

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Имя старшего мастера второго мартеновского цеха Героя Социалистического Труда Ивана Андреевича Дмитриева хорошо известно на комбинате. Этот человек славится не только как умелый организатор производства, новатор и рационализатор, но и как чуткий, большой души воспитатель. Десятки специалистов вырастил Дмитриев. Многие из них сейчас работают во втором мартеновском рядом со своим наставником. Это сталевары Анатолий Глазков и Алексей Шаров, мастер производства Михаил Ладыгин и другие.

Несмотря на занятость, Иван Дмитриевич ведет большую общественную работу: является членом партийного бюро и председателем товарищеского суда.

НА СНИМКЕ: И. А. Дмитриев.

Фото В. Васильева.

УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ

СПОХВАТИЛИСЬ

Считанные дни остались до начала учебного года в вечерних учебных заведениях. Коллективы многих цехов успешно справились с наметченными планами по набору учащихся. Особенно хорошо поработали в этом направлении коллективы цехов: доменного, мебельного, механической, ремонта металлургического оборудования №№ 1 и 2, мартеновского № 1. Завершена или близится к концу эта важная работа и в других коллективах.

На первый взгляд дела обстоят как будто бы неплохо. Но вызывает тревогу положение, которое создается в таких больших коллективах, как коксохимическое, огнеупорное, горно-обогатительное, производственное, управления коммунального хозяйства, железнодорожного транспорта, автотранспортный, третий мартеновский и другие цехи.

На очередном заседании общекомбинатской комиссии по набору трудящихся в вечерние учебные заведения

(председатель — заместитель директора комбината Ф. И. Пивоваров) были заслушаны руководители железнодорожного транспорта, управления коммунального хозяйства, цехов металлоконструкций и водоснабжения.

К примеру, в железнодорожном транспорте 232 трудящихся в возрасте до 30 лет не имеют среднего образования. В этом году в школы рабочей молодежи предусмотрено направить 85 человек. 53 рабочим дали направления в ШРМ и на этом пока остановились.

Какие же меры приняты руководством ЖДТ? Буквально в последние дни вопрос учебы ежедневно обсуждается на рапортах. Но возникает вопрос: почему такие серьезные дела решаются накануне учебного года?

Подобная картина и в управлении коммунального хозяйства, цехе водоснабжения, цехе металлоконструкций.

Л. МИХАЙЛОВА.

Отвечая требованиям

ДНЯ

8 августа вышло постановление ЦК ВЛКСМ «О проведении отчетов и выборов в комсомольских организациях страны». Особенность начавшейся кампании состоит в том, что она проходит накануне выдающегося в жизни страны события — XXV съезда КПСС.

В нашем цехе отчеты и выборы в первичных комсомольских группах уже подходят к концу. Думается, что новые комсомольские вожаки оправдают доверие товарищей. Вот Владимир Погорелов, слесарь машинного участка. Он пришел в цех после армии. Серьезный, вдумчивый парень. Без

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ
В КОМСОМОЛЕ

него не обходится ни одно общественное мероприятие. И на рабочем месте он показал себя с лучшей стороны. Товарищи его решили, что будет он группкомсоргом.

Надо отметить, что совсем недавно мы обменялись комсомольскими документами. И это наложило свой отпечаток на всю кампанию отчетов и выборов. Ребята без обиняков выступали на собраниях. В частности говорили комсомольцы о том, что мало проводится в цехе бесед и лекций о международном положении. Это принято к сведению. Собрали бюро ВЛКСМ совместно с пар-

тийным бюро цеха и постановили активизировать работу цехового лектория.

Сейчас комсомольская организация нашего цеха готовится к достойной встрече XXV съезда КПСС. Все комсомольцы пересмотрели свои личные планы, взяли повышенные обязательства.

Коллектив нашего цеха успешно справился с производственным планом за 7 месяцев этого года и занял первое место в социалистическом соревновании среди цехов управления главного энергетика.

В. ПАВЛЮЧЕНКО,
секретарь комсомольской организации паровозостроительного электростанции.

СОВЕЩАНИЕ СМЕЖНИКОВ

НЕ В ПОЛНУЮ СИЛУ

Работа смежников технологической цепочки «первый мартеновский цех — обжимный цех № 2 — ЛПЦ-4 — ЛПЦ № 5» во втором квартале была неудовлетворительной. Хотя первый мартеновский цех обеспечивал выплавку тысяч тонн стали сверх планового задания, последующие звенья вышеназванной цепи работали неважно.

Конечно, и перед мартеновцами стоит еще ряд проблем. Бывает, в слитках появляются скрапаны, разрывы, как это случилось 13 августа с 16 слитками плавки № 301885. Сталеплавыщики пока не обеспечивают полностью прокатчиков марками спокойных и полуспокойных сталей.

Но, в основном, задержка потока металла происходит на слябинге. Обжимщики утратили высокий темп производства первого квартала. На конец июля долг здесь составил 20 тысяч тонн заготовки и еще более возрос в августе. Увеличился брак, неспранзит.

Тревожное положение сложилось на складе заготовок.

Сейчас там находится 30 тысяч тонн металла. Доходит до того, что некуда складировать новую заготовку, — заметил начальник слябинга Кудимов.

В свою очередь, мастер листопрокатного цеха № 4 привел такой пример. В начале месяца листопрокатчикам выпала необходимость разыскать 700 тонн одной из марок сталей. Однако из-за беспорядка в складировании ее не могли найти.

Завершающее звено технологической цепочки — листопрокатный цех № 5. Для ритмичной работы этого коллектива важна слаженность со смежниками. Однако не

всегда она достигается. Много нареканий от листопрокатчиков пятого цеха к смежникам из-за подачи негабаритного металла. 4 августа (замечание бригадира склада ЛПЦ Коробейникова) было получено 115 тонн зауженной ленты. И вместо 40 минут на прокатку затрачено два с половиной часа. Плохо и то, что металл, не соответствующий требованиям ЛПЦ № 5, лежит на складе по семь и более суток. К примеру, в августе его набралось 500 тонн.

Все это свидетельствует о том, что у коллективов смежников много нерешенных проблем. И решать их необходимо в самое ближайшее время. А пока... Пока хочется напомнить цифры невыполнения заказов каждым из цехов. Коллектив слябинга недодал 11000 тонн по заказам. По вине смежников в ЛПЦ № 5 забраковано 11200 тонн продукции, на 39000 тонн не выполнил заказы коллектив ЛПЦ № 4. Все недочеты смежников отзываются на производстве ЛПЦ № 5. Здесь не выполнено заказов по вине коллектива слябинга на 5400 тонн, по вине ЛПЦ № 4 — 2100 тонн.

Таковы цифры... А возможности для выполнения заказов, судя по хорошей работе мартеновцев, были... Но они сорваны в результате того, что коллективы ЛПЦ № 4, обжимного цеха № 2 не обеспечивали «зеленую улицу» металлу. Совещание обратило внимание на неудовлетворительную работу этих коллективов.

Победителем в социалистическом соревновании смежников решено не признавать никого, так как дела оставляют желать лучшего.

К. ИВАНОВ.

РАЗВИТИЕ экономики страны идет такими высокими темпами, ежегодно в обороте находятся и вовлекаются в оборот такие громадные суммы государственных средств, выпускается такое огромное количество продукции, что иногда значение малых величин, их вес принимается и с ними обращаются как с ничтожно малыми величинами, которыми можно пренебречь.

Экономика такого пренебрежения не терпит и с теми, кто «невнежливо» обращается с ее законами, обходится весьма строго. В самом деле, много ли значат сами по себе процент, минута, копейка, когда каждый год нынешней пятилетки прибавлял к дополнительному производству стали пять миллионов тонн, когда только в первом полугодии 1975 года за счет государственных капитальных вложений введены основные фонды стоимостью 22 миллиарда рублей, когда численность рабочих и служащих в народном хозяйстве в среднем увеличилась на 2,5 миллиона человек, а выплаты и льготы, получаемые населением из общественных фондов потребления, составили около 42 миллиардов рублей и т. д. и т. п.

Стоит ли на этом фоне громадных цифр говорить о малых величинах? Но посмотрите на них в каком-либо соотношении и вы увидите, что за экономию этих величин, за их максимальное использование стоит бороться. Та же копейка. Не каждый нагнется, чтобы поднять ее с полу, хотя «копейка — рубль бережет». Если это каса-

ется какой-либо личности в отдельности или ее собственных средств, то это еще куда ни шло. Хуже, когда копейкой пренебрегают в масштабах предприятия или в масштабах страны. Ведь повышение фондоотдачи в целом по промышленности лишь на одну копейку с рубля производственных фондов приносит сейчас экономике капитальных вложений в размере трех миллиардов рублей. Это составляет пятую часть средств государства, предприятий и населения, вкладываемых за год в жилищное строительство.

Если на нашем комбинате удельные затраты на рубль товарной продукции уменьшить только на копейку, то можно снизить себестоимость продукции на 15 миллионов рублей в год! А на эти сэкономленные деньги можно дополнительно выработать: в доменном цехе — свыше 300 тысяч тонн чулуна; в мартеновских цехах — около 270 тысяч тонн стали, в прокатном переделе — 180 тысяч тонн проката. Отпустив этот прокат потребителям, мы получили бы дополнительно 21 миллион рублей реализации и 3,5 (минимум!) миллиона рублей прибыли. Вот вам и копейка!

К сожалению, анализ показывает, что за годы девятой пятилетки собственные затраты (за вычетом затрат на привозное сырье) на рубль товарной продукции имеют тенденцию к росту. Против 1970 года они возросли на 0,41 копейки или на 0,75 процента. Рост этот произошел за счет увеличения расходов по переделу, которые нахо-

МАЛЫЕ ВЕЛИЧИНЫ

дятся в очень тесной зависимости от технического уровня цехов, производительности труда и степени организации производства. Если в 1970 году расходы по переделу составляли на рубль товарной продукции 24,2 копейки, то в 1974 году они поднялись до 25,3 копейки, т. е. увеличились на 4,5 процента.

Это много, если учесть что расходы по переделу составляют 36 процентов всей себестоимости продукции. В 1975 году увеличились расходы по переделу на аглофабриках, в доменном цехе, на двухванных сталеплавильных печах, на обжимных станах.

Магнитогорский металлургический комбинат — предприятие с самыми низкими в отрасли затратами на рубль товарной продукции. В первом квартале текущего года они составляли по комбинату 72,65 копейки, в целом по отрасли — 85,48 копейки. И это — не отвлеченная величина. Сумма получаемой предприятием прибыли прямо зависит от суммы затрат на производство продукции. При затратах на рубль товарной продукции в 1974 году 69,79 копейки комбинат получил с каждого рубля реализованной товарной продукции по 30,21 копейки прибыли, ибо прибыль есть разница между стоимостью реализованной продукции и затратами на ее производство.

План по прибыли был перевы-

полнен на 0,9 процента, а расчетная рентабельность составила 21 процент, на 0,1 процента выше плановой. Благодаря этому, комбинату было дополнительно начислено в фонд материального поощрения 17 тысяч рублей, а в фонд развития производства — 33 тысячи рублей. Если бы мы снизили затраты на рубль товарной продукции на одну копейку и получили бы дополнительно 3,5 миллиона рублей прибыли, то в фонд материального поощрения было бы начислено на 51 тысячу рублей больше, а в фонд развития производства — на 29 тысяч рублей. А увеличение фондов материального поощрения это — рост благосостояния каждого трудящегося комбината и его семьи.

Борьба за укрепление трудовой дисциплины и рациональное использование каждой рабочей минуты — это борьба за повышение эффективности производства. На XXIV съезде КПСС подчеркивалось, что экстенсивные факторы роста народного хозяйства становятся все более ограниченными. По сравнению с прошлой пятилеткой сокращаются и возможности привлечения дополнительной рабочей силы. Не беспредельны и темпы роста капитальных вложений. Значит, успеха в решении задач пятилетки можно добиться путем интенсификации производства, повышения производительности труда.

Важнейшим фактором этого становится максимальная отдача от затраченного рабочего времени. Ведь сегодня в стране за одну минуту производится: 228 тонн стали, 1,3 миллиона киловатт-часов электроэнергии, 707 тонн цемента, свыше 1200 тонн угля, 18000 квадратных метров готовых тканей, 70 экземпляров различных часов, 11 телевизоров, 3 новых автомобиля, 9 холодильников, 1280 пар обуви, 200 квадратных метров жилой площади.

Являясь крупнейшим промышленным комплексом страны, наш комбинат каждую минуту (в среднем) выпускает 21 тонну чулуна, 29 тонн стали, 22 тонны проката, 25 тонн агломерата, 14 тонн кокса.

Таков вес одной минуты работы комбината. А в деньгах? Ежеминутно комбинат реализует продукцию на 3133 рубля и получает при этом около 900 рублей прибыли. Вполне понятно, что высокая цена одной минуты работы комбината требует бережного к ней отношения, ликвидации всяких непроизводительных простоев и потерь рабочего времени. Один процент потерь рабочего времени на комбинате — это недополучение продукции на 15 миллионов рублей. А если мы теряем только 4 минуты в смену в масштабах комбината — мы снижаем производительность труда на один процент. Это равносильно невыходу на работу около