Магнитогорский

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 24 (6916) Газета выходит с 5 мая 1935 года ЧЕТВЕРГ, 24 февраля 1983 года Цена 2 коп.

Решающему четкий ритм работы каждого!

BECTH N3 LIEXOB

Весомые успехи

К 23 февраля коллективом цеха ремонта металлургического оборудования № 2 проведены ударные работы по ремонту обжимного цеха № 3, стана среднего листа.

Особенно большой вклад внесли станочники неха в выполнение ремонта стана 250 № 2 проволочно-штрипсового цеха. Много изготовлено деталей для роликов трайбоанпаратов. В настоящее время цех приступил к изготовлению деталей для прокатных ста-

Особых успехов в социалистическом соревновании добиваются станочбольшого токарного отделения Н. Богданов, А Кольцов, Н. Пургин, А. Яку-шев, В. Осипов, В. Глазков.

При сборке трайбоаппаратов, а также узлов для девятой доменной печи отлислесари-сборщики чились А. Малышев и Н. Колесни-

> Д. МАЛОФЕЕВ, начальник ПРБ ЦРМО № 2.

В счет с**бя**затель**ств**

Хороших трудовых успехов в феврале добивается коллектив аглоерационного цеха № 2 На сверхплановом счету коллектива свыше 1600 тонн продукции высокого качества.

Лучших успехов в социалистическом соревно-вании за качество продукции и стабильность выполнения государственного плана добивается коллектив бригады № 3 под руководством начальника смены В. А. Власова. Сверх-плановый счет бригады за неделю составил 553 тонны продукции стопроцентного

Лидируют в соревновании среди коллектива бригалы старший агломератчик Ю. А. Шапков, дозировщик А. И. Данчук.

> Г. БЕЛАН, экономист аглоцеха № 2.



на ремонте домны № 9

СОГЛАСНО

З АКАНЧИВАЕТСЯ демонтаж на девятой домне. На всех участках работы ведутся согласно графику. К 22 часам 22 февраля участники ремонта закончили выгребку «останков» печи: дошли до самой

— Уж коли до пенька дошли вовремя, то и дальше все должно пойти в - говорит председатель комитета профсоюза доменного цеха Васи-Алексеевич Катаев.

ся много сил прикладывать к тому, чтобы обеспечить рементников опнеупорами На одном из последних рапортов удээровцы второго управдения пожаловались на несвоевременную по-ставку конструкций. Представитель управления главнего механика предвариструкции готовы. Когда же дело дошло до конкретного металла, оказалось, что готовы, но... не совсем. А в итоге получается, что доменщики не смогли обеспечить подачу на ремонтную площадку давным-давно изготовленных металлоконструкций.

Как участвуют в ремонте комсомольцы? Немало работы на площадке у электриков. Демонтаж, разборка и извлечение из старых аппаратов ценных деталей требуют не просто людей, но именно специалистов. Сводный отряд комсомольцев комбината освободил значительную группу электриков - профессионалов от дополнительной работы, взяв ее на себя. В резуль-

тате основное производство доменного цеха не осталось оголенным, и ремонтная операция была выполпена вовремя.

Всем участникам ремонтной «баталии» памятновыступление на кустовом партийном собрании электромонтажника первого монтажного участка управления № 1 Уралдомнаремонта Виктора Леонтьева, От имени своего коллекти-Техотделу цеха приходит- ва он предложил бороться за то, чтобы завершить ремонт на 32 часа раньше металлоконструкциями, прафика, Коллектив участка прилагает все силы к тому, чтобы не тому, чтобы не уронить честь инициаторов. По итогам соцсоревнования за 21 февраля они признаны победителями и получили переходящий вымпел. Особенотличился коллектив участка, возглавляемыи Н. Н. Кожуриным. После взрыва им пришлось пневмомолотками «обработать» огромные глыбы огнеупоров, спекшиеся в монолит. И с этой задачей они справились успешно.

> В лидеры соревнования вновь вышел коллектив ремонтно-строительного цеха. О каждой из бригад трудно сказать, где конкретно она работает. Только что бригада Н. И. Новикова монтировала леса в подбункерной зоне, а через час она уже занята на литей-ном дворе. То же можно сказать и о звеньях В. А. Новолокова и В. Н. Маринина. Но где бы они ни работали, они всегда выкладываются, что называется, на полную катушку.

> > н. якшин.

Коллектив стана 250 № 2 проволочно - штрипсового цеха продолжает освоение нового оборудования, установленного на стане во время его реконструкции.

Лучших показателей по производству сверхплановой продукции добивается коллектив бригады, руководимой А. М. Алексеевым.

На снимке: передовые труженики бригады № 1 оператор И. Г. Камалеев, нагревальщик В. В. Дереев. старший вальцовщик А. И. Жук, оператор В. Н. Мартынов.

Фото Н. НЕСТЕРЕНКО.

Сегодня в номере:

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ НА РЕМОНТЕ ДОМ-НЫ
- ЗА ЧИСТОТУ ВОЗ-ДУШНОГО БАССЕЙ-НА
- ♦ ПОД КОНТРОЛЬ MACC

Общекомбинатский штаб социалистического сорев нования сообщает

По итогам минувшей недели победителями призна ны коллективы:

аглоцеха № 2 (план выполнен на 102,2 процента); мартеновского цеха № 1 (еверх плана 4430 тонн стали); ЛПЦ № 4 (отгружено дополнительно тонн продукции); лиц № 7 (дополнительно отгружено 940 тони металла); цеха подготовки соста-(график подачи слитков выполнен на 99,5 процента при плане 99 процентов); **ЦРМО №** 2 (план выполнен на 102,1 процента); на 300 № 3 и слябинга.

паросилового цеха выполнен на 102 процента): мебельного цеха (перевы полнен план по выпуску мебели на 10,6 процента) локомотивного цеха (план по ремонту локомотивов выполнен на 106,2 процен-

Среди коллективов агре гатов победителями при знаны коллективы доменной печи № 2, мартеновских печей № 4, 25, 31, ста-

Ни одна отрасль народного хозяйства не может работать и развиваться без металла. И потому понятна большая забота партии и правительства о дальнейшем увеличении выпуска и повышении качества продукции черной металлургии.

В этой ключевой отрасли индустрии выросла целая плеяда мастеров своего дела, которыми по праву гордится страна. Среди них дважды Герой Социалистического Труда, сталевар «Азовстали» Г. Горбань, ма-шинист экскаватора Центрального ГОКа в Кривом Ро-ге П. Гиль, лауреат Государственной премни СССР, старший вальцовщик Карагандинского металлургического комбината С. Дрожжин и многие другие. Их опыт представляет большую ценность.

Вместе с тем в последние годы многие коллективы металлургов замедлили свой шаг вперед, а некоторые и вовсе сдали завоеванные позиции. «И в прошлом, и в этом году эта отрасль не справляется с плановыми - стмечал на ноябрьском (1982 г.) Пленуме ЦК КПСС товарищ Ю. В. Андронов. — Народному хозяйству педодано несколько миллионов тони прока-

Анализ состояния дел на местах показал, что отставание отрасли явилось следствием серьезных недостатков в руководстве предприятиями и промышленными объединениями со стороны прежде всего штаба отрасли — коллегии министерств. Снизилась исполнительская дисциплина, организаторская работа на местах. Участились аварий, простои агрегатов. Только в прошлом году по этой причине потеряны сотпи тысяч тони чугуна, стали и проката.

Медленно решаются также вопросы технического перевооружения и обновления металлургических агре-гатов. Унор делается в основном на строительство новых объектов, а не на реконструкцию и модернизацию действующих предприятий. В итоге наращивание мощностей затягивается на годы. Была допущена и значительная несбалансированность между отдельными переделами, отстали коксохимическое и горнорудное производства. Минчермет СССР сделало серьезные выводы из критики на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС. Принимаются меры для устранения допущенных недостатков в управлении отраслью, каждым ее предприятием, повышения дисциплины на всех уровнях.

О путях улучшения работы шел заинтересованный разговор на собраниях, в коллективах многих заводов, горно-обогатительных комбинатов, где обсуждалось опубликованное в «Правде» письмо донецких металлургов «Судьба плана— в наших руках». Их призыв— крепить порядок на производстве, повышать исполнительскую дисциплину, быстрее внедрять достижения науки и техники - находит широкую поддержку. Партийным и профсоюзным организациям необходимо взять под контроль намеченные мероприятия, быстрее добиться, чтобы каждое из них дало реальную отдачу.

Возможности работать лучше в черной металлургии есть. И это подтверждают итоги января. По сравнению с тем же месяцем прошлого года производство стали (Окончание на 2-й стр.)

МЕТАЛЛУРГОВ

На Кузпенком металлургическом комбинате проведена механизация процесса рифления прокатных валков в клетях заготовочного стана 900 и блюминга 1100.

Спроектирована и изготовлена переносная установка для рифления прокатных валков в клетях заготовочного стана 900 и блюминга 1100, состоящая накатной головки и M3 монтажной шланги. Накатная головка выполнена с пневмо-гидроусилителем спабжена накатными и фиксирующими роликами. Монтажная шланга в передней части имеет приспособление для соединения с хвостовиком накатной головки, в задней противовес. В средней ее

выполнены крюки части для навески с помощью чалочного приспособления на крюк электромостового кра-

Рифление рабочей поверхности валков достигается внедрением зубьев накатных головок в тело валков. Необходимое усилие обеспечивается пневмо-гидроусилителем, в процессе работы которого головки сближаются.

На Енакиевском металлургическом заводе разработан ряд мероприятий с пелью повышения температуры доменного дутья. Так, на доменной печи № 4 был предложен и внедрен сме-

шанный режим работы бловоздухонапревателей, предусматривающий одновременную работу двух аппаратов в начале и в конце периода дутья. Температура дутья была повышена на 20°С. В ходе работы на воздухонагревателе № 2 доменной печи № 1 был осуществлен наддув вентилятора горелки осевым вентилятором ВМ-5, что позволило увеличить тепловую мощность воздухонагревателя на 30 процентов и повысить температуру дутья. Выполнение футеровки высокотемпературной воздухонагревателей кремнеземистого кирпича и отопление их природным газом поэволило довести температуру дутья на доменной печи № 1 до 1150°С. газом позволило

OHTH.