ЛИКВИДИРУЕМ ОТСТАВАНИЕ

В мае сталеплавильщики второго цеха с заданием не справились. Затяжка ремонта оборудования и другие внутрицеховые неполадки затормозили выполнение социалистических обязательств. Лишь коллективы отдельных печей смогли показать образцы организованности в борьбе за сверхплановую сталь. Коллектив большегрузной печи № 8 выполнил план на 121,4 процента, печи № 13 — на 105 процентов.

Ряд сталеваров, машинистов отлично выполнили соцобязательство. Среди них В. Слесарев, выполнивший план на 119,4 процента, С. Бадин — на 114 процентов, П. Бревешкин — на 107,2 процента, В. Лопухов — на 105,1 процента и ряд других. Мастер М. Нечкин выполнил задание на 102,3 процента.

Еще более высоких показателей достиг сталевар т. Москалев, выполнивший месячную норму на 132,1 процента, машинист завалочной машины т. Соколов и машинист заливочного крана т. Галицкий выполнили норму на 121,1 процента. Старший разливщик т. Костычев выполнил норму на 134,4 процента, машинист шихтового крана т. Водзинский — на 135,9 процента.

Передовиков соревнования, по решению цехового комитета и администрации, мы заносим на Доску почета.

В июне сталеплавильщики взялись ликвидировать долг и варить сверхплановую сталь.

Приняв вызов кузнечан, сталевары тт. Слесарев, Бадин, Осипов, Казаков и соревнующийся с В. Серковым П. Бревешкин ведут действенную борьбу за сверхплановую сталь. В первой декаде июня они уже сварили сотни тонн стали дополнительно к заданию и продолжают закреплять производственные успехи.

Пример передовиков подхвачен другими сталеварами. Сталевар печи № 13 Н. Т. Селиванов включился в соревнование со сталеваром печи № 20 третьего мартеновского цеха т. Валюженцем. Он обязался до конца текущего года сварить 1500 тонн сверхплановой стали, экономить на одной тонне стали 5 килограммов условного топлива, выдать 15 скоростных плавок и добиться стойкости свода без ремонта до 200 плавок. Он также обязался до конца года подготовить из числа своих подручных одного сталевара и одного первого подручного.

Обязательства у сталеваров не расходятся с делом. 7 июня сталевар т. Селиванов под руководством мастера т. Мурзина выдал скоростную плавку на 1 час 50 минут раньше графика. В этот же день скоростные плавки сварили также сталевары тт. Москалев и Казаков.

Ф. ИСУПОВ, председатель цехового комитета второго мартеновского цеха.

На ремонте доменной печи № 2

В БОРЬБЕ ЗА ГРАФИК

Слесари, водопроводчики, сварщики основного механического цеха настойчиво борются за график на ремонте второй доменной печи. С каждым днем увеличивается счет стахановских достижений.

Отлично справились с заданием слесари-водопроводчики на кольцевом водопроводе и на сборке задвижек. Здесь бригада тт. Давлячего, Прохорова и Бойко выполнили задание на 190 процентов. Вместе с этой бригадой хороших результатов достигла бригада т. Шипина на изготовлении патрубков кольцевого водопровода.

Бригада слесарей под руководством т. Федотова досрочно рассчиталась с заданием по креплению анкерных болтов в скиповой яме. Болты закреплены досрочно и высококачественно.

Отлично работает бригада т. Федотова. Слесари бригады тт. Сонник, Картышко, сварщик т. Тетерин выполняют задание на 210 процентов.

Молодой мастер т. Ильин по-деловому руководит бригадами слесарей, ремонтирующих кауперы. Под его руководством на днях слесари тт. Потапов и Байгузин на сборке лебедки Беккера на дымовых клапанах выполнили по две нормы.

Все достижения передовиков широко освещаются в листовках «Молниях» на ремонте домны и в механическом цехе. Отлично трудятся слесари и на других участках ремонта, чтобы сдать в строй домну досрочно, помочь металлургам Магнитки увеличить выдачу сверхпланового металла.

Н. ФАЙН, мастер основного механического цеха.

Обеспечим высококачественный ремонт

Моя бригада, ремонтирующая оборудование машинного зала домны № 2, прилагает все старания, чтобы высококачественно выполнить задание. На ремонте оборудования особенно отличается слесарь комсомолец т. Мялов. В механическом цехе он работает недавно, но отлично усвоил передовые стахановские методы труда и умело производит ремонт оборудования сложных агрегатов.

А. ГОНОЧЕНКО, мастер основного механического цеха.

Серьезную помощь оказывает на ремонте второй домны наглядная агитация. В газетах-«Молниях» и в специальных плакатах широко освещаются методы передовых людей на ремонте.

Много изобретательности и умения в оформлении средств наглядной агитации проявляют редактор стенной печати котельно-ремонтного цеха технолог т. Тарасов и художник Дворца культуры металлургов т. Суворов.

На снимке: Рабочие читают новости о ходе ремонта.

Фото К. Шитякова.

ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ВАЛКОВ

За последние месяцы коллектив вальцетокарного цеха обрел ровный, устойчивый стиль работы. Это большое достижение, если принять во внимание, что до этого коллектив цеха допускал в работе многа штурмовщины.

Сейчас наш цех обеспечивает полную потребность прокатных станов валками. Теперь вопрос стоит о качестве. Надо сказать, что и качество валков повышается, станы постепенно обновляют их парк, переходя на более износоустойчивые. А отсюда и устойчивая работа стана, без лишних перевалок, переходов и смен калибров, которые очень сильно влияют на простои станов. Всем известно на прокате, что чем лучше качество валков, тем меньше перевалок и переходов, значит реже простои.

Почти все токари нашего цеха перевыполняют новые повышенные нормы, развернули борьбу за повышение качества валков. Вальцетокарь т. Клименченко выполняет норму на 151 процент, т. Никифоров—на 175 процентов, т. Культяшев—на 156 процентов. Оценка качества их работы высокая. Такими же положительными данными можно охарактеризовать еще многих вальцетокарей цеха.

Несмотря на имеющиеся положительные итоги, в цехе ведутся непрерывные опыты по изысканию новых анализов стали для валков. В этих опытах деятельное участие принимает инженер центральной заводской лаборатории т. Иванов. Большую помощь и поддержку получаем мы от инженерно-технического состава фасоно-литейного цеха. Можно надеяться, что мы сумеем добиться в повышении качества валков хороших результатов.

Вместе с этим мы проводим большую работу по систематизации и усовершенствованию калибровок. Это мероприятие уже дает свои результаты, оно позволило увеличить службу валков и сократить перевалки при переходе с одного профиля на другой.

Коллектив вальцетокарного цеха прилагает все силы, чтобы давать продукцию высококачественную, чтобы прокатные станы не ощущали недостатка в валках и сумели выполнить пятилетку в четыре года.

Б. БАХТИНОВ, начальник вальцетокарного цеха.

Готовимся к спортивным встречам

По инициативе комитета ВЛКСМ в коксохимическом цехе организовано две футбольных команды. Комсорг первого блока коксовых печей т. Ильин и комсомолец-аппаратчик т. Сергеев — капитаны футбольных команд. Три раза в неделю футболисты тренируются, готовясь к встрече с футболистами электроремонтного цеха.

Спортивное общество «Металлург Востока» помогает физкультурным коллективам коксовиков. Совет спортобщества выделил двух тренеров для обучения футболистов.

Организованы также две волейбольных команды. Все футболисты сдали нормы на значок ГТО первой ступени.

Молодежь проявляет большую заинтересованность к спорту. Более 70 человек состоят членами физкультурных кружков. Начальник цеха т. Колобов всемерно содействует развитию спорта среди молодежи. Он помог приобрести спортивную форму для двух футбольных команд, интересуется успехами спортивных кружков.

Д. БЕКРЕЕВ, секретарь комитета ВЛКСМ коксохимического цеха.

Лекция о В. Г. Белинском

На днях в красном уголке коксохимического цеха состоялась лекция для молодежи о великом русском патриоте В. Г. Белинском. Лекция была организована комитетом ВЛКСМ, читал лекцию преподаватель пединститута т. Щулепников.

Более 200 молодых коксовиков с интересом слушали лекцию о жизни и деятельности критика-демократа, пламенного патриота нашей Родины В. Г. Белинского.

ТЕХНИЧЕСКАЯ УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ

Непрерывно обогащается наша техника новыми достижениями, совершенствуется труд, повышаются требования к металлургам. На технические школы комбината возложены ответственные задачи—научить новых рабочих квалификации, обогатить их теорией и практикой передовиков.

Техническая школа № 4 обслуживает сталеплавильные цехи, цех ремонта промышленных печей, цех подготовки составов, ОТК. На первое полугодие текущего года системой учебы школа должна была охватить 705 человек. Тяга к учебе большая, поэтому школа уже смогла обучить 745 человек.

Охотно учатся новые рабочие, впервые поступившие на комбинат, демобилизованные воины из Советской Армии, выпускники школы ФЗО. Они на курсах подготовки кадров приобретают прочные знания. Система обучения их—прикрепление ученика к квалифицированному рабочему для индивидуального обучения. Через три месяца комиссия определяет знания и ученику предоставляется самостоятельная работа. По такой системе опытный машинист завалочной машины т. Протасов выучил т. Феофанова. Теперь т. Феофанов самостоятельно работает машинистом завалочной машины по 9-му разряду. Демобилизованный из Советской Армии т. Погорельский на курсах приобрел знания машиниста электрокрана. Бывший фронтовик т. Комаров под руководством опытного машиниста электрокрана т. Кулакова тоже приобрел квалификацию и самостоятельно работает машинистом.

Многие сталевары, подручные нуждаются в повышении квалификации. И в этом им идет навстречу школа. Под руководством опытных начальников смен они повышают знания. Недавно хорошо провел курс занятий с 13 подручными сталевара начальник смены т. Рыжков.

Многие стахановцы желают изучить вторую профессию. Это осуществляется в системе нашей школы. Здесь машинисты электрокранов и электрики приобретают квалификацию слесарей, автогенщики осваивают электросварочное дело.

Большое внимание уделяется повышению теоретических знаний мастеров-практиков. По плану в первом полугодии нужно было обучить 81 человека, обучено 82 человека. Здесь мастера-практики, сталевары изучали теорию и оборудование печей и кранов, мощность их, знакомились с методами скоростного сталеварения.

Передача стахановского опыта всегда имела первостепенное значение. В договорах на социалистическое соревнование, кроме производственных показателей, сталевары обязуются повысить квалификацию своих подручных. В этом им помогает школа. По этому методу обучали подручных сталевары-скоростники тт. Шамсутдинов, Казаков, Носенко, Зинуров.

Следует отметить, что к проведению учебы рабочих начальники цехов относятся хорошо, особенно А. Г. Трифонов, Е. И. Дикштейн, помогает главный сталеплавильщик комбината Я. А. Шнееров, а начальник цеха подготовки составов А. Г. Николаев даже сам вел группу.

В последнее время стал недостаточно уделять внимания учебе сталеваров начальник первого мартеновского цеха В. Т. Гарченко. А начальник копрового цеха К. П. Мельчугов все оттягивает обучение 60 машинистов паровых кранов. Он к тому же из года в год не выполняет план по техучебе рабочих своего цеха.

Успехи школа, безусловно, имеет, но чтобы они были выше, нужно улучшить условия учебы. Школа находится в полуподвальном темном помещении, отопление — печи, от которых зимой больше дыма, чем тепла, хотя можно провести паровое отопление от конторы второго мартеновского цеха. Устранение этих ненормальностей повысит показатели нашего труда по обогащению металлургов техническими знаниями.

Г. ЛУЧЕВНИКОВ, старший инструктор мартеновской технической школы.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ 14959. Типография изд-ва «МР», Ворошиловский р-н, Пионерская, 80. Заказ № 4647. Тираж 3000.