

Качеству—особое внимание

В июле «Комсомольская правда» опубликовала статью «Магазин — витрина производства». В ней резкой критике подвергли наш цех металлической посуды за низкое качество продукции. Критика была верной.

Вскоре к нам приехали девушки-комсомолки из Челябинского универмага, которым приходится торговать нашей посудой. Они говорили, что им часто бывает стыдно продавать посуду, сделанную в нашем цехе. Краска лупится, эмаль отлетает, посуда некрасивая. А ведь сейчас идет большая борьба за качество, за то, чтобы все сделанное на советских заводах было замечательным, великолепным, красивым и прочным. Нам было неудобно перед челябинцами.

И тогда цеховой комитет комсомола решил повести решительную войну с браком, со вторым сортом. В цехе были созданы комсомольские патрули, которые тщательно стали проверять качество продукции. Сначала такой патруль был создан комсомольцами первой бригады эмальотделения, потом в древошерстной мастерской и в отделении скобяных изделий. Хорошо работают в составе патрулей Люся Рогова, Лида Бобылева. Запеваками этого доброго дела стали комсомолки первого эмальотделения Юлия Федорова, Гали Ефремова, Гали Леонидовна и Настя Пичаева. Эти девушки добились серьезного улучшения качества выпускаемой продукции.

Правда, надо признаться, что не сразу дело пошло на лад. Еще в июне бригада работала неровно.

Дойти до каждого трудящегося

Около полутора тысяч пропагандистов и агитаторов из числа передовых рабочих и специалистов нашего комбината ведут сейчас работу по разъяснению проекта Программы КПСС. Дойти до каждого трудящегося — такова задача пропагандистов и агитаторов.

В копровом цехе хорошо работают агитаторы кандидат в члены КПСС М. М. Курдюков и коммунисты мастера В. В. Титов и П. Ф. Клиев. До и после работы они собирают свои бригады и проводят читки и беседы с трудящимися о проекте Программы.

Ежедневные читки проводятся во всех бригадах коксохимического, доменного, мартеновских и листопрокатных цехов комбината. Во втором мартеновском цехе особенно хорошо ведут работу молодой инженер т. Борисов, мастер по теплотехнике т. Кривичкий, машинист завалочной машины т. Подылин.

На общекомбинатском собрании секретарей цеховых партийных организаций партком комбината наметил конкретные мероприятия по широкой пропаганде проекта Программы КПСС. Для оказания помощи цеховым организациям в пропаганде этого важнейшего документа наших дней партком выделил 40 товарищей из числа партийного и хозяйственного актива комбината.

То 50—60 процентов первого сорта, то 15—20. Но усилиями комсомолок бригада выровняла работу. Сейчас этих резких выкатов в качественных показателях нет.

Да, первая бригада эмальотделения работает отлично. Лишь один раз, 24 июля бригада сработала плохо. А в остальное время — лучше всех бригад. Лучшее всех...

Радоваться? Нет, это досадно. Помимо одной бригады есть ведь еще три. Почему же смена, которой руководит член цехового бюро ВЛКСМ Никитин, может работать хорошо, а остальные не могут. Почему смены Ростова, Астафьева, Демина отстают? Особенно сильно отстает вторая и четвертая бригады. В чем тут дело?

Секрет не так трудно разгадать. В отстающих бригадах плохо работают комсомольские группы. В них нет и комсомольских патрулей. Тот же т. Никитин, который хорошо работает в своей бригаде, ничего не делал для подъема борьбы за качество в других бригадах. А ведь он ответственный за производственный сектор. На одном из заседаний

цехового бюро т. Никитин подвергся резкой критике, получил замечание и от партийной организации цеха.

Наученные этим горьким опытом, мы решили, что все группкомсорги будут вести специальные дневники бригады, в которых будут записывать замечания и предложения, направленные на улучшение качества выпускаемой продукции. Все замечания и предложения будем стараться немедленно внедрять в жизнь производства. Во многих группах такие дневники уже ведутся.

Кроме этого, мы послали письмо комсомольцам Челябинского универмага. Мы хотим установить с ними тесный контакт, чтобы знать, какие замечания есть к нам, какие отзывы о нашей продукции дают покупатели.

Все это должно способствовать улучшению качества продукции.

В. ЯКОВЛЕВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
цеха металлоизделий.



В кусте мартена успешен и орудит токарь В. Сухнев. Ежедневно он выполняет с о. о. норму на 140—150 процентов в. Тов. Сухнев — активный общественник. Он является физоргом цеха.

На снимке: В. Сухнев.

Фото
Е. Карпова.



Итоги выполнения производственного плана за июль 1961 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	97,6	101,1	96,3	Руда	100,8	97,8	101,7	Агломерат	98,7	101,4	98,5
Сталь	93,2	100,4	95,7	Кокс	99,6	100,4	100,5	Огнеупоры	84,9	101,9	101,4
Прокат	90,6	102,4	93,9								

Итоги выполнения производственного плана за июль 1961 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Мартеновский цех № 2	95,8	Мартеновский цех № 1	100,4	Мартеновский цех № 1	93,2
Мартеновский цех № 3	99,5	Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновский цех № 2	100,2
Обжимной цех	97	Обжимной цех	96,5	Обжимной цех	91,2
Копровый	113,6	Копровый	101,8	Копровый	105,2
ЖДТ	102,1	ЖДТ	101,8		
Доменная печь № 2	100,6	Доменная печь № 1	95,5		
Доменная печь № 3	100,3	Доменная печь № 3	103,4		
Мартеновская печь № 2	89,2	Мартеновская печь № 2	102,4		
Мартеновская печь № 3	98,6	Мартеновская печь № 3	104,1		
Мартеновская печь № 12	90	Мартеновская печь № 10	97,2		
Мартеновская печь № 13	102,8	Мартеновская печь № 7	105,4		
Мартеновская печь № 19	100	Мартеновская печь № 15	102,2		
Мартеновская печь № 22	110,8	Мартеновская печь № 8	101,1		
Среднелистовой стан	100,8	Листопрокатный цех	102,2		
Стан «500»	98,9	Среднесортный цех	103,1		



ВАГОНЫ-ВЕЛИКАНЫ

Уральские вагоностроители неэгерично борются за создание лучшей в мире продукции. Сейчас ими создан вагон-великан грузоподъемностью в 100 тонн. Его кузов впервые сделан из алюминиевого сплава и поэтому на полторы тонны легче обычного.

Это для мартеновцев

Бригада инженеров отдела реконструкции института «Проект-стальконструкция» ведет разработку проекта модернизации кранового хозяйства второго и третьего мартеновских цехов. Для третьего цеха разработка проекта закончилась.

Различные краны по этому проекту усиливаются настолько, что смогут поднимать ковши на 20 тонн тяжелее, чем сейчас. Это приведет к тому, что большегрузные печи смогут выдавать на каждую плавку на 40 тонн больше стали, а малые до 20 тонн.

Одновременно в цехе будут введены в действие легкие консольные краны, которые заменят тяжелые краны на вспомогательных работах.

Проект реконструкции кранового хозяйства, — рассказал нашему корреспонденту главный инженер проекта Карл Теннисович Тугер, — составлен таким образом, чтобы все работы можно было проводить, не останавливая цех, на ходу. Для этого мы будем

пользоваться плановыми ремонтами печей и оборудования. Предстоит большая работа. Надо заменить балки 10 мм по ряду «А», провести реставрацию деформированных колонн и подкрановых балок, для консольных кранов пути делать предстоит заново.

Вся эта работа проводится в соответствии со специальным постановлением Совета Министров СССР. Десять мартеновских цехов в стране будут реконструировать свои краны. В том числе два на нашем комбинате.

Реконструкция кранового хозяйства в третьем цехе должна закончиться в этом году. К работе над модернизацией кранов второго цеха приступят в следующем году.

Большую работу предстоит проделать отделу главного механика и его цехам, особенно котельно-ремонтному цеху.

С проведением реконструкции кранов мартеновцы нашего комбината смогут значительно увеличить производство стали.

Мы идем к коммунизму

Наш советский народ переживает сейчас счастливейшие дни в своей истории. Опубликованный в печати проект Программы Коммунистической партии Советского Союза, который сейчас обсуждается трудящимися, вдохновляет всех советских людей на новые трудовые подвиги во славу Родины. Мы, советские люди, гордимся тем, что идем в авангарде всего свобододобивного человечества в его борьбе за свое счастье. Этого счастья мы уже достигли под руководством родной и мудрой Ленинской партии.

Коммунистическая партия Советского Союза торжественно провозглашает, что еще нынешнее поколение советских людей будет жить при коммунизме. В эти дни всенародного ликования хочется работать с умноженной энергией, давать больше металла Родине, своим упорным трудом приблизить торжество коммунизма. Наша вторая бригада стана «300» № 3 сортопрокатного цеха в прошлом месяце сработала лучше всех на стане, значительно перевыполнила производственный план и свои обязательства в социалистическом соревновании.

Вышли мы победителями и в соревновании со второй бригадой стана «300» № 1, который носит высокое и почетное звание «Стан коммунистического труда». В августе наш дружный коллектив работает еще успешней, вдохновляемый на такой труд великими задачами коммунистического строительства, отраженными в проекте Программы Коммунистической партии Советского Союза.

Руководитель нашей бригады, прославленный металлург, лауреат Сталинской премии Георгий Васильевич Арцыбашев уверенно ведет коллектив от одной трудовой победы к другой. Большую работу проводит в бригаде и партгруппор, посадчик металла на нагревательных печах Алексей Швидко. Он систематически проводит беседы с товарищами на различные темы, разъясняя и внешнюю и внутреннюю политику Коммунистической партии, членом которой он состоит уже многие годы, рассказывает о событиях в нашей стране, в других социалистических государствах, в странах лагеря капитализма. Особенно много бесед Алексей Швидко проводит среди коллектива нагревательных печей, где он непосредственно работает.

Как коммунист и партгруппор, т. Швидко показывает хороший пример в труде, всегда перевыполняет нормы выработки. Следуя его благородному примеру, хорошо трудятся все сварщики, их подручные, а также рабочие других профессий.

На наших печах особенно умело работает сварщик Александр Иванович Сахаров. Это настоящий мастер своего дела. У него не пропадает даром ни одной минуты драгоценного рабочего времени.

Сейчас, отвечая на призыв партии Ленина трудиться еще самоотверженней, чтобы приблизить светлое будущее всего человечества — коммунизм, коллектив нашей бригады встал на трудовую вахту в честь XXII съезда КПСС и полон решимости прийти ко дню открытия съезда с небывалыми трудовыми подарками.

С. ГУТАРОВ,
старший сварщик второй
бригады стана «300» № 3
сортопрокатного цеха.

ВАГОНЫ-ВЕЛИКАНЫ

Уральские вагоностроители энергично борются за создание лучшей в мире продукции. Сейчас ими создан вагон-великан грузоподъемностью в 100 тонн. Его кузов впервые сделан из алюминевого сплава и поэтому на полторы тонны легче обычного.