

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й
№ 58 (1442)
ВТОРНИК
17
МАЯ 1949 г.
Цена 18 коп.

ПО-БОЕВОМУ ВЫПОЛНИТЬ ПЛАН ВТОРОГО КВАРТАЛА

Настойчивое стремление металлургов Сталинской Магнитки успешно справиться с поставленными задачами и дать Родине как можно больше чугуна, стали и проката находит яркое отражение в итогах первого квартала этого года. Усилиями мартеновцев и доменщиков достигнуто значительное увеличение с'ема стали с квадратного метра пода печей и улучшение коэффициента использования полезного объема домен. В первом квартале мартеновцы снимали в среднем с квадратного метра пода печи по 6 тонн стали, а коэффициент использования полезного объема доменных печей составил 0,86. Такие показатели достигнуты впервые на нашем комбинате.

Во втором квартале перед коллективом комбината поставлена серьезная и ответственная задача: не только закрепить успехи первого квартала, но и развить их еще дальше. С честью решить эту ответственную задачу — значит добиться максимального увеличения производительности труда, привести в действие все имеющиеся резервы.

На днях на комбинате состоялись кустовые партийные собрания, посвященные обсуждению мероприятий по успешному выполнению программы второго квартала. На кустовом собрании доменщиков, коксовиков, мартеновцев и прокатчиков с докладом выступил директор комбината тов. Носов.

— Партия и советское правительство, — говорил докладчик, — учат нас не успокаиваться на достигнутом и держать равнение на передовиков соревнования, на достижения лучших стахановцев и коллективов. Поэтому перед нами стоит задача из месяца в месяц улучшать достигнутые показатели. Однако итоги работы в мае показывают, что металлурги еще не развили большевистской борьбы за успешное выполнение плана второго квартала, недостаточно используют для этого имеющиеся резервы.

С начала месяца производственный план по чугуну, стали и сдаче готового проката невыполнен.

— Такое положение, — заявил т. Носов, — должно вызвать у каждого из нас глубокое чувство тревоги за судьбу плана.

Далее т. Носов подробно проанализировал работу цехов и выдвинул конкретные задачи перед доменщиками, мартеновцами и прокатчиками.

Основной задачей доменщиков является сейчас добиться ровной и слаженной работы всего коллектива. Надо, чтобы средний коэффициент использования полезного объема доменных печей был доведен до 0,85. Для этого следует широко внедрить на всех печах опыт работы стахановского

коллектива доменной печи № 3. При одинаковых условиях эта печь работает лучше других и имеет наиболее высокий коэффициент.

Еще более серьезные и ответственные задачи стоят перед мартеновцами. Одним из важнейших условий улучшения работы сталеплавильных цехов является введение строжайшего суточного графика, обеспечивающего равномерный выпуск плавов. Выполнению этого графика должна быть подчинена деятельность всех участков, начиная от шихтовых дворов и до разливочных пролетов. В ближайшие дни мартеновцам необходимо решить проблему загрузки мартеновских печей, с целью всемерного сокращения продолжительности этой операции. Сталеплавильщики имеют все необходимые условия для дальнейшего повышения производства стали за счет увеличения стойкости печей и повышения полновесности плавов.

Ряд больших и сложных вопросов предстоит разрешить и прокатчикам, в целях дальнейшего увеличения производства металла и повышения его качества.

Выступавшие на кустовых партийных собраниях начальники третьего мартеновского цеха т. Дикштейн, стахановец третьего блюминга т. Ларионов, секретарь партийного бюро второго мартеновского цеха т. Болотский, мастер листопркатного цеха т. Юрдоман и многие другие подробно останавливались на причинах неудовлетворительной работы цехов, вскрывали недостатки, тормозящие выполнение программы второго квартала. Многие выступавшие вносили деловые конкретные предложения и указывали на необходимость еще шире развернуть социалистическое соревнование и политико-массовую работу среди трудящихся.

На кустовых собраниях были приняты развернутые решения, нацеливающие партийные организации на улучшение руководства социалистическим соревнованием, на повышение контроля хозяйственной деятельности и дальнейшее развертывание агитационно-массовой работы. Эти решения должны стать боевой программой действий для партийных организаций всех цехов комбината.

Партийные, профсоюзные и комсомольские организации обязаны обратить самое серьезное внимание на повышение деятельности социалистического соревнования, организовать систематический и оперативный показ работы отдельных бригад, смен и участков, широко развернуть распространение опыта передовых коллективов и лучших стахановцев.

Решительно преодолеть отставание в работе цехов, допущенное в первой половине мая, и с честью выполнить программу второго квартала — боевой долг металлургов Сталинской Магнитки.

УСПЕХ КОМСОМОЛЬЦЕВ

После ремонта комсомольской мартеновской печи № 13 в марте заступили на вахту комсомольцы-сталеваляры тт. Родимов, Бикбатов и Новиков. Подручными у них стали работать также комсомольцы. С первых же дней вахты комсомольцев печь выдает сверхплановый металл. За последние полтора месяца комсомольцы-сталеплавильщики выдали 580 тонн металла дополнительно к плану и сварили семь скоростных плавов.

В цехе имеется и еще один комсомольский агрегат — завалочная машина. Ма-

шинисты-комсомольцы Соколов, Рассоха, Лаишевцев с честью выполняют свои обязательства.

Комсомольцы производят завалку шихты скоростным методом и всегда заканчивают ее раньше времени, предусмотренного планом. Машианист-комсомолец Соколов перевыполнил свои повышенные обязательства на 6 процентов, а машинист Рассоха — на 8 процентов.

М. НЕСТЕРЕНКО секретарь бюро ВЛКСМ второго мартеновского цеха.

На всех предприятиях социалистическое соревнование должно быть направлено сейчас не только на увеличение валового выпуска продукции, но и на всемерное повышение ее качества, на точное выполнение заданной планом номенклатуры изделий, на снижение себестоимости продукции.

(„Правда“).



Указом Президиума Верховного Совета СССР главный прокатчик комбината Кожевников Валентин Петрович, сталевар третьего мартеновского цеха Валуженец Герман Игнатьевич и начальник разливочных машин доменного цеха Герасимов Георгий Иванович награждены орденами Трудового Красного Знамени.

На снимке (слева направо): В. П. Кожевников, Г. И. Валуженец и Г. И. Герасимов. Фото П. Рудакова.

ВЫСОКАЯ НАГРАДА ВОДУШЕВЛЯЕТ

Все эти дни самые счастливые в моей жизни. Советское правительство в числе старейших металлургов Сталинской Магнитки наградило меня орденом Ленина за многолетнюю безупречную работу. Только советская власть в состоянии так высоко оценить честный труд.

Много мне пришлось поработать в металлургической промышленности. Свой трудовой путь я начал еще на старых дореволюционных заводах, владельцами которых были капиталисты. И кому, как ни мне судить, какие завоевания принесла труженику Октябрьская социалистическая революция. Ведь раньше рабочего и за человека-то не считали. Не угодили хозяину своим характером и дело конченное — выставляют такого рабочего за ворота. Да и труд был каторжный. Капиталист передовую технику подменял горбом рабочего.

За время советской власти намного об-

легчился труд сталевара. Техника все время идет вперед, беспрерывно совершенствуется. Сейчас требуется не столько физическая сила, сколько грамотность.

16 лет я бесменно стою у мартеновских печей нашего комбината. Возраст у меня уже преклонный. Пробовал я уходить на пенсию по старости, но, по душам говоря, трудно усидеть дома человека, отдавшего любимому делу более 35 лет своей жизни. И я снова вернулся к мартенам и за прошлый год выдал почти тысячу тонн сверхплановой стали. Перевыполнил план и за первый квартал текущего года.

Высокая награда воодушевляет на новые трудовые подвиги. Ведь я солдат советской металлургии и буду стоять на боевом посту, пока есть силы.

Г. КИСЕЛЕВ, сталевар мартеновского цеха № 3.

С чувством глубокой благодарности

Нет слов, чтобы выразить свои возмущенные чувства по поводу высокой правительственной награды, которой удостоены старейшие металлурги нашего комбината. С чувством гордости я нахожусь в списке награжденных и свое имя. От всей души благодарю Советское правительство, так высоко оценившее труд советских металлургов.

В эти счастливые минуты у меня невольно появляется мысль: посмотрел бы мой отец, какой славой и почетом окружен его сын. Да, тяжелая доля досталась отцу, от которого я перенял профессию литейщика. 46 лет проработал он на капиталистов, кочуя от завода к заводу. Ценили его за золотые руки, а заболел и стал не нужен. Хозяева Сормвского завода, где работал отец почти 19 лет, не дали ни копейки даже на похороны старого высококвалифицированного литейщика. О нем вспомнили только лишь его товарищи, собрав из своего скудного заработка по под-

писному листу несколько десятков рублей на поддержание осиротевшей семьи. Вот какой наградой отличал капитализм труженику за его многолетнюю работу.

Совсем по иному обстоит дело в нашей Советской стране. Партия большевиков и Советское правительство проявляют неустанную отеческую заботу о тружениках социалистического производства.

Отвечая на величайшую заботу партии, правительства, я буду трудиться еще лучше на благо нашей Родины.

Я вместе со многими своими товарищами, удостоенными высокой награды, закладывал основу Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

Весь остаток своей трудовой жизни отдаю на выполнение великих сталинских планов дальнейшего расцвета нашей социалистической Родины, за торжество коммунизма.

А. КУРОЧКИН, старший мастер чугуно-литейного цеха.

Активные помощники мартеновцев

В цехе подготовки составов активную помощь в борьбе за металл оказывает мартеновцам комсомольско-молодежная бригада Федорова. Работая на дворе изложниц, она систематически перевыполняет план. Обработку простых составов бригада производит за 20—25 минут при норме 40 минут. Футерованные составы обрабаты-

ваются за час вместо положенных 1 час 30 минут по норме.

Комсомольско-молодежная бригада, как правило, выдает составы без брака. В бригаде отлично трудятся старший рабочий Губайдуллин, чистильщики Полузан, Стапун и старший звена каменщиков комсомолец Масликов.

Г. МАЛЕНКО,