Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 148 (2620) | ВТОРНИК, 18 ДЕКАБРЯ 1956 г. | Цена 10 коп.

Забота о быте, о культурном росте труженика, о его досуге была и будет на первом месте в работе профсоюзов. Позаботиться вовремя о человеке, проявить к нему внимание, помочь ему—что может быть более благородным в работе профсоюзного активиста.

ПРОФСОЮЗНУЮ РАБОТУ— НА УРОВЕНЬ НОВЫХ ЗАДАЧ

Сегодня открывается XVI общезаводская отчетно-выборная профсоюзная конференция. В жизни всей профсоюзной организации комбината она имеет исключительно важное значение. Организованное ее проведение, при активном участии всех делегатов поможет коллективу комбината быстрее устранить имеющиеся недостатки и мобилизовать свои силы на успешное решение задач, поставленных XX съездом партии.

Осуществляя решения XX съезда КПСС, коллектив нашего комбината в нынешнем году достиг дальнейшего роста производства чугуна, стали, проката, кокса, огнеупоров. Важную роль в этом сыграло социалистическое соревнование. Многие коллективы цехов и агрегатов выполняют не только производственный план, но и свои социалистические обязательства. Вместе с тем, на ряде участков комбината производственные вопросы решаются неудовлетворительно. Прокатчики с начала года допустили большую задолженность, многие цехи и агрегаты работают неритмично, передовая техника используется неполностью, имеют место простои и аварии.

Несмотря на неудовлетворительную работу на ряде участков комбината, со стороны завкома и его производственно-массовой комиссии, председателем которой является т. Колосок, не было проявлено должной принципиальности в устранении недостатков и в осуществлении организационно-технических мероприятий, обеспечивающих выполнение плана. Со стороны завкома не был должным образом организован контроль за выполнением всех пунктов коллективного договора.

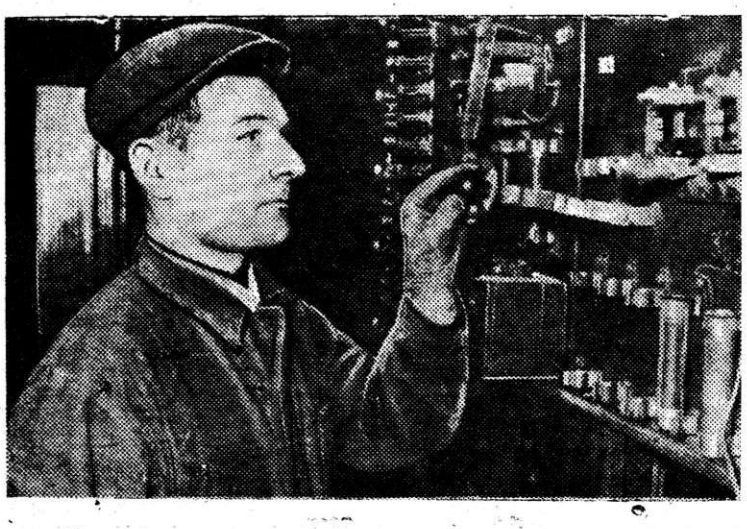
Организация нормирования труда и заработной платы является исключительно важным делом. Однако техническое нормирование на ряде участков завода находится в запущенном состоянии. До сих пор имеют место факты неправильного применения системы оплаты труда, неправильного начисления зарплаты и выплаты премий. Но следует сказать, что комиссия заработной платы завкома и ее председатель т. Петров плохо прислушивались к критическим замечаниям трудящихся и не всегда глубоко вникали в существо поставленных вопросов.

На комбинате многое сделано по дальнейшему улучшению охраны труда. На эти цели только за 9 месяцев было израсходовано 9 миллионов рублей вместо 7 миллионов, запланированных на год. Однако затрата средств еще не говорит о благополучии в этом деле. Многие мероприятия по охране труда, предусмотренные колдоговором, остались не выполненными. Так, не закончено строительство бытового помещения в обжимном цехе, не начато строительство бытового помещения для мартеновских цехов, не осуществлена вентиляция на наждаках сортопрокатного, котельно-ремонтного и ряда других цехов.

В этом году завком металлургов много средств затратил на дальнейшее улучшение культурно-бытовых условий трудящихся комбината. Так, только на приобретение путевок на курорты и в дома отдыха было затрачено 3780 тысяч рублей, выдано пособий по беременности и родам 3343 тысячи рублей, оказана материальная помощь нуждающимся рабочим и служащим на сумму 750 тысяч рублей, 2730 тысяч рублей было израсходовано на оздоровление детей металлургов в пионерских лагерях.

Но наряду с этим и в культурно-массовой работе, в организации досуга рабочих и служащих комбината, особенно молодежи, имеется еще много серьезных недостатков. Справедливой критике подвергли завком металлургов члены профсоюза при обсуждении его отчета на цеховых собраниях за недостаточное внимание жилищно-бытовым вопросам, организации торговли, общественного питания, работы трамвая.

Активно участвуя в обсуждении отчетного доклада завкома, развертывая деловую, принципиальную критику недостатков, делегаты общезаводской конференции помогут новому составу завкома повысить уровень всей профсоюзной работы и успешно решить задачи, поставленные во втором году шестой пятилетки.



На снимке: передовой электрик обжимного цеха **М. М. Лисицкий,** обеспечивающий бесперебойную работу оборудования. **Фото Е. Карпова.**

СЛЕДУЙТЕ ПРИМЕРУ ПЕРЕДОВЫХ

Рассчитались с годовым планом ремонта мартеновских печей

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки, коллектив цеха ремонта промышленных печей свои обязательства подкрепляет делом. На каждом ремонте экономим время и материалы. При разборке мартеновских печей отбирали кирпичи, которые можно снова употребить в кладку, и этим сэкономили 16200 тонн дорогостоящего огнеупорного кирпича.

Коллектив цеха 14 декабря выполнил годовой план ремонта мартеновских печей. В социалистическом соревновании за досрочное выполнение обязательств особенно отличились звенья огнеупорщиков, которыми руководят тт. Большаков, Иванов, Короленко, Шахтарин, Габов и Сигай и звенья шлаковщиков тт. Морозова, Стриколовского и Фищенко. Вместе с ними отлично несли вахту звенья подручных каменщиков тт. Щербининой, Заболотневой и Сысоевой.

Т. ШУНИН,
начальник цеха ремонта промышленных печей.
Е. СМАШНИКОВ,
секретарь парторганизации.
Н. БУТОВ,
предцехкома.

Годовой план—досрочно

Сталевары печи № 12 второго мартеновского цеха тт. Бадин, Озеров и Татаринцев вместе со своими подручными, под руководством мастеров добились нового выдающегося успеха. 17 декабря здесь сталевар Григорий Татаринцев выдал последнюю плавку в счет годового плана.

Вслед за ним выдали последние плавки в счет текущего года и остальные сталевары и 18 декабря с утра начали варить сталь сверх годовой программы.

Широкое применение скоростного сталеварения способствовало сокращению продолжительности плавки против прошлого года на 20 минут. Вес плавки увеличился против прошлогодних показателей на 9,7 тонны, съем стали с квадратного метра пода мартена возрос на 680 килограммов. Производство стали по сравнению с прошлым годом возросло на 9,4 процента.

Отличным уходом за печью коллектив сталеплавильщиков добился снижения простоев на 0,7 процента против показателей 11 месяцев прошлого года.

Я. ВЕРХОВЦЕВ,
старший мастер второго мартеновского цеха.

Они внедряют новую технику

Нелегкая задача — разработать новый точный аппарат. Помимо хороших, глубоких знаний, умения, требуется горячая заинтересованность, что называется «душа» человека-создателя. А это как раз и есть у молодежи.

Молодежь монтажно-наладочного отдела цеха КИП и автоматики составляет почти половину коллектива отдела. Многие из них — молодые специалисты, инженеры, недавно получившие диплом о высшем образовании, многие без отрыва от производства продолжают учиться в институтах, техникумах, школах рабочей молодежи.

Восемь месяцев в отделе работает молодой специалист выпускник Московского энергетического института комсомолец Сергей Малый. Но и за этот короткий срок работы он показал себя как знающий и любящий свое дело. Сергей Малый принял самое активное участие в разработке и осуществлении проекта приборов, обеспечивающих комплексную автоматизацию теплового режима на одной из мартеновских печей. Работа была трудная. Нужно было на базе стандартной аппаратуры создать новый автомат. Автомат создан, установлен и дает увеличение производительности труда при меньшем расходе топлива.

Из ремесленного училища пришел в цех электрослесарь Николай Зробак. Любовь к своему делу заставила его после окончания службы в рядах Советской Армии придти снова в свой цех. Сейчас он работает по восьмому разряду и успешно может справляться с работой техника. С любовью он относится к своей работе, стремится как можно больше знать. Теперь он учится на первом курсе вечернего отделения индустриального техникума. А Геннадий Кулаченков, работавший ранее слесарем в отделе, уже успешно окончил вечерний техникум и сейчас является лучшим наладчиком отдела.

Способным рационализатором зарекомендовал себя молодой электрослесарь т. Носилевский. С группой товарищей, которыми руководил т. Ашихмин, он разработал аппарат для автоматического взвешивания шихты на турмах коксовых батарей. Внедрение этого аппарата в производство позволило высвободить 18 весовщиц цеха.

В. МИХАЙЛОВ.

На снимке: одна из лучших операторов седьмого поста листопрокатного цеха **Р. И. Гущина,** обеспечивающая высокопроизводительную работу бригады. **Фото Е. Карпова.**

Слаженный труд

Многие печи третьего мартеновского цеха в декабре перевыполняют задания. Коллектив печи № 23 за 13 дней сварил около тысячи тонн сверхпланового металла. С большим перевыполнением задания работают бригады печей №№ 20, 21 и 25.

Коллектив нашей печи № 19 тоже не отстает. Несмотря на то, что в связи с остановкой печи на плановый ремонт пода 13 декабря, производство металла снизилось, все же мы с начала месяца имеем на своем счету более 100 тонн сверхпланового металла.

В нашей печной бригаде дружно работают все подручные, стараясь лучше использовать агрегат и содержать рабочее место в чистоте и порядке. А чтобы работать лучше, они учатся. Первый подручный Владимир Полубояров занимается в школе мастеров. Второй подручный Валентин Быков учится в 9-м классе школы рабочей молодежи.

В нашей печной бригаде комсомолец Михаил Ермаков работает несколько месяцев, но заслужил уважение коллектива. Еще когда он, как ученик ремесленного училища, проходил у нас практику, то внимательно изучал сталеплавильное дело, успешно трудился вместе с подручными сталевара. А когда выпускников ремесленного училища распределяли на работу, то мы попросили, чтобы Михаила Ермакова оставили в нашей бригаде.

Работая четвертым подручным, т. Ермаков с успехом подменяет третьего подручного, относится к делу так, что всегда можно надеяться, что он не подведет и порученное задание выполнит с честью.

В цехе знают т. Ермакова, как инициативного молодого рабочего и нередко ставят его в пример. Кроме т. Ермакова многие его сверстники тоже работают у печей, приобретают практические навыки.

Я. БИККИНИН,
сталевар печи № 19 третьего мартеновского цеха.