

# ЗАКАЗАМ ДОМНЫ — ЗЕЛЕНУЮ УЛИЦУ!



На снимке: передовые сборщики котельно-ремонтного цеха В. Антонок, В. Стенников, Г. Мусыгин, А. Щемеров. Через их руки прошел не один заказ для домны-гиганта.

△△△

## Последний заказ

27 февраля коллектив кузнечно-прессового цеха выполнил последний заказ для строителей новой доменной печи. На 6 дней раньше графика были изготовлены заготовки деталей на установке шибера и конвейеров мощной домны.

В этот же день выполнен самый важный заказ по линзам-компенсаторам. Отличного качества заготовок добились бригады кузнецов тт. Белевинского, Асавицкого, Алтухова, Калугина и Курашкина.

**Ф. ЦИМБАЛЮК,**  
зам. начальника кузнечно-прессового цеха.

## Сегодня на стройке

Бригада монтажников, руководимая Владимиром Арзамасцевым, приняла вызов на социалистическое соревнование комсомольско-молодежной бригады Николая Шедченко, занятой на строительстве новой доменной печи Западно-Сибирского металлургического комбината.

Отвечая на призыв дзиряков, магнитогорцы решили произвести монтаж турбовоздуходувки в рекордно-короткий срок: за два с половиной месяца вместо шести, предусмотренных по плану.

Владимир Арзамасцев и его друзья верны своему слову. Их ежедневная норма не бывает ниже 160—170 процентов. Таких высоких показателей монтажники добились благодаря умелой организации работ.

**Н. ПИСАРЕВА.**

**РАЗДЕЛЕНИЕ** в тяжелых магнетитовых суспензиях (крупностью минус 3 миллиметра) окисленной и россыпной железной руды осуществлено Магнитогорским горно-металлургическим институтом и горным управлением Магнитогорского металлургического комбината. Руду обогащали в трехпродуктовом гидротранспорте диаметром 100 миллиметров, производительностью три тонны в час. Внедрение нового метода центробежного обогащения на треть снизит себестоимость мелкозернистого концентрата.

**РОЛИКИ** для разливочных машин, изготовленные из чугуна марки В4-45.5 вместо стали Ст25Л, применили на Ждановском заводе имени Ильича. Стойкость таких роликов увеличилась в полтора-два раза. Отпала не-

# шестого года семилетки

## УСПЕХИ ИНИЦИАТОРОВ

27 февраля инициатор соревнования сталеваров Российской Федерации коллектив 34-й мартеновской печи выдал последние тонны стали в счет плана двух месяцев. Бригады сталеваров этого агрегата С. Вавилова, П. Ушнурцева, А. Фокина и Н. Немчинова добились крупного успеха. Они увеличили средний вес плавок на 16,4 тонны, а продолжительность ее сократили на 13 минут.

Сталь сверх двухмесячного задания начал выдавать также коллектив 33-й мартеновской печи.

Таким образом, оба коллектива — инициаторы всероссийского соревнования сталеплавильщиков за достижение наивысшей производительности агрегатов — взяли новый трудовой рубеж.

**П. АНИСИМОВ.**

## Новый мартен —

### досрочно

На комбинате сооружается новая мартеновская печь. Строители обещали досрочно ввести ее в эксплуатацию. Бюро областного комитета КПСС одобрило эту патристическую инициативу.

Механомонтажники прилагают все усилия к тому, чтобы успешно справиться с порученным делом. Коллектив первого участка управления, которым руководит Ю. Пономарев, решил завершить монтажные работы на новом мартене ко Дню строителя.

**КОММУНИСТ ВЛАДИМИР ЖЕЛЕЗНОВ** является примером для многих в модельном отделении фасонно-вальце-сталеделительного цеха. Сделанные им модели всегда хорошего качества. Железнов — ударник коммунистического труда, активный общественник.

На снимке: модельщик В. Железнов.

Фото Е. Карпова.

## МАРТЕНАМ — МЕТАЛЛОМ ОТ КОМСОМОЛЬЦЕВ

Закончился месячник по сбору металлического лома, объявленный заводским комитетом комсомола. Около двух тысяч тонн ценного сырья для мартеновских печей собрали молодые металлурги в феврале.

Больше всех металлического лома — 615 тонн — на счету комсомольцев основного механического цеха, возглавляемых секретарем ком-

сомольской организации Александром Жарковым. Более 200 тонн вторичного сырья собрали комсомольцы цеха подвижного состава (секретарь А. Барбаш).

Хорошо потрудились комсомольцы в период месячника!

**П. ШИРЯЕВ,**  
секретарь завкома ВЛКСМ.

## Коротко о разном

необходимость обрабатывать их механически. Годовая экономия — пять тысяч рублей.

**КАК ИЗБЕЖАТЬ** «белых пятен» в макроструктуре металлического слитка? Для этого прежде всего нужно знать причины их возникновения. На Челябинском металлургическом заводе выяснили, что образуются они, если у электрода и огарка разные диаметры, а также от воздействия электродинамических сил дуги. Это приводит к отделению непроплавленных частей электрода в конце плавки, которые попадают в слиток. Применяя сменный огарок, можно переплавлять не весь электрод: остаток в 40—80

миллиметров заменяют вместе с огарком. «Белых пятен» при этом не наблюдается.

**ДЕРЕВЯННЫЕ** рамки, пропитанные петролатумом, использовали при разливе стали в изложницы на заводе «Электросталь». Брак шарикоподшипниковой стали по водосовинам уменьшился вдвое. Время на зачистку металла сократилось на 10—20 процентов. Экономия за год — 90 тысяч рублей.

**ТБИЛИССКИЙ** завод «Электродвигатель» освоил выпуск асинхронного тормозного электродвигателя с конусным ротором (конструкция Тбилисского научно-исследовательского электротехни-

ческого института). Он предназначен для применения в приводах токарных, фрезерных, шлифовальных и сверлильных станков в вибрационных установках, подъемных механизмах, элеваторах, в станках для обрезки кромок железных и стальных листов и других.

**МИНСКИЙ** электротехнический завод выпускает комплектные трансформаторные подстанции «КТП-160/10». Они предназначены для приема электроэнергии из энергосистем, преобразования ее до напряжения 400—230 вольт и распределения потребителям. Такие подстанции рассчитаны для питания электроэнергией сетей уличного освещения и снабжены фотореле.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 27 (3842)  
Год издания 25-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 1 марта 1964 года

Цена 1 коп.

# КОПИЛКА МЕТАЛЛУРГОВ

## Вклад передовиков

БОЛЕЕ МИЛЛИОНА киловатт-часов электроэнергии сэкономил в феврале коллектив центральной электростанции. Несмотря на трудные условия работы, сложившиеся в прошлом месяце, энергетики сберегли 500 тонн условного топлива.

Хорошо трудятся на центральной электростанции машинист турбины П. Подифоров, кабельщик П. Астафьев, сварщик Н. Долженко и другие. Успехи коллектива пришли не сами собой. Они достигнуты благодаря высокой трудовой и производственной дисциплине.

**А. КОЛЕСОВ.**

\*\*\*

**СВЫШЕ 500 ТОНН** шамотного кирпича для сталеразливочных ковшей дополнительно каждый месяц будут получать огнеупорщики комбината. Это достигнуто за счет верхнего отбора продуктов горения на кольцевых печах шамотного производства.

Авторами ценной идеи являются рационализаторы инженер М. Шварцман и механик В. Павлов.

**И. МЕЛЕШКО,**  
инженер-конструктор.

\*\*\*

**РЕКОНСТРУИРОВАНЫ КАМЕРНЫЕ СУШИЛА** группой рационализаторов цеха изложниц в составе В. М. Фарафонов, Г. Н. Мишуковского, Б. Н. Глаголева, А. М. Сприкута и Ф. А. Фирковича.

В результате данной реконструкции направляющие каналы рециркуляции продуктов сгорания газов, выполненные из чугуниного фасонного литья, заменены шамотным кирпичом, демонтированы по две горелки на каждой камере.

Внедрение технической новинки увеличило стойкость камерных сушил примерно в три раза и дало экономический эффект на сумму в 26155 рублей в год.

**Г. АНИСКОВЕЦ,**  
инженер-конструктор.

## Слово сдержали

28 февраля паросиловой цех рапортовал о досрочном выполнении месячной производственной программы. За 26 дней паросиловики выполнили план по производству кислорода на 102,9 процента, по производству пара на 104,1.

На кислородных участках № 1 и № 2 досрочно справились с месячным заданием аппаратчики П. Федосеев, А. Башмаков, Б. Тарасов, Н. Гордеев, А. Орехов и В. Трошин.

**С. СЫЧЕВА,**