9 ОКТЯБРЯ 1936 г. ПЯТНИЦА

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 232 (431) | Цена 5 коп.

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. СТАЛИНА

ОПЕРАТОРЫ БОГАТЫРЕНКО и ТИЩЕНКО ПЕРЕВЫПОЛНЯЮТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Старший оператор блюминга смены Сапегина т. Тищенко 7 октября обжал 209 слитков и дал по всаду 1438 тонн. После Тищенко, заступивший на смену старший оператор т. Богатыренко, смены Шума, обжал 214 слитков, дав по всаду 1435 тонн или 110 проц. задания.

Операторы Тищенко и Богатыренко свои обязательства — давать за смену 1400 тонн по всаду — перевыполнили.

ЗАМЕЧАТЕЛЬНАЯ РАБОТА СМЕНЫ ГУНИНА

Смена Гунина, мастера Борисова стана «300» № 1, вчера прокатала 406 тонн, выполнив задание на 131,4 проц.

Т. Горбунов М. Г. — звеньевой отельщик внутризаводского транспорта — получил звание рабочего 1-го класса. Фото В. Георгиева.

ВЫШЕ ПЛАНА

Смена Пашкевича, мастера Золотарева стана «250», прокатала вчера 180 тонн, выполнив задание на 102,2 проц.

ВЫДАН ХОРОШИЙ КОКС

Вчера смена Козявина, выдавшая 148 печей кокса, дала по качеству кокс с высокой барабанной пробой — 311 килограммов.

20 ОКТЯБРЯ НАЧАЛО КОНВЕРСИИ

ТОРМОЗЯТ ПОДГОТОВКУ К ОБМЕНУ СТАРЫХ ЗАЙМОВ

20 октября 1936 года начнется на нашем заводе конверсия (обмен) ранее выпущенных массовых займов на новый заем второй пятилетки выпуска 4 года. Эта кампания имеет огромное политическое значение.

Как же готовятся к этой огромной работе заводские организации?

Решение партийного комитета завода по этому вопросу было. Тов. Ларин 4 октября проводил пленум завкома, где также обсуждали вопрос о конверсии, наметили обменные пункты (всего 55 пунктов).

Но дальше — ни с места.

Почему? Потому, что Чижик и Островский вопреки постановления правительства, составили план обмена, не начиная с 20 октября, а начиная с 29 октября.

Эти товарищи из финансового отдела комбината хотят такую огромную политическую кампанию провести чисто канцелярски, чисто технически, без организации масс, надеясь только на свой кассовый аппарат из 10 человек.

Этим аппаратом они ни в коей мере не обеспечат огромной работы.

Для того, чтобы провести конверсию, надо выделить 55 кассиров, 55 зав. обменными пунктами, 220 контролеров, которые специально должны только проверять по тиражным таблицам облигации у рабочих и служащих. Этих людей нужно проинструктировать, как практически проводить обмен, но сберегательная касса не может провести инструктаж только потому, что люди не выделены, пункты не организованы, а по существу остались считаные дни.

Парасюк, старший инспектор окрсберкассы.

ЦЭСовцы будут впереди

Общественные организации и комсод ЦЭСа (председатель Кочкин) начали большую подготовительную работу по конверсии — обмену старых займов на новые.

Уже пять лет ЦЭСовцы держат у себя переходящее красное знамя за образцовое выполнение финплана. Пленум горсовета премировал комсод цеха 600 рублями и председателя тов. Кочкина 250 рублями.

ЦЭСовцы сейчас ставят перед собой задачу образцово подготовиться к конверсии и провести ее в срок. В цехе на всех рабочих составлены точные списки, кто на какую сумму имеет облигаций, заготовляются конверты, которые будут розданы рабочим, куда рабочие будут вкладывать свои облигации. Все это делается для того, чтобы с первых дней нормально начать работу.

При парткабинете организован стол проверки выигрышей.

Пишутся лозунги, плакаты, которыми будет украшен цех. По бригадам проводится массово-разъяснительная работа с займодержателями.

Надо отметить, что комсорг цеха тов. Снизовой никакого участия не принимает в подготовке к конверсии старых займов на новые.

В. Гурский

ЗАВОД ЗА 7 ОКТЯБРЯ

Домны: Выплавлено чугуна 3270 тонн — 80,4 проц.

Мартен: Выдано стали 3796 тн. — 99,9 проц.

Цех № 1 — 2204 тн. — 96,7 проц., цех № 2 — 1692 тн. — 104,7 проц.

Кокс: Выдано кокса 4761 тн. — 99,4 проц.

Готового проката — 2457 тн. — 78,5 проц.

Блюминг: 3952 тн. — 92,2 проц., годного 3462 тн. — 89,9 проц.

Заготовочный: 2761 тн. — 82,6 проц.

Стан „500“: Прокатано 1463 тн. — 79,6 проц.

Стан „300“ № 1: Прокатано 739 тн. — 94,6 проц.

Стан „300“ № 2: — Не работал.

Стан „250“: Прокатано — 255 тн.

Т. Кохленко Г. Т. — старший люковой коксовых печей — беседует с барельетчиком т. Ковальским. За отличную работу на коксовых печах т. Кохленко получил звание рабочего 1-го класса. Фото В. Георгиева.

Об уголовной ответственности за отказ в приеме женщин на работу и за снижение им заработной платы по мотивам беременности

Постановление Центрального Исполнительного Комитета и Совета Народных Комиссаров Союза ССР

В соответствии со ст. 9 раздела второго постановления ЦИК и СНК Союза ССР от 27 июня 1936 года «о запрещении абортов и увеличении материальной помощи роженицам, об установлении государственной помощи многосемейным, о расширении сети родильных домов, детских яслей и детских садов, об усилении уголовного наказания за неплатеж алиментов и о некоторых изменениях в законодательстве о разводах („С. З. Союза ССР“ 1936 год № 34 ст. 309), Центральный Исполнительный Комитет и Совет Народных Комиссаров Союза ССР постановляет:

Предложить Центральным исполнительным комитетам и Советам народных комиссаров союзных республик внести в уголовные кодексы союзных республик статью, устанавливающую наказание в виде исправительно-трудовых работ на срок до шести месяцев или штрафа до тысячи рублей за отказ приема женщин на работу и за снижение им заработной платы по мотивам беременности.

При повторности указанных нарушений наказание может быть повышено до двух лет лишения свободы.

Председатель Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР **А. Червяков.**

Председатель Совета Народных Комиссаров Союза ССР **В. Молотов.**

Секретарь Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР **И. Акулов.**

Москва, Кремль, 5 сентября 1936 года

БРИГАДА АНОХИНА РАБОТАЕТ ХУЖЕ ВСЕХ

Машинист Анохин работает на паровозе № 4138 марки „ЭМ“. Паровоз его находится в отвратительном состоянии. Работает он все еще старыми методами. Площадка никогда не чистится.

Когда ему предложили заключить договор по примеру Вербаховского, он все-таки договор не заключил и заявил, что „наш паровоз такого пробега сделать не может“. Треугольник цеха проверил состояние паровоза и оказалось, что паровоз в хорошем состоянии, но бригада, работающая на нем, плохая, не умеет ухаживать за своим паровозом.

Паровоз не чистится и не смазывается, Анохин не бережет его. Частые аварии бывают у машиниста Анохина. Начальник депо должен принять меры к этому горе-машинисту.

Майсюнов