Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 102 (1486)
СУББОТА
27
августа 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Превратить отстающие участки в передовые, добиться дальнейшего роста производительности труда, лучшего использования техники, перевыполнять план не только по количеству, но и по качеству — такова сейчас главная задача.

Молодые стахановцы комбината взяли новые повышенные обязательства

24 августа в летнем театре парка металлургов состоялся слет молодых стахановцев комбината, посвященный итогам работы комсомольско-молодежных бригад, смен и агрегатов за 7 месяцев 1949 года. На слете присутствовали более 700 стахановцев.

С докладом выступил директор комбината т. Носов. Он отметил огромную роль молодых металлургов в борьбе за выполнение плана послевоенной пятилетки, рассказал об итогах работы комбината за семь месяцев текущего года и успехах молодежи в социалистическом соревновании.

— Многие комсомольско-молодежные коллективы, — говорит докладчик, — показывают образцы стахановского труда, идут в авангарде соревнования. Так, например, сталеплавильщики комсомольско-молодежной мартеновской печи № 3, во главе со сталеварами тт. Семеновым, Зиновым и Клименченко, первыми на комбинате выполнили восьмимесячный план и выдают сталь в счет сентября. Также успешно выполняет свои обязательства коллектив комсомольско-молодежной печи № 4. Он уже сварил несколько тысяч тонн стали сверх плана. Хорошо работали коллективы комсомольско-молодежного стана «300» № 3, в обжимном цехе смена Кудимова и другие.

— Однако нужно отметить, — указывает т. Носов, — что многие руководители цехов еще мало уделяют внимания молодежным бригадам, сменам, агрегатам. Только этим можно об'яснить систематическое отставание коллективов пятой и шестой доменных печей. Руководители доменного цеха до сих пор не занялись по-настоящему этими агрегатами, не помогли молодежи выйти в число передовых.

Тов. Носов призвал молодых стахановцев еще выше поднять производительность труда, добиться того, чтобы комбинат стал лучшим металлургическим заводом Советского Союза.

После доклада в прениях выступили тт. Нестеренко, Беспалько, Кузнецов, Трофименко, Бекреев и Свердлович. Выступающие рассказали о трудовых успехах молодежи на производстве.

Секретарь комсомольской организации второго мартеновского цеха т. Нестеренко рассказал об опыте работы коллектива комсомольской печи № 13. Сталевары этой печи тт. Бикбатров, Родимов и Новиков организовали хороший уход за печью, своевременно производили прием и выдачу смены, строго соблюдали тепловой режим и технологическую инструкцию. Такая забота о сохранности печи дала возможность коллективу довести стойкость свода до 207 плавок.

Бригадир разметчиков котельно-ремонтного цеха т. Беспалько рассказал о том, как ее бригада борется за отличное качество продукции. Она также отметила, что в цехе имеются еще серьезные недостатки. Так, например, бригады еще не всегда обеспечиваются необходимым инструментом. Тов. Беспалько призвала всех стахановцев комбината развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 32-й годовщины Великого Октября.

Выступивший затем секретарь комсомольской организации фасонолитейного цеха т. Кузнецов поделился впечатлениями о поездке молодых формовщиков на Уралмашзавод.

— Модельный цех Уралмашзавода, — говорит т. Кузнецов, — работает лучше и качественней, чем наш цех, поэтому формовщики нашего цеха обратились к администрации цеха с требованием изготовлять лучше и качественней модели.

Бригадир электротяги внутризаводского железнодорожного транспорта т. Трофименко рассказал об успехах молодых железнодорожников.

После обсуждения первого вопроса на слете были вручены переходящие Красные знамена победителям в соревновании. Знамя городского комитета комсомола вручено коллективу комсомольско-молодежной мартеновской печи № 3, переходящее Красное знамя завкома ВЛКСМ вручено коллективу комсомольско-молодежной смены второго блуминга, которой руководит инженер т. Синьковский. Переходящее Красное знамя завкома комсомола для комсомольской организации за лучшую организацию социалистического соревнования было вручено комсомольской организации мартеновского цеха № 2. Переходящие вымпела завкома комсомола были вручены бригаде слесарей куста мартена т. Жарова и бригаде двора изложниц цеха подготовки составов.

Затем директор комбината т. Носов вручил на слете значки Отличников социалистического соревнования Министерства металлургической промышленности и похвальные листы Министерства молодым стахановцам.

Слет стахановцев единодушно принял обращение ко всем комсомольцам и молодым рабочим комбината: достойно встретить 32-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, досрочно выполнить годовой план и дать стране дополнительно 4 тысячи тонн чугуна, 25 тысяч тонн стали, 4 тысячи тонн кокса и 40 тысяч тонн проката.

С большим воодушевлением слет принял приветственную телеграмму Всемирному фестивалю демократической молодежи.

Сталеплавильщики второго цеха набирают темпы

Сталеплавильщики второго мартеновского цеха проделали большую работу по внедрению пятидневного регламентированного графика в производство. Проведенные организационно-технические мероприятия и широко развернутое социалистическое соревнование среди сталеваров дали возможность цеху ликвидировать отставание и перейти к высоким темпам в работе.

В третьей декаде печные бригады и весь цех улучшили свою работу по графику, в результате чего добиваются значительного перевыполнения плана и высокого качества металла. Особенно показательна работа цеха за 24 августа. В этот день регламентированный график по цеху в целом был выполнен на 73 процента, план выплавки стали перевыполнен, все плавки были выданы по заказу. Многие сталевары за смену сварили десятки тонн стали дополнительно к заданию. В числе их молодой сталевар комсомольской печи № 13 т. Князев сварил 66 тонн стали сверх плана, сталевар Лесняков — 39 тонн, Родимов — 36 тонн.

Также успешно работал цех по графику и 25 августа. В этот день сталевары Селиванов, Казаков, Савин, Родимов и многие другие выдали дополнительно к заданию новые десятки тонн металла.

Борясь за четкое соблюдение графика, коллектив второго мартеновского цеха уверенно идет к новому под'ему производства стали.

А. СЕЛЯНКИНА, нормировщик второго мартеновского цеха.

Передовики послевоенной пятилетки

В чугунно-литейном цехе образцы стахановского труда показывает молодой обрубщик Михаил Карагеоргий. Пятилетнюю норму он выполнил в два с половиной года.
На снимке: М. Карагеоргий (слева) сдает выполненную работу мастеру т. **Козлову.**
Фото П. Рудакова.

С нарастающим под'емом

Коллектив первого мартеновского цеха продолжает трудиться с нарастающим под'емом, изо дня в день перевыполняя производственный план. За 25 дней августа лучших показателей в работе добился сталевар четвертой мартеновской печи Почетный металлург Сергей Николаевич Гаврин. Он сварил шесть скоростных плавок, выдал 590 тонн стали сверх плана и снял с каждого квадратного метра пода печи на тонну стали больше нормы.

Сталевар первой печи т. Затонский с начала августа сварил 10 плавок скоростным методом и выдал 130 тонн стали сверх плана. За это же время сталевар Ефимов выдал дополнительно к заданию свыше 400 тонн металла, а сталевар Смольников—358 тонн.

Первенство в цехе удерживает комсомольско-молодежная бригада, где начальником смены т. Казаков. Коллектив этой смены сварил 26 скоростных плавок и выдал несколько сот тонн стали сверх плана.

И. ШИТОВ.

В цехе подготовки составов работают „по-старинке“

Обеспечение мартеновских цехов качественными составами для разливки стали является одной из основных задач коллектива цеха подготовки составов, которым руководит т. Николаев. От своевременной подачи составов под разливку и их качества зависит выдача стали сверх плана и по заказу.

Однако не так обстоит дело в цехе подготовки составов. Сменное руководство зачастую подает под разливку стали забракованные отделом технического контроля составы с санкции начальника цеха. Так, 23 августа под плавку № 23341 был подан состав № 12, который был забракован во дворе изложниц по сырым прибыльным надставкам. В результате этого девять слитков было переведено на пониженную марку стали.

Не лишним будет сказать, что оборудованные составы крышками никогда не накрываются, как это предусмотрено инструкцией по сборке составов, хотя кровельное железо для этой цели комбинатом отпускается. Имеющиеся в цехе крышки хранятся небрежно, а чаще всего валяются на путях в изуродованном виде, не находя своего применения. По этой причине 12 августа 1949 года плавки №№ 021305, 0183324 и 019316 были отлиты не по заказу, так как составы находились под дождем, а поэтому при разливке металл бурлил в прибыльных надставках.

Руководители цеха подготовки составов не хотят понять поставленных перед ними требований о выпуске высококачественной продукции, пытаются работать «по старинке», «на-глазок». Не в почете у т. Николаева рационализация и изобретательство. Все, что предложено не им самим, или без его участия, не находит с его стороны одобрения. Такая участь постигла ряд предложений, направленных на улучшение качества сборки составов, внедренных в его отсутствие, как, например, изготовление металлических стеллажей на горелках, тросики с зажимами для центровки составов и ряд других.

Пора руководителям цеха подготовки составов понять, что работать «по-дедовски» давно прошло время. Сейчас надо не на словах, а на деле повышать качество приготовленных составов, что является одним из важнейших условий улучшения качества металла в мартеновских цехах.

И. ЧЕРНИЕНКО, старший контрольный мастер ОТК.

За сверхплановый прокат

Сортопрокатчики лучшего прокатного цеха Советского Союза, развивая социалистическое соревнование за новые успехи, попрежнему работают на высоком уровне, ежедневно выдают металл сверх плана. Особенно успешно выполняют свои обязательства коллективы стана «500» и стана «300» № 3. Здесь все смены уже прокатали сотни тонн металла дополнительно к заданию.

На стане «500» первенство в соревновании удерживает смена инженера т. Нудельмана и мастера т. Ештокина. за 25 дней августа она выдала свыше 1500 тонн проката сверх плана. Успешно работают смены тт. Буцень и Мельникова.

На стане «300» № 3 попрежнему впереди идет смена т. Шмырева и мастера т. Игнатовича.

А. СОКОЛОВ.