

УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ

ВЕЧЕРНИКИ

УДИВИТЕЛЬНЫЙ НАРОД

Для студентов-вечерников индустриального техникума настал полный волнения и надежд день, подготовка к которому длилась не один месяц.

У электромонтера цеха контрольно-измерительных приборов И. Хотимцова, бригадира электромонтеров ЛПЦ № 3 Ю. Дурманенко, электросварщика ЦТЛ УГМ В. Мосолова дипломные проекты о пассажирском лифте. И как приложение к записке — действующая модель пассажирского лифта с системой управления на бесконтактных логических элементах. Эту модель они изготавливали около двух лет. Вначале теоретически они проработали множество схем, опубликованных в литературе, но ни одна из них не годилась. И тогда пришлось заняться разработкой новой схемы. Были споры между собой, однако отступать не хотелось. Потом начали сборку мелких узлов, а с января 1976 года занялись монтажом лифта. Творческая работа захватила их целиком: редко, когда выходной день студенты проводили с семьями.

При всем том никто из троих не забывал ни об учебе, ни о производстве. Приказом директора техникума студентам группы ЭВ-73-4 И. Хотимцову, Ю. Дурманенко, В. Мосолову за активное участие в техническом творчестве объявлена благодарность. Наконец, все стадии работы позади. Модель действует. Схему мож-

но применить и для пассажирских лифтов. Написан и диплом. Но чем ближе к защите, тем тревожнее на душе у вечерников. Казалось бы, чего волноваться? Все сделали сами, диплом «прошел» через сердца и руки... Около полутора часов защищали они свое детище. И вот результат: все трое получили отличные оценки. А Хотимцову вручен диплом с отличием.

Многие дипломные работы связаны с творчеством студентов. Учащиеся группы ЭВ-73-4 электромонтер цеха металлоизделий Н. Ложкин, инструктор по кранам и лифтам отдела технического обучения В. Анищенко, электромонтер паровозодуховый электростанции Д. Вавресюк, распределитель работ ПВЭС Л. Мананникова длительное время разрабатывали схему программированного опроса учащихся и в одной из аудиторий смонтировали ее.

— Удивительный народ — вечерники, — говорит заведующий вечерним отделением индустриального техникума А. Б. Палло. — Как они умеют распределять свое время! Их хватает и на производство, и на общественную работу, и на учебу, и на творчество...

Всего защищалось 89 человек — электриков — 31 человек получили за защиту дипломов оценки «отлично», 44 человека — «хорошо».

Г. АЛЕКСЕЕВ.



РЕКОНСТРУКЦИЯ 5-клеточного стана стала своеобразной проверкой коллектива, обслуживающего этот агрегат, на сплоченность, единство. В период реконструкции никто не жалел ни сил, ни времени. Администрация, партийная и комсомольская организации листопрокатного цеха № 3 призвали коллективы бригад, занятых на реконструкции, завершить работу в самые кратчайшие сроки. Был создан комсомольский штаб, который руководил ходом реконструкции. Регулярно выпускались «Молнии», «Боевые листки». Между коллективами бригад было организовано социалистическое соревнование за оклейку стана агрегата в строй, ежедневно подводились итоги соцсоревнования.

Отлично поработал на реконструкции пятиклеточного стана коллектив бригады № 2, руководит которым мастер В. Н. Левчук. Каждый рабочий внес свой вклад в скорейшее завершение работ. Хорошо потрудились вальцовщики Н. К. Румянцев, В. Ф. Маслаков, Н. Н. Левчук, старший вальцовщик В. И. Бременко. Этот коллектив трижды за время реконструкции занимал первое место в социалистическом соревновании. Кроме них хорошо поработали члены бригады по чистке вентиляционной системы. Руководил этим коллективом мастер И. Бременко. Бригада эта была составной. Сюда входили рабочие различных специальностей. Например, Р. В. Файзуллин и В. С. Костин — вальцовщики, а Н. И. Зинин — старший резчик.

Всеми работами по реконструкции пятиклеточного стана руководили механик цеха В. А. Костенков и старший мастер Г. П. Комаров. Они разработали график работы для каждой бригады и следили за точным соблюдением сроков. Все это позволило провести реконструкцию стана в короткий срок — всего за шесть дней. За этот период строители и ремонтники проделали большой объем работ: смонтировали новый конвейер, установили двухпозиционный размотатель, новую моталку, вместо кранов стали использовать перевалочные машины. Этим завершался первый этап реконструкции пятиклеточного стана. На очереди — второй. Предполагается во втором этапе замена главного привода. Но это пока в будущем. Сейчас перед эксплуатационниками стана стоят совсем иные задачи — освоение реконструированного агрегата, вывод его на проектную мощность, выполнение государственного плана. С этой задачей прокат-

чик справляется успешно. Самым убедительным доказательством здесь являются цифры. Например, плановое задание 1976 года коллективы бригад, обслуживающие пятиклеточный стан, выполнили на 101,3 процента. При этом было выдано 5 278 444 тонны проката. Неплохо сработали прокатчики стана и в январе нынешнего года. План выполнен на 100,4 процента. Задание на месяц составляло 45 000 тонн проката, а было выдано 45 487 тонн. Цифры убедительные. Однако, чтобы достигнуть этих результатов, прокатчикам пришлось преодолеть немало трудностей. Во-первых, новая аппаратура «отказывалась» иногда работать. Случались простои по механическому, электрическому оборудованию. Были простои и по вине самих вальцовщиков. Все это привело к тому, что среднесменное производство в декабре прошлого года составляло 430—460 тонн проката. Постепенно, осваивая реконструированный стан, прокатчики эту же цифру увеличили в фев-

рале нынешнего года: на 15 февраля она составляла 518 тонн; на 20 февраля — 534 тонны проката. Рост среднесменного производства проката неразрывно связан с уменьшением числа часов простоя. Например, если сразу после реконструкции, как мы говорили, случались частые остановки стана по вине работников электрослужбы, то уже в январе эти простои составили около 3,5 часа за месяц. В том же месяце стан стоял по вине механиков цеха не более четырех часов. Эти цифры сами говорят за то, что коллективы бригад, обслуживающие стан, со своей задачей справляются успешно, стан выходит на нужные предусмотренные показатели. В этом большая заслуга механиков, электриков, тех-

дич по входным документам, то можно увидеть такую картину. За первые двадцать дней февраля в цех поступил металл из заготовочных плавок: с мартеновской печи № 14 — 19 плавки, с печи № 15 — 15; с печи № 17 — 9; с печи № 18 — 4 плавки. Само собой разумеется, что из некачественного металла будет бракованный и прокат, увеличатся часы простоя стана и количество неплановых перевалок. Документы гласят, что за тот же период число неплановых перевалок составило: по племе — 41; по дырам — 37; по швам — 44; по порывам полосы — 74. В результате в феврале листопрокатчики потеряли из-за неплановых перевалок в общей сложности 24 часа рабочего времени. Другими словами, стан в течение месяца простоял целые сутки.

Качество металла влияет и на износ рабочих частей стана. Так, за февраль было изношено более 20 рабочих валков.

Листопрокатчикам поручено в феврале произвести 100 тонн кинескопного металла. Задача эта большая и ответственная. Ведь кинескопный металл должен быть высшего сорта, не иметь никаких дефектов. Для этого и мартеновцы должны поставлять свою продукцию без отклонений от нормы. А на проверку выписывается совсем другая картина: в феврале забраковано 60 тонн кинескопного металла.

Партия назвала десятую пятилетку пятилеткой качества. Это значит, что каждый член рабочего коллектива должен на своем рабочем месте бороться за повышение качества выпускаемой им продукции. Однако в третьем мартеновском цехе с этим вопросом не все благополучно. Хочется адресовать руководству цеха закономерный вопрос: когда же качество металла, выплаваемого мартеновцами, будет соответствовать предусмотренным нормам? Нельзя же передавать по цепочке — сталеплавильщики, обжимщики, листопрокатчики — свои производственные огрехи.

В. ХАРЛАНОВ.

◆ ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

ОГРЕХИ — ПО ЦЕПОЧКЕ...

Этот трамвайный поезд с комсомольским значком на лобовом стекле знают многие жители города. Курсирует он по четвертому и восьмому маршрутам, всегда строго по расписанию, выглядит чистым, опрятным. Молодые водители не забудут объявить предстоящую остановку, сделать другие необходимые объявления. Поезд не имеет внеплановых заходов в депо. И во всем этом заслуга комсомольско-молодежной бригады, группировки в которой Н. Матвеева. Эта дружная бригада в прошлом году дважды выходила победителем в соревновании среди комсомольско-молодежных бригад.

План второго года десятилетия — к 60-летию Великого Октября. Такого обязательство бригады малых ремонтно-строительного управления, которой руководит молодой коммунист Г. П. Долбилина. И этот коллектив с первых дней года верен слову — норму выработки выполняет на 130—140 процентов с хорошим качеством. В прошлом году он пять раз завоевывал переходящий вымпел управления.

Задания, которые предстоит решить коллективам бригад пятиклеточного стана, стоят огромные: предусмотрен прирост годового годного проката 2500 тонн. Нет сомнений, что прокатчики приложат максимум усилий, чтобы превратить эту цифру в реальность. Однако здесь существует одно «но».

Все еще остается низким качество металла, выплаваемого мартеновцами, будет соответствовать предусмотренным нормам? Нельзя же передавать по цепочке — сталеплавильщики, обжим-

ВСТРЕЧА КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫХ КОЛЛЕКТИВОВ

Комсомольско-молодежная бригада штукатуров, которой руководит молодой коммунист, лучший шеф-наставник Г. М. Пакиж, трудится сейчас на отделке учебного корпуса в доме отдыха «Юбилейный». Все работы она выполняет в срок, с отличной оценкой.

Таких комсомольско-молодежных бригад в управлении коммунального хозяйства комбината сейчас четырнадцать. Недавно для них во Дворце культуры имени Ленинского комсомола был проведен вечер. Молодых рабочих, передовиков производства приветствовали ветераны труда, руководители УКХ. По итогам социалистического соревнования за 1976 год Почетные грамоты горкома ВЛКСМ вручены коллективам бригад Г. П. Долбилина и И. П. Матвеева. И этот коллектив с первых дней года верен слову — норму выработки выполняет на 130—140 процентов с хорошим качеством. В прошлом году он пять раз завоевывал переходящий вымпел управления.

Т. Дегтярева, О. Матвеева, Г. Пакиж, М. Качаева за добросовестный труд и активную общественную работу получили на вечере почетные свидетельства о занесении в «Книгу трудовых подвигов комсомольской организации УКХ».

Коллективы комсомольско-молодежных бригад решили новыми трудовыми успехами встретить свой первый профессиональный праздник — День работника коммунального хозяйства.

Вечер встречи комсомольско-молодежных бригад закончился хорошо организованной олимпиадой. Перед ними выступили заслуженный артист РСФСР актер драмтеатра имени А. С. Пушкина Л. Г. Самарджиди, ансамбль «Романтики», прочитал свои стихи поэт В. И. Машковцев.

А. НАУМОВ, секретарь бюро ВЛКСМ УКХ комбината.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Инженер Анатолий Иванович СУДАКОВ освобожден от должности заместителя главного ин-

женера комбината по новой технике по его личному просьбе. Доктор технических наук Вадим Григорьевич АНТИПИН назначен на должность заместителя главного инженера комбината по новой технике.

прогресса

ЗАМЕТКИ СОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ НТО КОМБИНАТА

работы коллективов мартеновских цехов создает дополнительные трудности в работе коллективов прокатного передела. Особенно это касается линии второго блюминга, на которой в последнее время довольно часто отмечалась неритмичная работа.

Говоря о недостатках, докладчик обратил внимание собравшихся на такие стороны деятельности членов НТО, как содействие инженерно-технических работников выполнению коллективом комбината государственных заданий по экономическим показателям. Известно, что коллективы некоторых цехов не смогли справиться с планом по себестоимости продукции. Постоянного и пристального внимания научно-технической общественности требует к себе и государственное задание по повышению производительности труда.

Все это ставит перед советом НТО задачи немалой сложности. Для успешного их решения необходимо коллективам всех секций НТО,

каждому его члену творчески относиться к своим обязанностям, взять себе за правило добиваться возможной экономии в большом и в малом, углубленно решать каждый производственный вопрос.

В прениях по докладу выступавшие по-деловому оценивали результаты работы совета НТО, высказывали немало конкретных замечаний и пожеланий, направленных на улучшение работы научно-технического общества. В частности, выступавший от секции сталеплавильного производства А. И. Слонин отметил необходимость постоянной информации работников сталеплавильного передела о выпуске ими продукции пониженного качества. Такая информация позволила бы сталеплавильщикам значительно быстрее реагировать на появление брака.

Немало претензий к деятельности совета НТО высказал председатель профкома комбината В. М. Архипов. Эти претензии касались прежде всего слабого

участия членов НТО в механизации и автоматизации производственных процессов, облегчении условий труда в ряде цехов комбината. В настоящее время на комбинате еще низкий уровень механизации производственных процессов.

Другая сторона деятельности совета НТО комбината, отмеченная как слабая, — это организаторская работа членов НТО в рабочих коллективах. «Нужно считать ответственным за организацию соцсоревнования в рабочем коллективе, за мобилизацию рабочих на выполнение государственных заданий и социалистических обязательств каждого члена научно-технического общества комбината, привлекать к организации соцсоревнования каждого инженерно-технического работника», — сказал В. М. Архипов.

Делегаты конференции признали работу совета НТО в отчетном периоде удовлетворительной. Они обязались вновь избранный совет учесть все недостатки. С. СУХОБОВ.