

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома металлургов и зам.дирекции
Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина

Цена 5 копеек

№ 15
АПРЕЛЯ
1936 г.

ВЫДАВАТЬ ПЛАВКИ ТОЧНО ПО ГРАФИКУ

Обращение стахановцев
обжимного цеха
к стахановцам мартена

Товарищи стахановцы мартеновского цеха! Как вы видите, наш цех работает плохо. Мы изо дня в день не выполняем плана.

Основная вина в этом ложится на нас, но некоторую долю вины несем и вы.

Вы должны нам подавать плавки точно по графику. Этого как раз нет. Плавка должна прибывать через час, вы же иногда подаете ее через 3 часа и больше.

12 апреля вы нам плаву не подавали с 5 часов утра до 8 часов утра и с 5 часов 40 минут до 13 часов. За эти часы мы прокатали 105 слитков, а вы нам подали только 50. Иногда бывает наоборот, вы нам подаете одну плавку за другой, скапливается большое количество слитков, блюминг не успевает их обжимать, и они стынут.

Наш лучший стахановец-оператор тов. Черныш на сменно-встречном вагоне:

— Если мне будет подано требуемое количество слитков, то я их прокатаю все. План будет не только выполнен, но и перевыполнен.

Своего слова тов. Черныш не может сдержать лишь потому, что он не получает нужного количества слитков.

Когда вы принимали вы и мартеновцев за вами Держинского, вы обещали выпускать плавки точно по графику. Своего слова вы не выполняете, вы тормозите и срываете нашу работу.

Товарищи стахановцы мартеновского цеха! Мы обращаем к вам с призывом работать обдуманно, работать по графику. Вы должны развернуть в цехе социалистическое соревнование, драться за график.

По поручению рабочих и ИТР обжимного цеха:
ЧЕРНЫШ, ТИЩЕНКО,
ПУЧКОВ, САВЛЫВ.

— Месяц стахановской учебы

Серьезные успехи металлургов.

Металлурги показывают пример того, как надо осваивать стахановские методы работы. Соревнование металлургов в месяц стахановской учебы поднялось на еще большую высоту, и результаты налицо.

Достаточно сравнить теперешнюю работу металлургов с их работой в 1935 году (а они тогда работали тоже неплохо), чтобы увидеть, какой широкой поступью они идут вперед. Вот несколько цифр.

СРЕДНЕСУТОЧНАЯ ВЫПЛАВКА СТАЛИ (в натуре, в тысячах тонн)

1935 г.	Январь	Февр.	Март	1 пятидневка апреля	6 апр.	7 апр.
43,1	42,4	42,4	44,3	45,6	46,7	46,4

КОЭФИЦИЕНТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЪЕМА ДОМЕН 1936 г.

	1935 г.	1 мая апреля	6 апреля	7 апреля	8 апреля
Объединение «Сталь»	1,17	0,98	1,00	0,99	0,96
Заводы:					
И. М. Кирова	0,94	0,85	0,85	0,83	0,77
И. М. Держинского	1,15	0,87	0,91	0,89	0,85
Магнитогорский	1,14	0,96	0,94	0,94	0,98
Б. Звонецкий	1,09	0,84	0,86	0,88	0,91
Сталинский (Д. Васс)	1,10	0,94	0,99	0,90	0,98
И. М. Петровского	1,07	0,98	1,00	1,03	1,00
Евразийский	1,18	1,04	1,04	1,13	1,01
З. Порожский	1,07	1,00	0,99	0,95	0,97
Криворожский	1,26	1,05	1,10	1,03	1,18
Азовсталь	1,13	0,91	0,96	1,00	0,90

И когда наша металлургия еще не достигала такого высокого уровня производства. По стали металлурги уже близки к тому, чтобы реализовать поставленную задачу — достигнуть выплавки 51 тыс. т. стали в сутки. Нужно только улучшить коэффициент использования домен. До сих пор цеха на 8 дней апреля имеют коэффициент ниже единицы. Даже старые заводы, как Сталинский и Петровский, Евразийский, на своих старых доменных печах имеют коэффициент ниже единицы, или они

никак не того, чтобы перешагнуть этот рубеж.

Мы получили сообщение о том, что мартеновцы кузнеческого завода им. Сталина 8 апреля выплавляли 4,50 тонн стали — ни один мартеновский цех Союза не давал никогда еще такой большой выплавки. В этот день мартеновцы выполняли новую норму в среднем на 103 проц. Прекрасно работала третья мартеновская печь, сталевары которой выполняли новую норму на 150 проц., и тринадцатая печь — на 149 проц. Это — настоящие образцы стахановской работы!

Стахановцы стана „250“ готовятся к Первому мая

На стане „250“ проводится большая работа по подготовке к 1 мая. Первомайская комиссия, возглавляемая зам. начальника цеха т. Забужко, составила план и приступила к работе.

Б 1 мая цех будет приведен в образцовый порядок, в цехе будут развешены лозунги, плакаты, портреты вождей. В каждой бригаде намечено выпустить стеллаж, посвященную 1 мая. Организуются кружки: струнный, художественный. Также при цехе организуется кружок по разучиванию песен.

Красный уголок цеха после ремонта будет украшен плакатами, ло-

зунгами. На балконе среди рабочих и домохозяйек будут приведены беседы о значении 1 мая. Первомайская комиссия поручила т. Ласкову провести беседу о значении 1 мая среди рабочих на мосте. Часть рабочих готовится 1 мая выйти на демонстрацию в против газам.

Д 1 мая будут проверены во всех бригадах социалистические договоры.

В подготовке к 1 мая активно участвуют, обожив цеха. Настроение у коллектива рабочих стана „250“ бодрое, приподнятое.

ВАЛЕНТИНОВ.

Когда будет газированная вода?

В горячих цехах должна быть газированная вода. В обжимном цехе уже несколько месяцев нет этой воды. Работники цеха по быту Лапина о доставке газированной воды в цех не беспокоятся.

Администрация нашего цеха знает об этом, но никаких практических мер не принимает.

Рабочие второй бригады обжимного цеха требуют от треугольников цеха и Лапина в самый кратчайший срок доставить в цех газированную воду.

По поручению рабочих
профторг второй бригады
КАРПОВ.

Вчера на заводе

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ: план — 5175 т., выплавлено 4215 т., — 81,0 проц.
ПЕЧЬ № 1: выплавлено 1280 т., — 98,8 проц.
ПЕЧЬ № 2: выплавлено 1315 т., — 102,3 проц.
ПЕЧЬ № 3: выплавлено 715 т., — 59,8 проц.
ПЕЧЬ № 4: выплавлено 925 т., — 71,7 проц.
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ: план — 3850

т., выдано 3150 т., — 81,8 проц.
БЛЮМИНГ: план — 4167 т., обжат 509 слитков, 3310 т., — 79,4 проц.
СТАН „500“: план — 176 т., проката — 1830 т., — 104,0 проц.
СТАН „310“: план — 1020 т., проката — 56 т., — 49,5 проц.
СТАН „250“: план — 357 т., проката — 475 т., — 133,0 проц.
КОКСОВЫЙ ЦЕХ: план 462 печи, выдано 433 печи — 93,6 проц.



Цеховые „Крокодилы“ оказывают цеховым организациям большую помощь во внедрении стахановских методов работ. НА СНИЖКЕ: „Крокодилы“ в механическом цехе.
Фото М. Ивникова.

ДАЙТЕ ХОРОШИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Я работаю в котельном цехе автогенщиком. Перевыполняю нормы на 150—200 процентов. Можно еще больше выполнять норму, но у нас очень плохой автогенный инструмент.

Резали несколько раз прогорали, их снова заваривали, собирали из нескольких резакных частей, но они к работе непригодны.

Плохим инструментом, а в особенности лам, автогенщикам, работать невозможно. Редуктора у нас такие, которые нельзя ставить на ки-лограммный баллон, а у нас это делается. Редуктор рассчитан на 300 атмосфер, а в баллоне кислорода 150 атмосфер.

Заведующий снабжением Спиридонов не заботится, чтобы обеспечить стахановцев необходимым материалом и инструментом. Обычно в первой смене мало, но обеспечение фронта работ бывает больше простоя, тогда как во вторую смену людей оstarляют работать сверхурочно.

Сварщикам приходится не только свою работу выполнять, но и делать то, что должны делать вспомогательные рабочие (подноска баллонов, уборка листов и т. д.).

Руководители котельного должны понять, что так стахановцам не помогают.

СОРОКИН
(автогенщик).

Не загружены работой

Первые дни стахановского месяца показали полную неподготовленность руководителей дневного цеха. Садчики и выгрузчики работой полностью не загружены, работают без руля.

Рабочие горят желанием работать по-стахановски, но им не созданы необходимые условия для производительной работы. Мастер Гольц в период подготовки к стахановскому месяцу обещал рабочим очень много, но своих обещаний не выполнял, и рабочие остаются незагруженными работой.

И. ПАНЧЕНКО.

ДЕЛОВАЯ ПОДГОТОВКА К СЕМЕЮ ПРОФБИЛЕТОВ

С 18 апреля начинается на стане „250“ обмен профсоюзных билетов. Профсоюзная организация стана „250“ (профторг Дюба) по-настоящему готовится к этой большой политической кампании.

Путем массово-разъяснительной работы профсоюзная организация обидает полного охвата рабочих членством. Во всех бригадах проводятся собрания. Рабочие активно обсуждали вопрос об обмене билетов. В цехе напаны и развешены лозунги и плакаты.

Профсоюзное хозяйство приведено в надлежащий порядок. Все учетные карточки сверены. На членов союза составлен список. Выделены фотографии, который фотографирует всех рабочих. 20 человек неграмотных и малограмотных ознакомили учебной и регулярно приходят на занятия.

В цехе широко развевается социалистическое соревнование между бригадами и внутри бригад.

Стахановцы стана „250“ обдумывают новые нормы перекрыть. Каждый из бригад стремится в том, чтобы в стахановском месяце занять первое место по цеху и с переходящим красным знаменем выйти на первомайскую демонстрацию.

Весь коллектив рабочих стана „250“ на основе разностороннего социалистического соревнования ставит перед собой задачу — получение переходящего знамени комбината удерживать в своих руках.

В цехе множатся ряды стахановцев, перевыполняющих и выше нормы. Если в марте насчитывалось 83 стахановца, то на 12 апреля стахановцев насчитывается около 120 человек, которые систематически перевыполняют новые нормы.

Профсоюзная организация стана „250“ по-настоящему включилась в подготовку к обмену профсоюзных билетов.

В. САВЧЕНКО.

Когда закончится ремонт?

Начальник стана „300“ тов. Голубицкий и профторг тов. Соколов договорились с начальником коммунально-бытового управления (КБУ) тов. Л. кашеничем, чтобы он произвел ремонт барака № 6, где живут стахановцы.

КБУ этот барак отремонтировал, но качество ремонта безобразно скверное. В бараке около месяца нет света, нет радио.

Около барака лежат кучи мусора. Мы несколько раз обращались к коменданту Трусову и помощнику начальника КБУ тов. Букасову, чтобы она в самый кратчайший срок закончила ремонт барака, но они откладывают обещаниями.

Мы требуем, чтобы нам создали нормальные бытовые условия.

Стахановцы стана „300“:
АРИЮХИН, ЧЕБ. ТАРЕВ.
ТИРАСЕНКО.