



Основное направление

Из выступления сталевара мартеновского цеха № 3 г. Полубоярова.

Соревнование в решающем году пятилетки проходит под лозунгом «Дать продукции больше, лучшего качества, с меньшими затратами». Именно этой заботой пронизаны обязательства трудящихся нашего цеха.

Поддержав начинание сталевара Карташова по увеличению выпуска стали на действующих печах, сталевары нашего цеха наращивают производство, используя мощный интенсификатор — кислород. Если посмотреть на нашу рабо-

ту за четыре месяца, то можно увидеть, что уменьшены потери от брака в сравнении с первым кварталом прошлого года, увеличился вес плавки.

Вместе с тем много потерь металла происходит в период заправки печей скрапом. Скрап, негабаритно погруженный в мурдовские составы, падает под порог, и его зачастую невозможно собрать, чтобы загрузить в печь. Поэтому нужно на заливочных краях установить магниты для сбора металлолома.

Большие потери есть еще у нас и при выпуске плавки из-за неправильности шихтовки. Шихтовка, как известно, во многом зависит от скорости завалки и состояния скрапа, загружаемого в печь. Также литейный и пакетированный скрап имеет меньший угар, чем легковесный скрап и стружка. Не все сталевары цеха умеют правильно определить угар скрапа, по этой причине получается недогруз или перегруз плавки, а при перегрузе металл попадает в чашу.

Безаварийная работа коллектива цеха, уменьшение потерь металла — это основное направление в нашей работе.

Машинист экскаватора рудника коммунист Владимир Ильич Луканин является не только передовым трудящимся коллектива, но и активным общественником. Выходящий фронтоник ведет большую работу в бригаде как агитатор и редактор стенной газеты.

На снимке: В. И. ЛУКАНИН.

Фото Н. Нестеренко.

Быть хозяином

Из выступления мастера доменной печи № 10 г. Синицын.

Коллектив доменной печи в 1972 году выдал 10157 тысяч тонн чугуна. На 1973 год, с учетом наших обязательств, мы должны выплавить 10510 тысяч тонн чугуна. Задача эта выполнима, но мы ощущаем трудности с сырьем. В последнее время в окатышах, да и в агломерате имеется большое количество серы, большое количество пыли. Количество пыли в доменной печи увеличилось в 2-3 раза. Мы ежедневно вывозим порядка двух тонн пыли из цеха. Можно сказать, что в настоящее время у нас сложилось критическое положение с загрузкой — из-за пыли оборудование загрузки выходит из строя. Срок службы его уменьшился: если раньше стаканы, засыпное оборудование, аппараты стояли год, то сейчас — 4 месяца.

Партийная, профсоюзная организация, руководящая доменная печь направляет все усилия коммунистов и трудящихся, чтобы выполнять государственные задания.

Мы обращаемся с просьбой к горнякам и агломератчикам давать нам сырье не только с высоким содержанием железа, но и с хорошими механическими свойствами.

Меньше пыли! Пыль для доменщиков — враг номер один.

Мы обращаемся к коксохимикам — приходите к нам в цех почаще, посмотрите на результаты своего труда, как сотни тонн вашего кокса вместе с мусором вывозятся на откос. Пора коксохимикам серьезно задуматься над улучшением качества кокса.

Надо решать и вопрос о ремонте девятой доменной печи, в октябре будет четыре года, как она работает, с апреля пошел четвертый год работы доменной печи № 10.

Для повышения эффективности производства на 10-й печи мы наметили мероприятия. Нам необходимо иметь углерода до 30 процентов и расход природного газа 140-150 м³.

Мы намеряем большую работу по механизации работ. Трудности есть в механизации комбайна, который должен выполнять четыре операции (сверловку, набивку и др.), сейчас он делает только сверловку. Для того, чтобы комбайн работал, нам нужно давление воздуха пять атмосфер, а мы имеем только три. При таком давлении комбайн работать не может.

АВТОМАТИКЕ — ЗАБОТУ И ВНИМАНИЕ

Из выступления токаря центральной заводской лаборатории автоматизации производства г. Строкина.

Большие задачи в области автоматизации стоят перед нашим коллективом в решающем году пятилетки: предстоит вывостить не менее 260 человек, годовой экономический эффект должен составить не менее 2,5 млн. рублей. Кроме того, в первом полугодии необходимо разработать перспективный план автоматизации технологических процессов действующих агрегатов до 1980 года.

Дальнейшее расширение работ по автоматизации зависит во многом от слаженной работы службы автоматизации и коллективов цехов. Например, автоматизированные бункера-дозаторы на двухвалковых печах работают в зонах повышенных температур. Имеют место выходы этих систем из строя. Поэтому наш коллектив сов-

местно с лабораторией механизации в настоящее время работает над повышением надежности этих систем. Мы надеемся в мае завершить эту работу.

Но хотелось вот что отметить. Самы сталеплавильщики не всегда бережно относятся к новой технике, которая внедряется для облегчения их работы.

Медленно внедряются системы автоматизации, связанные с изготовлением оборудования в цехах управления главного механика.

Горно-обогатительное производство в течение двух лет ведет строительство помещений для автоматизированного дозирования шихты на аглофабрике № 3.

Установка автоматизированных весов в сортопрокатном цехе, которая позволит высвободить весов-

щиков, затаилась по вине ремонтно-строительного цеха и стройучастков обжитых цехов.

Практика показывает, что там, где руководство цехов и партийные организации контролируют ход выполнения работ по автоматизации, имеются хорошие результаты. Положительный опыт в этом отношении накоплен, например, в ЛПЦ-3. И наоборот, мало помощи мы ощущаем от хозяйственных и общественных руководителей горно-обогатительного производства, мартеновских цехов.

На наш взгляд, было бы целесообразно в составе партийных бюро цехов иметь члена бюро, отвечающего за контроль над внедрением новой техники, в том числе и автоматизации.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА — ВЫПОЛНИТЬ!

Из постановления общекомбинатского партийного собрания

ров по улучшению использования резервов производства и улучшению качества выпускаемой продукции, добиться привлечения к участию в смотре продающего большинства трудящихся, установить строгий контроль за реализацией принятых предложений. Комитету ВЛКСМ комбината проводить ежемесячно рейды по использованию резервов производства, выполнению мероприятий по повышению качества продукции, экономии сырья, топлива, материалов.

Необходимо на каждом участке производства добиваться резкого улучшения дисциплины труда, строго спрашивать за нарушение технологии, техники безопасности, правил внутреннего распорядка, повысить роль рабочих и сменно-встречных собраний, товарищеских судов.

Партийным организациям ЦЗЛ, ЦЗЛАП, ЗЛМТ, проектного отдела, ИВЦ в разрабатываемых планах

работ первоочередное внимание уделять ключевым проблемам развития производства: повышению стойкости материалов, более полному использованию сырья и улучшению качества выпускаемой продукции, отработке устойчивой технологии по всему металлургическому переделу.

Обязать партийное бюро этих подразделений регулярно заслушивать отчеты начальников лабораторий об эффективности и своевременном внедрении в производство выполняемых работ.

Во втором квартале 1973 года провести кустовое собрание коммунистов лаборатории с вопросом «О задачах лабораторий в повышении эффективности производства».

Обязать партком, производственные парткомы и партбюро цехов с целью активизации творческой деятельности инженерно-технических работников по совершенствованию производства, изысканию новых резервов повышения его эффективности,

взять под повседневный контроль выполнение приказа № 2 директора комбината, распространить опыт лучших коллективов по постановке научно-технической информации, референтских групп производства; технических информаторов рационализаторской и изобретательской работы, деятельности общественных конструкторских бюро, комплексных творческих бригад.

Группам и постам народного контроля цехов и производств комбината во втором квартале с. г. осуществить проверку выполнения мероприятий по снижению сверхнормативных остатков запасных частей и неустойчивого оборудования, рациональному использованию материальных ресурсов в процессе производства. Обобщенный материал рассмотреть на заседании общекомбинатской группы народного контроля.

Профком, хозяйственному руководству и комитету комсомола комбината принять необходимые меры по устранению не-

достатков в организации социалистического соревнования, полному выполнению Постановления ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о развертывании Всесоюзного социалистического соревнования, особенно в части улучшения руководства соревнованием, действенной проверки хода его, введения дополнительных моральных и материальных стимулов поощрения победителей. Партийным организациям осуществлять постоянный контроль за выполнением постановления.

Обязать редакцию «Магнитогорский металл» систематически печатать материалы, освещающие главные пути роста эффективности производства на комбинате, повышения качества продукции, более быстрого внедрения научно-технических достижений, глубоко и доходчиво разъяснять на страницах газеты задачи социалистического соревнования на современном этапе, ярко раскрывать ход борьбы за досрочное выполнение заданий третьего года пятилетки. Наряду с достижениями шире показывать отстающие коллективы и отдельных нарушителей.

На минусовых допусках

Партийная организация четвертого листопрокатного цеха отметила важную инициативу трудящихся второй бригады стана 2500 и оказывает всестороннюю поддержку в распространении ее среди коллектива всего цеха. Листопрокатчики этой бригады, руководимые коммунистами В. П. Лаушкиным, Н. И. Александровым, только за счет прокатки на минусовых допусках сэкономили 2993 тонны металла. Коммунисты вальцовщики Э. И. Цветаев, В. Н. Долгушев, М. Г. Недоспасов, оператор Е. С. Дружбин, партгруппа Н. Г. Гомозов призвали прокатчиков всех бригад последовать их примеру и сэкономить каждой бригадой в этом году за счет прокатки на минусовых допусках 8000 тонн металла.

По пять предложений

«Борьба за повышение качества продукции — в настоящий момент важнейшая задача каждой партгруппы, каждого члена партии». Такое решение приняла коммунисты сортопрокатного цеха на проходившем 17 апреля партийном собрании, посвященном ходу областного смотра по качеству. Партийная организация наметила конкретные меры по усилению контроля за соблюдением технологии, за качеством проката. Партийным группам указано на необходимость разбора и анализа любого случая выпуска бракованной продукции, нарушения технологических инструкций. Каждая партгруппа в мае подает не менее пяти предложений по улучшению качества, по созданию более эффективной системы контроля.

Показывают пример в работе

Коммунисты рудника служат примером всем горнякам в борьбе за повышение производительности труда, за экономией, за поиски новых резервов. Отлично исполняют обязанности начальника смены коммунист Д. Н. Лелехин, руководимый им коллектив уже сейчас имеет 3500 тонн готовой руды, выданной дополнительно к плану. Партгруппа, машинист экскаватора М. П. Вариков выполняет норму на 120,5 процента. Заслуженным уважением пользуется труд передового экскаваторщика, депутата городского совета, коммуниста А. Я. Волдырева.

Среди рационализаторов коммунисты в первых рядах. Так, Г. В. Хомяков подал 19 предложений, экономический эффект от внедрения которых достиг 8858 рублей. 15 предложений у партгруппы А. Е. Брунцева, 3166 рублей экономии принесли руднику предложения коммуниста И. Д. Айдашева.