

МЕТАЛЛУРГИ ОБСУЖДАЮТ НАМЕТКИ ПЛАНА ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Комбинату — крепкие тылы

Из выступления начальника коксохимического цеха В. Н. КОЛОБОВА

Коллектив коксохимического цеха наметил к концу шестой пятилетки увеличить выжиг кокса на 23 процента. Это будет достигнуто прежде всего путем увеличения производительности труда за счет внедрения новой техники. Основными мероприятиями, которые будут определять техническую политику в цехе, являются следующие: усовершенствование усреднения углей, автоматизация и механизация работы печей, автоматизация отопления печей. Эти мероприятия будут способствовать прежде всего улучшению качества кокса.

В настоящее время особенно остро поставлен вопрос об обогащении углей, однако намеченные мероприятия в этой области не осуществляются.

Мне думается можно допустить серьезную ошибку, если у нас развитие будет идти только по линии основных цехов, а тылы останутся, надо в 1956 году серьезно взяться за строительство дополнительных агрегатов.

Можно и нужно значительно больше сделать в области автоматизации и механизации.

На комбинате пора иметь цех КИП и автоматики более мощный. Этому цеху должны быть созданы условия для работы.

Совершенствовать технику и технологию

Из выступления главного прокатчика В. П. КОЖЕВНИКОВА

Коллективы прокатных цехов комбината за годы пятой пятилетки обеспечили значительный прирост производства продукции по сравнению с 1950 годом. Этот рост достигнут за счет совершенствования техники и технологии, за счет увеличения скоростей прокатки, замены двигателей, автоматизации трудоемких процессов на станах и частично нагревательных устройств. Этому также способствовало повышение квалификации кадров — мастеров и рабочих ведущих профессий.

Обсуждая наметки шестого пятилетнего плана, прокатчики поставили перед собой задачу — добиться роста производства проката на действующих агрегатах на 14,3 процента по сравнению с достигнутыми результатами в пятой пятилетке. Для этого прокатчики наметили соответствующие мероприятия. Дальнейшее повышение производства проката также будет достигнуто теми же путями, как и в пятой пятилетке. Особое внимание прокатчиков обращается на усовершенствование отдельных узлов станков, расширение нагревательных средств, совершенствование технологии.

Чтобы выполнить поставленные задачи, необходимо руководству комбината и всему коллективу обратить самое серьезное внимание на улучшение организации подготовки производства, повышению качества поверхности заготовок.

Вместе с тем, отделу главного механика следует добиться повышения качества арматуры.

Поддерживать все новое, передовое

Из выступления начальника мартеновского цеха № 1 А. Г. ТРИФОНОВА

Коллектив сталеплавильщиков мартеновского цеха № 1 в пятой пятилетке увеличил производство на 23 процента. Обсуждая наметки шестого пятилетнего плана, мы старались прежде всего найти новые резервы увеличения производства внутри цеха.

Основным нашим резервом остается сокращение плавки. И для этого необходимо не только совершенствовать технологию, но обеспечить нас высококачественным сырьем и прежде всего чугуном с низким содержанием серы.

Начальник доменного цеха т. Зудин сказал на днях: опять мартеновцы за свою серу много будут говорить. Да, и в этой пятилетке мы снова будем говорить о снижении серы, так как это самый лучший путь сокращения продолжительности мартеновской плавки.

Когда мы говорим о сырье, то имеем в виду не только чугун. Ведь мы сейчас не имеем и хорошей руды. Техническому отделу необходимо пересмотреть технические условия на руду и известняк. Лучшее сырье будет содействовать сокращению продолжительности плавки.

Для успешного выполнения плана шестой пятилетки необходимо будет внедрить в сталеплавильных цехах ряд крупных технических новшеств, усовершенствований. Но надо прямо сказать, что

крупные технические вопросы решаются на комбинате крайне медленно и неохотно.

Так, например, у сталеплавильщиков нашего комбината давно родилась мысль — футеровать стальные летки магнито-вым кирпичом, а применили это первыми кузнечане. Мы же у них после опыта перенимали. На нашем комбинате появилась идея применить форсунку для подачи сжатого воздуха в печь, а впервые внедрена она была челябинскими сталеплавильщиками.

Главный механик комбината т. Рыженко давно обещал сталеплавильщикам: вам сделаем подвижные шлаковики, проектный отдел подрабатывает. Они подрабатывали, а идею эту подхватили на других заводах. На Всесоюзном совещании сталеплавильщиков в Запорожье мы уже увидели готовые чертежи таких шлаковиков, а на заводе имени Ворошилова их уже сделали.

В идеях и мероприятиях у нас на комбинате недостатка нет. Мы собираемся, советуемся, хорошие мысли высказываем, мероприятия намечаем, но никогда не собирали нас по проверке намеченных мероприятий.

Внедряя новую технику, используя передовой опыт, мартеновцы первого цеха справятся с задачами, поставленными в шестой пятилетке.

Жизнь предъявляет новое требование

Из выступления начальника адъюстажа сортопрокатного цеха В. М. АРХИПОВА

Уже один факт обращения партии и правительства ко всем трудящимся с призывом — принять участие в составлении плана шестой пятилетки должен послужить хорошим примером для руководителей нашего комбината. Ведь у нас не особенно принято советоваться с рабочими, инженерами, мастерами — творцами всех дел.

Увеличение в новой пятилетке потока металла на станах сортопрокатного цеха предъявит новые требования и к адъюстажу. И надо прямо сказать, что без внедрения новой техники мы не сможем справиться с поставленной задачей. Надо как можно быстрее установить новые мостовые краны, иначе мы не можем снимать весь металл со стана 300 № 1. Надо серьезно подумать о том, чтобы применить у нас трансферкару, а то приказов много, а тележек все нет.

Коллектив сортопрокатного цеха должен поставить задачу — освоить правку в потоке кругов и квадратов.

Не могу умолчать о том, что смежники нас крепко подводят. Обжиговой цех снабжает нас некачественной заготовкой, выданной не по заказу. Здесь тов. Дикштейн говорил об улучшении качества стали, а на днях из 1362 тонн автократного металла, прокатанного для Челябинского тракторного завода, несколько сот тонн было выдано не по заказу, II сорта.

Надо усилить контроль со стороны ОТК на промежуточных переделах. Тогда у прокатчиков дела пойдут лучше.

Нет сомнения, что и в дальнейшем у нас появятся новые творческие планы, новые мысли, которые помогут нам успешно решать задачи шестой пятилетки.

Всемерно развивать творческую инициативу рационализаторов

Из выступления секретаря партбюро листопрокатного цеха В. И. МОРОЗОВА

Обсуждая наметки шестого пятилетнего плана, трудящиеся листопрокатного цеха направляли свое внимание на то, чтобы максимально использовать внутренние резервы и добиться увеличения выпуска продукции на существующих агрегатах и оборудовании.

Резервы же у нас имеются большие. Достаточно сказать, что на среднелистовом стане без ввода дополнительных мощностей повысилось производство за пятую пятилетку на 30 процентов. Теперь назрела необходимость в постройке дополнительной нагревательной печи, что даст возможность повысить производство железного листа.

Очень важным резервом увеличения производства является распространение передового опыта. Если мы сумеем широко распространить опыт передовой бригады начальника смены тт. Синицкого и мастера т. Гречишного, то добьемся увеличения производства проката на несколько процентов.

Многое также необходимо сделать для увеличения скорости прокатки.

Кроме этого, на собрании трудящихся цеха было внесено ряд предложений по экономии топлива металла, сокращению простоев оборудования на ремонтах, облегчению условий труда. Здесь же на собраниях остро ставился вопрос о необходимости усиления контроля за выполнением намеченных мероприятий. Факты же показывают, что у нас еще нет должной заботы в своевременном внедрении предложений рационализаторов. Так на среднелистовом стане резчик т. Черных давно подавал предложение об установке заслонки у ножниц, однако до сих пор по этому предложению даже не изготовлены чертежи. Предложение т. Войнова о механизации уборки окалины также долго маринуется в проектно-монтажном отделе.

Устранение этих недостатков, быстрое внедрение в производство всего нового, передового позволит коллективу добиться новых успехов в борьбе за выполнение плана шестой пятилетки.

Скоростной ремонт мартеновских печей

В прошлом месяце на нашем комбинате было проведено два полных ремонта мартеновских печей №№ 7 и 18. Коллектив цеха ремонта промышленных печей очень хорошо, продуманно подготовился к этому ремонту. Многие дала механизация всех трудоемких процессов. Особенно удачно произведена сборка металлургического каркаса печей.

Это помогло значительно сократить сроки ремонта агрегатов. Так, печь № 7 была отремонтирована за 37 часов раньше намеченного срока, а печь № 18 — за 27 часов.

За досрочное окончание ремонтов двух мартеновских печей дирекция комбината объявила благодарность коллективу цеха ремонта промышленных печей и выделила для премирования рабочих и инженерно-технических работников 30 тысяч рублей.

Трудовые успехи

Слаженно трудятся на вахте в честь XX съезда КПСС сталеплавильщики первого мартеновского цеха. За первую неделю сентября здесь коллективы печей №№ 5, 6 и 7 сварили сотни тонн сверхпланового металла.

Наиболее высоких показателей достиг сталевар печи № 5 т. Скомоходов. На счету его печной бригады в первой неделе сентября имеется 150 тонн металла, сваренного дополнительно к плану. Сталевар этой же печи т. Гончаров и печи № 7 т. Пожидаев сварили дополнительно к заданию по 140 тонн металла.

В цехе широко применяется скоростное сталеварение. Только 8 сентября здесь сварили 10 скоростных плавов. Лучшие из них выдали сталевары тт. Чернов, Сердитов и Гончаров. Первый сберет на плавке 2 часа, остальные — по 1 часу 15 минут. Сталевар печи № 6 т. Макагонов выдал плавку на 1 час раньше графика.

А. ШИТОВ.

На уборке картофеля

Мартеновцы первого цеха принимают активное участие в уборке урожая овощей. За три рабочих дня они убрали в молочно-овощном совхозе 8 гектаров картофеля, успешно выполнив задание. Качество уборки признано отличным.

Особенно хорошо, добросовестно поработали на уборке картофеля смазчики т. Бурдина, подручный разливщика т. Есиков, мастер т. Кутный, слесарь т. Боровик, электрик т. Кукарян.

Н. РУДЕНКО.

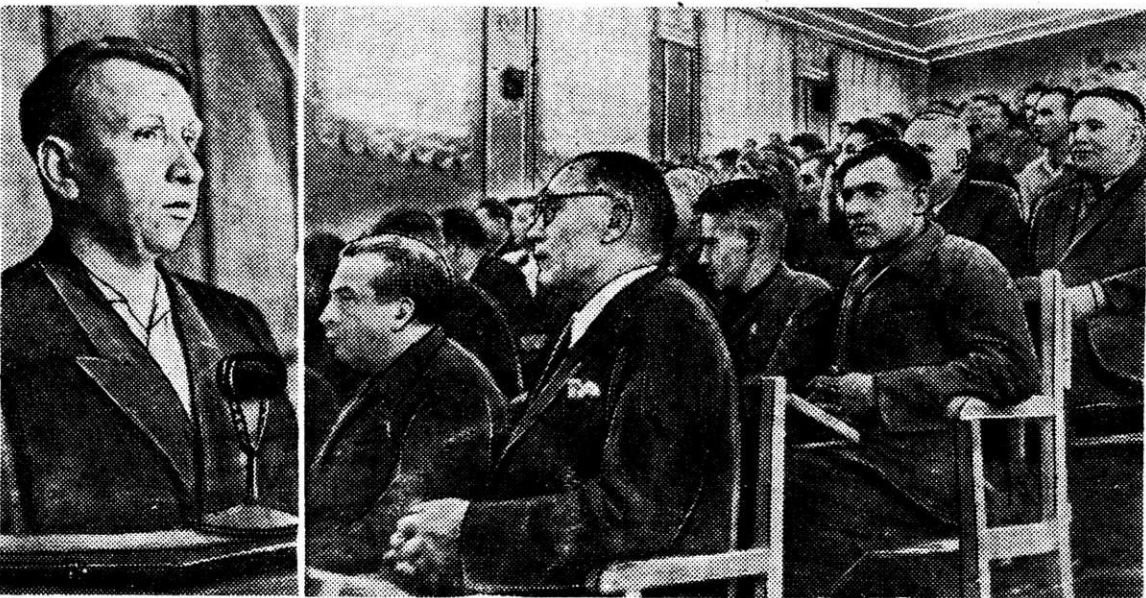
Приобретают машины

Тысячи магнитогорцев имеют сейчас собственные машины. Шестого сентября торговые организации города получили для продажи населению новую партию автомашин «Победа» улучшенной конструкции. В тот же день автомашины купили молодой специалист — сталеплавильщик, мастер спорта СССР Д. Г. Носов, старший энергетик комбината И. Г. Глушков, начальник участка обжигового цеха И. И. Алфеев, работник отдела технического контроля калибровочного завода А. В. Хомяков и ряд других рабочих и служащих.

Собственные машины ежегодно приобретают сотни металлургов, горняков, калибровщиков.

М. МЕДВЕДЕВА.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.



На снимке: собрание партийно-хозяйственного актива металлургического комбината. На трибуне мастер доменного цеха В. К. Горностаев. Фото Б. Ерофеева.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

Магнитогорская типография Управления культуры.

Заказ № 7279.