

Даешь 200.000.000-ую тонну стали!

ПО ПОЧИНУ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ ВОСЬМОГО МАРТЕНА

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

КОЛЛЕКТИВА ДВУХВАННОЙ
СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЙ ПЕЧИ № 29

Поддерживая ценный почин сталеплавильщиков восьмой мартеновской печи, включаясь в социалистическое соревнование за право варить 200-миллионную тонну стали, коллектив двухвальной сталеплавильной печи № 29 принимает следующие повышенные обязательства:

6. Увеличить средний вес плавки на 5 тонн.

7. Освоить технологию выплавки нестарющей стали для производства автомобильного листа.

8. Двухсотмиллионную тонну стали выплавить на сэкономленном топливе, кислороде и металлошихте.

9. Выполнить намеченный план внедрения мероприятий по техническому прогрессу к 1 декабря 1970 года.

10. Внедрить план НОТ.

11. Провести школу передового опыта по повышению стойкости свода.

12. Разработать и внедрить не менее 15 рационализаторских предложений с общим годовым экономическим эффектом 100 тысяч рублей.

13. Продолжить соревнование с подшефным классом под девизом «Бригада — без брака, класс — без двоек».

14. Послать на учебу 4 человека.

По поручению коллектива:

В. ПРОЗОРОВ, А. СИДОРОВ, А. ШУНИН, В. ЛАПШИН, мастера производства.
В. ПОНОМАРЕВ, А. РАКИЦКИЙ, В. ЕВСТИФЕЕВ, В. ТОРИН, сталевары.

1. Увеличить производство стали в 1970 году на 120 тысяч тонн и достигнуть наивысшего годового производства среди всех сталеплавильных агрегатов Советского Союза.

2. Увеличить производительность труда на 12 процентов.

3. За счет внедрения мероприятий по экономии и бережливости добиться:

сокращения расхода топлива на 8 процентов и расхода кислорода на 7 процентов;

снижения расхода металлошихты на каждой тонне стали на 2 килограмма;

сокращения расхода огнеупоров на ремонтах на 15 процентов.

4. За счет улучшения конструкции печи, теплового и технологического режимов и тщательного ухода за агрегатом повысить стойкость свода на 100 плавов и сократить простои не менее, чем на 10 процентов.

5. Снизить потери от брака на 5 процентов.

одобрил инициативу коллектива восьмой мартеновской печи.

Руководители цехов и общественные организации обязаны разъяснить трудящимся значение инициативы сталеплавильщиков с тем, чтобы для участия в соревновании привлечь всех трудящихся. Должны быть разработаны условия социалистического соревнования коллективов сталеплавильных агрегатов за право выплавки 200-миллионной тонны стали.

Партийный, профсоюзный, комсомольский комитеты и управление комбината призывают всех трудящихся комбината принять участие в соревновании активное участие, продолжить ленинскую трудовую вахту, внести каждому личный вклад в дело увеличения объема производства металла.

ШИРЕ РАЗМАХ СОРЕВНОВАНИЯ!

Сталевар восьмой мартеновской печи Н. М. Гончаров на торжественном собрании представителей трудящихся комбината, посвященном 100-летию со дня рождения В. И. Ленина, обратился ко всем сталеплавищикам комбината с призывом включиться в соревнование за право выплавки двухсотмиллионной тонны магнитогорской стали.

На объединенном заседании президиума профкома, парткома, управления и комсомольского комитета комбината, состоявшемся 28 апреля, было отмечено, что эта патристическая инициатива передового коллектива мартеновцев поможет еще выше поднять творческую активность металлургов комбината в деле наращивания объема производства.

Признавая важность ценного начинания, президиум

ЕДИНОДУШНО!

Вчера на Комсомольской площади состоялось собрание трудящихся комбината, посвященное выдвижению кандидатов в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР. Многолюдное собрание открыл председатель профкома комбината В. М. Архипов.

Затем слово взял вальцовщик первого листопркатного цеха Н. А. Емельянов.

Н. А. Емельянов сказал: «Советская Конституция предоставляет всем трудящимся великое право, утверждающее их человеческое достоинство, — право избирать и быть избранным в органы государственной власти. В верховный орган государственной власти трудящиеся выдвигают лучших своих сынов, тех, кто своим трудом, всей жизнью доказал преданность своей Родине, Коммунистической партии». Он предложил выдвинуть кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по Магнитогорскому избирательному округу № 352 секретаря ЦК КПСС М. А. СУСЛОВА.

На трибуне — Л. К. Чугунова, оператор проволочно-штрипсового цеха. Поддерживая кандидатуру товарища Суслова М. А., она предлагает также выдвинуть директора комбината А. Д. ФИЛАТОВА кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР.

Предложения поддержали Герой Социалистического Труда, начальник коксохима Г. М. Дорогобид, секретарь парткома комбината Д. П. Галкин. От имени комсомольского комбината выступил секретарь комитета ВЛКСМ В. А. Сметов, который сказал, что предстоящие выборы молодежь комбината встречает с большим воодушевлением и подъемом, и заверил участников собрания в том, что молодежь полностью поддерживает выдвинутые кандидатуры.

Участники собрания все, как один проголосовали за выдвижение М. А. Суслова и А. Д. Филатова кандидатами в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР.



Знакомьтесь: молодые труженицы цеха водоснабжения электрослесари по ремонту автоматических приборов и установок Людмила Решетник (слева) и Людмила Макарова.

Эти девушки отличаются не только в труде: они успешно повышают знания, занимаясь в горно-металлургическом институте.

За достижения в соревновании металлургов, посвященном 100-летию со дня рождения В. И. Ленина, обе Людмилы награждены юбилейными медалями.

Фото Н. Нестеренко.

Магнитогорск — Кузнецк — П. Шаймуратов

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней апреля 1970 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,2	102,1	103,0	Прокат	97,3	100,9	93,1	Руда	100,9	101,1	105,7
Сталь	100,6	101,9	103,1	Кокс	101,6	100,0	101,9	Агломерат	104,3	101,7	101,2
								Огнеупоры	102,0	90,4	101,1

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней апреля 1970 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,2			Доменный цех № 1	103,2
Мартеновский цех № 2	100,9	Мартеновский цех № 1	104,8	Мартеновский цех № 2	104,4
Мартеновский цех № 3	101,9	Мартеновский цех № 2	99,1		
Обжимной цех	99,6	Обжимной цех	100,2		
Копровый цех № 1	108,8	Копровый цех	111,4	Копровый цех	95,2
ЖДТ	102,9	ЖДТ	102,9	ЖДТ	98,1
Доменная печь № 2	102,5	Доменная печь № 1	101,7		
Доменная печь № 3	101,8	Доменная печь № 3	101,8		
Доменная печь № 4	101,6			Доменная печь № 4	98,9
Доменная печь № 6	104,0	Доменная печь № 2	99,3	Доменная печь № 3	118,2
Доменная печь № 7	103,8				
Мартеновская печь № 2	105,3	Мартеновская печь № 2	99,0	Мартеновская печь № 17	108,2
Мартеновская печь № 3	99,2	Мартеновская печь № 3	102,2		
Мартеновская печь № 11	105,7				
Мартеновская печь № 12	100,7	Мартеновская печь № 10	103,0		
Мартеновская печь № 13	112,1	Мартеновская печь № 7	102,2		
Мартеновская печь № 25	102,1	Мартеновская печь № 15	102,0		
Мартеновская печь № 22	98,4	Мартеновская печь № 8	102,7		
Блюминг № 2	98,9			Блюминг	103,1
Бригада № 2 блюминга № 2	97,7			Бригада № 2 блюминга	106,4
Среднелистовой стан	102,2	Листопркатный цех	98,9		
Стан 500	101,9	Среднесортный стан	91,4		