоснабжения, строительство 7-й электроподстанции и прилегающих кабельных галерей: от 95-й подстанции до 7-й подстанции, от 7-й подстанции до 2-й подстанции, от 7-й подстанции до бункерной эстакады цеха и далее до 2-й доменной печи; строительство склада оборудования доменного цеха.

Второй этап реконструкции «Комсомолки» планировалось закончить к концу третьего квартала текущего года. Срок окончания работ по второму этапу был выбран с учетом объективных обстоятельств: для того, чтобы без потерь задействовать в общую сеть водоснабжения новую 35-ю насосную станцию, необходимо сделать врезки в систему водоснабжения комбината до наступления холодов.

Как же обстоят дела на реконструкции «Комсомолки» сейчас?

К сожалению, далеко не так, как хотелось бы. Строители вот уже на протяжении нескольких месяцев не выполняют план производства работ. В июне строительным организациям, занятым на обновлении 2-й домны, нужно было освоить 142 тысячи рублей. Освоено только 130 тысяч рублей. В июле планировалось освоение 192 тысяч рублей. Были произведены работы лишь на 107,7 тысячи рублей. На август по плану строителям выделено для освоения 219 тысяч рублей. За первую декаду текущего месяца освоено всего 40 тысяч рублей.

Анализируя ход работ на второй домне, следует заметить, что на протяжении всего месяца генподрядчик — 7-е строительное управление «Магнитострой» — выделяет на реконструкцию 2-й домны явно недостаточное количество рабочих. Отсюда срыв графика ведения работ, несвоевременное предоставление фронта работ субподрядчикам. Примеров, под-

тверждающих это, — множество. Так, в июле строительное управление № 1 треста «Магнитострой» должно было выполнить работы на 17 тысяч рублей, а освоило всего 4,5 тысячи рублей; генподрядчик — строительное управление

№ 7 — освоило из планируемых 10 тысяч рублей только 8 тысяч рублей. Это явилось причиной того, что в июле не были предоставлены фронты работ организациям «Электромонтаж» и «Востокметаллургмонтаж».

В июле управлению «Земстрой» треста «Магнитострой» планировалось освоение 8 тысяч рублей, а освоено только половина выделенных средств. Из-за этого «Спецпромстрой» не приступил вовремя к работам и освоил в июле 15 тысяч рублей капиталовложений вместо 25 тысяч. Из-за отсутствия фронта работ выбыли из графика и «Востокметаллургмонтаж» (вместо 25 тысяч рублей освоено только 13 тысяч), и «Электромонтаж» (вместо 78 тысяч рублей освоено 23 тысячи).

Некоторые субподрядные организации в июле не уделяли должного внимания работам на реконструкции 2-й домны. Так, от «Уралмонтажавтоматики» на 2-й домне в июле вообще не было рабочих, а на их долю приходилось по графику освоение 5 тысяч рублей. «Сантехмонтаж» выполнил работы, запланированные на июль, крайне некачественно. В то же время на обсуждении текущих работ, которые проводятся не так уж редко (два раза в неделю), несмотря на неоднократные приглашения, представители этой организации не являлись.

Положение дел не изменилось и в августе. «Спецпромстрой» имеет задачу освоить в августе 35 тысяч рублей. Освоено лишь 13 тысяч. У «Земстроя» задача — освоить 40 тысяч рублей, а уверенности в выполнении графика нет.

Что думать о ходе работ строители?

Представитель генподрядчика — 7-го управления «Магнитострой» — начальник 2-го участка управления В. Г. Осипов:

— Основные наши трудности — несвоевременная поставка строительных материалов и нехватка рабочих рук. Если вторую проблему в короткое время (Окончание на 3-й стр.).



СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ НА РЕКОНСТРУКЦИИ ВТОРОЙ ДОМНЫ
- ◆ ЭКОНОМЯТ ЭНЕРГОРЕСУРСЫ
- ◆ СТЕНД ПОЧЕТА
- ◆ НОВОСТИ

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Без задержки

Развивая июльский успех, с опережением плана работает в августе коллектив фасоннолитейного цеха. Все заказы выполняются без задержки и с хорошим качеством.

В июле особенно много литья было отправлено для доменной печи № 5, агломашин № 5 и 8, блюминга № 3. Вовремя получили свои заказы коксовики, сталеплавильщики и другие потребители.

Не менее напряженная программа у литейщиков и в этом месяце. Включившись в соревнование по достойной встрече 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина, коллектив фасоннолитейного цеха уверенно берет намеченные рубежи.

Многие бригады формов-

щиков, обрубщиков, землеприготовителей показывают образцы высокопроизводительной работы. В ряду лучших можно назвать бригады А. Сенюшко, коммуниста В. Фроликова, З. Гайсина, А. Черепанова, Н. Назарова, В. Першина, А. Чурашовой, комсомольско-молодежную бригаду В. Евстигнеева. Бригада А. Черепанова, например, июльский план по формовке стального мелкого литья выполнила на 150 процентов, бригада З. Гайсина по отливке стальных валков — на 167 процентов. Высок процент выполнения плана и у других коллективов.

А. ПРОКОПЬЕВ,
бригадир обрубки чугунного литья фасоннолитейного цеха.

Отгружено на экспорт

Во многих государствах известна продукция третьего листопрокатного цеха, а страны социалистического содружества, в том числе и далекая Куба, являются постоянными ее потребителями. Вот и в августе в Румынию, ГДР, Венгрию и Югославию уже отгружено 18 вагонов металла, еще десять готовы к отправке, а всего зарубежным потребителям отправят 44 вагона с продукцией ЛПЦ № 3.

Отгрузка экспортных заказов проходит без замедления. В августе особенно отличаются третья и четвертая бригады адьюстажа, возглавляемые Р. М. Хасановым и И. М. Баландиным.

В. ДЕНИСЕНКО,
старший бригадир отгрузки адьюстажа листопрокатного цеха № 3.

С ЧУВСТВОМ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

1700 тонн зеленой массы осталось заготовить трудящимся комбината Молочно-овощному совхозу. Коллективы многих цехов уже выполнили свои задания. Отлично финишировали обжимщики третьего цеха. Они перекрыли свое задание почти в два раза. Хорошо потрудились и фасоннолитейщики: вместо 73 тонн сенажа ими сдано 82 тонны. С перевыполнением закончили заготовку кормов коллективы цеха ремонта металлургического оборудования № 1, кузнечно-прессового цеха, обжимного № 1 и другие.

Однако до сих пор плохо работают на заготовке кормов представители копрового цеха № 2, цеха ремонта металлургических печей № 1, ЛПЦ № 1 и 5 и некоторых других.

Успешно справились металлурги с прополкой картофеля на полях совхоза. От сорняка очищено 100 гектаров. В эти дни в ответ на обращение трудящихся Молочно-овощного совхоза ко всем труженикам комбината — оказать помощь в уборке 600 гектаров картофеля, 100 гектаров овощей и 200 гектаров кормовых корнеплодов, сбор урожая которых начнется в начале сентября, в цехах проходят рабочие собрания, где труженики комбината со всей серьезностью и чувством ответственности обсуждают это обращение.

Общее рабочее собрание коллектива листопрокатного цеха вынесло решение начать подготовку к этой важной кампании. Об этом сообщил в редакцию председатель комитета профсоюза цеха П. Д. Легенко. Агломератчики третьей сквозной бригады аглоцеха № 1, возглавляемые начальником смены А. П. Чернобровиным, обязались отработать на уборке урожая свой выходной день.

Г. ЯКОВЛЕВ,

На снимке: группа передовиков соревнования стан «300» № 2 проволочно-стрипового цеха — мастер Завдар Шайхутдинов, бригадир слесарей Иван Александрович Мельников, вальцовщик Алексей Петрович Баклеев, нагревальщик металла Юрий Иванович Муткур.

Фото Н. Нестеренко.

ДИК Т У Е Т ЗА ЭКОНОМИЮ ЭНЕРГОРЕСУРСОВ ВРЕМЯ

КОКСОХИМИЧЕСКОЕ производство — один из крупнейших на комбинате потребителей энергоресурсов. Достаточно сказать, что одной только тепловой энергии цехи и участки коксохимии ежемесячно расходуют около 150 тысяч гигакалорий, а если учесть, что одна тонна пара дает лишь 0,7 гигакалорий тепла, трудно подсчитать расход пара в годовом разрезе.

Понятно поэтому важность проблемы экономии энергоресурсов в условиях коксохимического производства, тем более, что в последние годы на комбинате она приобрела особую остроту и выдвинулась на передний план в связи с отставанием развития энергетической базы от темпов наращивания производственных мощностей.

Анализируя под этим углом работу коксохимиков, сразу отметим: сделано много. Назовем лишь некоторые опорные мероприятия из организационно-технических планов последних лет, внедренные в производство и направленные на уменьшение расхода тепловой энергии.

Так, начиная с 1977 года, совместно с наладчиками «Уралэнергочермета» и управлением главного энергетика комбината на коксохимии проведена регулировка всех тепловых систем. Заново были просчитаны их ре-

жимы, на всех тепловых агрегатах установлены подпорные шайбы, смонтированы регуляторы по поддержанию заданной температуры обратной воды. Все это, в конечном итоге, позволило значительно сократить расход теплофикационной воды (а значит и тепла, экономия которого в целом по КХП после завершения работ по регулировке исчисляется сотнями гигакалорий в час) и повысить эффективность работы ТЭЦ, избавив ее от холостых перекачек и вынужденных сбросов теплоносителя.

Не менее заметный эффект достигнут и в ходе осуществления такого мероприятия, как перевод отопительных систем с пара на горячую воду. До недавнего времени добрая половина производственных и административно-бытовых помещений коксохимии обогревалась паром, по подсчетам энергетиков на эти нужды его расходовалось от 30 до 50 тонн в час. А 50 тонн пара — это, между прочим, примерно часовой технологический расход его одним химическим цехом.

Сейчас 90 процентов отопительных систем КХП работает на горячей воде, пол-

ностью перевод их на этот относительно дешевый и не столь дефицитный теплоноситель коксохимники намерены завершить к отопительному сезону 1979/80 годов. Высвободившийся пар пойдет на технологические цели, и, заметим попутно, что это будет весьма кстати, поскольку в скором времени намечен пуск нового смолотермического цеха и биохимической установки по очистке сточных вод, которые, естественно, увеличат дефицит пара.

В этом плане интересна задумка коксохимиков и специалистов управления главного энергетика по усовершенствованию схемы паропроводов в химическом крыле комплекса коксовых батарей № 11—14 с целью поднятия давления в этих паропроводах до 10—12 атмосфер. Дело в том, что в цехе улавливания № 2 из-за низкого (6—7 атмосфер) давления пара на входе паровые турбины, отсасывающие коксовый газ из коксовых печей, длительное время работали, как говорят энергетика, на выхлоп: после того, как у пара забирались кинетическая энергия, он выбрасывался в атмосферу.

(Окончание на 3-й стр.)