

ТРУДЯЩИЕСЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА! Шире размах всенародного социалистического соревнования!

Досрочно выполним план шестого года семилетки.

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1964 г.)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 47 (3862) ПЯТНИЦА, 17 апреля 1964 года Цена 1 коп.

РАВНЯТЬСЯ НА ИДУЩИХ ВПЕРЕДИ!

Делом отвечаем

Предмайское соревнование в 3-м мартеновском цехе возглавляет коллектив 21-й печи. Он выплавил 560 тонн стали сверх плана, вес плавки превышает на 10 т. плановый. Бригады сталеваров тт. Ильина, Аленкина, Полубоярова и Булгаковского сократили среднюю длительность плавки на 25 минут.

Родная партия призывает нас давать стране больше металла, — говорит сталевар Михаил Ильин. — И мы отвечаем на этот призыв. Будем давать сталь во все возрастающем количестве. К Первомаю наши сталеплавильщики решили дать сотни тонн сверхпланового металла для нужд большой химии, сельского хозяйства и новостроек семилетки.

В СЧЕТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

В начале месяца прославленный коллектив доменщиков брал на себя новые предмайские обязательства взамен прежних, выполненных досрочно. Мастера огненных профессий дали слово выплавить в апреле сверх плана три тысячи тонн металла. Слово коллектива коммунистического труда не расходится с делом: за 14 дней апреля доменщики выплавили в счет повышенных обязательств свыше двух тысяч тонн чугуна. Первенство в соревновании по-прежнему прочно удерживает коллектив первой доменной печи.

Все, кроме бригады «Прокатмонтаж», работой которых руководят тт. Кузнецов и Равин. Демонтаж ножиц (мастер т. Кузнецов) и ремонт путей слитковоза (мастер т. Равин) — две ошутимые палки в двигателях по графику колесов ремонта.

15 апреля. Третьи сутки на слябинге ведутся ремонтные работы. По-прежнему с опережением графика трудится на клети дружный коллектив куста проката, возглавляемый т. Белоусовым.

Рабочие ремонтно-строительного цеха (мастер т. Рудин) вовремя возводят леса на участках ремонта, не задерживаются с рубкой и подливкой бетона.

В основном все подрядные организации, участвующие в ремонте, трудятся хорошо.

Тов. Кузнецов на оперативном рапорте дважды обещал выправить положение на своем объекте, но темпы работ от этого не увеличились.

А ведь ножицы — один из основных участков ремонта, от сроков выполнения работ на котором зависит срок окончания капитального ремонта слябинга в целом.

Примерно так же, как с ножицами, обстоят дела и с ремонтом путей слитковоза.

Коллективу «Прокатмонтаж» нужно приложить все усилия для того, чтобы ликвидировать отставание, чтобы капитальный ремонт слябинга закончился не позднее намеченного по плану срока.

Ю. ЛЕВИЦКИЙ.

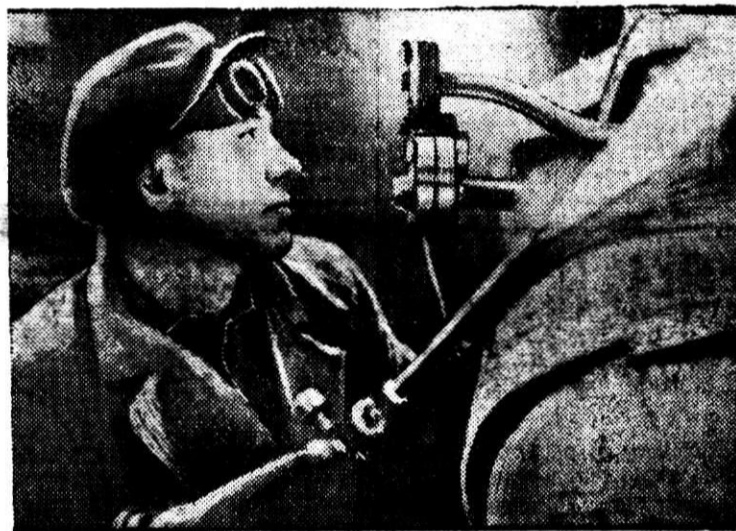
Руду сверх плана

МАШИНИСТ ЭКСКАВАТОРА АВЕНИР ИВАНОВИЧ КИРЬЯНОВ 14 АПРЕЛЯ ЗА СМЕНУ ПОГРУЗИЛ СВЕРХ ПЛАНА 776 ТОНН БОГАТОЙ СЕРНИСТОЙ РУДЫ.

ДНЕМ ПОЗЖЕ РЕЗУЛЬТАТ КИРЬЯНОВА ПЕРЕКРЫЛ МАШИНИСТ ЭКСКАВАТОРА ИВАН ФЕДОРОВИЧ ВИШНЯКОВ. ОН ВЫДАЛ СВЕРХ ЗАДАНИЯ 912 ТОНН.

А. АДАЕВА.

Обеспечим пуск новой домны к 25 мая



Высокопроизводительно работает на сооружении новой доменной печи бригада В. Арзамасцева из механо-монтажного управления «Востокметаллургомонтаж». Высокопроизводительно работает здесь газосварщик Иван Семенович Лидовский, которого видите на этом снимке.

Заказы стройки — досрочно

В котельно-ремонтный цех поступили заказы на изготовление деталей для строительства новой доменной и мартеновской печи. Котельщики дружно взялись за выполнение почетного задания и досрочно выполнили все заказы при хорошем качестве изготовления.

Лучше других поработали на участке обработки вальцовщик-правщик И. А. Кагарин, сверловщик А. И. Букина, разметчик В. И. Никитина, резчик В. С. Митенев.

Л. ГРАВЧАК.

4-Я ДОМНА РАБОТАЕТ НА ГОЛУБОМ ТОПЛИВЕ

15 апреля на 4-й доменной печи в смене почетного металлурга Павла Даниловича Беликова была выдана первая плавка с применением природного газа. Печь идет нормально, имеет на своем сверхплановом счету свыше 300 тонн чугуна.

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

По решению профсоюзного комитета проволочно-штрипсового цеха выносятся на обсуждение к присвоению звания ударников коммунистического труда следующие товарищи:

З. А. Малиновский, И. Ф. Макаренко, Н. П. Колобовников, З. К. Гулимов — рабочие уборки металла, Н. М. Фортунина — машинист крана, Г. М. Цицалин, Н. А. Налимов — рабочие уборки металла, М. Ф. Мачильский, С. Я. Нижник — старшие вальцовщики, Н. И. Кочкин — старший рабочий уборки металла, Б. И. Тихонов — сварщик, Я. А. Штодин — дежурный электрик, В. С. Кудимов — вальцовщик, Е. Д. Вербина — машинист-оператор, А. А. Руденко — бригадир слесарей, Е. И. Дроздик — дежурный слесарь, В. М. Мельникова — старший оператор, М. К. Штодина, Е. П. Мишукова — машинисты-операторы.

В МАРТЕНОВСКОМ ЦЕХЕ № 1

НАРУШЕНИЯ ЗА НАРУШЕНИЯМИ

По-прежнему тоскливо выглядит доска показателей первого мартеновского цеха: долг у сталеплавильщиков превышает 2400 тонн. Как и в начале месяца с планом справляются только малые печи. В таком критическом положении нетерпимая обстановка должна сложиться вокруг бракованной продукции. Еще в 1918 году В. И. Ленин в статье «О характере наших газет» писал о необходимости создания черных досок для отсталых фабрик. Думается, что есть такая необходимость для сталеплавильщиков.

Дело в том, что только в мартеновском цехе № 1 выпуск бракованной стали составил с начала года свыше 1800 тонн! Только в марте по вине обслуживающего персонала было выдано свыше 600 тонн бракованной продукции. И странное дело — это мало кого тревожит. В первом мартеновском регулярно выходит стенная газета «Молнии» здесь не редкость, но о бракованной продукции сообщается редко, скупо и не так остро, как следует бороться со всем тем, что нам мешает.

Нет должной борьбы в цехе и с выпуском незаказной продукции, иначе чем можно объяснить тот факт, что у отдельных мастеров в месяц бывает до 12 незаказных плавков!

Только за первый квартал текущего года сталеплавильщики первого мартеновского цеха допустили 41 нарушение трудовой и технологической дисциплины. За три месяца было допущено 7 прогулов, столько же опозданий и 8 человек провели свой «досуг» в вырезивеле. Администрация, партийная и профсоюзная организации, надо полагать, не сидят сложа руки, но нарушения не уменьшаются. Да и могут ли уменьшаться, если отдельные мастера пускали воспитательную работу на самотек? Можно ли бороться с таким положением, когда мастер т. Дунаев отказывается от пропагандистской работы? По-видимому, таких командиров самим надо вначале воспитывать, а потом уже доверять им судьбы людей.

Нужно не только анализировать и фиксировать пробелы в работе, но и всеми силами бороться с ними. И в этом сталеплавильщикам окажет действенную помощь черная доска, или как ее называл на партийном собрании 7 апреля мастер т. Девятковский, доска позора. Было бы неплохо вывешивать доску позора на агрегате, допустившем какое-либо нарушение прямо в цехе, а не в бытовом помещении, где вывешиваются в настоящее время стенная газета и «Молнии».

Пусть она висит немой укором перед «виновниками торжества» день, другой, тогда не будет желающих попадать в нее.

В. ИСКРОВ.

Красное и белое

О том, что в основном механическом цехе заказан для новой доменной печи открыта «зеленая улица» — хорошо известно. Станочники трудятся не жалея сил, показывая высокое мастерство и умение.

С каждым днем все больше и больше номеров в толстой папке заданий для ударной стройки обводится красным карандашом. Это значит — готово, выполнено.

Но в стройных рядах красных обводок можно увидеть одинокие пробелы. Это обозначает противоположное: заказ не выполнен. Особенно долго не сходит со страниц журнала одно из надоевших белых пятен в заказе по клапанам горячего дутья. Для выполнения задания необходимы 4 трубы диаметром в 159 миллиметров. Эти трубы в цехе называют злополучными. Так, пожалуй, оно и есть. Сколько говорили о них, и в газетах писали, а лед, как говорится, не тронулся.

Нет труб ни в управлении капитального строительства, ни в отделе снабжения комбината. И никто не знает, где их достать. Когда же, наконец, дело сдвинется с места?

Еще одно белое пятно на красном фоне выполненных заказов. Из чугунолитейного нет литья для холодильников фурменного рукава. Вернее есть, но не все. Из тридцати заготовок прислано только 12.

Срок изготовления автоматического регулирования дутья по фурмам установлен — 20 мая. Этот срок может быть сорван, потому что до сих пор нет литья из фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Необходимо изготовить 20 корпусов. А станочная обработка деталей автоматического регулирования дутья очень трудоемкая.

Белые пятна на фоне красных обводок должны исчезнуть из папки заказов для новой домны.

Л. ВЕТШТЕЙН.

ВЛАД ОГНЕУПОРЩИКОВ

Хорошо знают трудящиеся огнеупорного производства о том, что ни одна доменная, ни одна мартеновская печь не обходится без огнеупорного кирпича и прилагают все усилия к тому, чтобы дать, как можно больше огнеупоров.

В формовочном отделении впереди других идет бригада № 1 мастера А. Е. Неклеенова. В апреле она выдала 116 тонн продукции больше, чем намечено планом.

Хороших результатов добилась бригада № 3 печного отделения, где мастером В. П. Смоленцев. Эта бригада в апреле выдала 230 тонн сверхпланового кирпича.

М. ЧЕЧЕНИНА, учетчик огнеупорного производства.