

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 72 (6508)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 19 июня 1980 года
Цена 2 коп.



ГОД ЛЕНИНСКИЙ, ТРУД УДАРНЫЙ!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Обгоняя время

Соревнуясь за высокое качество, с опережением графика трудятся на вахте в честь Дня металлурга бригады цеха ремонта металлургического оборудования № 2. За прошедшую неделю они сократили график ремонта ряда агрегатов и механизмов прокатных цехов на 21 час.

На четыре часа раньше графика вступил в строй кран в пятом листопрокатном цехе. На выполнении задания отличилась бригада Г. В. Выкова.

Шесть часов выиграли на ремонте крана в третьем обжимном цехе слесари бригады А. Г. Туляка. Всего на ремонте кранов коллектив цеха сократил график на 12 часов.

Пять часов сэкономлено на ремонте различных агрегатов. Наиболее успешно потрудились бригады во главе с мастером В. И. Усатовым и исполняющим обязанности мастера А. Ф. Безруковым. На три часа раньше графика они закончили ремонт агрегата электроочистки № 2 в третьем листопрокатном

цехе и на час раньше вступили в работу агрегат резки № 1 во втором листопрокатном цехе. Эти же коллективы на четыре часа сократили время ремонта трехклетового стана в ЛПЦ № 2 и двухклетового стана в ЛПЦ № 3.

Н. ИЛЬИН,
председатель комитета профсоюза ЦРМО № 2.

Не подводят доменщиков

Коллектив паро-воздуходувной электростанции успешно соревнуется за выполнение обязательств по достоянной встрече Дня металлурга. В трудовом соперничестве все бригады стремятся выйти вперед. По итогам минувшей недели это удалось коллективу четвертой бригады котлотурбинного участка во главе с начальником смены Г. В. Каменевым. Машинисты котлов В. А. Зайцев, В. И. Янченко, машинист турбин Н. Е. Максиков и их товарищи по бригаде, выдерживая экономичные параметры работы оборудования, добиваются перевыполнения заданий по производству электроэнергии, пара и дутья для доменных печей.

Энергетики четвертой бригады стремятся закрепить свой успех.
А. ГРИГУРКО,
секретарь партбюро ЦВЭС.

Продукция сверх плана

Хорошо работают в июне коллективы участков огнеупорного производства, занятые выпуском прогрессивных видов продукции — люнкерита и теплоизоляционных плит. За 16 дней месяца руководимый Н. В. Крюковым коллектив участка теплоплит выполнил задание на 110 процентов, выпустив дополнительно 90 тонн плит для теплоизоляции стали в изложницах. Лучше других идут дела в первой бригаде этого участка, которую возглавляет мастер В. В. Шкабарь. Программу 16 дней месяца коллектив перекрывал на 19 процентов.

В люнкеритном отделении плановое задание 16 дней июня предусматривало производство 640 тонн люнкеритной смеси. Коллектив, руководимый мастером И. А. Бусевым, перевыполнил задание на 177 тонн продукции.

Б. КВЕКЗИЛЬБЕРГ,
начальник планового отдела огнеупорного производства.

ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ

Николай Михайлович Денисов, которого вы видите на этом снимке, работает машинистом экскаватора на рудообогатительных фабриках. Участник Великой Отечественной войны, кавалер ордена Отечественной войны I степени и многих медалей, Николай Михайлович и сейчас в первых рядах тружеников, показывающих образцы в работе. Коммунист Н. М. Денисов с честью носит высокое звание «Ветеран труда ММК», а портрет знатного труженика помещен на доску Почета комбината.

Фото. Т. УСИК.

Сегодня в номере:

Навстречу 50-летию ММК. 2-й этап социалистического соревнования. Быть рачительными хозяевами. Каждому по труду. Преимущественная бригадная работа. «Мое богатство — любимая работа, товарищи, семья», — говорит Г. П. Холотов. Будни молодежных интернатов. Яркий праздник. В городе и на комбинате. Что, где, когда

труда — 37 человек.

Вот только несколько примеров. В апреле 1979 года в цех пришел ученик слесаря по ремонту металлургического оборудования Н. И. Подолкин. Успешно закончил обучение по профессии под руководством опытного слесаря 5-го разряда А. А. Луговкина. После обучения Н. И. Подолкин был присвоен 4-й разряд. До конца года он освоил вторую профессию резчика горячего металла. За добросовестный высокопроизводительный труд в декабре 1979 года Н. И. Подолкину была объявлена благодарность.

В мае 1980 года закончил обучение по профессии слесаря по ремонту металлургического оборудования 29 нагревательщиков. Они с большим умением и сноровкой участвуют в ремонтах напольно-крышечных кранов, сократили продолжительность их ремонтов, что дает условно-годовую экономию 910 рублей.

И. КИВКАЛО,
начальник БТИЗ обжимного цеха № 2.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекорпоративный штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам прошедшей недели победителями признаны коллективы: мартеновского цеха № 1 (дополнительно к плану выплавлено 2 тысячи тонн стали); сортопрокатного цеха (отгружено сверх плана 832 тонны продукции); листопрокатного цеха № 2 (план отгрузки продукции перевыполнен на 2426 тонн); ЦРМО № 2 (план графиков ремонтов нагревательных устройств прокатных станов перекрыт на 2,6 процента); ЦРМП № 1 (на ремонте трех мартеновских печей сэкономлено 32 пече-часа); ПВЭС (план производства электроэнергии выполнен на 110 процентов); мебельного цеха (дополнительно к плану выпущено продукции на 1,5 тысячи рублей); локомотивного цеха ЖДТ (план ремонта локомотивов выполнен на 100 процентов). Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 2, мартеновских печей № 17 и 26, стан № 1 (на ремонте трех



КТО ТЯНЕТ НАЗАД

ЭКОНОМИИ ЭНЕРГОРЕСУРСОВ — ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ

Подведены итоги очередного этапа общественного смотря экономии топливно-энергетических ресурсов. Положение по комбинату за прошедшие пять месяцев выглядит следующим образом. К началу июня поступило 1762 предложения трудящихся по экономии электрической энергии и топлива. К реализации принято 1588 предложений, из которых 1233 уже реализованы. Это дает возможность сэкономить 54331 тонну условного топлива и свыше 7,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии. Реализация предложенных трудящихся позволит сэкономить более 1,1 миллиона кубометров технической и 17369 кубометров питьевой воды, более 908 тысяч кубометров сжатого воздуха и почти 834 тысячи кубометров кислорода, около 39 тысяч гигакалорий тепловой энергии и 100 кубометров дутья. В течение первых пяти месяцев года в смотре участвовали три процента работников комбината.

Если же посмотреть на результаты, достигнутые в ходе смотра с самого его начала, цифры экономии всех видов топливно-энергетических ресурсов окажутся в несколько раз выше. С начала смотра в нем принял участие каждый седьмой работник комбината.

Особенно успешно проводится работа по смотру в пятом листопрокатном цехе.

Здесь участие в смотре принимают почти 17 процентов работников. Хорошо идут дела в коллективах ЛПЦ № 6, кислородно-компрессорного производства, первого обжимного и первого цеха механизации. В этих коллективах быстро реализуются поданные предложения, своевременно поступают в общекорпоративную комиссию отчеты о проводимой работе. И активностью участников смотра не случайно здесь выше, чем в среднем по комбинату. Выше и потому, что на средний показатель не в лучшую сторону влияет деятельность смотровых комиссий таких цехов, как основной механический и фасонно-литейный, ЦЗЛ и цех металлоизделий, цехи благоустройства и ремонта металлургического оборудования № 2, железнодорожный транспорт. В этих цехах низка активность участников смотра, пассивны смотровые комиссии, по долгу рассматривающие поданные предложения.

Инертность значительного числа смотровых комиссий привела к тому, что в этом году результативность проводимого на комбинате смотра ниже, чем была год назад. Почти на 200 предложений подано меньше, реализовано на 350 предложений меньше, низка их эффективность. Ведь внедрение предложений, поданных в первый

(Окончание на 3-й стр.)

Подготовку кадров — на уровень требований производства

В нашем цехе накоплен определенный опыт работы по подготовке рабочих на производстве, имеются квалифицированные кадры преподавателей и инструкторов производственного обучения. При технической школе прокатных цехов нами оборудован кабинет нагрева металла, который ежегодно пополняется необходимыми наглядными пособиями. Ответственным за это является Л. Л. Фукс, мастер нагревательных колодцев.

Каждый вновь поступивший и не владеющий профессией рабочий распоряжением по цеху закрепляется за высококвалифицированным рабочим — инструктором производственного обучения. Проведение занятий по теории возлагается на инженерно-технических работников — консультантов теоретического обучения.

Теоретические занятия проводятся по утвержден-

ИЗ НАШЕГО ОПЫТА

ному графику в учебных классах технической школы с использованием наглядных пособий, с обязательным ведением обучающимися конспектов.

К подготовке кадров в качестве консультантов теоретического обучения привлекаются опытные инженеры и техники, прошедшие двухнедельные курсы по методике коммунистического воспитания и обучения трудящихся.

В 1979 году и в первом полугодии 1980 года к преподавательской деятельности привлекались шесть человек.

Наставниками — инструкторами производственного обучения в тот же период привлекались также шесть высококвалифицированных рабочих, имеющих общее образование не ниже среднего, достаточный стаж по данной профессии (более пяти лет) и прошедших программу методического семинара.

Заместитель начальника цеха В. И. Погорелов ежемесячно по утвержденному графику вызывает на собеседование каждого обучающегося рабочего вместе с инструктором и консультантом для проверки качества профессиональной подготовки рабочего, правильного и своевременного заполнения учебной документации, соблюдения установленных сроков обучения, своевременного проведения квалификационного экзамена. Замечания по проверке отражаются в учебной документации.

К контролю за обучением привлекается цеховой организатор учебы.

В 1979 году в цехе было обучено: новых рабочих — 2 человека, на производственно-технических курсах — 61, освоили вторую профессию — 49, обучено на курсах целевого назначения — 27, изучили передовой опыт работы в школах передовых методов