ОТРЯД МОЛОДЫХ

Посвящение в металлурги — этот торжественный акт состоялся на днях в нашем городе.

Около 1000 юношей и девушек, закончивших учебные заведения профессионально-технического образования, были приняты в прославленную семью магнитогорских металлургов.

В летнем театре перед молодыми металлургами выступили знатные мастера уральского металла, люди, проработавшие не один десяток лет у домен, мартенов, прокатных станов и коксовых батарей Магнитки.

С большим интересом молодежь прослушала рассказы ветеранов труда и командиров производства. Перед будущими металлургами выступили заместитель директора комбината В. Киселев, секретарь заводского комитета комсомола А. Цыкунов и др.

После торжественной части состоялось большое гуляние молодых металлургов в парке культуры и отдыха. А артисты-любители народного театра левобережного Дворца культуры металлургов познакомили молодых рабочих со своей новой постановкой — музыкальной комедией «Вас ждут друзья».

ПРОВОДНИК НОВОГО

Комсомолец Анатолий Багрецов

Года четыре назад среди ремонтников нашего цеха появился небольшого роста вихрастый новичок по имени Анатолий. Обращали на себя внимание его расторопность, стремление вникнуть в хитрости ремонтного ремесла. Помню, как, засучив рукава, брался Анатолий за любое порученное ему дело. «Толик, принеси щуп», «Толик, смажь контакты», — доносился то и дело голос звеньевого, и ученик, сгорая от усердия, спешил выполнить команду.

В фасоннолитейном цехе на участке земледелки хорошо трудится работница туннеля Таисия Вениаминовна Блохина. Она хорошо обеспечивает сырьем земледелов, содержит в чистоте участок.

На снимке Т. В. Блохина.

Фото Е. Карпова.

Все это было тогда, после того, как Анатолий Багрецов успешно окончил техническое училище и пришел набираться рабочей мудрости в коллектив электросети. Трудовая сноровка и любознательность, умение всякое начатое дело довести до конца позволили молодому рабочему за короткое время вырасти до мастера одного из трудных районов подстанции. Специалист и сегодня смотрит вперед. Не теряя попусту времени, А. П. Багрецов стремится закончить металлургический институт. Он-то хорошо понимает, что значит иметь высшее образование.

* * *

Когда входишь в машинный зал подстанции № 43, то невольно задаешься вопросом: почему для таких миниатюрных агрегатов сооружено столь громадное помещение? Почему проектанты были так щедры и расточительны при разработке здания подстанции? Бросаются в глаза пустующие производственные площади. Простор, да и только!

Недоумение это, однако, возникает лишь у несведущего человека.

Еще недавно в этом зале, пыша жаром, высились громоздкие и «капризные» в работе ртутные выпрямители. Сколько хлопот доставляли они эксплуатационникам!

Электромонтер, как заводной, днями крутился у непослушных аппаратов. То заест струйное реле, то выйдут из строя штанги в системе охлаждения, то нарушится вакуумный режим; и как следствие этих помех — авария, именуемая обратным зажиганием ртутника. Теперь картина эта неузнаваемо преобразилась: на месте прежних громоздил радует глаз строй компактных установок — полупроводниковых кремниевых выпрямителей.

Когда новинка техники — кремниевый выпрямитель стал властно входить в жизнь, и на подстанции № 43, впервые в практике цеха, было решено дать ему прописку, перед молодым мастером Анатолием Багрецовым возникла нелегкая задача. Надо было разработать новые схемы управления и сигнализации, в сжатые сроки произвести монтаж, а затем обеспечить грамотную эксплуатацию кремников (так в рабочей среде стали называть новинку).

Как помогла в эти дни Анатолию учеба в институте! Без учебы определенно дело зашло бы в тупик. Весь ход монтажа новой техники, ее безотказная работа в дальнейшем стали свидетельством тесной связи теории и практики.

В это напряженное время выявилась еще одна примечательная черта характера Анатолия Багрецова. Руководитель производства с солидным опытом за плечами, казалось, не будет прислушиваться к голосу своих подчиненных. Однако всякий совет, всякую подсказку старшего электромонтера Геннадия Ведина, электромонтажника Анатолия Мельникова мастер принимал как должное и проверял их на практике. В затруднительных случаях Анатолий не стеснялся обратиться к начальнику участка М. Г. Максимову, и тот всегда готов был прийти на помощь.

Старания, творческий поиск А. Багрецова и его товарищей увенчались успехом. Кремниевые выпрямители прочно заняли свое место на подстанции. Уделом ртутников стала скрапная площадка, а зловещий термин «обратное зажигание» раз и навсегда уходит из словарного обихода электриков. На подстанции заметно облегчились условия работы. На смену духоте, насыщенной вредными ртутными парами, в машинный зал влился чистый прохладный воздух. Эксплуатационник перестал быть нянькой у подопечных агрегатов, чудо-кремники развязали ему руки для других полезных дел.

А что скажет об этом новшестве потребитель? Цех изложниц и разливочное отделение доменного цеха могут быть спокойны: они получили самый надежный источник электропитания.

А какова на эту новинку точка зрения экономиста? Свыше одного миллиона киловатт-часов экономии электроэнергии в год даст каждый кремник, а их на подстанции четыре. Подсчитать нетрудно и весьма приятно. Плюс к этому тысячи кубов воды, от которых отказалась ныне подстанция.

Знания и навыки, рожденные в процессе монтажа первенцев новой техники, широко используются на других объектах цеха. Более быстрыми темпами ведется сейчас подобная реконструкция на подстанции № 34.

Во всех этих отрадных переменах добрая доля труда комсомольца Анатолия Багрецова.

А. ВОТИНОВ.

ГОД УЧЕБЫ—ГОД ДРУЖБЫ

Дружба! Как много в этом слове для человечества слилось. Этот драгоценный дар увезли в своих сердцах 300 юношей и девушек Монгольской Народной Республики, уезжая к себе на Родину отдохнуть после весьма напряженной учебы в течение года.

Вспоминается встреча год назад.

На перроне вокзала слышны два языка — русский и монгольский.

Прошел год, и на перроне только слышна русская речь, наши монгольские друзья говорили на языке своих друзей — на русском языке. А из уст провожающих слышны наиболее теплые слова на монгольском языке.

Прошел год учебы, и монгольские юноши и девушки, преодолев трудности, к концу учебного года достигли значительных успехов. В итоге большого труда 20 человек учащихся закончили учебный год на отлично. Это обмуровщики - теплоизолировщики В. Цеденбал, Г. Баатор; маляр-стекольщик Н. Погзол; арматурщики-бетонщики С. Соуван, Ш. Бовуудай; строительные слесари Б. Дорж, Цеденбал, Л. Бедар-Рега, Ч. Авирмэд; машинисты башенных кранов Б. Чимэдцивэ, Д. Басаанханд, П. Тунгалаг и другие.

256 учащихся закончили учебный год по производственному обучению на «хорошо» и «отлично».

В создании монгольских национальных рабочих кадров наши преподаватели Елена Ефимовна Малюгина, Виталий Павлович Удалов, Руфима Николаевна Панченко, а также и мастера производственного обучения Виктор Борисович Немолочный, Василий Владимирович Кирпичников, Павел Михайлович Агеев, Семен Ефимович Антонов и многие другие сделали все возможное, чтобы передать свои знания, свой богатый опыт нашим монгольским друзьям.

На вечере, посвященном подведению итогов, выступавшие учащиеся закончили свои выступления словами на чисто русском языке: «Спасибо за все!»

Сегодня у нас есть все основания сказать: что не только наши монгольские друзья успешно закончили учебный год, важный экзамен выдержал и коллектив нашего училища.

Жизнь учащихся не замыкалась стенами училища: они проходили практику на производственных участках треста «Магнитострой», Магнитогорского металлургического комбината и других предприятий и строительно-монтажных управлений города, где советские производственники охотно и дружелюбно делились своим производственным опытом.

Монгольские друзья были желанными гостями в школах, во дворцах и клубах города.

Проводы друзей вылились в праздник. Провожая их, мы пожелали нашим монгольским друзьям хорошо отдохнуть и просили передать привет всему братскому народу Монголии.

В. ОСТАПЕНКО,
зам. директора Магнитогорского ГПТУ № 15.

в производство глубже

должны работать равномерно

уже беда. Значит, над этим вопросом не задумываются, а если и задумываются, то мало.

Сейчас, когда перешли на полистное травление, термисты должны давать лудильщикам чистый металл, а он зачастую идет с цветами побежалости. А раз металл хорошо не вытравливается, то хорошо и не облуживается.

Листы загружаются в магнитный питатель насухую. Чтобы они не сваривались друг с другом, приходится разбивать их, промывать струей воды, но напора воды недостаточно для этой операции. Это, между прочим, один из самых больных вопросов для лудильщиков.

Это все, так сказать, причины извне, требующие серьезного внимания и скорейших мер по устранению от администрации, механиков и отделений, из которых поступает металл в лудильные автоматы. Но, допустим, все в порядке: и металл подан хороший, и протравлен хорошо, и автомат «крутится» отлично — только работай. Тогда уж только халатностью, невнимательностью безответственностью лудильщиков можно объяснить грехи производства.

6 июля старший лудильщик В. Токмаков, работая в ночь, из 13 тонн листа, полученных на его автомате за смену, сдал всего лишь 1 тонну экспортного металла. Утром начальник отделения с механиком во время обхода заметили, что необходимо почистить валки. Валки почистили и старший лудильщик Волков, сменивший Токмакова, только за первые полсмены получил 2 тонны экспортного металла.

А если бы валки были почищены вовремя В. Токмаковым?

Наблюдаются нередко случаи, когда своеобразным, эгоистическим путем «стремятся» лудильщики к экономии олова. К концу последней перед выходным днем смены поджимают щетки, чтобы уменьшилась толщина покрытия листа. Но дело в том, что необходимо определенное время для приработки, чтобы металл затем выходил качественный и с уменьшенным покрытием; сначала же лист пойдет обязательно с дефектами.

Расчет прост и возмутителен: пока я выходной, время приработки пройдет, а выйду на смену и буду работать с экономией олова. Такая «экономия» просто не к лицу рабочим из третьего листопрокатного — передового цеха комбината.

А чем объяснить, что на девятом автомате в июне перерасходовано 1200 килограммов олова? В результате на всю первую бригаду лег перерасход в 660 кг. Мастер П. Поверинов объясняет это неопытностью исполняющего обязанности старшего лудильщика С. Исаева (старший лудильщик этого автомата В. Артюшин был в отпуске). Но ведь в конце-концов, незаменимых людей нет. А учиться есть у кого. Из месяца в месяц хорошо по всем показателям работают пятый и восьмой автоматы, где старшими лудильщиками Р. Гарифулин и А. Кирей, четвертый автомат, который обслуживает старший лудильщик М. Коновалов.

... Неплохо несет трудовую вахту первая бригада лудильного отделения, но может работать еще лучше. Нужно только внимательно проанализировать и устранить все недостатки, максимально использовать все возможности на каждом автомате.

Ю. ЛЕВИЦКИЙ.

СУДЯТ ТОВАРИЩИ

«Остерегайся — вор». Под такой надписью на позорном стенде в пешеходном туннеле листопрокатного цеха № 3 помещена карикатура на дежурного электрика Николая Ивановича Жменько. Он был задержан в проходной завода при попытке вынести 1,5 кг пергаментной бумаги, похищенной в цехе.

Н. Жменько пользуется неплохой репутацией в цехе: хороший товарищ, производственник не из числа последних. Тем более не к лицу ему позорить свой коллектив недостойными советского рабочего поступками. После такого случая он, если увидит вора, никогда не схватит его за руку, потому что сам — украл. Похитив малость — 1,5 кг пергаментной бумаги, он потерял самое большое — честность.

Товарищи по работе строго осудили поступок Н. Жменько. Решением товарищеского суда ему был объявлен общественный выговор.

Искусство молодых

В Магнитогорск возвратились коллективы художественной самодеятельности школ и училищ профессионально-технического образования, принимавших участие во Всесоюзном смотре, посвященном 25-летию трудовых резервов, который проходил в Москве. Наивысшую оценку жюри «5» получил танцевальный ансамбль магнитогорцев, исполнивших хореографическую сюиту «Металлурги».

Такую же высокую оценку получил хоровой коллектив Дома культуры профессионально-технического образования.

Оба творческих коллектива — претенденты на участие в заключительном смотре, который состоится второго октября в Кремлевском Дворце съездов.