

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 107 (4244)
Год издания
тридцать третий

ВТОРНИК,
5 сентября
1972 года

Цена 2 коп.

ОТГРУЖАЮТ ДОСРОЧНО

Отгрузка готовой продукции — венец всей работы листопрокатных цехов. От того, насколько быстро уйдет металл заказчикам, зависит, в конечном счете, выполнение плана. Это прекрасно понимают работники отделения от-

грузки третьего листопрокатного цеха. Так, 27 августа оператор-резчик первой бригады Ю. М. Игонькин увязал и упаковал за смену семьдесят две пачки жести, что составляет 327 процентов нормы. Немногом отстает от него Р. Х. Рахматулина. Она успела за смену сделать 250 процентов нормы, обработав пятьдесят пять пачек.

Г. ВЛАДИН.

ЗАВОД — СЕЛУ ПОМОЩЬ ПОДШЕФНЫМ

В начале июля восемнадцать механизаторов — работников железнодорожного транспорта — включились в уборочную страду в подшефном Карагайском

совхозе Верхнеуральского района. Часть из них работает в поле на комбайнах, тракторах. Остальные монтируют два бункера-накопителя и два зерноочистительных пункта.

В начале августа в подшефный совхоз отправилось еще сорок человек из цехов управления ЖДТ. Они работают на заготовке кормов, уборке зерна.

Б. МАЕВСКАЯ.



И. В. Дергач работает резчиком лома на южной скраперазделочной бае. Он ударник коммунистического труда. Звено, которым руководит И. В. Дергач, всегда перевыполняет сменные нормы выработки. За высокопроизводительную работу и умелую организацию труда в звене И. В. Дергач имеет благодарность от начальника цеха.

Фото Р. Ниязбаева.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Больше внимания механизации и автоматизации производства!
- Проверим ход социалистического соревнования в честь 50-летия образования СССР. Горнообогатительное производство
- По Стране Советов. Фотоинформация
- На темы морали. Человек — хозяин своей судьбы
- Учебный год начался...

АВТОМАТЫ — НА СЛУЖБУ МЕТАЛЛУРГАМ!

Автоматика в наступлении

Автоматизация производственных процессов является одним из важнейших направлений развития производительных сил современного общества.

Коллектив отдела по проектированию автоматизированных систем управления на предприятиях черной металлургии Государственного проектного института «Проектавтоматика» с одобрением воспринял Постановление ЦК партии «О ходе работы по автоматизации технологических процессов в черной металлургии».

Надо отметить, что автоматизацию управления производственными процессами в металлургической промышленности используют недостаточно, в то время как большинство этих процессов по своей природе хорошо поддается автоматизации. Особенно подготовленным для автоматического управления является доменный процесс ввиду его непрерывности, высокой степени механизации, большой оснащенности контрольно-измерительной аппаратурой. На настоящем этапе развития доменного производства его автоматизация необходима вследствие высокой производительности современных печей и постоянного усложнения технологического процесса. В этих условиях ручное управление становится весьма сложным, а неизбежные ошибки — как объективные, так и субъективные — вызывают существенные потери. Основным направлением в управ-

лении доменным процессом является автоматическое регулирование теплового состояния доменной печи.

При внедрении этих систем основным источником экономии является снижение расхода кокса и снижение условно-переменных расходов из-за некоторого повышения производительности печи. Снижение расхода кокса вызывается тем, что система теплового регулирования, позволяющая работать с меньшим запасом тепла в горне, устраняет пережог кокса на получение излишне нагретого чугуна. Постоянный контроль за процессами восстановления в шахте печи позволяет своевременно использовать образующиеся возможности экономии кокса вследствие развития косвенного восстановления. Регулирование теплового состояния позволяет стабилизировать химический состав и температуру выплаваемого чугуна.

Сейчас на доменной печи № 10 монтируется спроектированная инженерами нашего отдела система автоматического регулирования теплового состояния с применением электронно-вычислительной машины, работающей в режиме «советчик мастера». Сдача ее в промышленную эксплуатацию намечена в 1973 году.

Автоматическое регулирование теплового состояния в сочетании с автоматическим регулированием хода печи и управлением распределением материалов на колошнике, а также си-

стемами распределения дутья и природного газа по фурмам позволит создать комплексную систему автоматического управления доменным процессом. Созданием этой системы является базой, позволяющей дать возможность организации доменного процесса по определенным показателям: производительности, себестоимости и экономической эффективности.

Для того, чтобы улучшить организацию выполнения заказов (а их комбинат получает 50000 в год), нашим отделом разработана автоматизированная система обработки и контроля выполнения заказов. С помощью вычислительной и организационной техники в настоящее время на станах 300 № 1 и 250 № 1 обрабатываются заказы на прокатную продукцию с выдачей документов, характеризующих портфель заказов с различных сторон, необходимых для планирования производства, сбыта и отчетности. Централизация обработки учетной информации о ходе производства, наличии и отгрузке готового проката позволит оперативно следить за ходом производства и своевременно принимать необходимые решения. При этом, очевидно, сократится и упорядочится документооборот.

В настоящее время уже готова документация для внедрения подобной системы на всех шести станах ПШЦ и СПЦ.

Ввод системы с таким кругом задач в действие должен подготовить условия для дальнейшего развития автоматизированной системы управления комбината.

В. ШАКИРОВ,
главный конструктор
отдела по проектированию АСУ на предприятиях черной металлургии ГПИ «Проектавтоматика».

В ЭТИ ДНИ я испытываю странное, но, в общем-то, вполне закономерное чувство острой сопричастности к постановлению ЦК КПСС «О ходе работ по автоматизации технологических процессов в черной металлургии». Такое впечатление, будто это постановление основывается целиком на работе нашего комбината, будто писало оно именно здесь, на нашем заводе, в нашем доменном цехе.

На самом деле. В постановлении отмечается, что «за последние годы на предприятиях черной металлургии проделана серьезнейшая работа по оснащению производства новым высокопроизводительным оборудованием, внедрению прогрессивной технологии, механизации и автоматизации производственных процессов...», но «еще слабо осуществляются работы по техническому перевооружению черной металлургии на основе комплексной автоматизации и механизации технологических процессов».

Действительно, в доменном цехе за последние годы появилось много нового. На моей памяти, а я работаю здесь восьмой год, внедрились на горне вибротрамбовка, гидрогрейфер, консольно-поворотный кран, одноносовая разливка чугуна. Механизация идет в цех.

Но... Опять это досадное «но». После перехода на обогащенное кислородное дутье доменные печи резко увеличили производство. Оборудование стало работать больше, а слесарей-механиков, как ни странно, стало меньше. И все чаще лежит теперь бездействующий гидрогрейфер в стороне, а канавы по-прежнему убирают при помощи лома, отбойного молотка и лопаты. Механики не успевают ремонтировать оборудование. Да и как они будут успевать, если еще часто приходится делать ремонт без необходимых ма-

териалов? Дело доходит до курьезов. Слесари подбункерного помещения 3-го блока буквально воруют необходимые им уголки у слесарей 2-го блока. Не хотели бы, а приходится. Где же еще взять? Через день слесари 2-го блока совершают ответный налет. Дибазовую плитку, необходимую для облицовки коксовых воронок и теечек, приходится под покровом темноты перетаскивать с со-

НАШЕ ОБЩЕЕ ДЕЛО

седних батарей коксохимического производства.

В постановлении ЦК КПСС отмечается, что «в черной металлургии медленно решается такая важная проблема, как освобождение рабочих от тяжелого физического труда».

Из чего складывается основная тяжесть физической работы в доменном цехе? Это уборка пыли на участке загрузки, уборка оставшихся продуктов плавки, замена футеровки в канавах, в футлярах, в ваннах. По-моему, к вопросу о механизации этих работ нужно подходить с другой стороны. Прежде чем убирать пыль, нужно подумать о том, как добиться меньшей запыленности. Ведь она сейчас очень велика. Администрации

комбината нужно больше прислушиваться к рекомендациям городской санитарной станции и принимать их как приказы, а не как робкие советы. Необходимо восстановить герметичность тракта вытяжной вентиляции, увеличить мощность вентиляции и провести еще кое-какие работы. Только в этом случае можно будет говорить о дальнейшей механизации работ на участке загрузки. Уборка продуктов плавки и замена канав на участке горна тоже намного облегчится, если для набивки горновых канав применять новую, давно уже существующую в стране огнеупорную массу. Тогда канавы будут стоять дольше и ломать их придется реже. Значительно облегчатся условия труда.

ЦК КПСС рекомендовал «повысить уровень организаторской и идейно-политической работы партийных организаций предприятий, научно-исследовательских и проектных институтов, конструкторских бюро по мобилизации рабочих, инженерно-технического персонала, ученых и конструкторов на своевременное и качественное осуществление механизации и автоматизации промышленных объектов, создавать в коллективах обстановку высокой ответственности за выполнение этих заданий, имеющих важное значение в ускорении технического прогресса и повышении эффективности общественного производства».

Это относится ко всем и, в первую очередь, к нам, рабочим, инженерам и служащим, занятым в черной металлургии. Оттого, как мы будем дальше работать над автоматизацией и механизацией работ в нашей отрасли, на наших участках и рабочих местах, будет зависеть проведение в жизнь постановления Центрального Комитета нашей партии.

Л. МАКАРЫЧЕВ,
машинист загрузки
доменного цеха.