



**РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ
И ИЗОБРЕТАТЕЛИ
КОКСОХИМИЧЕСКОГО
ПРОИЗВОДСТВА
УЖЕ ВЫПОЛНИЛИ
ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, ВЗЯТЫЕ
ИМИ НА ПЯТИЛЕТКУ.
ПРИВЕТ НОВАТОРАМ
КОКСОХИМА!**

О делах рационализаторов КХП наши корреспонденты М. Котлухужин и Н. Нестеренко рассказывают сегодня на этой странице ВОВР.

Недоценила...

Любовь Ивановна Арцибашева, начальник механического сектора проектного отдела коксохима, — миловидная приветливая женщина. Дома у нее, конечно же, как у любой другой хозяйки, много различных чисто женских забот.

Но есть у нее заботы, связанные с рационализацией. Любовь Ивановна — непременный участник творческих рационализаторских бригад, берущихся за решение больших, сложных вопросов. Одним из таких вопросов была разработка конструкции машины для чистки дверей и рам коксовых батарей.

Механизмы, разработанные Гипрококсом, не устраивали: работали они неустойчиво, заменить полностью тяжелый и небезопасный ручной труд не могли. Коллективом авторов была разработана своя конструкция. Машины, сделанные по предложению рационализаторов коксохимического производства, проще, но вместе с тем гораздо надежнее.

Сейчас на всех батаре-

ях малой емкости заводские механизмы для чистки дверей и рам заменены на свои, усовершенствованные. В этом году зачистные машины реконструированы на большой объемной четырнадцатой коксовой батарее.

А на ватмане под рукой Л. И. Арцибашевой рождались новые, более совершенные механизмы для зачистки дверей и рам. Она строила мост от идеи к практическому ее воплощению. И видеть по всему, мост тот надежен.

Любовь Ивановна, на верное, недоценила своих сил, когда брала на себя обязательство на эту пятилетку. Считала, очевидно, что не сможет выкраивать времени, достаточного для серьезной рационализаторской деятельности. Намечала Арцибашева внедрить десять предложений со скромной годовой экономией в полторы тысячи рублей. Сэкономила Любовь Ивановна за четыре года и девять месяцев 88 тысяч рублей, разработав тридцать новшеств.

ЗЮЗИН и Каримов в дорогу собрались быстро. Командировку им подписали без лишних слов. Дело нужное, только бы привезли новшество и можно было бы применить его здесь, а для этого и временем можно поступиться, и на определенные затраты пойти.

Заместитель начальника углеобогадательного цеха Николай Владимирович Зюзин и помощник начальника этого же цеха по мехоборудованию Ханиф Гадылович Каримов, оба инженеры с творческим складом ума, поехали в Кумертау. Дело, с каким они ехали к горнякам Башкирии, было действительно важным.

В газете «Социалистическая индустрия» в номере за 12 февраля 1970 года вычитали углеподготовители, что в Кумертау на карьерах сырье не примерзает к вагонам при его перевозке. А достигнуто это за счет применения нового состава, которым смазываются

вагоны. Название того состава ниогрин.

На коксохимическом производстве нашего комбината давно мечтали о жидкости с такой чудесной способностью не замерзает на холоде. Вот и поехали посланцы углеобогадителей Маг-

чистые вагоны с использованием ниогрина и какими они были.

С охотой поехали Зюзин и Каримов в другую командировку, в Уфу, в институт, где был разработан новый состав с удивительным свойством. От магнитогорцев уфим-

ется оборудование для разбрызгивания ниогрина. Вагоны после загрузки угля будут проходить ниогриновый душ. Обработанные вагоны загружат на угольном складе новыми порциями сырья и бояться не надо, что оно успеет примерзнуть к днищу и стенкам вагонов. Разгрузка пройдет так же быстро, как летом. Значит, будет обеспечено бесперебойное ритмичное снабжение коксовых цехов шихтой.

А в сутки до 27 тысяч тонн угля надо перевозить со склада на углеприемные ямы. Можно легко представить, насколько важно внедрение нового незамерзающего состава, насколько важно выигрывать время в тяжелых зимних условиях.

Можно будет отказаться от тяжелого ручного труда грузчиков. Их дополнительно приходится принимать на зимнее время до 50 человек. Теперь необходимость в этом отпадет.

НИОГРИН — „ЖИВАЯ ВОДА“

нитки за ниогрином, как за живой водой.

Приехали. Посмотрели, убедились. Руда вся, до единой крошки, вываливается из думпкаров. И не потеют на морозе грузчики при разгрузке сырья. Фотографии с собой взяли, чтобы дома

показать, какие стали

ские ученые получили заказ разработать ниогрин, способный не замерзнуть даже при сорока градусах мороза, — на Кумертау использовался состав, выдерживающий двадцатиградусный мороз.

...Сейчас на углеприемных ямах углеподготовительного цеха монтиру-



На этом снимке — группа лучших рационализаторов углеподготовительного цеха. Слева направо помощник начальника цеха по электрооборудованию Иван Иванович Васильчиков, заместитель начальника цеха Николай Владимирович Зюзин, бригадир участка Михаил Петрович Тарасенков, начальник цеха Федор Александрович Колесников, помощник начальника цеха по механическому оборудованию Ханиф Гадылович Каримов.

Фото Н. Нестеренко.

ПОДУШКИ ДЛЯ КОЛОССА

Громадная эта машина — толкатель башенного опрокидывателя. Высотой с двухэтажный дом, весом более ста тонн, человек рядом с ним просто теряется. Что человек, железнодорожный вагон проходит под ним, как под Гулливером. До края набитый углем, вагон аезжает в люльку вагоноопрокидывателя, на высоту двух-трех метров, под давлением непреклонной силы толкателя.

Машина сильная — толкатель порталного типа. Да один существенный недостаток был у этой громадины: конструкции были жесткими. Двигается эта стальная машина по широким рельсам и тяжело сотрясается на стыках. Не выдерживали бетонные основания пути, срезало даже некоторые толстые болты крепления у самого толкателя, часто приходилось менять рельсы. А каково было машинистам, сидящим в кабине этой тяжелой машины?

Чтобы смягчить ход толкателя, необходимы

пружинные подушки. Рессор не предусмотрели создатели мощного механизма. Поправку пришлось вносить рационализаторам углеподготовительного цеха. Начальник цеха Александр Федорович Колесников, его заместитель Николай Владимирович Зюзин, помощник по мехоборудованию Ханиф Гадылович Каримов детально исследовали нижнюю часть конструкций толкателя и нашли удачные места, где можно было врезать рессоры.

Возле редукторов и двигателей каждой из четырех «ног» толкателя конструкция была разрезана. Почти вся тяжесть машины легла на мощные пружины. Сейчас толкатель движется плавно, не совсем, конечно, так, как «Волга», но все-таки ремонт путей производится сейчас очень редко. И машинисты не жалуются. Постановка толкателя на рессоры принесит семь с половиной тысяч рублей годовой экономии.

КАЖДЫЙ — НАСТОЯЩИЙ ХОЗЯИН

Горя Сухатаевич Санджиев, мастер ремонтного цеха КХП, работает сейчас над изобретением. Машина, над созданием которой трудится рационализатор, намного облегчит работу слесарей по ремонту транспортно-оборудования.

Г. С. Санджиев — один из семидесяти пяти инженерно-технических работников коксохимического производства, взявших личные обязательства на пятилетку и открывших в 1966 году личный счет экономии за счет внедрения рационализаторских предложений. Сам Горя Сухатаевич наметил внедрить за пятилетку 10 новшеств с общим годо-

вым экономическим эффектом 1600 рублей. Но только холодная вулканизация транспортных лент клеом СВ-5, разработанная Санджиевым, приносит более трех тысяч рублей годовой экономии, всего с начала пятилетки мастер-рационализатор осуществил тридцать своих замыслов, они дают 6600 рублей годовой экономии.

Вдвое перевыполнил свое обязательство на пятилетку бригадир слесарей первого цеха улавливания Павел Васильевич Румянцев. В счет новой рационализаторской пятилетки работает бригадир слесарей углеобогадательной фабрики

Алексей Николаевич Каптелин. Начальник углеподготовительного цеха Федор Александрович Колесников дал с начала пятилетки производству около двухсот предложений с общим экономическим эффектом около 64 тысяч рублей. Значителен вклад в рационализаторскую копилку помощника начальника первого коксового цеха по мехоборудованию Владимира Сергеевича Ганусовского.

Рационализаторское движение на коксохиме стало поистине массовым. Примерно пять шестых из общего количества рационализаторов — это рабочие. К техническому

творчеству прибавляется все больше трудящихся.

Много усовершенствований на счету слесаря углеобогадательной фабрики Михаила Дмитриевича Блинова. Активными рационализаторами слывут в ремонтном цехе электросварщики Елизавета Ивановна Голина и Валентина Васильевна Макарова. Сюда можно добавить еще сотни двести фамилий. И каждый, как новатор, достоин самого высокого отзыва. Каждый утвердился как настоящий хозяин производства и поэтому принял на себя все хозяйские заботы.