

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

Год издания 31-й

ВТОРНИК, 22 сентября 1970 года

Цена 2 коп.

НЕОГРАНИЧЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

За восемь месяцев 1970 года внедрено в производство на нашем комбинате 6128 рационализаторских предложений с общей годовой экономией почти 13 миллионов 150 тысяч рублей. По сравнению с таким же периодом прошлого года — почти на тысячу предложений больше. В деньгах это больше на 2 миллиона 287 тысяч рублей.

Звание «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству» с вручением переходящего Красного знамени присуждено по итогам социалистического соревнования в течение восьми месяцев этого года второму листопрокатному цеху, цеху электросетей и заводской электротехнической лаборатории.

За достижение высоких производственных показателей в выполнении плана и социалистических обязательств управление и профком комбината на состоявшемся в минувшую пятницу расширенном пленуме постановили признать победителями в социалистическом соревновании за август с вручением переходящих Красных знамен управления и профкома комбината и премировать следующие коллективы:

по группе основных цехов горного управления — коллектив аглоцеха № 2 (за победу в социалистическом соревновании четвертый месяц подряд коллектив награждается почетной грамотой управления и профкома комбината);

по группе металлургических цехов — кол-

лектив мартеновского цеха № 1 (коллектив этого цеха также награждается почетной грамотой управления и профкома комбината за победу в соцсоревновании в третий раз подряд);

по группе цехов главного механика — коллектив цеха изложниц; по группе цехов управления главного энергетика — коллектив цеха вентиляции; по группе цехов, производящих товары на-

коллектив доменной печи № 2;

среди мартеновских печей в соревновании за увеличение стойкости свода — коллективы агрегатов № 29 и № 31;

в соревновании за достижение наивысшей среднесуточной производительности — коллектив мартеновской печи № 1;

среди прокатных станов — коллективы станов 300 № 2 и 300 № 3.

За успешное выполнение условий соревнования по профессиональному решению присвоить звание «Передовой рабочий комбината» и премировать: горного П. В. Мамаева, сталевара мартеновского цеха № 1 А. Я. Романова, старшего вальцовщика обжимного цеха А. А. Макагонова, старшего оператора обжимного цеха Н. А. Тыртышного.

Победители в соревновании

по группе прокатных цехов — коллектив листопрокатного цеха № 2;

по группе вспомогательных цехов, обслуживающих металлургические, — коллектив железнодорожного транспорта;

родного потребления, и вспомогательных — коллектив мебельного цеха.

Среди коллективов агрегатов управление и профком комбината постановили считать победителями с вручением денежных пре-

ИДЕМ В ЗИМУ Готовность к „снегоборьбе“

В конце прошлого года коллектив завода транспортного машиностроения одного из городов отгрузил в адрес Магнитогорского металлургического комбината сверхплановый снегоуборочный поезд типа СМ-2А. Путьцы нашего комбината получили новую мощную машину в январе семидесятого года, и как нельзя кстати: прошлая зима была трудной.

Теперь на вооружении коллектива цеха пути — три снегоуборочных поезда. В конце этого года будет получена еще одна подобная машина, которая будет стоять в резерве, что совершенно необходимо.

Семейство снегоочистительных машин ПМ-3, — их называют просто «щетка», — пополнилось в этом году. Одна «щетка» еще успела сослужить нынешней зимой добрую службу, ее сдали в эксплуатацию в феврале. А вторая машина родилась тоже в цехе механики управления главного механика комбината

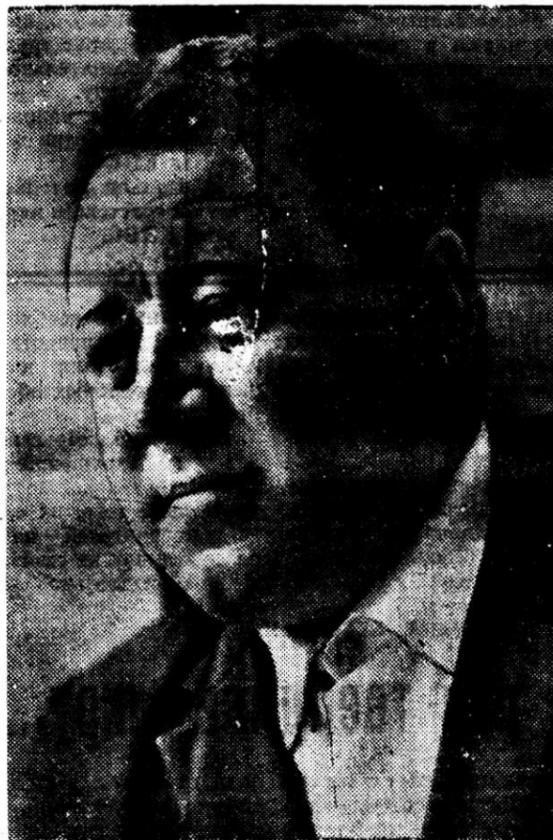
уже весной. Будущей зимой наступление на снег на стальных магистралях комбината поведут семь «щеток».

Хорошо зарекомендовала себя прошлой весной пневматическая машина для очистки стрелочных переводов «Ветерок». В настоящее время в электродепо железнодорожного транспорта монтируется еще одна такая эффективная машина.

Чтобы во всеоружии встретить зиму, мало иметь разнообразную технику, необходимо еще и подготовить квалифицированный персонал. Сейчас в цехе пути ЖДТ двадцать человек заканчивают прохождения стовосемнадцатичасовой программы переквалификации.

Путьцы деятельно готовятся к зиме. Ведется ремонт средств механизации, монтируются на станциях системы обдувки стрелочных переводов, обновляются пути, разрабатываются организационные мероприятия.

М. ХАЙБАТОВ.



В цехе ремонта промышленных печей хорошо знают бригадира каменщиков Владимира Петровича Кушнера. Старейший труженик цеха ударник коммунистического труда, он хорошо организует работу своей бригады, которая ежедневно перевыполняет производственные задания.

НА СНИМКЕ В. П. Кушнир.

Фото Н. Нестеренко.

РЕКОНСТРУКЦИЯ НАЧАЛАСЬ

Со вчерашнего дня начались строительные работы по реконструкции южного скрапового участка копрового цеха № 2. Начало этих работ копровики ждали с большим нетерпением.

Реконструкция предусматривает значительное увеличение объема производства. По сути дела копровики получают возможность полностью удовлетворить мартены необходимым для них металлургическим сырьем.

Исходя из этих соображений планом предусматривается удлинение колоннад на расстояние восьмидесяти метров. Будут дополнительно установлены в пролетах два крана. Значительно повысится производительность труда резчиков металла,

по сравнению с проектом института Гипрококс на 288 дней. За счет сокращения простоя коксовых батарей получено дополнительно 254 тысячи тонн кокса. Комбинат избавлен от необходимости завозить кокс со стороны. Годовая экономия от реализации предложения составляет 432 тысячи рублей.

В мартеновском цехе № 1 коллектив авторов в составе К. Г. Носова, Ю. Б. Снегирева, Н. Ф. Бахчеева, Г. В. Чернушкина и др. внедрил разработанную им новую фурму для продувки ванны кислородом. Новшество позволило сократить расход кислородных фурм и дало значительный прирост производства на печи № 29 и на других мартеновских печах, работающих с продувкой ванны кислородом. За счет сокращения продолжительности плавки выплавляется дополнительно около 25 тысяч тонн стали в год. Ценность предложения, если можно так сказать, — 201 тысяча рублей.

Для творчества рационализаторов и изобретателей имеются неограниченные возможности во всех цехах и даже на таких участках, где уже внедрена в производство и только внедряется самая передовая технология.

(Окончание на 3-й стр.)

которым в союзники дается природный газ. Не забыто и путевое хозяйство. Здесь тоже много будет сделано для того, чтобы ускорить разгрузку составов.

Основная ответственность за своевременность этих работ возложена на работников управления капитального строительства комбината.

Коллектив копрового цеха № 2, как сообщил в редакцию начальник цеха Михаил Иванович Зайцев, надеется, что работники УКСа ускорят работы по нулевому циклу и в этом же году приступят к изготовлению металлоконструкций, необходимых для монтажа колоннад.

В. КУМАДИН.