

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 63 (4783)
Год издания 31-й

ВТОРНИК, 26 мая 1970 года

Цена 2 коп.



ПЛАН ВУДЕТ ПЕРЕВЫПОЛНЕН

Результаты работы второго огнеупорного цеха за двадцать дней мая говорят о том, что план месяца будет перевыполнен. Две декады мая огнеупорщики отработали с перевыполнением плана на 3,9 процента.

Среди коллектива второго цеха впереди опять третья бригада печного отделения, где мастером Леонид Александрович Пестриков.

С высокими показателями работает в мае садчик Р. А. Ахмедгалеев. Сменные задания он выполняет на 160 процентов. А в одну из смен Р. А. Ахмедгалеев выполнил двойную норму. До ста девяносто процентов доходит сменная выработка сортировщиц Г. Г. Тагировой и Н. П. Костомаровой.

А. НЕКЛЕЕВ,
председатель цехового комитета огнеупорного производства.

БЕССМЕННОЕ ПЕРВЕНСТВО

Когда в третьем листопркатном цехе подводятся итоги работы или идет разговор о передовых бригадах, чаще других здесь можно услышать имена прокатчиков из первой бригады пятиклетового стана, где старшим вальцовщиком Аркадий Васильевич Медовиков.

Двадцать дней мая — это семьсот девяносто девять тонн сверхпланового металла, прокатанного коллективом пятиклетового стана, и первенство опять за первой бригадой. Из всего сверхпланового проката четверта одна тонна на счету коллектива, возглавляемого А. В. Медовиковым.

Бессменное первенство этого коллектива подтверждает репутацию его как лучшего и свидетельствует об упорном труде дружного коллектива бригады.



Коллективы сталеплавильных агрегатов, включившиеся в соревнование за право варить двухсотмиллионную тонну стали, наращивают темпы, приближая знаменательную дату.

В числе передовых — коллектив 29-й печи, ежедневно выплавляющий сверхплановый металл.

НА СНИМКЕ: сталевар двадцать девятой Валентин Михайлович ТОРИН.

Фото Н. Нестеренко.

СЕГОДНЯ

В НОМЕРЕ:

- ТРУДОВАЯ ВАХТА
- В ДЕНЬ ОТКРЫТИЯ XVI СЪЕЗДА ВЛКСМ:
дела молодых металлургов; сегодня на горе Магнитной; воспитанники комсомола
- О РАБОТЕ КОМИССИЙ ПАРТИЙНОГО КОНТРОЛЯ
- ПОСЛЕ ШКОЛЫ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА
- СПОРТ
- ЗАДЕРЖАНЫ В ПРОХОДНОМ

НА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 3 ЗАВОДА «АЗОВ-СТАЛЬ»

внедрена система автоматического регулирования газового потока по окружности колошника. Система работает на бесконтактных магнитных логических элементах и может работать в комплексе с управляющей вычислительной машиной. В случае нарушения ровного хода печи система обладает широкими технологическими возможностями по их устранению.

Внедрение системы позволило улучшить распределение газового потока, снизить расход кокса на 0,9 процента и увеличить производительность печи на 1,1 процента.

Экономический эффект составил около 120 тысяч рублей в год.

НА МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 4 ТАГАНРОГСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА продолжилась кампания по главному своду составила 1350 плавов: печь около года работала без замены главного свода. В результате на печи дополни-

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

тельно вылавлено более 10 тысяч тонн стали, расход условного топлива снижен на 17 килограммов на тонну стали.

Высокая стойкость печи достигнута за счет проведения ряда мероприятий: главный свод над рабочим пространством печи поднят на 65 мм, на 500 мм увеличена длина печи, сечение вертикальных колодцев увеличено с 1115×1300 до 1260×1650 мм.

Особое внимание уделяется температурному режиму печи: не допускается нагрев свода свыше 1750 градусов, а охлаждение — ниже 1450 градусов. По ходу плавки постоянно контролируется и регулируется угол наклона форсунок, подмазка столбиков и заправка печи производятся без сокращения подачи топлива. Поддну печи ремонтируют сво-

временно, не допуская ее зарастания или образования глубоких ям. При этом подача топлива при ремонтах подины прекращается не более чем на 5 минут, чтобы не снижать температуру свода. После каждой завалки сдувается пыль со свода.

ЖДАНОВСКИМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМ ИНСТИТУТОМ исследована тепловая работа методических печей крупносортового стана на моделях и непосредственно на печи до и после ремонта. При этом на действующих печах теплотехнические исследования проводились во время проката сортовых профилей. Это создавало условия для определения максимальных КПД печей и минимального угара металла в них.

В результате исследований на моделях установле-

на целесообразность увеличения угла наклона горелок к потоку металла в верхней камере сварочных зон печей с 9 до 18 градусов. Предполагается относительное увеличение КПД печей или уменьшение удельного расхода топлива на 10 процентов. Примерно на такую же величину возможно увеличение производительности печей.

НА НИКОПОЛЬСКОМ ЮЖНО-ТРУБНОМ ЗАВОДЕ разработана новая технология сварки звеньев грузоподъемных цепей, заключающаяся в том, что сварка звена цепи осуществляется с противоположных концов навстречу друг другу в середине звена с таким расчетом, чтобы окончание сварки приходилось на нерабочую часть звена.

При сварке таким способом полностью исключаются подрезы самого звена и появление трещины в сварном шве, а также разрывы звеньев грузоподъемных цепей в местах сварки.

НА ПЕРМСКОМ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ЗАВОДЕ при выгрузке смерзшихся и слежавшихся материалов из полувагонов внедрена бурорыхлительная установка, которая смонтирована на неподвижном портале в непосредственной близости от фронта разгрузки. Установкой управляет оператор из кабины. Время разгрузки полувагона составляет 20—30 минут. Использование бурорыхлительной установки позволяет полностью механизировать операции по выгрузке смерзшихся и слежавшихся материалов.

14 ИЮНЯ — ВЫБОРЫ В
ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР.

ГОСУДАРСТВО ТРУДЯЩИХСЯ

Вся трудовая, общественно-политическая жизнь нашего общества строится на прочном фундаменте социалистического демократизма. Советская власть — это полновластие народа. Органы власти — от Верховного Совета СССР до Совета сельского — избираются народом, состоят из его представителей и находятся под контролем народа.

Выборы во все Советы проходят у нас на основе всеобщего, равного и прямого избирательного права при тайном голосовании. Это значит, что все советские граждане, достигшие 18 лет, независимо от их расовой и национальной принадлежности, пола, вероисповедания, образования, оседлости, социального происхождения, имущественного положения и прошлой деятельности, имеют право участвовать в выборах депутатов. Депутаты получают свои мандаты в результате всеобщего избирательного права. Так, в выборах Верховного Совета СССР в 1966 году участвовало 143913031 человек, или 99,94 процента избирателей.

Кандидаты в депутаты выдвигаются у нас самим народом. Это лучшие представители трудящихся.

Все 1517 депутатов Верховного Совета СССР седьмого созыва, избранного 12 июня 1966 года, — представители рабочего класса, колхозного крестьянства, советской интеллигенции.

В СОВЕТЕ СОЮЗА 358 депутатов, или 46,7 процента состава палаты, — рабочие и колхозники.

Среди депутатов Совета Союза 104 руководителя и специалиста промышленных предприятий, совхозов и колхозов, 98 руководящих работников центральных, республиканских и местных советских органов, 160 работников партийных, профсоюзных и комсомольских органов и 30 военнослужащих.

Депутатами палаты было избрано 19 работников учреждений Академии наук СССР и академий наук республик, 13 ректоров и заведующих кафедрами высших учебных заведений, 9 директоров и преподавателей общеобразовательных школ, 9 врачей, 18 работников литературы и искусства.

В СОВЕТЕ НАЦИОНАЛЬНОСТЕЙ — 184 рабочих и 156 колхозников. Вместе они составляют 45,3 процента депутатов палаты.

В палату было избрано 110 руководящих работников партийных органов, 131 работник советских учреждений, 19 профсоюзных и комсомольских работников, 26 военнослужащих.

Среди 84 депутатов палаты — представители науки и культуры 13 работников Академии наук СССР и академий наук союзных республик, 6 ректоров и заведующих кафедрами вузов, 13 директоров и преподавателей общеобразовательных школ, 12 врачей, 29 работников литературы и искусства.

В Верховном Совете СССР представлены все коренные национальности и народности союзных и автономных республик, автономных областей и национальных округов. Среди депутатов 425 женщин.

Наше государство было, есть и будет государством трудящихся, государством для трудящихся, государством, которым управляют трудящиеся. И сегодня мы с гордостью повторяем ленинские слова о том, что пролетарская, социалистическая демократия в миллион раз демократичнее всякой буржуазной демократии.

