

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

НАД ЧЕМ РАБОТАЮТ  
КОММУНИСТЫ МЕЛКОСОРТНОГО ЦЕХА

Дружный, сплоченный коллектив мелкокорторников одерживает одну победу за другой.

Было подсчитано, что если стан «300» № 1 будет работать не в три, а в две смены, он прокатает металла не меньше. Упразднив одну смену, мелкокорторники вот уже несколько месяцев подряд своей работой подтверждают, что они не ошибались. Стан «300» № 1 работает хорошо. На высоком уровне идет и стан «300» № 3.

Победы не приходят сами. Их мелкокорторники притягивают, воспитывая у людей чувство сознательного отношения к труду. Если на первое мая цех имел 121 стахановца и 166 ударников, то на первое июня стахановцев стало 195, а ударников 63. Приведенные цифры говорят за то, что людям здесь создаются нормальные условия для высокой производительности труда. Вот почему большинство ударников стали стахановцами.

Постановление Совнаркома и ЦК ВКП(б) вызвало новую волну социалистического соревнования. На рабочих собраниях, которые прошли с огромным подъемом, было внесено много ценных предложений для увеличения производства проката, улучшения качества продукции, экономичной работы цеха.

14 июня партийное собрание обсуждало доклад начальника цеха г. Бурнашева об организационно-технических мероприятиях, которые бы позволили цеху давать небывало высокую производительность с пуском третьего блюминга. Но для этого уже сейчас надо хорошо подготовиться, взять большой разгон и катать больше металла.

Прежде всего, будет введена подробная технологическая карта на каждый прокатываемый профиль. Возле стан настраивать стан на-глазок. Такая настройка приносит государству огромный ущерб. Работа на-глазок должна быть изжитая.

В технологических картах будет указано, что должен делать каждый рабочий при прокатке уголка, швеллера, круга, рессоры и других профилей. Одно это мероприятие даст крупную прибыль.

Правильные машины до сего времени являлись узким местом. Чтобы увеличить пропускную способность машин и быстрее настраивать их, все они

оборудуются роликовыми подшипниками.

Предусмотрено заменить чугунную проводящую арматуру хромоникелевой арматурой, что позволит значительно снизить простои для смены пропусков, ливеек, при переходе с одного профиля на другой.

У нас слишком много еще расходуется условного топлива для нагрева металла. Некоторые мероприятия, проведенные цехом совместно с энергобюро, несколько улучшили тепловой баланс. Однако в этом направлении предстоит сделать еще многое.

Мелкокорторники изолируют стены и грессажные трубы нагревательных печей для сокращения потерь тепла. Кроме этого со стороны выдачи металла оборудуются газовые завесы. Они делаются с той целью, чтобы не было засоса воздуха, для уменьшения угара металла.

Очень часто пачка металла весом в 6-8 тонн шла за второй сорт только потому, что в нее случайно попадали несколько дефектных штанг. Парторганизация предложила администрации делать рассортировку таких пачек в течение суток после прокатки металла.

Расширяется база выработки и заготовки готовой продукции, что увеличит выход металла первого сорта.

Будут углублены приемные карманы. Это мероприятие позволит высвободить несколько человек и, главное, повысит производительность, улучшит качество.

Помимо перечисленных мероприятий, партийное собрание обсудило ряд других, которые должны коренным образом преобразовать стан. После внедрения намеченных организационно-технических мероприятий, станы будут прокатывать продукцию, примерно, в полтора раза больше, чем они катают сейчас.

Задача коммунистов — обеспечить повседневный контроль за проведением в жизнь всех принятых мероприятий.

Партийная организация мелкокорторного цеха (секретарь партбюро тов. Виктор) делает многое для использования скрытых резервов и увеличения производительности станков.

Коммунисты работают над разрешением почетной задачи. Эту задачу мелкокорторники должны разрешить полностью. Страна должна получить больше металла, чем она получает сейчас.

П. В. ЗВЯГИН.

НЕПОДГОТОВЛЕННОЕ  
СОБРАНИЕ

На очередном общепартийном собрании обсуждались мероприятия, обеспечивающие выполнение постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) от 2 июня.

С докладом выступил заместитель начальника транспорта тов. Мудель. Рассказав вообще о роли ЖДТ для завода, он считал длительной перестройку мероприятий. Многие из этих мероприятий давно должны были быть выполнены.

В мероприятиях, например, указано: «отремонтировать крышу депо». А ведь этот ремонт должен быть сделан еще в прошлом году.

Или сказано: «Пересмотреть весь инструмент грузчиков (лопаты, кирки и др.) и негодный заменить», тогда как это десятки и начальники районов должны делать без всяких указаний. Таких примеров много.

Рационализаторские предложения (многие по виду хозяйственников) в жизнь не приводятся. Рабочие предлагали устроить стрелочный перевод на стрелочере, что дает большой эффект в работе. Это предложение не выполнено и не включено в план мероприятий.

Но указание паркомата на заводе должен создаваться большой запас угля. Сейчас уголь начинает поступать в большом количестве, а комбинат не готов к его приему. Особенно не готов завод к приему энергетического угля.

Тов. Мудель говорил, что необходимо сократить простой вагонов и вывезать дополнительные фронты выгрузки. А этот выход можно найти только с пуском в эксплуатацию второй эстакады.

По докладу выступило 8 чел. Много ценных предложений внесено коммунистами. Много справедливых замечаний было по адресу заводского и районного комитетов партии, которые совершенно недостаточно занимаются первым заводом — транспортом.

Тов. Михайловский — секретарь партбюро ЖДТ говорит:

— Работы транспорта заводом и райком партии не занимаются. У них не хватает времени думать о транспорте. Дело доходит до смешного. Прихожу в парком, рассказываю о простоях сверх нормы. Меня пожимают в райком, говорят, что там этим занимаются. Пришел к секретарю райкома тов. Бродскому, рассказал. Он говорит: вопросом транспорта занимается горком.

В горкоме также ничего не мог добиться.

— А вагоны, — кончат тов. Михайловский, — на угольной стоят по двое и больше суток немалыми партиями в ожидании выгрузки. Южно-Уральской дороге платим за них огромные штрафы.

Постановление партии и правительства подхвачено большинством транспортников с большим подъемом. Поездные графики некоторые станции выполняют полностью.

Партийное собрание обязало администрацию все принятые предложения детально разработать к 20 июня и довести до сведения рабочих.

Выполнение этих мероприятий администрацией цеха и дирекцией комбината позволит транспортникам полностью выполнить производственный план.

\*\*\*

Следует отметить, что партийные собрания на транспорте, как система, начинаются с получасовым опозданием. Так было и 14 июня.

Новостки для большинства коммунистов не была известна.

Собрание проходило неорганизованно. Разговоры, хождения, четки газет — все это создавало шум, но было деловой обстановки.

Член партии Денисов, удобно расположившись на диване, увлекался чтением газеты. Уткнулся в газету и тов. Тихошенко. А коммунистка Тихонова зашла... толстым романом и на протяжении всего собрания увлекалась им.

Эти факты свидетельствуют о плохой партийной дисциплине среди коммунистов транспорта.

М. ПЛЕХАНОВА.



Георгий Васильевич Гуров, мастер производства — стахановец ста-  
на «300» № 3.

Фото П. Евсеева.

Мечта сбылась

В коксохимический цех я поступил в 1932 году. Сложная техника, которой оснащено предприятие, громадные коксовые печи — все это сразу же увлекло, заинтересовало меня.

С первых дней полюбил цех и решил остаться работать в нем навсегда. Но для этого нужно было приобрести специальность. Упорной учебой я добился того, что через три месяца был назначен люковым.

Однако все же эта профессия меня не удовлетворяла. Я интересовался электровозами. Частенько с замкнутым сердцем прислушивался к свистку этих чудесных машин. Хотелось работать именно на электровозах.

Мечта сбылась. В мае 1933 года окончил курсы мотористов и администрация цеха доверила мне управление сложнейшего агрегата. С тех пор беспременно работаю машинистом электровоза.

За время работы на электровозе у меня не было ни одной аварии, ни одного простоя по моей вине. Машину люблю, отношусь к ней бережно, содержку в чистоте. Перед каждой другой смене тщательно смазываю ее части.

Заключая договор на социалистическое соревнование с машинистами электровозов смены мастера Рясина, я обязался систематически превышать производственную программу, держать влажность кокса не выше 5 проц. Производственную программу ежемесячно выполняю не ниже, чем на 110 проц. Влажность кокса доходит лишь до 3—3,5 проц.

Конечно, мои успехи были бы еще более лучшими, если бы администрация коксохимического цеха как следует помогала нам, стахановцам, в работе. Пока что эта помощь очень незначительна. Каждую смену нашу работу дезорганизует плохая работа коксовых печей. Из-за недонала мы вынуждены проставать большое количество времени.

Д. ГРИБАНОВ,  
машинист электровоза  
коксухимического цеха.

—○—

ПРЕМИРОВАНИЕ  
АКТИВИСТОВ СОЦСТРАХА

Центральный комитет профсоюза металлургов Востока отпустил для премирования лучших активистов страховой работы на нашем заводе 8200 руб.

На состоявшемся на-днях общезаводском собрании страховых делегатов было премировано 50 лучших страхделегатов и работников совета соцстраха завкома металлургов.